

GARANCIALEVÉL

1. Az UNI-MAX által forgalmazott termékekre, az eladás napjától számítva: a Polgári Törvénykönyv rendelkezései alapján 24 hónap; a Kereskedelmi Törvénykönyv rendelkezései alapján 12 hónap garanciát ad. A garancia az anyaghibákra és a gyártási hibákra vonatkozik. Az egyéb, közvetett vagy közvetlen károkozásokért és meghibásodásokért, személyi sérülésekért vagy anyagi károkért nem vállalunk felelősséget.
2. A garancia nem vonatkozik a szakszerűtlen szerelés vagy használat, a túlterhelés, a használati útmutató előírásainak be nem tartása, nem megfelelő alkatrész vagy szerszám használata, illetéktelen személy beavatkozása, vagy nem megfelelő szállítási, illetve mechanikus sérülések miatt bekövetkezett károkra. Bizonyos termékeknél és alkatrészeiknél (például tartozékok, motorok, szénkefék, tömítő elemek és fúvókák stb.) a felhasználás során bekövetkező elhasználódást természetes kopásként kell kezelni, ezért ezekre a garancia nem vonatkozik.
3. A jótállási igény érvényesítéséhez igazolni kell a termék megvásárlását, valamint a garanciára való jogosultságot (a garancia ideje még nem járhat le), a reklamációt a vásárlás helyén kell bejelenteni. E célból, a reklamáció mielőbbi elintézése érdekében azt javasoljuk, hogy nyújtsa be a garancialevelet, melyen szerepel a gyártás és a vásárlás ideje, a gyártási szám (sorozatszám), az eladó bélyegzője és aláírása, illetve mutassa be a vásárlási bizonylatot (számlát stb.).
4. A reklamációt annál az eladónál kell bejelenteni ahol a terméket megvásárolta. A terméket komplett és összeszerelt állapotban kell megküldeni.
5. A garanciaidő a garanciális javítás időtartamával automatikusan meghosszabbodik. A reklamált terméket a hiba részletes leírásával, szabályszerűen becsomagolva (lehetőleg az e célból megőrzött eredeti csomagolásban), a mellékelt és kitöltött garancialevéllel, illetve egyéb, a vásárlást igazoló bizonylattal (számlával stb.) együtt küldje meg javításra.
6. A terméket a szervíz csak tiszta állapotban veszi át. Amennyiben a termék szennyezett, akkor a szervíz az átvételt megtagadhatja, vagy a tisztítás költségeit kiszámlázhatja a gép tulajdonosának.

KH TRADING, Kft.

**Pf. 142
1506 Budapest**

Nyitvatartási idő:
Hétfő - péntek: 8:00-17:00

SZERVÍZ
UNI-MAX
Hlavní 29
277 45 Úžice
Czech Republic

Reklamáció és szervíz: Magyarországi vevőink számára egy reklamációs gyűjtőhelyet üzemeltetünk, hogy minél jobban megkönnyítsük a reklamációs folyamatot. Az árut postán vagy a Trans-o-flex gyűjtőszolgálat segítségével lehet elküldeni a következő címre.

A csomagon jól látható módon tüntesse fel:

Tel.: 06/40/900-800 **Fax:** 06/1/99-999-77
(csak egy helyi hívás díját fizeti)

INTERNET: www.uni-max.hu
ertekesites@uni-max.hu
sales@uni-max.hu

„KH Trading begyűjtés“
Trans-o-flex Hungary Kft. logisztikai központ
Heltai Jenő utca 73
Gyál, 2360

Bővebb információért forduljon a magyarországi callcentrum-hoz: ertekesites@uni-max.hu
06/40/900-800

Termék: ELEKTRONIKUS PONTHEGESZTŐ MULTI 4	
Típus: 155014A	Gyártási szám (sorozatszám):
Gyártás időpontja:	Eladás időpontja, bélyegző, aláírás:
Javítási bejegyzések:	

www.uni-max.com

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

ELEKTRONIKUS PONTHEGESZTŐ MULTI 4



155014A

Tisztelt vásárló, köszönjük, hogy az UNI-MAX cég termékét választotta. Cégünk kész Önnek szolgáltatait felajánlani – a termék megvétele előtt, közben és után. Ha valamilyen kérdése, javaslata vagy ajánlata van, lépjen kapcsolatba üzletünkkel. Igyekszünk javaslatát mérlegelni és reagálni rá a lehetőségeink keretén belül.

A berendezés első használata ezen útmutató szerint jogi lépés, amellyel a felhasználó szabad akaratából megerősíti, hogy ezen útmutatót alaposan áttanulmányozta, teljesen megértette és megismerkedett minden kockázattal.

FIGYELEM! Ne kísérelje meg a berendezést működésbe hozni (ill. használni), amíg nem ismerkedett meg a teljes használati útmutatóval. Az útmutatót őrizze meg későbbi használatra. Szenteljen figyelmet főleg a munkavédelmi utasításoknak. Ezen utasítások be nem tartása vagy pontatlan teljesítése személyi sérülést okozhat a kezelőnek vagy más személyeknek, esetleg sérülhet a berendezés vagy a feldolgozandó anyag. Különösen ügyeljen a termék címkéin található biztonsági utasítások betartására. Ezeket a címkéket ne szedje le és ügyeljen azok épségére is.

Az esetleges kommunikáció megkönnyítéséhez írja ide a számla vagy vásárlási bizonylat számát.

LEÍRÁS

Többcélú ponthegeesztő, a karosszéria egyenetlenségek javításához egyik oldalról. Lehetővé teszi az egyoldalas ponthegeesztést, az ellenállásos melegítést és a kihúzó alátétek ponthegeesztését. Tápfeszültség 230 V/50 Hz, kimeneti feszültség 8,8 – 9,5 V, max. hegesztőáram 1 300 A.

FIGYELEM! Amennyiben a leszállított gép hálózati vezetéken nincs csatlakozódugó, akkor a használatba vétel előtt villanyszerelő szakemberrel szereltessen a vezeték végére egy olyan csatlakozódugót, amely pontosan illik az elektromos hálózat fali aljzatába.

MŰSZAKI ADATOK

Feszültség	~230 V/50 Hz
Max. hálózati teljesítményfelvétel.....	10 kW
Max. hegesztőáram.....	1300 A
Üresjáratú szekunder feszültség:	8,8 – 9,5 V
1. üzemmód.....	időben korlátozott (ponthegeesztés)
2. üzemmód.....	folyamatos (hegesztés vagy melegítés)
Beállítható idő intervallum	0 – 0,6 másodperc
Kihúzókalapács húzóereje.....	< 100 kg
Méretek (h × sz × ma)	54 × 40 × 40 cm
Bruttó súly.....	33 kg

A szöveg, az ábrák és az adatok a nyomtatás idején érvényesek. Termékeink állandó fejlesztése miatt a műszaki adatok előzetes bejelentés nélkül is megváltozhatnak.

ALKATRÉSZJEGYZÉK

Standard tartozékok

Szám	Megnevezés	Rajz	Mennyiség	Alkatrész kód
1	Alátét hegesztő elektróda Zömítő elektróda		1 db	655874
2	Alátét		1 csomag	655875
3	Kihúzótü		3 db	655877
4	Kalapács		1 készlet	655831
5	Kampó		2 db	655841
6	Kampó adapter		1 db	655840
7	Szénelektróda		3 db	655871
8	Biztosító		2 db	222311

Fogyó alkatrészek jegyzéke

Szám	Megnevezés	Alkatrész kód
1	Alátét tartó és hegesztő (zömítő) elektróda	655874
2	Szénelektróda	655871
3	Alátét	655875
4	Kampó	655841
5	Kihúzótü	655877

FIGYELEM

Ha meghibásodás történik, a készüléket küldje el az eladó címére, a javítás a lehető legrövidebb időn belül megtörténik. A hiba rövid leírása meggyorsítja a hiba beazonosítását és a javítást. A jótállási időn belül a berendezéshez csatolja a garancialevelet és a vásárlási bizonylatot is. A jótállási idő után is állunk rendelkezésére, és az esetleges javításokat kedvező áron elvégezzük.

A készülék védelme érdekében, a szállítás előtt a készüléket csomagolja be (lehetőleg az eredeti csomagolásába). Szállítás közbeni károsodásért nem vállalunk felelősséget és a szállító cégnél történő reklamációnál lényeges a csomagolás minősége és a sérülés elleni biztosítás.

Megj.: a képek eltérhetnek a megvásárolt terméktől, ugyancsak eltérhet a tartozékok mennyisége és típusa is. Ez a fejlesztés következménye és az ilyen változások nem befolyásolják a termék működőképességét.

BIZTONSÁGI INTÉZKEDÉSEK

A terméket csak a 18. életévét betöltött, megfelelő munka- és balesetvédelmi oktatásban részesült, és minden szempontból alkalmas személy használhatja.

- **A berendezés kezeléséhez a felhasználónak rendelkeznie kell orvosi igazolással.**
- **Ajánljuk, hogy a munkahelyen függesszen ki munkavédelmi figyelmeztető táblákat:**

Általános utasítások

- A csomagoláshoz használt műanyag zacskók gyermekek és állatok számára veszélyesek lehetnek.
- Ismerkedjen meg a berendezéssel, annak a tartozékaival, a kezelésével és működtetésével, valamint a helytelen használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- Gondoskodjon arról, hogy a készülék minden felhasználója alaposan megismerkedjen a készülék kezelésével és működtetésével, valamint a helytelen használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- A gépen található figyelmeztető címkék utasításait be kell tartani. Ezeket a címkéket ne szedje le és ügyeljen azok épségére is. A címkék sérülése vagy olvashatatlansága esetén rendeljen új címkét a gép szállítójától.
- A munkahelyet tartsa tisztán és rendben. A rendetlen és rosszul megvilágított munkahely balesetek okozója lehet.
- Ne dolgozzon szűk vagy rosszul megvilágított munkahelyen. Ellenőrizze le a padló megfelelő stabilitását valamint a munkahelyhez való jó hozzáférhetőséget. Mindig álljon stabilan.
- Állandóan kövesse a munkafolyamatot és használja minden érzékszervét. Ne folytassa a munkát, ha nem képes teljes mértékben a munkára koncentrálni.
- A szerszámokat tartsa karban és tiszta állapotban.
- A fogantyúkat és a működtető elemeket tartsa tisztán, száraz állapotban, azokon olaj- vagy zsírfoltok nem lehetnek.
- Ne engedje, hogy a berendezéshez állatok, gyerekek és illetéktelen személyek férjenek hozzá.
- Ne dugja a lábát vagy kezét a munkatérbe.
- A bekapcsolt és működésben lévő berendezést felügyelet nélkül hagyni tilos.
- A berendezést ne használja a rendeltetésétől eltérő célokra.
- A munka során használjon munkavédelmi eszközöket (pl. védőszemüveget, fülvédőt, védőmaszkot, biztonsági lábbelit, stb.).
- A berendezés közelében ne nyújtózkodjon, a munkához mindkét kezét használja.
- Ne használja a berendezést, ha alkohol vagy kábítószer hatása alatt áll.
- Ha szédül, beteg vagy rosszul van, akkor ne dolgozzon a géppel.
- A berendezésen bármilyen változtatást vagy átalakítást végrehajtani tilos. NE HASZNÁLJA a gépet, ha azon görbülést, repedést vagy más sérülést észlel.
- A berendezésen működés közben karbantartást végrehajtani tilos.
- Ha bármilyen szokatlan hangot hall vagy szokatlan jelenséget észlel, akkor azonnal szakítsa félbe a munkát és kapcsolja le a gépet.
- A kulcsokat és csavarhúzókat a gépből mindig távolítsa el.
- A gép használatba vétele előtt ellenőrizze le a csavarok és anyák meghúzását.
- Gondoskodjon a gép megfelelő karbantartásáról. Használat előtt ellenőrizze le a gép sérülésmentességét.
- Javításhoz és karbantartáshoz csak eredeti pótalkatrészeket használjon.
- A gyártó által nem engedélyezett és javasolt készülékek vagy tartozékok használata balesetet okozhat.
- Mindig az adott munkának megfelelő készülékeket és szerszámokat használjon. Ne terhelje túl a gépet és tartozékait, illetve ne használja olyan munkákhoz, amelyek nagyobb teljesítményű berendezést igényelnek.
- Ne terhelje túl a berendezést. A munkát úgy tervezze meg, hogy a gép túlterhelés nélkül, optimális megmunkálási sebességgel működhesen. A túlterhelés miatt bekövetkezett gépsérülésekre és meghibásodásokra a garancia nem vonatkozik.
- A berendezést óvja a túl magas hőmérséklettől és a közvetlen napsütéstől.
- A berendezés víz alatti vagy nedves környezetben végzett munkákra nem alkalmas.
- Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, száraz, gyermekektől elzárt helyen tárolja.
- A gép beindítása előtt ellenőrizze le, hogy a biztonsági és védő elemek megfelelően és hatékonyan működnek-e. Győződjön meg arról, hogy a mozgó alkatrészek megfelelő állapotban vannak-e.

- Ellenőrizze le, hogy nincs-e repedt vagy beakadt alkatrész, illetve, hogy minden alkatrész megfelelően a helyén van-e. Ellenőrizzen le minden egyéb feltételt, amely a berendezés működését befolyásolhatja.
- A megmunkálendő munkadarabot jól fogja be, és kilazítás során is legyen óvatos.
- A működő gépnél ne nyújtózkodjon és ne nyúljon a munkatérbe. Álljon biztonságosan és stabilan mindkét lábán.
- A szerszámokat tartsa tisztán és élezett állapotban.
- Tartsa be a karbantartási előírásokat, valamint a szerszámcsereire vonatkozó utasításokat.
- Győződjön meg arról, hogy a munkadarab megfelel-e a gép műszaki paramétereinek, továbbá a munkadarabot megbízható módon fogja be.
- A munkadarab kivételekor legyen nagyon óvatos.
- A berendezést ne használja olyan lemezekhez, amelyek szélessége, vastagsága vagy szilárdsága meghaladja a berendezés műszaki lehetőségeit. A hajlító gépbe ne tegyen edzett vagy keményített felületű munkadarabokat.
- Acéllemezekkel való munka során használjon védőkesztyűt, előzze meg a vágási és karcolási sérüléseket.
- Ha ez az útmutató másként nem rendelkezik, a sérült alkatrészeket és biztonsági elemeket meg kell javítani vagy ki kell cserélni.

Finommechanika

A készüléket és alkatrészeit satuba fogni tilos.

A készüléket óvja az üteektől és a leeséstől. A munka befejezése után a készüléket mindig kapcsolja ki és tárolja az előírásoknak megfelelő módon.

Komplettség

Ne használja a berendezést, amennyiben az a jelen útmutató szerint nem lett teljesen összeszerelve.

Elektromos berendezések

- A tüzek, áramütések és egyéb sérülések megelőzése érdekében, az elektromos készülékek használata során tartsa be az általános és az alábbiakban feltüntetett biztonsági utasításokat. A berendezés használatba vétele előtt figyelmesen olvassa el a jelen útmutatóban található utasításokat, és az útmutatót későbbi felhasználásokhoz is őrizze meg.
- A hálózati csatlakozódugót csak szabályszerűen védett és leföldelt, valamint ép aljzathoz csatlakoztassa. A hálózati feszültségnek meg kell egyeznie a gépcímkén feltüntetett feszültséggel, nehogy a motor túlmelegedjen és leégjen, vagy elégtelen teljesítményt nyújtson.
- A hálózati csatlakozódugó aljzatba dugása előtt a gép főkapcsolóját OFF (kikapcsolt) állásba kell kapcsolni. Ha a gépnek nincs főkapcsolója, akkor a hálózati csatlakozódugó látja el a kapcsoló szerepét is. A munka befejezése után a hálózati vezeték csatlakozódugóját húzza ki a fali aljzathoz.
- A gépet ne mozgassa és ne húzza a hálózati vezetéknél fogva. A csatlakozódugót a hálózati vezetéknél fogva ne húzza ki a fali aljzathoz.
- Védje a hálózati vezetéket magas hőtől, olajtól, oldószerektől és éles tárgyaktól.
- A hálózati vezetéket és a csatlakozódugót rendszeresen ellenőrizze le, sérülés esetén pedig azonnal javítsa meg szakemberrel. A hosszabbító vezetéket rendszeresen ellenőrizze le, sérülés esetén azt ne használja.
- Hosszabbító vezetékként csak megfelelő teljesítményű és jó állapotban lévő hosszabbítót használjon, a vezetéket pedig teljes hosszában tekerje le a dobrol. Rendszeresen ellenőrizze le, hogy a hosszabbító vezeték nem sérült-e meg. A sérült hálózati vezetéket ki kell cserélni.
- Karbantartás, javítás, alkatrészcsere és más tevékenységek megkezdése előtt kapcsolja le a főkapcsolót, majd húzza ki a csatlakozódugót a fali aljzathoz.
- Ügyeljen arra, hogy a gép önmagától ne tudjon bekapcsolni. Az ujjait a gép mozgatása közben ne tartsa a főkapcsolón.
- A gépet ne használja robbanásveszélyes környezetben (festés közben, gyúlékony és robbanékony anyagok közelében stb.)
- A gépet ne használja nedves környezetben, illetve azt ne kapcsolja be, ha a gép nedves vagy vizes. Ez az elektromos berendezés normál környezetben használható, +5 és +40 °C közötti környezeti hőmérsékleten, valamint az 50%-os relatív páratartalom (40°C-os hőmérsékleten) nem meghaladó levegőjű munkahelyen.
- Az elektromos berendezéseket meghatározott időközönként az idevonatkozó rendeletek szerint felülvizsgálatnak kell alávetni

KARBANTARTÁS

A gép karbantartása és ápolása

- Az alátét hegesztő elektródát tartsa tiszta állapotban és ügyeljen arra, hogy annak az alakja ne változzon meg, ellenkező esetben arra nem lehet az alátétet felhúzni vagy rossz minőségű lesz a hegesztés.
- A készüléket száraz és tiszta helyen tárolja. Ha a készüléket szabadban használja, akkor azt óvja az esőtől és a közvetlen napfénytől.
- Munka közben használjon védőszemüveget és védőkesztyűt, valamint szűrőmaszkot.
- A készüléket tartsa tiszta állapotban. A berendezésbe kerülő szennyeződések meghibásodást okozhatnak.
- A vezetékek ellenőrzése során ellenőrizze le a megfelelő érintkezést és a fém részek tisztaságát. A csatlakozásokat jól húzza meg.
- Amennyiben a készülék felülete nedves, vagy arra valamilyen folyadék folyt ki, akkor az ne használja. A hibás készüléket ne próbálja önerőből megjavítani, Vegye fel a kapcsolatot a készülék eladójával vagy a márkaszervizzel.
- A készülék kikapcsolása után a hálózati vezetéket húzza ki a fali aljzathoz.
- A tisztításhoz ne használjon agresszív tisztítószereket és oldószereket.
- A műanyag részeket mosogatószeres vízbe mártott ruhával törölje meg.
- A fém felületeket petróleumba, alkoholba vagy konzerváló anyagba (Konkor 101) mártott ruhával törölje meg.
- Bármiféle karbantartási munkát csak akkor szabad megkezdeni, ha a hálózati vezeték a fali aljzathoz ki van húzva.
- A berendezésen karbantartási munkát csak szakember végezhet.
- A javításhoz csak eredeti alkatrészeket szabad használni.
- **A használat során a felhasználó köteles elvégeztetni az elektromos berendezések felülvizsgálatait és ellenőrzéseit, az idevonatkozó hatályos előírások szerint.**

MEGSEMMISÍTÉS

A termék élettartamának a lejáratá után a keletkező hulladék megsemmisítése során az érvényes rendelkezésekkel összhangban kell eljárni. A termék fém és műanyag részekből áll, amelyek szétválogatás után újra feldolgozhatók.

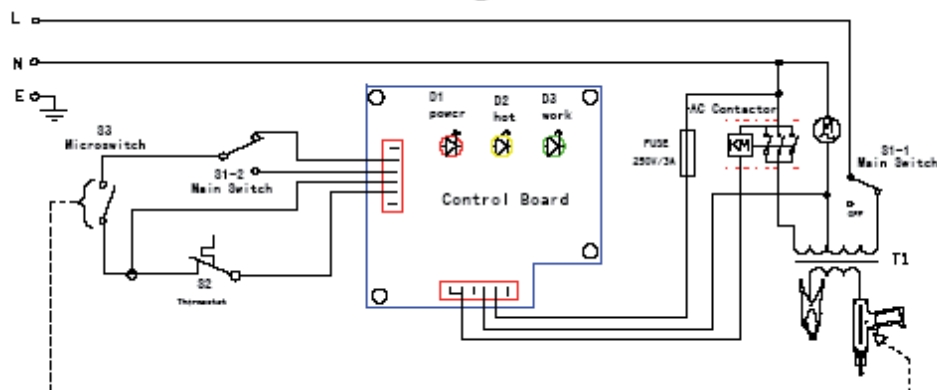
1. A berendezést szerelje szét alkatrészeire.
2. Az alkatrészeket az anyagaik szerint válogassa szét (fém, gumi, műanyag, elektromos hulladék stb.).

A szétválogatott hulladékot adja le újrahasznosításra.

A hulladékokra vonatkozó érvényes előírások szerint az elektromos hulladék veszélyes hulladék, amelynek megsemmisítése különleges eljárást igényel. Elektromos hulladékok: elhasználdott elektromos kéziszerszámok, villanymotorok, tápegységek, elektronika, akkumulátorok, elemek stb. Az elektromos hulladékot tilos a háztartási hulladék közé kidobni.

A készülék leadható elektromos hulladék gyűjtőhelyeken is. A gyűjtőhelyekről információt a település polgármesteri hivatalában, vagy az interneten találhat.

Diagram



Leírás:

S1-1, S1-2.: Main Switch - főkapcsoló

S2: Thermostat – termosztát

S3 Microswitch - mikrokapcsoló

S3 Microswitch – üzemmód kapcsoló

FUSE – biztosító

Control Board – vezérlőegység

D1, D2, D3 - kijelző lámpa

Hegesztési és tűzvédelmi utasítások

- Az elektromos készülék használata közben legyen figyelmes, koncentráljon a munkára, és jól gondolja át mit fog csinálni. Az elektromos készüléket ne használja ha fáradt, alkoholt vagy kábítószer fogyasztott, vagy gyógyszerek hatása alatt áll. A pillanatnyi figyelmetlenség is súlyos baleseteket okozhat.
- A munkahelyet tartsa tisztán, és biztosítsa a megfelelő világítást. A rendetlen és rosszul megvilágított munkahely balesetek okozója lehet. Az elektromos készülékkel ne dolgozzon robbanásveszélyes helyen, gyúlékony folyadékok és gázok közelében, vagy erősen poros környezetben. Az elektromos készülékben keletkező szikrák a port vagy robbanékony anyagokat berobbanthatják.
- Védje a szemét és védekezzen az égési sérülések ellen is. Hegesztési munkák közben mindig használja az ütközéseknek is ellenálló védőszemüveget, vagy a megfelelő biztonsági üveggel ellátott hegesztőpajzsot.
- A készülék használata közben viseljen bőr kötényt vagy nadrágot és tűzálló védőcipőt. Ne viseljen nyitott vagy zsebes ruhákat, mert a hegesztés közben keletkező szikra a ruha nyitott részébe vagy a zsebbe repülhet.
- Ügyeljen arra, hogy a munkaruháján ne legyen olaj, zsír vagy egyéb gyúlékony anyag okozta folt vagy nedvesedés. Viseljen megfelelő védőruhát és száraz, szigetelő védőkesztyűt.
- Olyan fejdődt használjon, amely kellő védelmet biztosít a fejének és a nyakának is. Viseljen hegesztéshez használatos kötényt, mellényt és egyéb egyéni védőeszközöket.
- Amennyiben fej feletti hegesztést végez, akkor a fülbe dugjon éghetetlen anyagból készült fül dugót, vagy viseljen zárt fülvédőt.
- Védekezzen a tüzek ellen. A munkahely közeléből távolítsa le minden gyúlékony anyagot. Ha szükséges, akkor a hegesztett munkadarabokat vigye olyan helyre, ahol nincsenek gyúlékony anyagok. Amennyiben a gyúlékony anyagokat nem tudja eltávolítani, akkor azt éghetetlen ponyvával takarja le.
- Lehetőleg csak olyan helyen hegesszen, ahol 10 méteren belül nincs semmilyen gyúlékony anyag sem. A padlón található nyílásokat és csatorna fedeleket takarja le, ha szükséges, akkor a nyitott ajtókra vagy ablakokra függesszen éghetetlen anyagból készült ponyvát.
- A munkahely köré állítsa fel hegesztő paravánt, amely megakadályozza a gyúlékony anyagok elrepülését. A épület gyúlékony részeit (mennyezet, fal, padló stb.) védje meg az elrepülő szikráktól.
- Amennyiben fém szerkezeteken dolgozik, akkor a hegesztés alatti helyről távolítsa el minden gyúlékony anyagot (vagy azt éghetetlen ponyvával takarja le). Ha nem lehet a gyúlékony anyagokat eltávolítani, akkor munka közben biztosítani kell egy felügyelő személyt, aki tűzoltó készülékkel el tudja oltani az esetlegesen keletkező tüzeket. A hegesztés befejezését követően még fél óráig biztosítani kell a felügyelő személy jelenlétét.
- Ne hegesszen olyan anyagokat, amelyeknek a felülete vagy a belseje éghető anyagokat tartalmaz. Szükség esetén biztosítani kell a megfelelő oltóanyagot az ilyen anyagokban keletkező tűz azonnali eloltásához.
- A forró hulladékokat (pl. sorját) nem szabad gyúlékony anyagokat tartalmazó hulladékok közé kidobni.
- Készítsen elő tűzoltó készüléket és ismerkedjen meg a készülék használatával.
- A ponthegesztés befejezése után ellenőrizze le, hogy nem keletkezett-e valahol tűz, vagy nincs-e valahol izzó parázs. Vegye figyelembe, hogy a tűz nem mindig jár látható füsttel vagy fényes tűzzel. Ne végezzen hegesztést robbanásveszélyes helyen: gyúlékony folyadékok és gázok közelében, vagy poros levegőjű helyen. Biztosítsa a megfelelő szellőzést, a mérgező gázok és gőzök, valamint por elszívását. Nem szabad olyan hordókat és tartályokat hegeszteni, amelyek ismeretlen eredetű anyagokat tartalmaznak. A hegesztő hő hatására gyúlékony vagy robbanékony anyagok szabadulhatnak fel. A hordókat és tartályokat a hegesztés előtt ki kell tisztítani és meg kell szárítani. A tartályokat a hegesztés megkezdése előtt ki kell nyitni, a hegesztési hő zárt térben nyomásnövekedést okoz.
- Lehetőleg ne lélegezze be a hegesztés során keletkező gőzöket és gázokat. A fejét tartsa úgy, hogy ne legyen a felszálló füstben. Ne lélegezze be a káros anyagokat. Biztosítsa a megfelelő szellőztetést vagy elszívást, biztosítja a friss levegőt a munkahelyen. Amennyiben nem lehet biztosítani a megfelelő szellőztetést, akkor kérjen fel munkavédelmi szakembert a megfelelő intézkedések kidolgozására. A levegő minőségének a javításához használjon kényszerített szellőztetést (pl. ventilátort). Ha nincs lehetőség szellőztetésre, akkor használjon légszűrő maszkot.
- A szívritmus-szabályozót használó személyek a termék használata előtt kérjenek tanácsot a kezelő orvostól. A készülék által előállított elektromágneses mező hibát okozhat a szívritmus-szabályozó működésében, vagy a mágneses kártyákban, illetve az adatátvitelt biztosító készülékekben.
- Tartsa be az ívhegesztésre és a tartályok hegesztésére vonatkozó általános biztonsági előírásokat.

SZERELÉS

A gép csomagolásának a kidobása előtt ellenőrizze le, hogy abban nem maradt-e valamilyen alkatrész. Ha igen, akkor keresse meg az adott alkatrészt az összeállítási rajzon vagy az alkatrészlistán és szerelje fel a helyére.

FIGYELEM! A készülék hálózathoz csatlakoztatását csak megfelelő szakmai végzettséggel rendelkező villanyszerelő szakember hajthatja végre. A hálózati ág kismegszakítója legalább 40 A-es legyen.

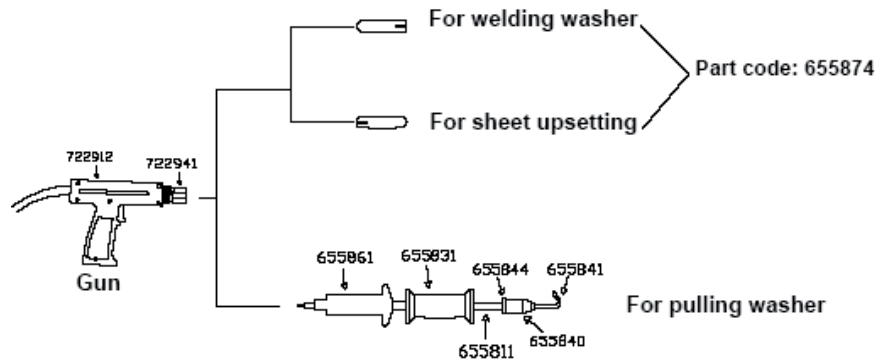
Tápellátás:

A pillanatnyi teljesítményfelvétel elérheti a **10 kW**-ot is, ezért csak olyan rézvezeték szabad csak használni, amelynek a keresztmetszete legalább 6 mm². A hosszabbító vezeték feleljen meg a készülék teljesítményfelvételének. Ha a hosszabbító vezeték 10 m-nél rövidebb, akkor a vezető keresztmetszet legyen legalább 4 mm² (12AWG vezeték). Ha a hosszabbító vezeték 10 m-nél hosszabb, akkor a vezető keresztmetszet legyen legalább 6 mm² (10AWG vezeték). Kisebb keresztmetszetek esetén a hegesztés nem lesz megfelelő.

Ha a hálózati vezeték vagy az áramkör nem felel meg a követelményeknek, akkor a feszültségesés miatt a hegesztő készülék kimenő teljesítménye kisebb lesz. A hegesztési paraméterek ingadozása esetén a hegesztés minősége nem lesz megfelelő, illetve a hegesztési szilárdság (húzószilárdság) kisebb lesz. Ezt a készülék nem megfelelő tápellátása okozza.

Amennyiben figyelmen kívül hagyják a tápvezetésekre vonatkozó követelményeket, akkor rossz minőségű hegesztés esetén a készüléket okolják a hibaért. A készülék megfelelő működése érdekében rendkívül fontos a tápvezeték és a tápfeszültség értékeinek a megfelelő betartása.

A befogó pisztoly és a tartozékok csatlakoztatása



- gun – hegesztőpisztoly
- for welding washer - alátét hegesztés
- for sheet upsetting – zömítés
- part code - tétel kódszáma
- for pulling washer – kihúzás

HASZNÁLAT

Figyelmeztetés!

A hegesztés közben káros mágneses mező keletkezik. A készülék által előállított mágneses mező hibát okozhat a szívritmus-szabályozók vagy egyéb elektronikus készülékek működésében, mágneses kártyákban, illetve az adatátvitelt biztosító készülékekben.

PROBLÉMAMEGOLDÁS

Szám	Meghibásodás	Lehetséges ok	Meghibásodások elhárítása
1	Nem működik, a tápellátás lámpa nem világít.	A készülék ki van kapcsolva.	Kapcsolja be a tápfeszültséget.
		A főkapcsoló nincs bekapcsolva.	Kapcsolja be a főkapcsolót.
		A biztosító kiolvadt	A biztosítót cserélje ki.
2	A tápellátás és a termosztát lámpa világít, a készülék nem működik.	A termosztát kikapcsolta a tápellátást.	Körülbelül 30 perc múlva a készülék ismét használható lesz.
3	A működés kijelző világít, de a készülék nem hegeszt.	A földelés nem megfelelő.	Ellenőrizze le a földelő vezeték csatlakozását és érintkezését.
		A földelő vezeték csatlakoztatásának a helye nem lett megfelelő módon megtisztítva.	A csatlakoztatás helyét sarkcsiszolóval és polírozóval tisztítsa meg (fém tisztára).
		A földelő vezeték csatlakoztatásának a helye nem lett megfelelő módon megtisztítva.	A csatlakoztatás helyét sarkcsiszolóval és polírozóval tisztítsa meg (fém tisztára).
4	A hegesztés működik, de nem kapcsol ki.	A kapcsoló CONTINUOUS (folyamatos állásban van).	A kapcsolót kapcsolja át a másik, TIMED (idő korlátozás) állásba.
5	Szikraképződés a hegesztés közben.	A földelő vezeték csatlakoztatásának a helye nem lett megfelelő módon megtisztítva.	A csatlakoztatás helyét sarkcsiszolóval és polírozóval tisztítsa meg (fém tisztára).
		A földelő vezeték csatlakoztatásának a helye nem lett megfelelő módon megtisztítva.	A csatlakoztatás helyét sarkcsiszolóval és polírozóval tisztítsa meg (fém tisztára).
6	A készülék működik, de nem jó a hegesztés minősége.	A tápfeszültség nem megfelelő.	Ellenőrizze le a tápfeszültség paramétereit.
		A hálózati vezeték keresztmetszete nem elegendő az áram átviteléhez.	Használjon vastagabb vezetőrésszel rendelkező vezetékét.
		A földelési pont túl messze van a hegesztés helyétől.	Ellenőrizze le a két pont távolságát, tegye közelebb a földelési csatlakozást.
		A földelő vezeték csatlakoztatásának a helye, vagy a hegesztési hely környéke nem lett megfelelő módon megtisztítva.	A csatlakoztatás helyét sarkcsiszolóval és polírozóval tisztítsa meg (fém tisztára).
		Nem jó hegesztési üzemmódot állított be.	Változtassa meg a hegesztési paramétereket.
		Túl rövid hegesztési idő lett beállítva.	Növelje meg a hegesztési időt.

Hegesztés tartályra, csőre

- Töltsön vizet a tartályba.
- 2 - 4 mm-es acéldróttal egyengesse el a felületet.

Kis rész kivágása

- Ha lánggal vágja a lemezt, akkor túl nagy felület melegszik fel. Ha a lángvágás helye közelében gumi vagy műanyag vezeték van, akkor az meggyulladhat, elolvadhat. A szénelektrodás melegítés során csak kisebb felület melegszik fel, és a folyamat is gyorsabb.
- A kapcsolót állítsa a TIMED - CONTINUOUS állásba (amely folyamatos üzemet jelent). Az elektrodával érintse meg a fémtiszta helyet a lemezen. Az elektrodát a lemezen tartva lassan mozgassa.

Kis furat vagy lyuk feltöltése

- A javítás helyének a környékét tisztítsa meg és hozzon létre fémtiszta felületet.
- A feltöltéshez használjon megfelelő anyagot. Ha réz hegesztődrótot használ, akkor a hegesztési varratot bóraxszal védje.

A pisztolyba fogott elektrodával **SOHA** ne érintse meg a földelési csatlakozást. A földelő kapcsot a lemezre kell rögzíteni. Ügyelni kell a megfelelő érintkezésre. Lásd az ábrát fent.

Amennyiben a feltöltés után a lemez túlságosan befeszül vagy a felület hullámossá válik, akkor szénelektrodával melegítse fel a javított hely környékét a feszültség csökkentéséhez. A felmelegített és megeresztett helyet vizes ruhával tudja gyorsabban lehűteni.

Figyelmeztetés!

Ha a melegítés folyamat túl hosszú, akkor a készülék túlmelegszik. Ilyen esetben a készülék automatikusan lekapcsol. A készüléken a 4-es kijelző fog világítani, amely jelzi, hogy a termosztát kikapcsolta a tápellátást. A készülék megfelelő lehűléséhez körülbelül 30 perc szükséges, ami után a készülék ismét használható.

A készülék bekapcsolása után:

- a hegesztő pisztolyt ne helyezze le a földelő kapocsra, vagy annak a közelébe,
- a hegesztő pisztolyt ne helyezze le a földelő kapocssal már összekötött lemezre. A pisztolyt óvatosan helyezze le, ügyeljen arra, hogy a pisztoly ne sérüljön meg.
- Az alátét hegesztő elektrodát tartsa tisztán, ügyelje arra, hogy az elektroda ne veszítsen az alakjából (a megfelelő hegesztés biztosításához).

Működtető panel

Funkció kapcsoló (1). A kapcsoló középhelyzete az OFF.

A kapcsolót az üzemeltetés módjától függően kapcsolja balra vagy jobbra.

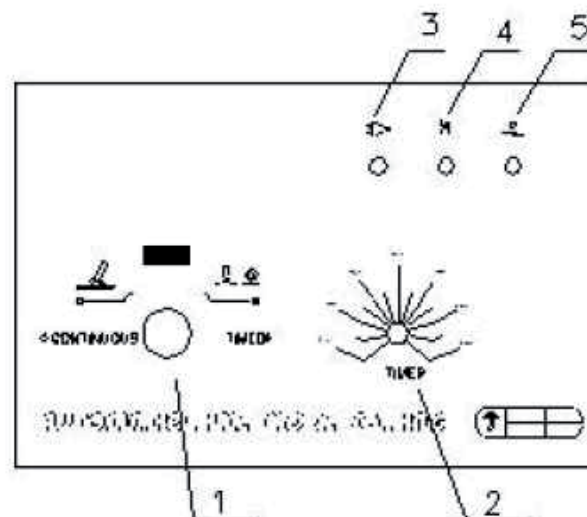
Ha a  és  üzemmódot választja a kapcsoló jobbra fordításával (TIMED - idő korlátozás), akkor a készülék a TIMED gombon (2) beállított idő intervallummal fog működni. A különböző hegesztési módokhoz a beállítható idő intervallum 0 és 0,6 másodperc között lehet.

Ha a  CONTINUOUS (folyamatos) üzemmódot választja, akkor a készülék biztosítja a folyamatos hegesztést. Ezt az üzemmódot például a szénelektrodával való felmelegítéshez, lyukak vagy mélyedések betöltéséhez lehet használni. A gépkocsi lemezét ne melegítse hosszú ideig, mert a vékony lemezek könnyedén átégnek. A lemezek közti hézagok kitöltéséhez vékony acéldrótot használjon. Ügyeljen a megfelelő átmérőre, figyelembe véve a lemez vastagságát és a melegítés idejét. A megfelelő eredmény eléréséhez javasoljuk próba végrehajtását.

3-as kijelző lámpa - a készülék a hálózathoz van csatlakoztatva

4-es kijelző lámpa - termosztát

5-ös kijelző lámpa - működés kijelző



A funkciók kiválasztása

A készülék fő funkciói: felmelegítés szénelektrodával, alátét felhegesztése, zömítés.

Funkció	Szimbólum	Üzemmód	Idő
Melegítés szénelektrodával		Folyamatos	
Alátét hegesztése		Beállítva	0,2 – 0,4 másodperc
Zömítés		Beállítva	0,2 – 0,4 másodperc

Megjegyzés:

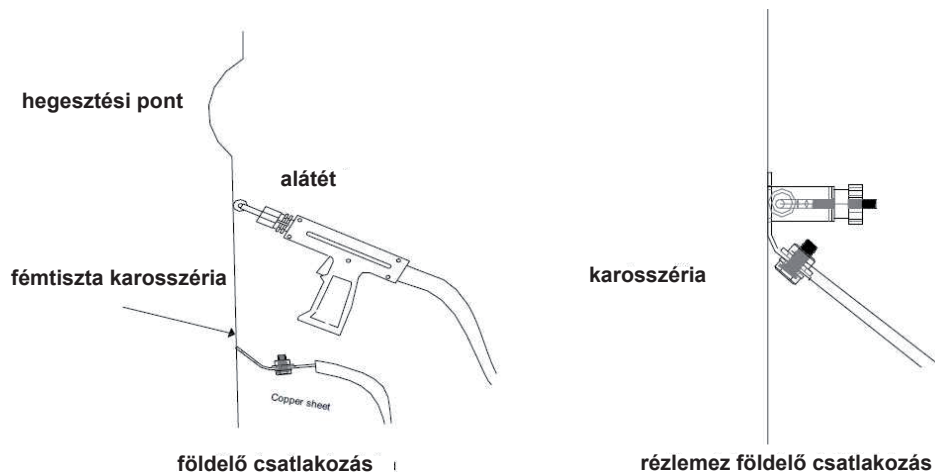
- A fenti beállítások megfelelő hegesztési feszültségre és megfelelően megtisztított lemezre vonatkoznak, az adatok csak tájékoztató jellegűek.
- A hegesztési feszültség az anyagoktól függően változhat. Próbálja ki az egyes üzemmódokat az optimális beállítás kiválasztásához.

A javítási módszerek kiválasztása

1. A kisebb területek javításához használjon alátétet és kihúzó.
2. A kisebb javításokhoz használjon tűt és kihúzót.
3. A kidomborodó hibákat 3 lépésben javítsa ki.
 - a. A helyet előbb kis kalapáccsal ütögesse meg.
 - b. Majd használja a zömítő elektródát, melegítse fel a helyet és nyomja be a kidudorodó lemezt.
 - c. Végül szénelektrodával melegítse fel a kidudorodás környékét. A munka megkezdése előtt készítsen elő vizes ruhát, a forró hely lehűtéséhez.

A földelő vezeték csatlakoztatása

- a. A javítandó lemezen csiszoljon fémtisztára egy helyet, ahová a földelő vezeték csatlakoztatni kívánja. Használjon sarokcsiszolót és polírozó gépet.
- b. A fémtiszta helyhez hegeszsen hozzá egy alátétet (a földelés csatlakoztatásához). Eljárás: Az egyik kezével nyomjon a fémtiszta helyhez egy rézlemez darabot, kapcsolja be a ponthegeztőt, majd a másik kezében tartott hegesztő pisztollyal hegeszsen a lemezre egy alátétet.
- c. A földelő vezeték csatlakoztassa az alábbi ábra szerint a rézlemezhez.
- d. Figyelem! A földelési pont legyen minél közelebb a javítandó helyhez, optimális távolság: max. 30 cm. Az elektromos vezetés biztosításához a csatlakozási pont legyen tökéletesen fémtiszta (rozsdás és festékmentes).



Alátét ponthegeesztése

- a. A hegesztési hely környékét tisztítsa meg a festéktől és a korróziótól. Hozzon létre tökéletesen fémtiszta felületet (pl. polírozással).
- b. Csatlakoztassa a földelő vezeték a készülék földelő kapcsához. Ellenőrizze le a megfelelő csatlakoztatást és érintkezést. A kapcsolót fordítsa el TIMED állásba, az időt pedig állítsa be 0,2 - 0,4 másodperc között.
- c. Egy 1,0 – 1,5 mm vastag alátétet tegyen az elektródára. Az alátétet nyomja neki a felületnek. Ügyeljen arra, hogy megfelelő legyen az érintkezés és a lemez ne égjen át. Nyomja meg a hegesztőpisztoly kapcsolóját és hegeszse a lemezhez az alátétet.
- d. Az alátét vastagságát a munka jellegétől függően válassza meg. Minél vastagabb alátétet használ, annál nagyobb lehet a kihúzó erő.
- e. Az alátét nem lehet rozsdás, az érintkező felület legyen fémtiszta. A vastagabb alátét általában jobb minőséget eredményez.

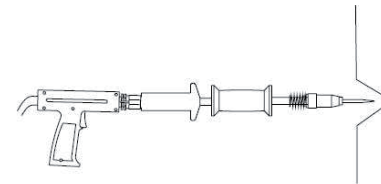


Kihúzás

- a. A kihúzó kampóját akassza be az alátétbe, majd a kihúzóval húzza ki a behorpadt lemezt.
- b. Fogja meg a kihúzó kalapács fogantyúját egyik kézzel, majd a kalapácszhengerrel üsse meg a fogantyú végét.
- c. Amennyiben a horpadás nagyobb méretű, akkor hegeszsen a lemezre több alátétet és a kihúzást váltakozva végezze az alátéteken.
- d. A felhegesztett alátét levételéhez azt 90°-kal forgassa el. Az alátét többször is felhasználható.
- e. A hegesztési nyomok eltávolításához használjon sarokcsiszolót és polírozót.
- f. Amennyiben a behorpadás túl nagy, akkor a felhegesztett alátétek kihúzása mellett lánggal meg is melegítheti a lemezt, könnyebb lesz a kihúzás. A megmelegített lemez kiütő kalapáccsal húzza ki.

Kihúzó tű felhegesztése

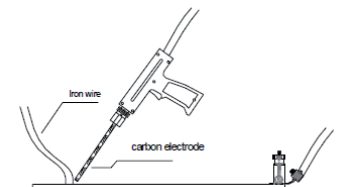
- a. A hegesztési hely környékét tisztítsa meg a festéktől és a korróziótól. Hozzon létre tökéletesen fémtiszta felületet (pl. polírozással).
- b. Csatlakoztassa a földelő vezeték a készülék földelő kapcsához. Ellenőrizze le a megfelelő csatlakoztatást és érintkezést.
- c. A kapcsolót fordítsa el TIMED állásba, az időt pedig állítsa be 0,2 - 0,4 másodperc között.
- d. A kihúzó kalapácsba fogjon be kihúzó tűt, majd a kalapácsot csatlakoztassa a hegesztő pisztolyhoz. Az anyát jól húzza meg a pisztolyon. Ellenőrizze le, hogy az érintkezés kifogástalan-e.
- e. A kihúzó tűt hegeszse a kihúzó helyre, a pisztolyt szerelje le majd a kihúzókalapáccsal húzza ki a lemezt. Lásd a következő ábrát.



Melegítés szénelektrodával

A szénelektrodával történő melegítés a lánggal való melegítéshez hasonlít. Mindkét esetben a karosszéria adott helyének a felmelegítéséről van szó. A szénelektrodás melegítés lágyítja a lemezt. A szénelektrodás melegítés esetén kisebb a lemez másodlagos deformációja, valamint egyszerűbb a készülék használata is.

1. Amennyiben a karosszéria lemez vastagabb (1 - 1,5 mm), akkor a ponthegeztés már nem alkalmazható, ilyen esetben az egyengetés előtt a lemezt szénelektrodával lehet felmelegíteni.
 - a. A kapcsolót állítsa a TIMED - CONTINUOUS állásba (amely folyamatos üzemet jelent).
 - b. A megmunkálás helyét sarokcsiszolóval és polírozóval készítse elő (fémtisztára).
 - c. A hegesztő pisztolyba fogjon be szénelektrodát, majd azt rögzítse az anya meghúzásával (szükség esetén az elektródából levághat). Nyomja a pisztolyon a kapcsolót.
 - d. Az elektródával érintse meg a fémtiszta helyet a lemezen tartva lassan mozgassa, melegítse fel a behorpadt részt. Ha a sérülés túl mély, akkor a feltöltéshez használhat megfelelő drótot is. Ha réz hegesztődrótot használ, akkor a hegesztési varratot bóraxszal védje. A megfelelő eredmény eléréséhez előbb hajtson végre próbát (mint a hagyományos hegesztések esetében).



Iron Wire – hegesztődrót
Carbon Electrode – szénelektroda