

GARANCIAKÁRTYA

1. A KH Trading gépeire és szerszámaira a Polgári Törvénykönyv előírásainak megfelelő, a vásárlás dátumától számított 6/24 hónap időtartamú jótállás jár (a jótállási igény bejelentésekor a garanciakártyához mellékelni kell a vásárlást igazoló bizonylatot vagy számlát). Az egyéb közvetlen vagy közvetett személyi sérülések vagy anyagi károk nem tartoznak a jótállás hatálya alá.
2. A jótállás nem terjed ki a szakszerűtlen kezelésből, a szerszám túlterheléséből, az útmutatóban lefektetett útmutatások be nem tartásából, az engedélyezetlen tartozékok használatából, az illetéktelen javításból, normál kopásból és elhasználódásból, valamint a szállítás közbeni károsodásokról eredő hibákra. A jótállás a következő tartozékokra sem terjed ki: motor, szénkefék, tömitések, forró levegővel működő alkatrészek és a rendszeres cserét igénylő alkatrészek.
3. Amennyiben a javítás nem esik a jótállás hatálya alá, annak minden költségét (beleértve magát a javítást, a javítóműhelybe, illetve az onnan történő elszállítását) a vásárlónak kell fedeznie, az érvényes árlista szerint. Lásd a [www](http://www.khtrading.hu).
4. A jótállási igény bejelentésekor fel kell mutatnia a garanciakártyát, bizonyítania kell a vásárlás dátumát, meg kell adnia a gép sorozatszámát, szükség lesz továbbá az értékesítő cég pecsétjére, az eladó személy aláírására, valamint a vásárlási bizonylatra.
5. A jótállási igényt vagy a szerszámot értékesítő forgalmazó üzletében kell bejelenteni, vagy postán kell elküldeni az egyik javítóközpontba. Az értékesítő cég kötelessége a garanciakártya kitöltése (vásárlás dátuma, sorozatszám, céges pecsét és aláírás). Mindezeket az adatokat a vásárláskor kell rögzíteni.
6. A jótállási időszak annyival meghosszabbodik, amennyi ideig a szerszám a javítóközpontban volt. Ha a javítás vagy a hiba nem esik a jótállás hatálya alá, minden javítási és szállítási költséget a szerszám tulajdonosának kell fedeznie. Mi azt javasoljuk, hogy a szerszámot eredeti csomagolásában küldje el. Kérjük, a csomagoláshoz mellékelje a hiba rövid leírását is.
7. Mielőtt javítani küldené, a szerszámot alaposan tisztítsa meg. Ha a beküldött szerszám piszkos, a javítóközpont visszaküldheti, vagy tisztítási díjat számíthat fel.

KH TRADING, Kft.

**Pf. 142
1506 Budapest**

Tel.: 06/40/900-800 **Fax:** 06/1/99-999-77
(csak egy helyi hívás díját fizeti)

A feltüntetett telefonszámok sorba vannak kötve tehát egy konkrét szám foglaltsága esetén a hívás egy másik szabad számra fut be, hogy a call-centrum mindig és mindenki részére elérhető legyen. A szolgáltatásaink minőségének javítása érdekében a hívásokat esetenként ellenőrizzük.

Nyitvatartási idő:

H - P: 8:00-17:00

INTERNET: www.uni-max.hu
ertekesites@uni-max.hu

Az áraink az ÁFA-t és a szállítási költségeket nem tartalmazzák.

Az áruszállításra a KH Trading s.r.o. Általános kereskedelmi feltételei az irányadóak.

Cégbejegyzés: Prágai Megyei Kereskedelmi Bíróság, C részleg, betét: 62401

Cégszám 25700758 Adószám 26961929-2-51

SZERVÍZ

**Logistic centre Klecany (Klecany Logisztikai Központ)
Topolová 483
250 67 Klecany
Cseh Köztársaság**

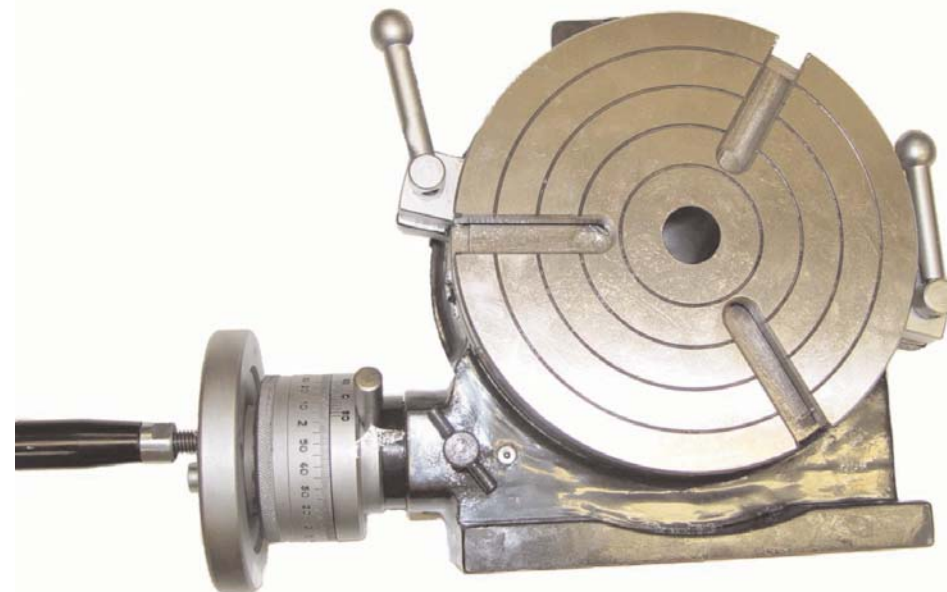
Termék: FORGÓASZTAL, OSZTÓVAL	
Típus: 110243	Szériaszám (termékszéria):
Gyártás dátuma:	A javítóközpont megjegyzései:
Eladás dátuma, pecsét, aláírás:	

Helyesen kitöltött garanciakártya vagy a termék típusát is feltüntető vásárlási bizonylat (számla, vásárlási nyugta) hiányában jótállási igényt nem fogadunk el.

www.uni-max.com

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

FORGÓASZTAL, OSZTÓVAL



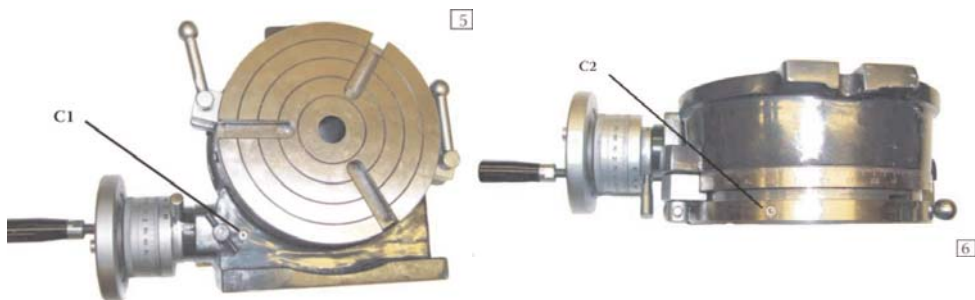
110243



A készülék használatának részletes ismertetését ez az útmutató nem tartalmazza, mert a gyártó/forgalmazó feltételezi, hogy a felhasználónak már van tapasztalata ehhez hasonló munkákban. Továbbá, az alkalmazandó jog ezt az eszközt szabadon árusítható és mindennapi használatú eszközként tartja nyilván. Ha a felhasználó nem ismeri a szerszám használatát, mi azt javasoljuk, hogy a Munkabiztonsági Osztályhoz forduljon bővebb tájékoztatásért.

Kenés

Megfelelő zsírral, rendszeresen kenje a munkavégző felületeket. Kenési furatok: **C1** és **C2**, lásd az **5.** és a **6.** ábrát.



LESELEJTÉZÉS

Ha a szerszám működési élettartamának végére ért, azt a hatályos szabályoknak és rendelkezéseknek megfelelően kell leselejtezni. Az Ön szerszáma fém- és műanyag alkatrészekből áll, amelyek szétválogatásuk után újrahasznosíthatók.

1. Szerelje szét a szerszám minden részét.
2. Az alkatrészeket anyaguk szerint válassza szét (pl. fém, gumi, műanyag, stb.).

További feldolgozás céljából, a szétválogatott alkatrészeket juttassa el az egyik közeli újrahasznosító létesítménybe.

VIGYÁZAT!

Ha a gép elromlik, küldje vissza a forgalmazóhoz gyors javításra. Kérjük, mellékelje hozzá a hiba rövid leírását. Ezzel megkönnyíti a javítást. Ha a gép még jótállási időn belül van, mellékelje hozzá a garanciakártyát és a vásárlási bizonylatot. A jótállási időszak letelte után a gépét speciális áron javítjuk.

A szállítás közbeni rongálódás megelőzése érdekében a gépet jól csomagolja be, vagy használja fel az eredeti csomagolóanyagot. A szállítás folyamán bekövetkező, a gép helytelen csomagolásából adódó károkért nem vállalunk felelősséget. Ha a fuvarozónál ez ügyben panaszt emel, kártérítési igényének elbírálásánál a csomagolás szintje és módja jelentős szerepet játszik.

Megjegyzés: A kézikönyvünkben található képek és tartalom valamint a valóságos termék vagy tartozékok között lehetnek kisebb eltérések. Ez folyamatosan végzett termékfejlesztésünk következménye. Hasonló jellegű kisebb eltérések a termék funkcionalitását nem befolyásolják.

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

- **Ezt a gépet csak 18 évesnél idősebb, a munkára illetve a környezetbiztonsági eljárásokra kiképzett személy használhatja.**
- **A gépet használó bármely személynek orvosi igazolással kell rendelkeznie arról, hogy alkalmas e gép kezelésére.**

Azt javasoljuk, hogy a figyelmeztető címkéket a munkaterületen jól láthatóan helyezze el.

- **"Előzze meg a leggyakoribb sérüléseket!" - MARÓGÉPEK**

A jelen kézikönyben használt jelképek magyarázata



Figyelem!

Testi sérülések vagy a komoly anyagi károk kockázata áll fenn.



A gép mozgó alkatrészei elkapathatják a testrészeit/ruházatát!

Kerülje el a mozgó alkatrészeket! A gép mozgó alkatrészei elkapathatják a laza ruházatot vagy Ön egyes testrészeit.



Vigyázat!

Károsodás veszélye



Megjegyzés:

További tudnivalók

Biztonsági címkék és öntapadó matricák:



Viseljen védőkesztyűt



Viseljen védőszemüveget



Viseljen védőruházatot



Használat előtt olvassa el ezt a kézikönyvet!

Az öntapadós címkéket olyan helyekre helyezze, ahol azok a munkavégzés során és még a gép bekapcsolása előtt jól láthatók.



Általános tudnivalók

- A műanyag zacskók és a csomagolóanyagok veszélyesek a kiscsirkékre és az állatokra.
- Győződjön meg arról, hogy ismeri a felszerelést, illetve annak a kezelését. Ismerje a helytelen használatból fakadó veszélyeket.
- A felszerelést használó személynek ismernie kell a biztonságos kezelés módját, és a helytelen használat esetén fennálló veszélyekkel is tisztában kell lennie.
- Mindig kiemelt figyelmet szenteljen címkéken olvasható biztonsági utasításoknak. Ne távolítsa el és ne rongálja meg őket. Ha a címkék megrongálódtak vagy olvashatatlanok váltak, lépjen kapcsolatba a forgalmazóval.
- Tartsa tisztán a munkavégzés övezetét. A piszkos és rendetlen munkahely balesetek forrása.
- Soha ne dolgozzon szűk vagy gyengén világított helyiségekben. Bizonyosodjon meg arról, hogy a talaj szilárd és stabil, és hogy elegendő mozgástér áll az Ön rendelkezésére. Mindig stabil testtartásban álljon.
- Folyamatosan figyeljen a munkájára, és minden érzékszervét használja. Ha már nem tud összpontosítani, ne folytassa a munkát.
- Tartsa tisztán a felszerelést.
- Tartsa tisztán és zsiradékmentesen a fogantyúkat.
- Gondoskodjon arról, hogy gyermekek, illetéktelen személyek és állatok ne juthassanak a műhelybe.
- A kezét vagy a lábát soha ne helyezze a munkavégzés effektív övezetébe.
- A felszerelést csak a neki szánt munkákra használja.
- Használjon egyéni védőfelszerelést, pl.: védőszemüveget, fülvédőt, légzőkészüléket, védőlábbelit, stb.
- Soha ne dolgozzon alkohol vagy más drog hatása alatt.
- Ha szédül vagy gyengének érzi magát, ne használja a készüléket.
- A felszerelés bármilyen átalakítása vagy módosítása szigorúan tilos. Ha repedést vagy sérülést talál rajta, NE HASZNÁLJA A FELSZERELÉST.

- Működésben lévő felszerelésen soha ne végezzen karbantartást.
- Ha bármilyen szokatlan jelt lát vagy furcsa hangot hall, azonnal állítsa le a gépet, és hagyja abba a munkát.
- Használatuk után, a felszerelésről mindig távolítsa el a kulcsokat és csavarhúzókat.
- Használat előtt győződjön meg arról, hogy minden csavar biztonságosan meg van húzva.
- Gondoskodjon a felszerelés megfelelő karbantartásáról. Használat előtt győződjön meg, hogy a felszerelés működőképes és sérülésmentes.
- A javításokhoz csak eredeti cserealkatrészeket használjon fel.
- A gyártó által nem engedélyezett hosszabbító eszközök és tartozékok használata a kezelőszemélyzet sérülését okozhatja.
- A munka jellegének megfelelő felszerelést használjon. Ne terhelje túl a felszerelést vagy a tartozékait. A nagy igénybevétellel járó munkákhoz erősebb felszerelést használjon.
- Ne terhelje túl a felszerelést! A munka volumenét úgy mérje fel, hogy az kényelmes sebességgel végrehajtható legyen. A gép túlterhelése miatt bekövetkező károk nem tartoznak a jótállás hatálya alá.
- Ez a felszerelés nem való nedves körülmények közötti vagy víz alatti használatra.
- Használat előtt győződjön meg arról, hogy minden biztonsági elem a rendeltetészerűen és hatékonyan működik. Bizonyosodjon meg, hogy minden mozgó alkatrész megfelelő állapotban van.
- Használat előtt győződjön meg, hogy a felszerelésen nincs repedt vagy beszorult alkatrész. Győződjön meg, hogy minden alkatrészt előírászerűen csatlakoztattak és szereltek a felszerelésre. Minden olyan körülménytől óvakodjon, mely a felszerelés megfelelő működését kedvezőtlenül befolyásolhatná.
- Minden sérült alkatrészt és biztonsági elemet meg kell javítani vagy ki kell cserélni, kivéve, ha ez a kézikönyv erről másképp nem rendelkezik.

⚠ **Összeszerelés**

- A felszerelést csak akkor használja, ha az a jelen kézikönyvben megadott útmutatásoknak megfelelően, teljesen össze van szerelve.

⚠ **Forgó szerszámok**

- Mindig megfelelő munkaruhát hordjon (ne hordjon laza ruhát, nyakkendőt, ékszereket, stb.). A hosszú hajat be kell fedni és a fej mögé kell kötni. Ne hordjon tönkrement védőlábbelit. A ruha ujjait fel kell tűrni. A gép mozgó alkatrészei elkaphatják a végtagjait!
- Ne távolítsa el a védőburkolatokat. Ellenőrizze a kezelőszemélyzet megfelelő védelmét.
- Munkavégzés közben ne érintse meg, vagy ne kerüljön a mozgó alkatrészek közelébe. Tartsa távol a kezeit a mozgó és forgó gépalkatrészekről.

⚠ **Megmunkálás**

- A munkadarabot alkalmas rögzítőeszközzel vagy satuval, mindig biztonságosan rögzítse a gépszalhoz. Munka közben ne tartsa kézzel a munkadarabot. A gép fogantyúit mindkét kezével tartsa.
- Ne nyúljon ki túl messzire. Stabil testtartásban, mindkét lábán álljon. Ily módon nem veszti el az egyensúlyát, ha valamibe beleütközik.
- Tartsa tisztán és élesen a szerszámait.
- Szerszámcserenél és karbantartásnál tartsa be a biztonsági utasításokat.
- Bizonyosodjon meg arról, hogy a munkadarab megfelel az előírt műszaki paramétereknek, és biztonságosan rögzítve van.
- A munkadarabot rendkívül óvatosan vegye ki a rögzítőeszközből.

⚠ **Fúrási műveletek**

- A munkavégzés kezdete előtt győződjön meg arról, hogy a tokmány a helyes irányba forog és megfelel fúró műszaki jellemzőinek.

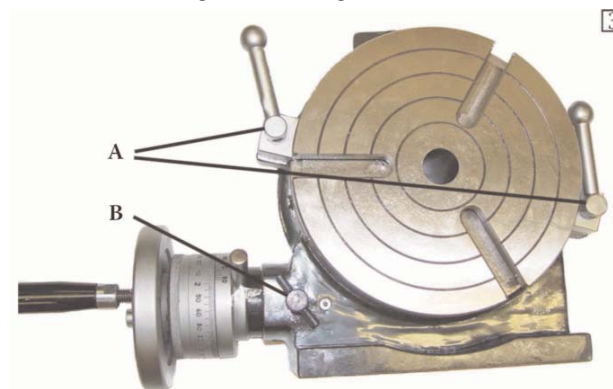
⚠ **Marási műveletek**

- Bizonyosodjon meg, hogy az anyag a megfelelő irányban, azaz a marószerszám forgásával ellentétes irányban van betolva.
- Karbantartás vagy a marószerszám cseréje után gondoskodjon arról, hogy a tokmányon minden anya és egyéb rögzítőelem biztonságosan rögzítve legyen.
- Ügyeljen arra, hogy a munkadarabot a marószerszám forgásirányával ELLENTÉTES irányban tolja be.
- Ne kapcsolja be a gépet, ha a marószerszám a munkadarabhoz ér.

38	A38	2	14/38	89	B89	1	1/59
39	A26	2	8/26	90	Nem létezik	1	
39	B91	2	28/91	91	B91		90/91
40	A28	2	7/28	92	A46		45/46
40	A44	2	11/44	93	B93		90/93
41	A41	2	8/41	94	A47		45/47
42	A28	2	4/28	95	A38		36/68
42	B63	2	9/63	96	A32		30/32
43	A43	2	4/43	97	B97		90/97
44	A44	2	2/44	98	A49		45/49
45	Nem létezik	2		99	A44		40/44
46	A46	1	44/46	99	B99		90/99
46	B69	1	66/69	100	A30		27/30
47	A47	1	43/47				

A munkavégzés kezdete előtt ki kell oldania a forgóasztal **A** jelzésű (**3.** ábra) vagy **09** jelzésű biztonsági karjait (**1.** ábra) és a **B** jelzésű (**3.** ábra) vagy **05** jelzésű (**1.** ábra) állítótengety.

A kívánt pozíció beállítása után húzza meg mindhárom rögzítőelemet - lásd a **3.** ábrát.



Az állítókart csak az óramutatók járásával megegyező irányba szabad elforgatni - lásd a **4.** ábrát.



KARBANTARTÁS

- Tartsa tisztán a felszerelést. A piszkok bekerülhet a felszerelés belső szerkezetébe és megrongálhatja azt.
- Ne tisztítsa agresszív tisztítószerrel vagy festékhígítókkal a felszerelést.
- A műanyag alkatrészeket szappanos vízben megnedvesített ronggyal tisztítsa.
- Parafinolajba mártott ronggyal tisztítsa és kenje a fémfelületeket.
- Ha nem használja a felszerelést, zsírozza le, majd a korrózió megelőzése végett száraz helyen tárolja.
- A karbantartást kizárólag szakképzett technikus végezheti.
- A javításokhoz csak eredeti cserealkatrészeket használjon fel.

1 SEKTOR (TÁRCSÁÍV) ESETÉBEN A DIAGRAMBAN PONTOS OSZTÁST TALÁL

T a körívek/ körök száma	Tárcsa furatsor	N a teljes fordulatok száma az 1-es alkatrész fogantyúja esetében	További részleghes fordulatok	T a körívek/ körök száma	Tárcsa furatsor	N a teljes fordulatok száma az 1-es alkatrész fogantyúja esetében	További részleghes fordulatok
2	Nem létezik	45		48	A32	1	28/32
3	Nem létezik	30		49	A49	1	41/49
4	A26	22	13/26	50	A30	1	24/30
4	A28	22	14/28	51	A34	1	26/34
5	Nem létezik	18		52	A26	1	19/26
6	Nem létezik	15		53	A53	1	37/53
7	A28	12	24/28	54	A30	1	20/30
7	B77	12	66/77	54	B63	1	42/63
8	A28	11	7/28	55	A44	1	28/44
8	A44	11	11/44	55	B77	1	49/77
9	Nem létezik	10		56	A28	1	1/28
10	Nem létezik	9		57	A38	1	22/38
11	A44	8	8/44	58	B87	1	48/87
11	B77	8	14/28	59	A59	1	31/59
12	A26	7	13/26	60	A34	1	17/34
12	A28	7	14/28	60	A32	1	16/32
13	A26	6	24/26	61	B61	1	29/61
13	B91	6	84/91	62	B93	1	42/93
14	A28	6	12/28	63	A49	1	21/49
14	B77	6	33/77	63	B77	1	33/77
15	Nem létezik	6		64	A32	1	13/32
16	A32	5	20/32	65	A26	1	10/26
17	A34	5	10/34	65	B91	1	35/91
18	Nem létezik	5		66	A44	1	16/44
19	A38	4	28/38	66	B99	1	36/99
20	A26	4	13/28	67	B67	1	23/67
20	A28	4	14/28	68	A34	1	11/34
21	A28	4	8/28	69	A46	1	14/46
21	B77	4	22/77	69	B69	1	21/69
22	A44	4	4/44	70	A28	1	8/28
22	B77	4	7/77	70	B63	1	18/63
23	A46	3	42/46	71	B71	1	19/71
23	B69	3	63/69	72	A32	1	8/32
24	A28	3	21/28	72	A44	1	11/44
24	B44	3	33/44	73	B73	1	17/73
25	A30	3	18/30	74	A37	1	8/37
26	A26	3	12/26	75	A30	1	6/30
26	B91	3	42/91	76	A38	1	7/38
27	A30	3	10/30	77	B77	1	13/77
27	B63	3	21/63	78	A39	1	6/39
28	A28	3	6/28	78	B91	1	14/91
29	B87	3	8/87	79	B79	1	11/79
30	Nem létezik	3		80	A32	1	4/32
31	B93	2	84/93	81	B63	1	7/63
32	A32	2	26/32	81	B81	1	9/81
33	B99	2	72/99	82	A41	1	4/41
34	A34	2	22/34	83	B83	1	7/83
35	A28	2	16/28	84	A28	1	2/28
35	B63	2	36/63	85	A34	1	2/34
36	A26	2	13/26	86	A43	1	2/43
36	A28	2	14/28	87	B87	1	3/87
37	A37	2	16/37	88	A44	1	1/44

ÖSSZESZERELÉS

- Mielőtt a csomagolóanyagot eldobná, győződjön meg róla, hogy semmi sem maradt benne. Ha mégis maradt benne alkatrész, vegye ki és szerelje fel a forgóasztalra. Az esetleg hiányzó alkatrészek ellenőrzéséhez az alkatrészlistát, az összeszereléshez pedig az összeszerelési rajzot használja.
- Kicsomagolás után távolítsa el a kenést a forgóasztal összes forgó alkatrészéről egy célnak megfelelő oldószerrel, és alaposan szárítsa meg őket.

A csomagolás a következőket tartalmazza:



Helytakarékosági megfontolásból, a furatos tárcsa állítókarja belül van becsavarva a tárcsába. Lazítsa meg a rögzítő csavart, csavarozza ki a kart, majd szerelje a tárcsa külső oldalára. Húzza meg a csavart.

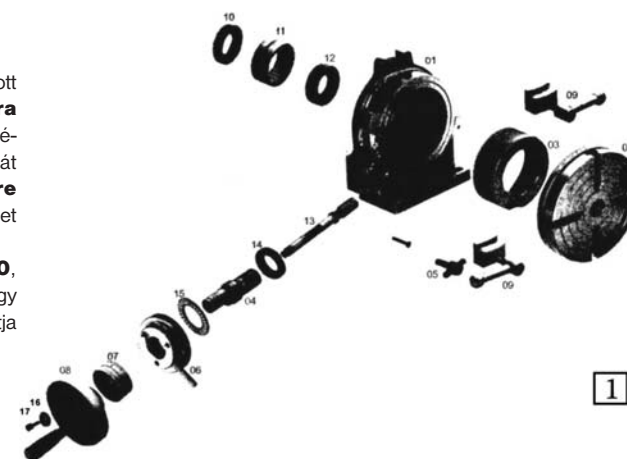
Az osztófejes forgóasztalt vízszintes és függőleges helyzetben is felszerelheti a maró- vagy a fűrőgépre - a felszerelési pozíció a gép és a szerszám típusától vagy a termelési módszertől függ. A függőleges vagy a vízszintes felszerelés lehetővé tétele érdekében mindkét alaplemez olyan hornyokkal van ellátva, amelyeknek a segítségével a forgóasztalt hozzáfoghatja a fűrő- vagy a marógép asztalához. A hornyok méretei a Műszaki jellemzők című fejezetben vannak megadva.

A forgóasztal gépasztali felszerelésénél csak egyetlen probléma merülhet fel, és ez a vezérlőtárcsa pozíciója, mert ez 15 mm-el meghaladja az alaplemez méretét. Következésképp, a forgóasztalt csak akkor lehet felszerelni a gépasztalra, ha a vezérlőtárcsa a gépasztal szélénél kinnebb jut, mert ha nem, akkor egy 15 mm-nél vastagabb betétet kell helyezni az osztófejes forgóasztal alaplemeze alá. Ugyanez a feltétel érvényes, ha a forgóasztalra még egy forgóasztalt szerel. Mi azt tanácsoljuk, hogy a készüléket úgy szerelje a gépasztalra, hogy az osztófejes vezérlőtárcsájának tengelye merőlegesen álljon a gépasztal hossz tengelyére, és a vezérlőtárcsa a gépasztal széle előtt álljon.

Adott szöggel való osztás

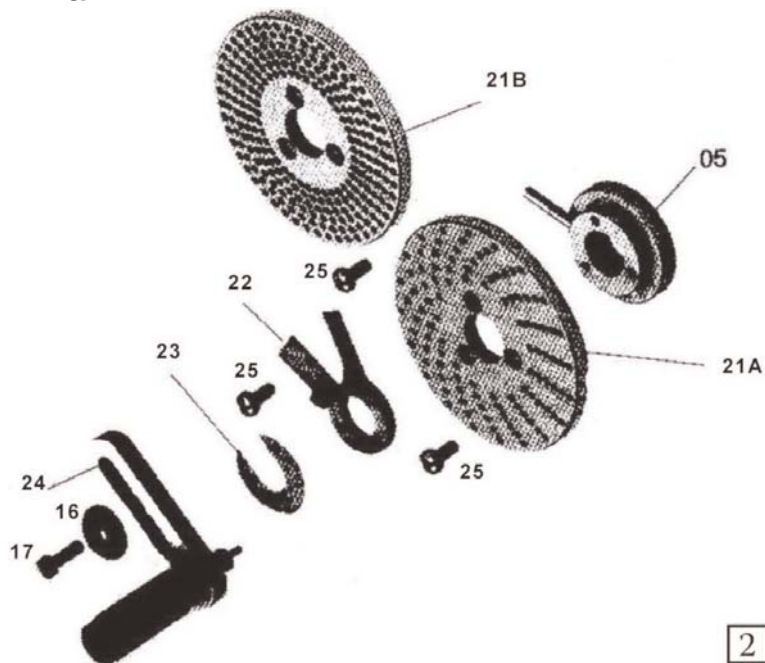
A leszállított készülék készen áll az adott szöggel végzett osztásra. A **fokokra** osztott skálát a forgóasztal külső átmérőjéről, a **percekre** osztott skálát a forgó tárcsáról, a **10 másodpercre** osztott skálát pedig a nóniuszról lehet leolvasni.

A csigakerék áttételi aránya **1 : 90**, ez pedig azt jelenti, hogy a tárcsa egy teljes fordulata az asztalt 4°-al forgatja tovább.



SORSZÁM	MEGNEVEZÉS	DARABSZÁM	SORSZÁM	MEGNEVEZÉS	DARABSZÁM
01	Forgóasztal tömbje	1	13	Csigamenetes tengely	1
02	Rögzítési asztal	1	14	Csapágó	1
03	Csigakerék	1	15	Tengelycsapágó	1
04	A csigakerék perselye	1	16	Alátét	1
05	Tengelyállító elem	1	17	Csavar	1
06	Mozgatható nóniusz skála	1	21A	Osztólemez	1
07	Percekkel felosztott 1-4°-os skála	1	21B	Osztólemez	1
08	Fogantyús vezérlőtárcsa	1	22	Ütköző	1
09	Asztalállító karok	2	23	Rugós nyomóalátét	1
10	Anyá	1	24	Süllyesztett csapos kar	1
11	Csapágó	1	25	Csavar	3
12	Távtartó gyűrű	1			

Fogszámmal vagy körívvel való osztás



Az effajta osztás végrehajtása érdekében változtatnia kell a készülék beállításain. Lazítsa meg azt a **16-os** alátéttel ellátott **17-es** csavart, mely a **07-es** és a **08-as** alkatrészeket tartja (lásd az **1.** ábrát), és távolítsa el a nevezett két alkatrészt (a tárcsát és a szög beosztású skálát)

Tekintse meg a **2.** ábrát és a szükségleteknek megfelelően válassza ki az egyik osztótárcsát - a **21A-t** vagy a **21B-t** - (lásd a diagramon látható 34 lehetséges sort a 26 - 99 közé eső furatoknál) és szerelje a kiálló tengelyre. Használjon 3 db. **25-ös** sorszámú csavart és szerelje őket a **05-ös** alkatrészeire. Ezt követően szerelje fel a **22-es** számú alkatrészt - az ollós távtartót, a **23-as** rugalmas nyomóalátétet és a **24-es** fogantyúval és süllyesztett csappal ellátott állítókart. Csúsztassa a süllyesztett csapot az előírt sor megfelelő furatába. Ezt követően minden szétszerelt részt szereljen össze és rögzítsen a **17-es** csavarral és a **16-os** alátéttel.

A GÉP KEZELÉSE

Legelőször szintbe kell hozza a forgóasztalt és hozzá kell illeszse a fúró- vagy marógép asztalához. ennek érdekében egy pontos (a géphez nem mellékelte) kalibert kell használnia. Bizonyosodjon meg, hogy a gépasztal összes tengelye párhuzamos vagy merőleges a forgóasztal illető tengelyeire. A beigazítás befejezése után húzza meg a hornyokban található rögzítő csaverokat. A hornyok méretei a Műszaki jellemzők című fejezetben vannak megadva. A gépasztal és a forgóasztal méreteinek függvényében kell kiválasztania a (nem mellékelte) rögzítő csavarok méreteit.

A forgóasztal alaplemezen hornyok vannak a (nem mellékelte) rögzítő tömbök számára, hogy a vízszintes felszerelés is lehetővé váljon. Ezeket a hornyokat/tömböket az ismétlődő beállítási és felszerelési folyamatok során használják, a forgóasztal pontos beállításához vagy gépasztali rögzítéséhez. Ily módon időt takarít meg a munkavégzés előkészítése során. A hornyokba szerelt rögzítő tömbökkel rendelkező forgóasztalt egyszerűbben fel lehet szerelni gépasztal hornyaira. A hornyok szélessége a Műszaki jellemzők fejezetben van megadva. A rögzítő tömb másik oldalának a mérete a gépasztal rögzítési hornyának a szélességéből fakad.

A felszerelés állandó áttételezési aránya 1 : 90. A forgóasztal teljes körbeforgatásához (360°) a vezérlőkart 90-szer kell teljesen körbeforgatnia (1 fordulat = 4°).

A különféle fogszámok vagy tárcsaívek kiszámításához a **N=90/T** képletet kell használnia.

N - a fogantyú teljes fordulatainak száma.

90 - A csigakerék áttételi aránya vagy a forgóasztal teljes, 360°-os elfordításához szükséges fordulatok száma.

T - Azoknak a részeknek, fogaknak vagy tárcsaíveknek a száma, amelyeket létre kell hoznia/el kell osztania.

Hogyan kell megtalálni a kellő adatokat a diagramban

A következő diagramot használja a megfelelő osztótárcsa kiválasztása, a tárcsa helyes oldallal való felszerelése és a megfelelő furatszámú, félkör alakú körgyűrűk használata érdekében. Mindenek előtt a létrehozandó tárcsaívek vagy részek számát kell ismernie. Ha biztos e szám helyességében, elvégezheti a megfelelő kiválasztást.

A "**Részek T száma**" elnevezésű baloldali oszlopban keresse meg azt a sort, amelynek a száma megegyezik a létrehozandó/osztandó részek számával (2 azt jelenti, hogy: $360/2 = 180^\circ$; **3** azt jelenti, hogy: $360/3 = 120^\circ$; stb.).

A kiválasztott sor "**Tárcsa - furatsor**" elnevezésű oszlopában megtalálja azt a tárcsát, amelyet fel kell szerelnie. A tárcsára vonatkozó adatok (**A** vagy **B**) mellett megtalálja azt a számot, mely megmutatja, hogy melyik furatos körgyűrűt kell használnia. A mellékelte két tárcsa másik oldalán további furatsorok vannak. Ha a diagramban a "**Nem létezik**" szóval találkozik, a tárcsát nem kell leszerelnie a felszerelésről. Ebben az esetben egyszerűen csak el kell forgatnia a vezérlőtárcsát 360°-al, a diagram oszlopában található teljes fordulatok számával.

Az eddig nézett sor harmadik: "**A fogantyú elfordulásainak száma**" elnevezésű oszlopában megtalálja azt a számot, amellyel a állítótárcsát teljesen (360°-ban) el kell forgatnia, hogy megkapja a kívánt részt/osztást.

Végül pedig az említett sor negyedik, a "**További részleges fordulatok**" elnevezésű oszlopában egy olyan kombinált számot talál, amelynek az első része közli önnel, hogy az adott sorban hány furattal kell továbbforgatnia a fogantyút, és hogy hová kell csúsztatnia a süllyesztett csapot, hogy sikeresen befejezze az osztási műveletet. A **jobbra dőlt vonal** után következő szám közli önnel, hogy a körgyűrű melyik sorában végzi a műveletet. A furatok számának könnyebb leolvasása érdekében azt ajánljuk, hogy az állítókart még a munkavégzés kezdete előtt állítsa a körgyűrűbe, és még ekkor győződjön meg arról, hogy a süllyesztett csap az adott átmérő összes furatába talál. Ezután rátérhet az ollós körív beállítására, ezt pedig az adott sor furatszámának megfelelő körív kinyitásával hajthatja végre. A felszerelés belső karjai csúszo ütközőként szolgálnak a süllyesztett csap számára egy másik tárcsaív/osztás beállítása során.