

GARANCIALEVÉL

1. A KH Trading által forgalmazott termékekre az eladás napjától számítva 24 hónap garanciát nyújtunk a polgári törvénykönyv értelmében, vagy 12 hónapot a kereskedelmi törvénykönyv értelmében, a garanciavállalás a kimutatott anyaghibákra és gyártási hibákra vonatkozik. Más, közvetlen vagy közvetett, személyeket vagy anyagot érintő károkra vonatkozó igények kizárva.
2. A garanciavállalás nem vonatkozik szakszerűtlen szerelés vagy kezelés, túlterhelés, a használati útmutató előírásainak be nem tartása, nem megfelelő alkatrész vagy munkaeszköz használata, illetéktelen személy beavatkozása, szállítás során vagy mechanikus sérülések által bekövetkező károkra. Néhány terméknél vagy részeinél, mint pl. tartozék, motor, szigetelés és forrólevegős elemek, amelyek időszakos cserét igényelnek, a használat során elhasználódásra lehet számítani, ami már nem garancia tárgya.
3. A jótállási igény érvényesítésénél igazolni kell, hogy a terméket ott vásárolták, ahol a reklamációt benyújtják, és hogy a jótállási idő még nem járt le. E célból, a reklamáció mielőbbi elintézése érdekében azt javasoljuk, hogy nyújtsa be a garancialevelet, melyen szerepel a gyártás és a vásárlás ideje, a gyártási szám (sorozatszám), az eladóhely pecsétje és az eladó aláírása, ill. az érvényes vásárlási bizonylatot.
4. A reklamációt azon az eladóhelyen érvényesítse, ahol a terméket vette, ill. szét nem szedett állapotban küldje javításra.
5. A jótállási idő meghosszabbodik a termék garanciális javításának idejével. A reklamált terméket javításra a hiba leírásával küldje, rendszeren becsomagolva (legjobb az eredeti dobozban, amit erre a célra ajánlott megőrizni) és a mellékelt és kitöltött garancialevéllel vagy más bizonylattal, ami a reklamációs jogot alátámasztja.
6. A terméket szervizbe csak tiszta állapotban adja le. Ellenkező esetben higiéniai okokból nem fogadható el, vagy díjat kell számlázni a tisztításért.

KH TRADING, Kft.

**Pf. 142
1506 Budapest**

Nyitvatartási idő:

Hétfő - péntek: 8:00-17:00

SZERVÍZ

**KH Trading s.r.o. Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29
277 45 Úžice
Czech Republic**

Tel.: 06/40/900-800 Fax: 06/1/99-999-77

(csak egy helyi hívás díját fizeti)

INTERNET: www.uni-max.hu

erteakesites@uni-max.hu

sales@uni-max.hu

Reklamáció és szervíz: Magyarországi vevőink számára egy reklamációs gyűjtőhelyet üzemeltetünk, hogy minél jobban megkönnyítsük a reklamációs folyamatot. Az árut postán vagy a Trans-o-flex gyűjtőszolgálat segítségével lehet elküldeni a következő címre.

A csomagon jól látható módon tüntesse fel:

**„KH Trading begyűjtés”
Trans-o-flex Hungary Kft. logisztikai központ
Heltai Jenő utca
Gyál, 2360**

Bővebb információért forduljon a magyarországi callcentrum-hoz: erteakesites@uni-max.hu
06/40/900-800

Termék: BEFOGÓ KÉSZLET	
Típus: 22344001	Sorozatszám (terméksorozat):
Gyártás dátuma:	A javítóműhely megjegyzései:
Eladás dátuma, pecsét, aláírás:	

www.uni-max.com

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

BEFOGÓ KÉSZLET



22344001

Tisztelt vásárló, köszönjük, hogy a KH Trading s.r.o. cég termékét választotta. Cégünk kész Önnek szolgáltatait felajánlani – a termék megvétele előtt, közben és után. Ha valamilyen kérdése, javaslata vagy ajánlata van, lépjen kapcsolatba üzletünkkel. Igyekszünk javaslatát mérlegelni és reagálni rá a lehetőségeink keretén belül.

A berendezés első használata ezen útmutató szerint jogi lépés, amellyel a felhasználó szabad akaratából megerősíti, hogy ezen útmutatót alaposan áttanulmányozta, teljesen megértette, és megismerkedett minden kockázattal.

FIGYELEM! Ne kísérelje meg a berendezést működésbe hozni (ill. használni), amíg nem ismerkedett meg a teljes használati útmutatóval. Az útmutatót őrizze meg későbbi használatra.

Szenteljen figyelmet főleg a munkavédelmi utasításoknak. Ezen utasítások be nem tartása vagy pontatlan teljesítése személyi sérülést okozhat a kezelőnek vagy más személyeknek, esetleg sérülhet a berendezés vagy a feldolgozandó anyag.

Különösen ügyeljen a termék címkéin található biztonsági utasítások betartására.

Ezeket a címkéket ne távolítsa el és ne tegyen bennük kárt.

Az esetleges kapcsolatfelvétel felgyorsítása érdekében írja ide a számla ill. a blokk számát.

LEÍRÁS

Komplett tokmány és munkadarab befogó készlet faesztergálási munkákhoz. Fadobozba csomagolva.

MŰSZAKI ADATOK

A tokmányba befogható átmérő	Ø 47 mm
Befogó pófák	Ø 85mm
Test	Ø 64,6mm
Csap	Ø 44,6mm
Csapos befogó	Ø 26mm
Külső gyűrű	Ø 103mm
Csavaros befogó nagy terhelésre	Ø 74,5mm
Feszítő pófák	Ø 71 mm
A csomag méretei	292 × 208 × 73 mm
Bruttó tömege	2,9 kg

[[BIZTONSÁGI INTÉZKEDÉSEK]]

! Általános figyelmeztetések

- A csomagoláshoz használt műanyag zacskók gyermekek és állatok számára veszélyesek lehetnek.
- Ismerkedjen meg a berendezéssel, annak kezelésével, működésével, elemeivel és a helytelen használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- Gondoskodjon róla, hogy a berendezés használója alaposan megismerkedjen a berendezés kezelésével, működésével, elemeivel és a használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- Tartsa rendben és tisztán a munkahelyet. A rendtelenség a munkaterületen balesetet okozhat.
- Soha ne dolgozzon szűk vagy rosszul megvilágított helyen. Mindig ellenőrizze, hogy a talaj stabil és a munka jól hozzáférhető legyen. Mindig álljon stabilan.
- Állandóan kövesse a munkafolyamatot és használja minden érzékszervét. Ne folytassa a munkát, ha nem tud rá teljesen koncentrálni.

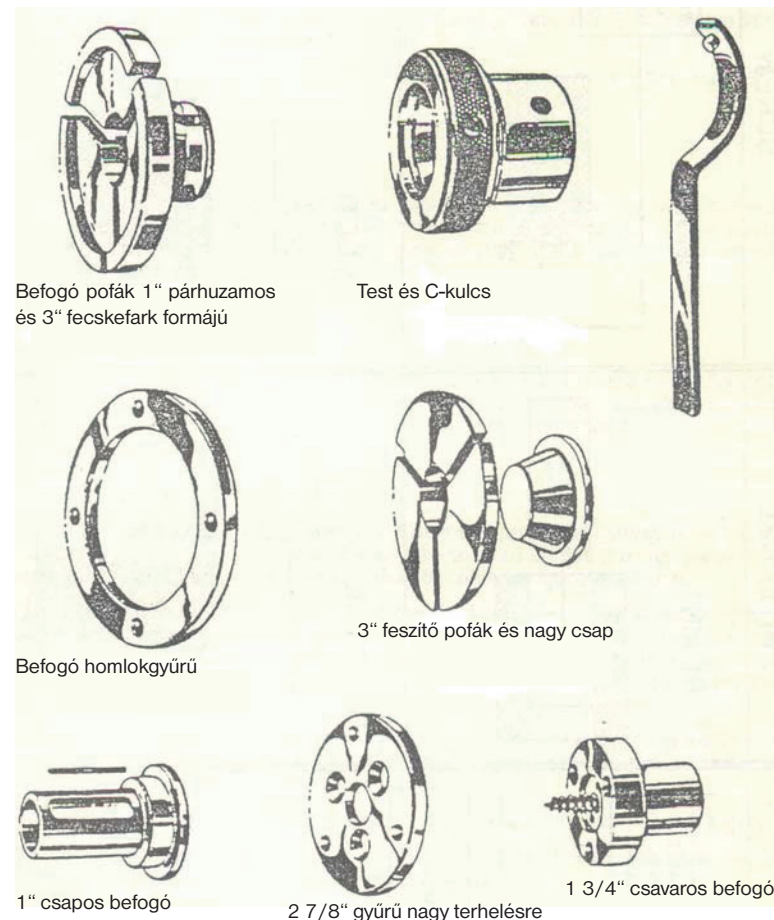
FIGYELMEZTETÉS

Ha meghibásodás történik, a készüléket küldje el az eladó címére, a javítás a lehető legrövidebb időn belül megtörténik. A hiba rövid leírása meggyorsítja a hibakeresést és a javítást. A jótállási időn belül a készülékhez csatolja a garancialevelet és a vásárlási bizonylatot. A jótállási idő után is állunk rendelkezésére és az esetleges javításokat kedvező áron végezzük.

Annak érdekében, hogy megelőzze a gép sérülését a szállítás során, biztonságosan csomagolja be vagy használja az eredeti csomagolást. Szállítás közbeni károsodásért nem vállalunk felelősséget. A szállító cégnél történő reklamációnál lényeges a csomagolás minősége és a sérülés elleni biztosítás.

Megj.: A képek eltérhetnek az adott terméktől, szintűgy eltérhet a hozzáadott tartozékok mennyisége és típusa. Ez a fejlesztés következménye és az ilyen változások nem befolyásolják a termék működőképességét.

AZ ALKATRÉSZEK RAJZA



A munkadarab előkészítése és befogása:

- 1) Szerelje fel a csavaros befogót az esztergagépbe az előző részben leírtak szerint.
- 2) A csavaros befogó előoldalára helyezze fel a nagy terhelésre való külső gyűrűt, a mélyedéses oldalával. Rögzítse három M6×16mm csavar segítségével.
- 3) A rögzítésre szánt munkadarab előoldalának enyhén tál formájúnak, vagy legalábbis egyenesnek kell lennie.
- 4) Jelölje meg a rögzítésre szánt felület közepét és fúrjon ki egy szerelőlyukat.
- 5) Csavarja be a csavaros befogót a munkadarabba és ügyeljen rá, hogy a befogó lapja merőlegesen legyen a munkadarab tengelyére.
- 6) A gyűrűn levő lyukakon keresztül jelölje ki és fúrja ki a további szerelőlyukakat. Rögzítse további csavarokkal.
- 7) Az útmutatóban fentebb leírt módon rögzítse a befogót a munkadarabban a párhuzamos pófákba.
- 8) Az esztergagép bekapcsolása előtt biztonsági okokból forgassa meg kézzel a munkadarabot és győződjön meg róla, hogy semmi nem akadályozza a forgásban. Győződjön meg róla, hogy a befogás helyén nincs holtjátéka a munkadarabnak.

KARBANTARTÁS

- A berendezést mindig tartsa tisztán. Az eszköz mechanizmusába kerülő szennyeződések az eszköz károsodását okozhatják.
- A tisztításhoz ne használjon agresszív tisztítószerkeket és oldószereket.
- A műanyag részeket szappanos vízbe mártott ronggyal javasolt áttörölni.
- A fém felületeket petróleumba mártott ronggyal tisztítsa.
- A nem használt készüléket konzerválva, száraz helyen tárolja, ahol nem fog rozsdásodni.

MEGSEMISÍTÉS

A termék élettartamának lejártá után a keletkező hulladék megsemmisítése során az érvényes rendelkezésekkel összhangban kell eljárni. A termék fém és műanyag részekből áll, amelyek szétválogatás után külön újrahasznosíthatóak.

1. Szerelje ki a gép minden alkatrészét.
2. Az alkatrészeket válogassa szét anyaguk szerint (fém, gumi, műanyag, stb.). A szétválogatott hulladékot adja le újrahasznosításra.
3. Elektromos hulladék (használt elektromos kéziszerszámok, villanymotorok, töltők, elektronika, akkumulátorok, elemek...).

A hulladéokra vonatkozó érvényes előírások szerint az elektromos hulladék veszélyes hulladék, amelynek megsemmisítése különleges eljárást igényel.

Az elektromos hulladékot tilos háztartási hulladék közé kidobni.

A készülék leadható elektromoshulladék-gyűjtő helyeken is. A gyűjtőhelyekről információt a települési önkormányzatnál vagy az interneten találhat.

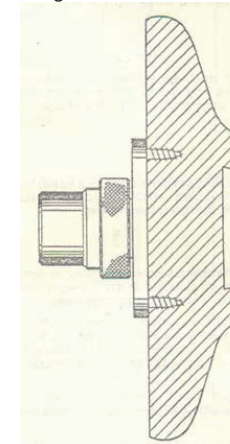
- A szerszámait tartsa karban és tisztán.
 - A fogantyút és vezérlőelemeket tartsa szárazon, olaj- vagy zsírfoltoktól mentesen.
 - Ne engedje, hogy a berendezéshez állatok, gyerekek és illetéktelen személyek férjenek hozzá.
 - Ne dugja a lábát vagy kezét a munkatérbe.
 - A berendezést ne használja más célra, mint amire tervezték.
 - Ne használja a berendezést alkohol vagy kábítószer hatása alatt.
 - A berendezés bármilyen módosítása tilos. NE HASZNÁLJA, ha görbülést, repedést vagy más sérülést észlel.
 - Soha se végezzen karbantartást a berendezésen működés közben.
 - A gép használata előtt ellenőrizze, hogy minden csavar jól be van húzva.
 - Gondoskodjon a gép megfelelő karbantartásáról. Használat előtt ellenőrizze, hogy a gép nem sérült-e meg.
 - Javításnál és karbantartásnál csak eredeti pótalkatrészeket használjon.
 - A gyártó által nem javasolt kiegészítő berendezések vagy tartozékok használata sérüléshez vezethet.
 - Az adott munkának megfelelő berendezéseket használjon. Ne terhelje túl a gépet vagy a kis teljesítményű alkatrészeket, és ne használja őket olyan munkához, amely nagyobb berendezést igényel.
 - Ne terhelje túl a berendezést. A munkát úgy tervezze meg, hogy a gép megerőltetés nélkül optimális sebességgel működhessen. A túlerőltetéssel okozott károkat nem vonatkozik a jótállás.
 - Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, száraz, gyermekektől elzárt helyen tárolja.
 - A gép beindítása előtt ellenőrizze, hogy valamennyi biztonsági elem simán és hatékonyan működik-e. Győződjön meg róla, hogy minden mozgó alkatrész jó állapotban van.
 - Ellenőrizze, nincs-e repedt vagy beakadt alkatrész, győződjön meg róla, hogy minden alkatrész megfelelően illeszkedik-e. Ellenőrizzen minden egyéb feltételt, amely a berendezés működését befolyásolhatja.
 - Ha ez az útmutató másként nem rendelkezik, a sérült alkatrészeket és biztonsági elemeket meg kell javítani vagy ki kell cserélni.
- ! **Finommechanika**
- A berendezést soha ne fogja satuba.
 - Óvja a berendezést az ütéstől és leeséstől. A munka befejezése után tegye vissza a dobozba.
- ! **Összeállítások**
- Ne használja a berendezést, amíg nincs teljesen összeállítva az útmutató szerint.

ÖSSZESZERELÉS

A leggyakoribb használati mód:

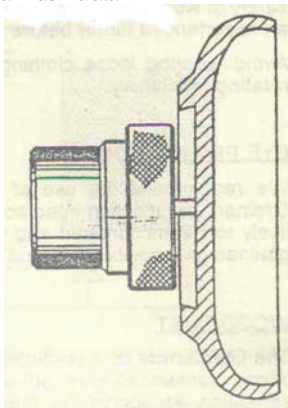
Nagy átmérőjű munkadarab külső profilal:

3" fesztítő pófák, nagy csap és befogó homloklemez használata.



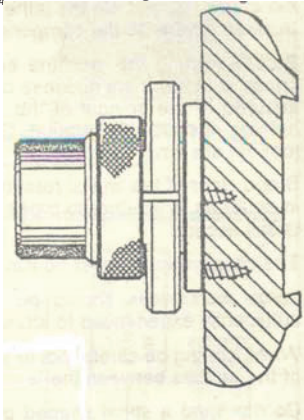
Tál formájú munkadarab belső profilal:

Nagy csap és 3" feszítő pofák használata.



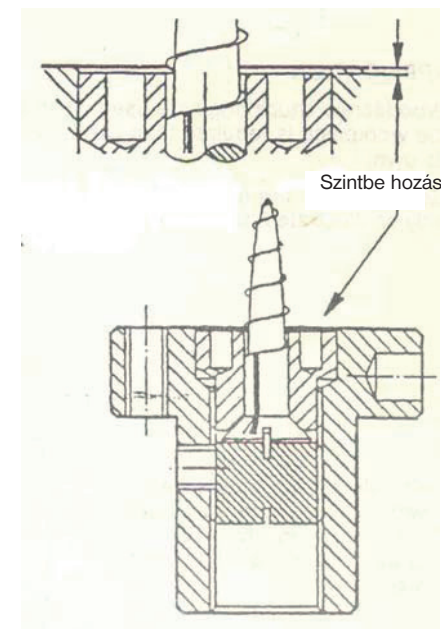
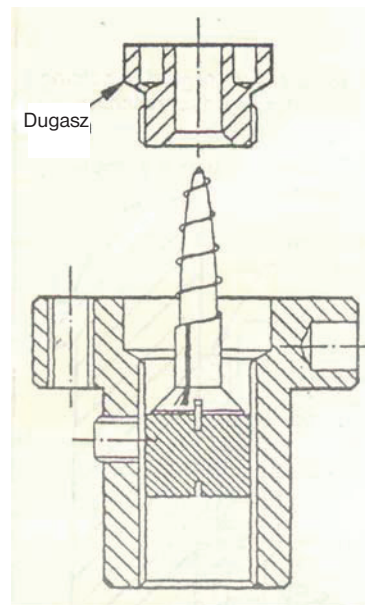
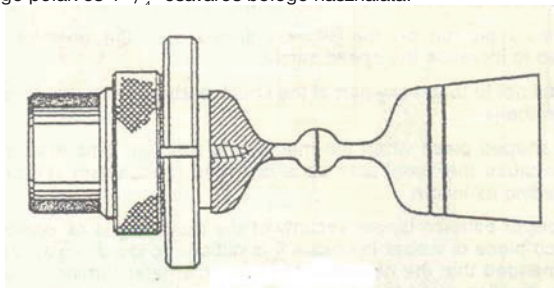
Tál formájú munkadarab külső profilal:

1" – 3" befogó pofák, 1 3/4" csavaros befogó és 2 7/8" csavaros befogós lemez használata.



Kisméretű, kehely formájú munkadarab:

1" – 3" befogó pofák és 1 3/4" csavaros befogó használata.

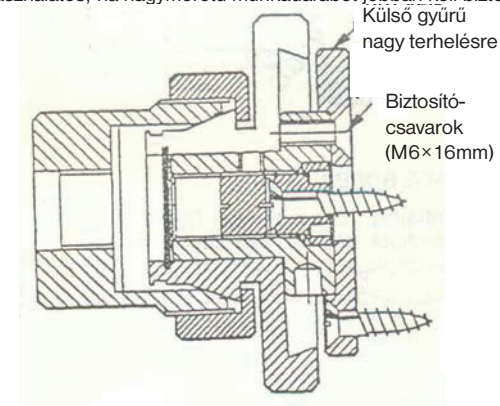


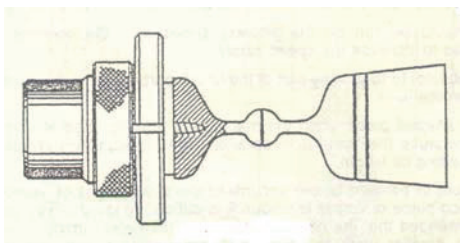
A munkadarab előkészítése és befogása:

- 1) Ideális esetben a munkadarabnak a csavaros befogóval érintkező felülete enyhén tál formájú.
- 2) Jelölje meg a rögzítésre szánt felület közepét és fúrjon ki egy szerelőlyukat. A szerelőlyuk nem elengedhetetlen, ha puha anyaggal dolgozik. Kemény anyagok esetén viszont nagyobb és mélyebb lyukra van szükség. A lyuk pereméről távolítsa el a forgácsot és tisztítsa meg, hogy a csavart teljesen be lehessen csavarni.
- 3) Csavarja be a csavaros befogót a munkadarabba és ügyeljen rá, hogy a befogó lapja merőleges legyen a munkadarab tengelyére.
- 4) Az útmutatóban fentebb leírt módon rögzítse a befogót a munkadarabbal a párhuzamos pofákba.
- 5) Az esztergagép bekapcsolása előtt biztonsági okokból forgassa meg kézzel a munkadarabot és győződjön meg róla, hogy semmi nem akadályozza a forgásban. Győződjön meg róla, hogy a befogás helyén nincs holtjátéka a munkadarabnak.

Csavaros befogó nagy terhelésre:

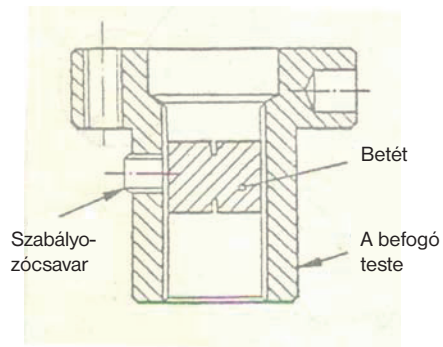
Abban az esetben használatos, ha nagyméretű munkadarabot jobban kell biztosítani.



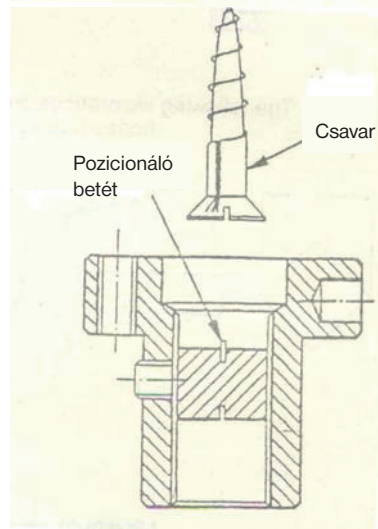


A csavar szerelése:

- 1) Győződjön meg róla, hogy a szabályozócsavar ki van lazítva. Csúsztassa be a betétet a befogó eszköz testébe és csavarja be legalább öt menetnyire.



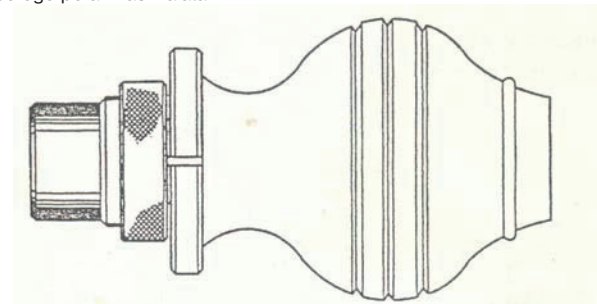
- 2) Helyezze a pozicionáló betétet a betétben levő horonyba. Helyezze a csavart a horonnyal a pozicionáló betétre.



- 3) Tegye fel a dugaszt a csavaron keresztül és óvatosan csavarja be a befogó eszköz testébe, amíg a felső rész nem kerül teljesen az eszköz lapja alá.

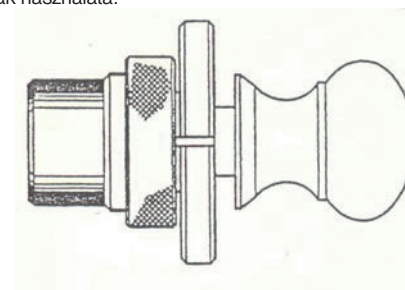
Asztalilámpa-talp formájú munkadarab:

1" – 3" befogó pófák használata.



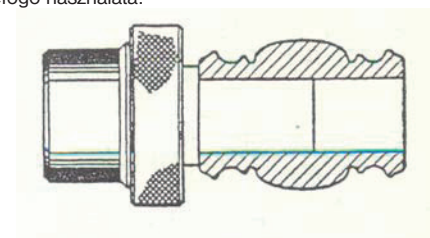
Gömbölyű munkadarab:

1" – 3" befogó pófák használata.



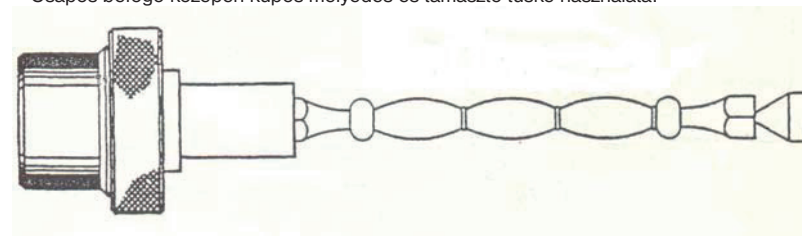
Üreges henger formájú munkadarab:

1 3/8" csapos befogó használata.



„Csipkézett” formájú munkadarab:

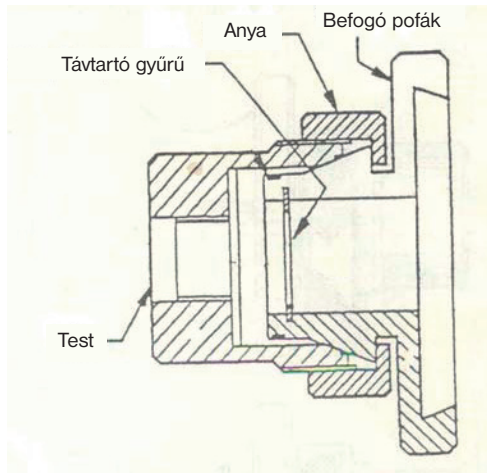
Csapos befogó közepén kúpos mélyedés és támasztó tűske használata.



A befogó elemek elrendezése:

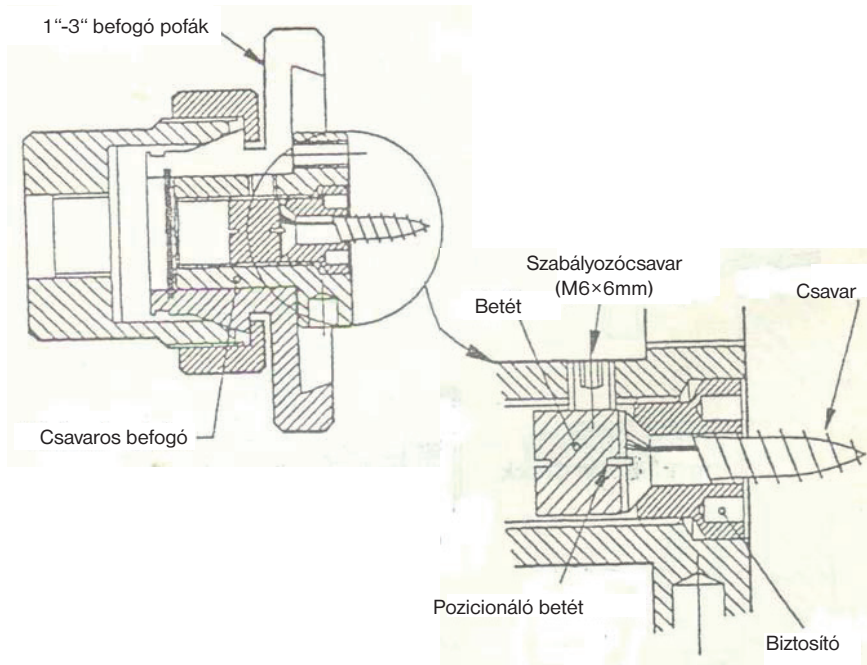
Befogó pófák:

1" párhuzamos és 3" koszorú-szerű.

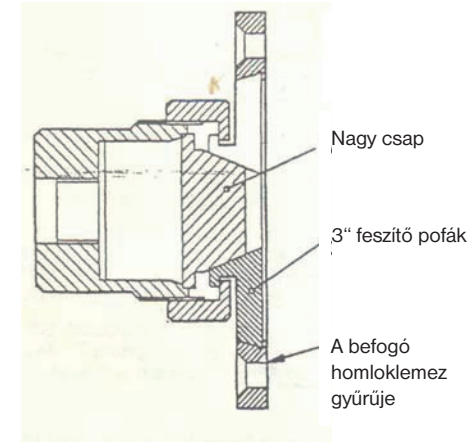


Csavaros befogó:

1 3/4" csavar, beszerelve 1" párhuzamos befogó pófákba.



Befogó homloklemez:

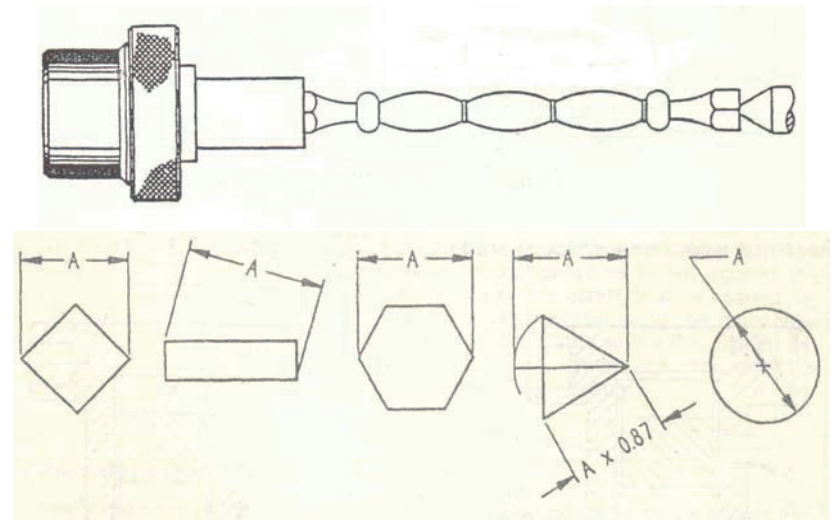


Kúpos befogó eszköz:

A kúpos befogó eszköz kölcsönösen csapokba van összekapcsolva, melyet a tengelytartóba rögzítenek.

A munkadarab másik oldalát szükség szerint támasztó tűskével lehet alátámasztani.

A munkadarabnak poligonikus profilja is lehet.



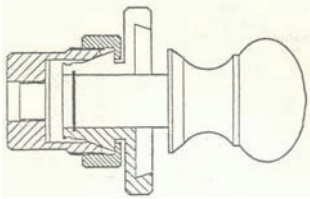
Csavaros befogók:

A csavaros befogók a leggyakrabban használt befogó eszközök szabálytalan profilú munkadarabok rögzítéséhez. Azaz többnyire a teljesen új, még nem megmunkált munkadarab befogása esetén használatosak. Az alapcsavar átmérőjének mérete 1 3/4" és nagyobb munkadarabokhoz használható vele együtt adaptergyűrű is.

- 2) Ha a munkadarabot elhelyezte a pófák között, a beszorítás során egy kézzel végig biztosítani kell. A beszorításhoz használjon C-kulcsot vagy kilincset. Ne húzza meg a szükségesnél jobban, hogy elkerülje a munkadarab sérülését.
- 3) Az esztergagép bekapcsolása előtt biztonsági okokból forgassa meg kézzel a munkadarabot és győződjön meg róla, hogy semmi nem akadályozza a forgásban. Győződjön meg róla, hogy a befogás helyén nincs holtjátéka a munkadarabnak.
- 4) Megkezdheti a megmunkálást. Amennyiben a munkadarab nincs megfelelően rögzítve, azonnal hagyja abba a munkát és végezze el újra az egész műveletet az utasítások szerint.

Párhuzamos befogó pófák:

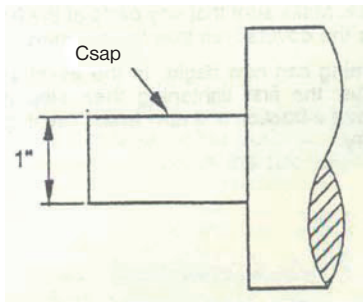
A párhuzamos befogó pófák már előre megmunkált felületű munkadarabok rögzítésére használatosak.



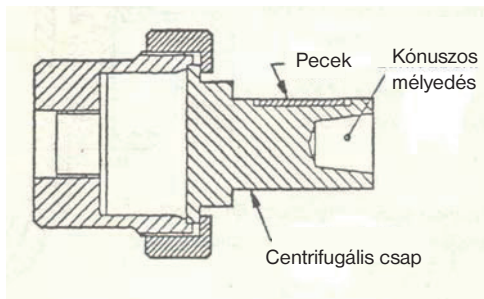
A munkadarab előkészítése és rögzítése:

A munkadarabnak a párhuzamos befogó pófákban rögzítésre szánt részét előre el kell készíteni.

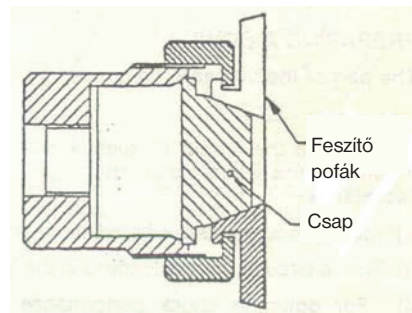
- 1) Rögzítse a munkadarabot a méretének és jellegének megfelelő irányban.
- 2) Esztergáljon ki a munkadarab végén egy csapot, a képen megadott méretek szerint. (Tűrőhatár +1mm -0,5mm)
- 3) A továbbiakban a pófák szerelése és a munkadarab rögzítése során a fecskefark formájú pófákkal megegyező módon járjon el.



Csapos befogó:

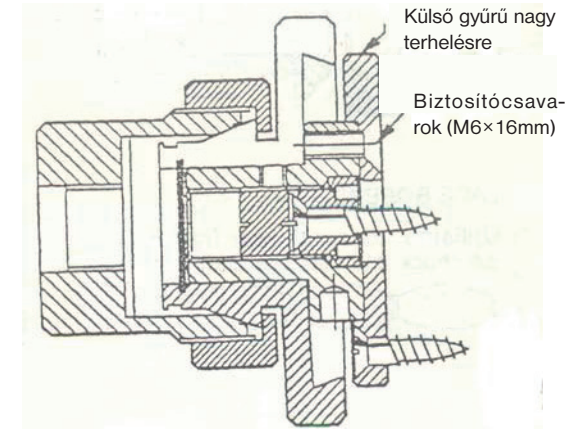


Feszítő pófák:



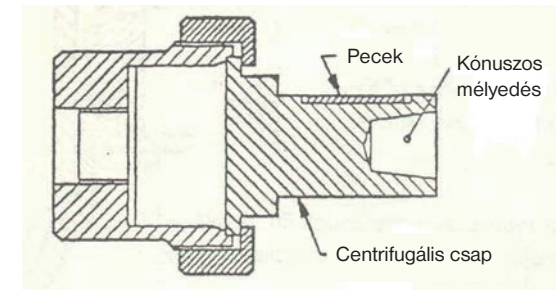
Csavaros befogó nagy terhelésre:

1 3/4" csavar és 2 7/8" csavaros befogós lemez.



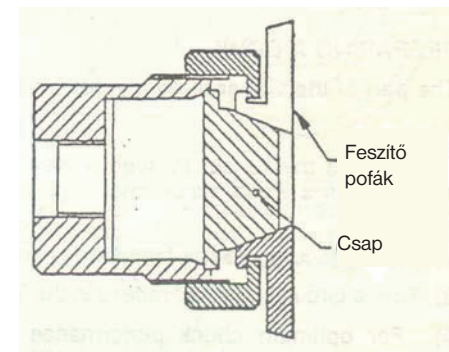
Csapos befogó:

1" átmérő, közepén kúpos mélyedés.



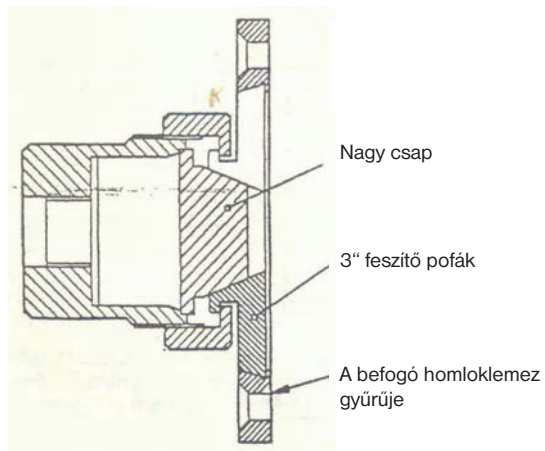
Feszítő pófák:

3" feszítő pófák csappal.



Befogó homloklemez:

Befogó homloklemez 3" feszítő pofákkal és csappal.

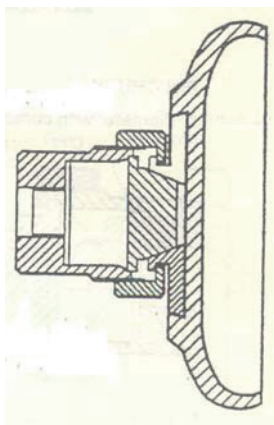


Feszítő pofák:

A feszítő pofák tál formájú munkadarabok megmunkálásakor használatosak, mint pl. a – képen. Olyan esetekben, ha nagy a befogási terület, vagy esztétikai okokból nem hagyhatunk lyukakat a csavarok után. Ezeket a pofákat sokféle típusú és méretű munkadarab esetén használhatjuk, gyertyatartóktól tálakig.

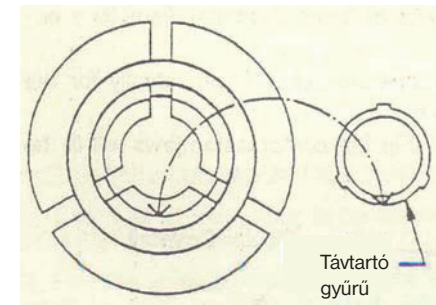
Tál formájú munkadarab előkészítése:

Először a pofákkal befogni szánt részt kell elkészíteni.

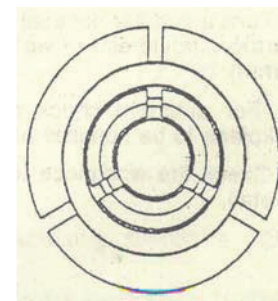


- 1) Úgy készítse el a munkadarabot, hogy rögzíteni lehessen a befogó homloklemezre vagy a csavaros befogóba.
- 2) Szilárdan rögzítse a munkadarabot a befogó homloklemezre vagy a csavaros befogóba.
- 3) Fordítsa meg a munkadarabot és az előoldalán alakítson ki a kép szerinti méretű hornyot.
- 4) Az optimális befogás érdekében szigorúan tartsa be az előírt méreteket.

- 4) Húzza fel a hornyolt gyűrűt a pofákkal a csapra. Helyezzen alátétet a pofák hátoldalán levő horonyba.



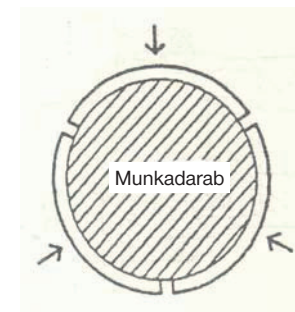
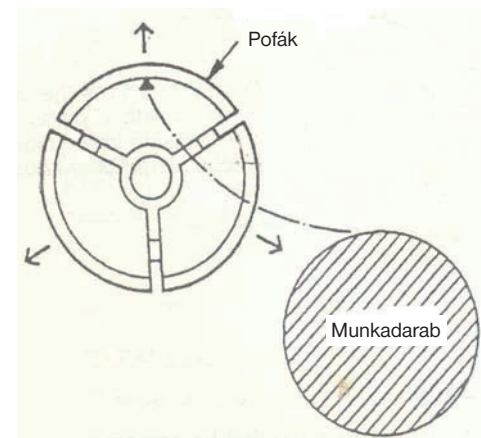
- 5) Tartsa az alátétet és helyezze az összeállítást egy sima felületre. Az alátét teljesen beesik a maradék két pofa közé.



- 6) Csavarja fel a gyűrűt és a pofákat a befogó eszköz testére egy fordulattal.

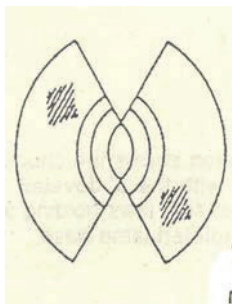
A munkadarab rögzítése:

- 1) Helyezze a munkadarabot a pofák közé a kép szerint.

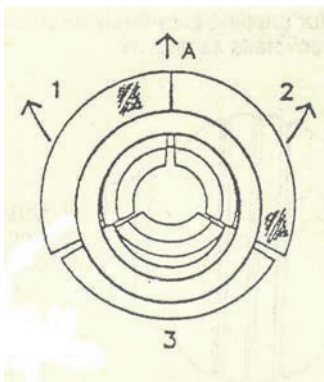


A pofák szerelése:

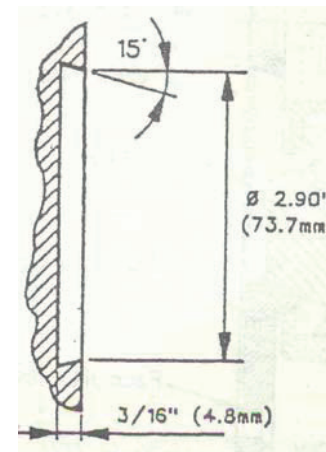
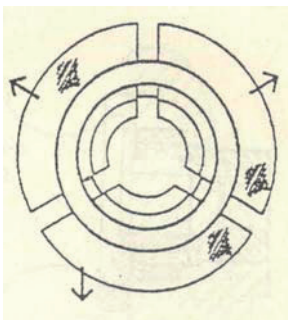
- 1) Helyezze a pofákat előoldalukkal egy lapos felületre.



- 2) Helyezze fel a hornyolt gyűrűt a pofák külső oldalán át. Nyissa ki az 1. és 2. pofát és nyomja őket az A-val jelzett irányban a hornyolt gyűrűhöz. Ezután helyezze be a 3. pofát.



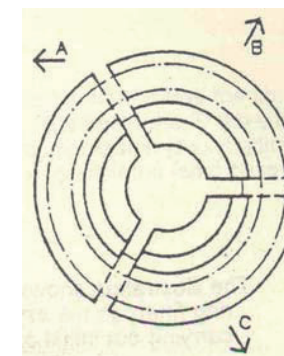
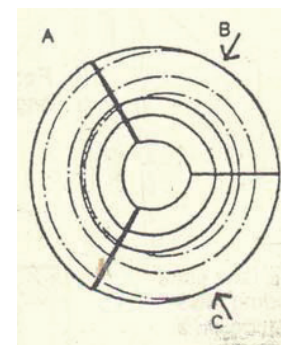
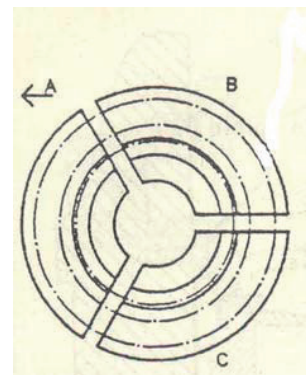
- 3) Húzza szét a pofákat a hornyolt gyűrűn belül középhelyzetbe.



- 5) Vegye ki a munkadarabot az esztergagép tokmányából. A megfelelő befogás elérésének legjobb módja, ha a munkadarabot rögzítve hagyja a befogó homloklemezen vagy a csavaros befogón, amíg meg nem győződik arról, hogy a pofák szilárdan tartják a munkadarabot.
- 6) A megadott méretektől akkor térhet el, ha közben betartja az összes munkabiztonsági feltételt.

A pofák szerelése:

- 1) Rögzítse a befogó eszköz testét az esztergagép orsójában. A hornyolt gyűrű nélkül.
- 2) Helyezze be a hornyolt gyűrűbe a három pofát.



Rögzítse az A pofát a nyíl irányába.

Nyomja a B és a C pofákat a nyílak irányába

Ha mindegyik pofát elhelyezte, engedje ki a nyomást

- 3) Dugja be a csapot a befogó eszköz testébe, azután csavarja fel a hornyolt gyűrűt a befogó eszköz testére egy fordulattal.

A munkadarab rögzítése:

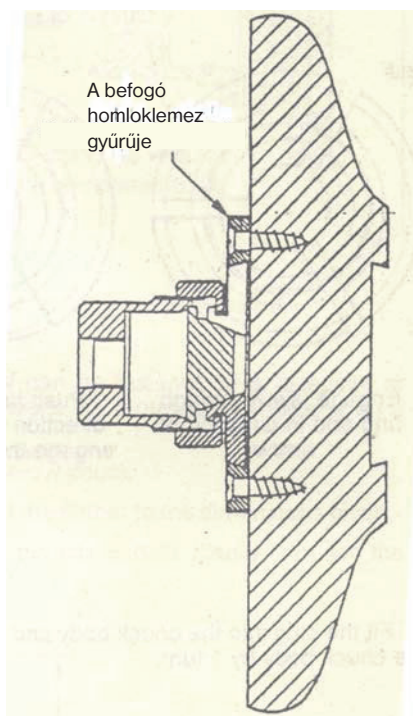
- 1) Helyezze a munkadarabot a pofákra és ügyeljen rá, hogy teljesen beilleszkedjenek az előre elkészített hornyba. Forgassa kézzel a gyűrűt, hogy a pofák szilárdan rögzítve legyenek a horonyban.

- 2) Az esztergagép bekapcsolása előtt biztonsági okokból forgassa meg kézzel a munkadarabot és győződjön meg róla, hogy semmi nem akadályozza a forgásban. Győződjön meg róla, hogy a befogás helyén nincs holtjátéka a munkadarabnak.
- 3) Ha még fel van szerelve a befogó homloklemez vagy a csavaros befogó, most eltávolíthatja. A munka megkezdése előtt győződjön meg róla, hogy az útmutatóban szereplő valamennyi biztonsági előírást betartja-e.

Befogó homlokgyűrű:

A befogó homlokgyűrű általában nagy vagy nehéz munkadarabok befogásához használatos, amelyeket a nem megmunkált előoldalnál fogva rögzíteni lehet.

A kép a feszítő pófákhoz rögzített befogó homlokgyűrűt mutatja, amely egy nagy, tál formájú munkadarabot tart.



A munkadarab előkészítése és rögzítése:

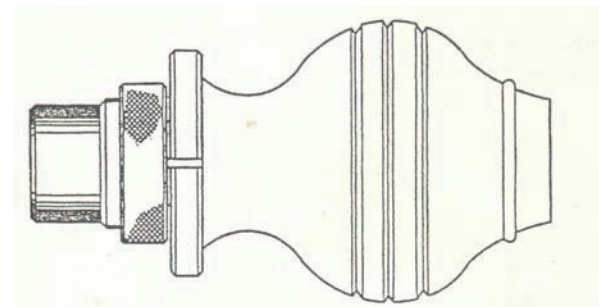
- 1) A rögzítésre szánt munkadarab előoldalának enyhén tál formájúnak, vagy legalábbis egyenesnek kell lennie.
- 2) Keresse meg a munkadarab előoldalának körülbelüli közepét és jelölje meg. Rajzoljon köré egy valamivel nagyobb kört, mint a befogó homlokgyűrű átmérője. Helyezze el a befogó homlokgyűrűt és centírozza ki a rajzolt körrel, majd fúrja ki a vezetőnyílásokat. Rögzítse a befogó homlokgyűrűt a munkadarabhoz a munkadarab méretének és jellemzőinek megfelelő csavarok segítségével.
- 3) Rögzítse a befogó eszköz testét az esztergagép orsójába. Rögzítse a 3" feszítő pófákat a hornyolt gyűrűre és a 4" befogó homlokgyűrűt a munkadarabbal most helyezze fel a feszítő pófák területére. Csavarja be az egész összeállítást a befogó eszköz testébe.

- 4) Az esztergagép bekapcsolása előtt biztonsági okokból forgassa meg kézzel a munkadarabot és győződjön meg róla, hogy semmi nem akadályozza a forgásban. Győződjön meg róla, hogy a befogás helyén nincs holtjátéka a munkadarabnak.

Fecskefark formájú befogó pófák:

A befogó pófák az előre megmunkált részek rögzítésére szolgálnak. Ilyenek például a csapok, vagy radiálisan hornyolt alkatrészek, mint a képen látható.

Befogó eszköz 3" fecskefark formájú befogó pófákkal, mely egy asztalilámpa-talp formájú munkadarabot tart.



A munkadarab előkészítése:

- 1) Rögzítse a munkadarabot a tulajdonságainak és méretének megfelelő módon. Általában befogó homloklemez vagy csavaros befogó.
- 2) Esztergáljon ki egy kúp alakú hornyot a munkadarab végén, a megadott méretek szerint. A tűréshatár + vagy - 1,5 mm.
- 3) Győződjön meg róla, hogy a pófák pontosan beilleszkednek a horny profiljába.

