

GARANCIALEVÉL

1. Az UNI-MAX által forgalmazott termékekre, az eladás napjától számítva: a Polgári Törvénykönyv rendelkezései alapján 24 hónap; a Kereskedelmi Törvénykönyv rendelkezései alapján 12 hónap garanciát ad. A garancia az anyaghibákra és a gyártási hibákra vonatkozik. Az egyéb, közvetett vagy közvetlen károkozásokért és meghibásodásokért, személyi sérülésekért vagy anyagi károkért nem vállalunk felelősséget.
2. A garancia nem vonatkozik a szakszerűtlen szerelés vagy használat, a túlterhelés, a használati útmutató előírásainak be nem tartása, nem megfelelő alkatrész vagy szerszám használata, illetéktelen személy beavatkozása, vagy nem megfelelő szállítás, illetve mechanikus sérülések miatt bekövetkezett károkra. Bizonyos termékeknél és alkatrészeiknél (például tartozékok, motorok, szénkefék, tömítő elemek és fúvókák stb.) a felhasználás során bekövetkező elhasználódást természetes kopásként kell kezelni, ezért ezekre a garancia nem vonatkozik.
3. A jótállási igény érvényesítéséhez igazolni kell a termék megvásárlását, valamint a garanciára való jogosultságot (a garancia ideje még nem járhat le), a reklamációt a vásárlás helyén kell bejelenteni. E célból, a reklamáció mielőbbi elintézése érdekében azt javasoljuk, hogy nyújtsa be a garancialevelet, melyen szerepel a gyártás és a vásárlás ideje, a gyártási szám (sorozatszám), az eladó bélyegzője és aláírása, illetve mutassa be a vásárlási bizonylatot (számlát stb.).
4. A reklamációt annál az eladónál kell bejelenteni ahol a terméket megvásárolta. A terméket komplett és összeszerelt állapotban kell megküldeni.
5. A garanciaidő a garanciális javítás időtartamával automatikusan meghosszabbodik. A reklamált terméket a hiba részletes leírásával, szabályszerűen becsomagolva (lehetőleg az e célból megőrzött eredeti csomagolásban), a mellékelt és kitöltött garancialevéllel, illetve egyéb, a vásárlást igazoló bizonylattal (számlával stb.) együtt küldje meg javításra.
6. A terméket a szervíz csak tiszta állapotban veszi át. Amennyiben a termék szennyezett, akkor a szervíz az átvételt megtagadhatja, vagy a tisztítás költségeit kiszámlázhatja a gép tulajdonosának.

KH TRADING, Kft.

Pf. 142

1506 Budapest

Tel.: 06/40/900-800

Fax: 06/1/99-999-77

(csak egy helyi hívás díját fizeti)

Nyitvatartási idő:

Hétfő - péntek: 8:00-17:00

INTERNET: www.uni-max.hu

ertekesites@uni-max.hu

sales@uni-max.hu

SZERVÍZ

UNI-MAX

Hlavní 29

277 45 Úžice

Czech Republic

Reklamáció és szervíz: Magyarországi vevőink számára egy reklamációs gyűjtőhelyet üzemeltetünk, hogy minél jobban megkönnyítsük a reklamációs folyamatot. Az árut postán vagy a Trans-o-flex gyűjtőszolgálat segítségével lehet elküldeni a következő címre.

A csomagon jól látható módon tüntesse fel:

„KH Trading begyűjtés“

Trans-o-flex Hungary Kft. logisztikai központ

Heltai Jenő utca 73

Gyál, 2360

Bővebb információért forduljon a magyarországi callcentrum-hoz: ertekesites@uni-max.hu

06/40/900-800

Termék: FÉM SZALAGFŰRÉSZ BS - 175HV	
Típus: BS-712N	Gyártási szám (sorozatszám):
Gyártás időpontja:	Eladás időpontja, bélyegző, aláírás:
Javítási bejegyzések:	

www.uni-max.com

Az eredeti használati útmutató fordítása FÉM SZALAGFŰRÉSZ BS - 175HV



BS-712N

Tisztelt vásárló! Köszönjük, hogy megvásárolta az UNI-MAX cég termékét!
Cégünk kész Önnek szolgáltatait felajánlani – a termék megvétele előtt, közben és után. Ha valamilyen kérdése, javaslata vagy ajánlata van, lépjen kapcsolatba üzletünkkel. Igyekszünk javaslatát mérlegelni és reagálni rá a lehetőségeink keretén belül.

A berendezés első használata ezen útmutató szerint jogi lépés, amellyel a felhasználó szabad akaratából megerősíti, hogy ezen útmutatót alaposan áttanulmányozta, teljesen megértette és megismerkedett minden kockázattal. FIGYELEM! Ne kísérelje meg a berendezést működésbe hozni (ill. használni), amíg nem ismerkedett meg a teljes használati útmutatóval. Őrizze meg az útmutatót, később is szüksége lehet rá. Különös figyelmet fordítson a munkavédelmi utasításokra. A munkavédelmi utasítások figyelmen kívül hagyása vagy azok nem megfelelő végrehajtása, a gépkezelő vagy egyéb személyek sérüléséhez, gép- és munkadarab sérüléshez, valamint anyagi károkhoz vezethet. A gépen található figyelmeztető címkék utasításait feltétlenül tartsa be. Ezeket a címkéket ne szedje le és ügyeljen azok épségére is.

Az esetleges kommunikáció megkönnyítéséhez
írja ide a számla vagy vásárlási bizonylat számát.

LEÍRÁS

Masszív, öntöttvas konstrukciójú gép – nagy átvágási vastagság – hidraulikus fűrészszalag előtolás. Megbízható robusztus gép. A vágási szöget a befogó satu pofa elfordításával lehet megváltoztatni. **Megjegyzés** A hosszabb rúdanyagok megtámasztásához a „Manipulációs technika” fejezetben talál állványokat. **FIGYELEM!** Amennyiben a leszállított gép hálózati vezetéken nincs csatlakozódugó, akkor a használatba vétel előtt villanszerelő szakemberrel szereltesen a vezeték végére egy olyan csatlakozódugót, amely pontosan illik az elektromos hálózat fali aljzatába.

MŰSZAKI ADATOK

Feszültség	~400 V/50 Hz
Teljesítményfelvétel	750 W
Fűrészszalag	19 × 0,8 × 2 360 mm
Teljes magasság.....	1 600 mm
Zajsztint	max. 80 dB
Hosszúság.....	1 380 mm
Szélesség	460 mm
Magasság	1 050 mm
Fűrészszalag sebessége.....	22 – 33 – 44 – 65 m/perc
Méreték (h × sz × ma)	1 420 × 530 × 1 100 mm
Bruttó súly.....	150 kg
Nettó súly.....	130 kg

Fűrészszelhető méretek	0°	○ (mm)	178
		□ (mm)	178 × 300
	± 45°	○ (mm)	127
		□ (mm)	127 × 150

A szöveg, az ábrák és az adatok a nyomtatás idején érvényesek. Termékeink állandó fejlesztése miatt a műszaki adatok előzetes bejelentés nélkül is megváltozhatnak.

107	Hűtőfolyadék tartály	1	206	Alátét	2
108	Tömlő csavarzat	1	207	Kapcsoló kar	1
109	Tömlőbilincs	1	208	Hatlapfejű csavar	1
110	Tömlő	1	209	Anyá	1
111	Gépház	1	210	Alátét	1
112	Csavar	4	211	Rugós alátét	1
113	Légzőszelep	1	212	Hatlapfejű csavar	1
114	Hajtómű fedél	1	213	Anyá	1
115	Hajtómű tömítés	1	214	Hatlapfejű csavar	1
116	Csigahajtás	1	217	O-gyűrű	2

ELEKTROMOS ALKATRÉSZJEGYZÉK

Sorszám	Kódszám	Gyártmány és típus	Megnevezés	db
1	KM1	CN-6 3A1A AC24V	Kontaktor	1
2	KM2	CN-6 3A1A AC24V	Kontaktor	1
3	FR	RHN-5 5,5-8A 0,4-1A	Hőkioldó relé	1
4	SQ	VS10N031C2 TE9222	Végállás-kapcsoló	3
5	TC	JBK5-40VA 400/24V DZ47-63 3P 5A	Transzformátor	1
6	TA		Vészleállító	1
7	SB1	LA42P10/G	Indítás	1
8	SB2	LA42P10/R	Kikapcsolás	1
9	M1	400V 50Hz 0,75kW 3PH 1420ot./min.	Fő motor	1
10	M2	AB-12 40W	Hűtőfolyadék szivattyú	1
11	QF	DZ47-63 1P 1A	Kismegszakító	1

56	Félgömbfejű csavar	1	157	Állítócsavar	1
57	Hatlapfejű csavar	2	158	Támasz	1
58	Rugós alátét	2	159	Szelep	1
59	Alátét	1	160	Félgömbfejű csavar	1
60	Ütközőcsavar	1	161	Imbusz csavar	2
61	Anyá	2	161-1	Rugós alátét	1
62	Hatlapfejű csavar	1	163	Állítható kar (első)	1
63	Anyá	1	164	Fűrészszalag burkolat	1
64	Támasz (90°-hoz való beállításhoz)	1	164-1	Félgömbfejű csavar	1
65	Anyá	2	165	Hatlapfejű csavar	2
66	Rugós alátét	2	166	Csúszó lap	4
67	Végállás-kapcsoló	1	167	Állítócsavar	2
68	Végállás-kapcsoló tartó	1	168	Hatlapfejű csavar	1
69	Félgömbfejű csavar	2	169	Szalagfeszítő	2
70	Hatlapfejű csavar	2	170	Hatlapfejű csavar	1
71	Hatlapfejű csavar	1	170-1	Rugós alátét	1
72	Nyomócsavar	1	170-2	Alátét	1
73	Fékköz	1	171	Kő	1
74	Anyag ütköző	1	172	Kar	1
75	Hatlapú anyá	2	173	Csapágypersely (hátsó)	1
76	Alátét	2	174	Golyóscsapágy	1
77	Csapágypersely (első)	1	175	Szalagvezető kerék (első)	2
78	Gumi fedél	1	176	Alátét	1
79	Alátét	2	176-1	Rugós alátét	1
80	Segédtekerék	1	177	Hatlapfejű csavar	1
81	Forgócsap kar	1	178	Félgömbfejű csavar	1
84	Lap	1	179	Alátét	2
85	Rugótartó	2	180	Alátét	2
86	Hatlapfejű csavar	2	181	Fogantyú	1
87	Rugó	1	182	Függőleges lap	1
88	Rugóbeállító rúd	1	183	Szár	1
89	Rugótartó	1	184	Csiga	1
90	Hatlapfejű csavar	1	185	Görgő	1
91	Anyá	2	186	Állítócsavar	1
92	Rugós alátét	1	187	Hatlapfejű csavar	3
93	Anyá	1	188	Alátét	2
94	Satupofa (első)	1	189	Görgőfedél	1
95	Satupofa (hátsó)	1	190	Akaszto csavar	1
96	Szögmérő rögzítő-csavar	1	191	Kulcs	1
96-1	Rugós alátét	2	192	Motor	1
96-2	Alátét	1	193	Hatlapfejű csavar	4
97	Hatlapfejű csavar	1	194	Motor szerelőlap	1
98	Hatlapfejű csavar	1	195	Alátét	4
98-1	Vezetékburkolat	2	196	Rugós alátét	4
98-2	Tömítőgyűrű	1	197	Anyá	4
99	Vezeték	1	198	C-gyűrű	1
100	Alátét	1	199	Golyóscsapágy	3
101	Rugóbeállító csavar	1	200	Támasztólap	1
101-1	Rugó	1	201	Tömítés	1
102	Csavar	1	202	Csapágypersely	2
103	Satulap	1	203	Csigatekerék	1
104	Hatlapfejű csavar	4	204	Hatlapfejű csavar	1
105	Alátét	1	205	Alátét	2

BIZTONSÁGI INTÉZKEDÉSEK

- A terméket csak a 18. életévét betöltött, megfelelő munka- és balesetvédelmi oktatásban részesült személy használhatja.

Ajánljuk, hogy a munkahelyen függessze ki a következő munkavédelmi figyelmeztető táblákat:

- „Előzd meg a leggyakoribb baleseteket” – SZALAGFŰRÉSZEK

Az útmutatóban használt jelölések



Figyelem!

Sérülésveszélyre vagy anyagi kár kockázatára hívja fel a figyelmet.



Behúzás veszélye!

A gép forgó alkatrészei elkapathatják és behúzhatják a ruháját vagy a testrészeit!



Veszély

Sérülésveszély!



Megjegyzés:

Kiegészítő információk

A biztonsági jeleket tartalmazó öntapadós címkék jelentése:



Víz és hab oltani tilos!



Használjon védőkesztyűt!



A berendezést nedves vagy vizes helyen használni tilos!



Védőcipő használata kötelező!



Ujjlevágás veszélye!



Használjon szűrőmaszkot!



Figyelem! Elektromos berendezés!



Használjon védőszemüveget!



A gép elindítása előtt a védőburkolatokat helyezze üzemi állapotba!



Használat előtt olvassa el az útmutatót!



A hidraulikus hengert elmozdulás ellen biztosítsa ki!

A figyelmeztető öntapadós címkéket úgy helyezze el a gépen, hogy azok minden körülmények között, a gép üzembe helyezése előtt és működtetése közben is jól láthatók legyenek.



Általános információk

- A csomagoláshoz használt műanyag zacskók gyermekek és állatok számára veszélyesek lehetnek.
- Ismerkedjen meg a berendezéssel, annak a tartozékaival, a kezelésével és működtetésével, valamint a helytelen használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- Gondoskodjon arról, hogy a készülék minden felhasználója alaposan megismerkedjen a készülék kezelésével és működtetésével, valamint a helytelen használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- A gépen található figyelmeztető címkék utasításait be kell tartani. Ezeket a címkéket ne szedje le és ügyeljen azok épségére is. A címkék sérülése vagy olvashatatlansága esetén rendeljen új címkét a gép szállítójától.
- A munkahelyet tartsa tisztán és rendben. A rendetlen és rosszul megvilágított munkahely balesetek okozója lehet.

- Ne dolgozzon szűk vagy rosszul megvilágított munkahelyen. Ellenőrizze le a padló megfelelő stabilitását valamint a munkahelyhez való jó hozzáférhetőséget. Mindig álljon stabilan.
- Állandóan kövesse a munkafolyamatot és használja minden érzékszervét. Ne folytassa a munkát, ha nem képes teljes mértékben a munkára koncentrálni.
- A szerszámokat tartsa karban és tiszta állapotban.
- A fogantyúkat és a működtető elemeket tartsa tisztán, száraz állapotban, azon olaj- vagy zsírfoltok nem lehetnek.
- Ne engedje, hogy a berendezéshez állatok, gyerekek és illetéktelen személyek férjenek hozzá.
- Ne dugja a lábát vagy kezét a munkatérbe.
- A bekapcsolt és működésben lévő berendezést felügyelet nélkül hagyni tilos.
- A berendezést ne használja a rendeltetésétől eltérő célokra.
- A munka során használjon munkavédelmi eszközöket (pl. védőszemüveget, védőmaszkot, védőcipőt stb.). Ha a fűrészelés közben könnyű por keletkezik, akkor használjon védőmaszkot.
- A berendezés közelében ne nyújtózkodjon, a munkához mindkét kezét használja.
- Ne használja a berendezést, ha alkohol vagy kábítószer hatása alatt áll.
- A géppel ne dolgozzon, ha szédül, beteg vagy rosszul van.
- A berendezésen bármilyen változtatást vagy átalakítást végrehajtani tilos. NE HASZNÁLJA a gépet, ha azon görbülést, repedést vagy más sérülést észlel.
- A berendezésen működés közben karbantartást végrehajtani tilos.
- Ha bármilyen szokatlan hangot hall vagy szokatlan jelenséget észlel, akkor azonnal szakítsa félbe a munkát és kapcsolja le a gépet.
- A kulcsokat és csavarhúzókat a gépből mindig távolítsa el.
- A gép használata előtt ellenőrizze le, hogy minden csavar jól meg van-e húzva.
- Biztosítsa a gép rendszeres karbantartását! Használat előtt ellenőrizze le a gép sérülésmentességét.
- Javításhoz és karbantartáshoz csak eredeti pótalkatrészeket használjon.
- A gyártó által nem ajánlott kiegészítő berendezések vagy tartozékok használata sérüléshez vezethet.
- Mindig az adott munkának megfelelő készüléket és szerszámot használjon. Ne terhelje túl a gépet és tartozékait, illetve ne használja olyan munkákhoz, amelyek nagyobb teljesítményű berendezést igényelnek.
- Ne terhelje túl a berendezést. A munkát úgy tervezze meg, hogy a gép túlterhelés nélkül, optimális megmunkálási sebességgel működhessen. A túlterhelés miatt bekövetkezett gépsérülésekre és meghibásodásokra a garancia nem vonatkozik.
- A készüléket óvja a magas hőmérséklettől és a közvetlen napsütéstől.
- A készülék nem alkalmas víz alatti vagy nedves környezetben végzett munkákhoz.
- Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, száraz, gyermekektől elzárt helyen tárolja.
- A gép beindítása előtt ellenőrizze le, hogy a biztonsági és védő elemek megfelelően és hatékonyan működnek-e. Győződjön meg arról, hogy a mozgó alkatrészek megfelelő állapotban vannak-e.
- Ellenőrizze le, hogy nincs-e repedt vagy beakadt alkatrész, illetve, hogy minden alkatrész megfelelően a helyén van-e. Ellenőrizzen le minden egyéb feltételt, amely a berendezés működését befolyásolhatja.
- Ha ez az útmutató másként nem rendelkezik, a sérült alkatrészeket és biztonsági elemeket meg kell javítani vagy ki kell cserélni.
- Ne hordjon szabadon lógó ruhát, nyakkendőt, ékszereket (gyűrűt, nyakláncot stb.), amelyet a gép forgó részei elkaphatnak és behúzhatnak. Viseljen csúszásmentes védőcipőt. Ha hosszú a haja, akkor azt kösse össze szíze vagy viseljen hajhálót.
- A kezét és az ujjait tartsa távol a mozgó fűrészszalagtól.



Elektromos berendezés

- A tüzek, áramütések és egyéb sérülések megelőzése érdekében, az elektromos készülékek használata során tartsa be az általános és az alábbiakban feltüntetett biztonsági utasításokat. A berendezés használatba vétele előtt figyelmesen olvassa el a jelen útmutatóban található utasításokat, és az útmutatót későbbi felhasználásokhoz is őrizze meg.
- Győződjön meg róla, hogy a csatlakozó megfelelően rögzített konnektorbba van-e bedugva. A hálózati feszültségnek meg kell egyeznie a gépcímkén feltüntetett feszültséggel, nehogy a motor túlmelegedjen és leégjen, vagy elégtelen teljesítményt nyújtson.
- A hálózati csatlakozódugó aljzatba dugása előtt a gép főkapcsolóját OFF (kikapcsolt) állásba kell

ALKATRÉSZJEGYZÉK

Szám	Megnevezés	db	Szám	Megnevezés	db
1	Kád	1	117	Kulcs	1
2	Támasz (bal)	1	118	Golyóscsapágó	3
3	Támasz (jobb)	1	119	Hatlapfejú csavar	1
4	Palást	1	119-1	Rugós alátét	1
5	Polc	1	119-2	Alátét	1
10	Kapcsolókar	1	120	Tömítés	1
11	Csuklós kapcsoló	1	121	Hajtómű	1
12	Elektromos szekrény	1	122	Rugós alátét	4
13	Hatlapfejú csavar	8	123	Hatlapfejú csavar	4
14	Rugós alátét	8	123-1	Beállító csavar	2
15	Alátét	8	124	Kerék (hátsó)	1
16	Rugós alátét	8	125	Csapágypersely	1
17	Anyá	8	126	Imbusz csavar	3
18	Hatlapfejú csavar	6	127	Fűrészszalag	1
19	Anyá	6	128	Hátsó fűrészszalag burkolat	1
20	Henger	1	129	Kerékburkolat	1
21	Hatlapfejú csavar	1	130	Akaszto csavar	2
22	Alátét	1	130-1	Alátét	2
23	Rugós alátét	1	131	Lapvezető kerék	2
24	Anyá	1	132	Állítható kar (hátsó)	1
25	Hatlapfejú csavar	2	133	Golyóscsapágó	2
26	Rugós alátét	2	134	Szalagvezető (hátsó)	1
27	Állványrúd	1	135	Csap	2
28	Állítócsavar	1	136	Tengelytartó	2
29	Alsó támasz	1	136-1	Tengelytartó	2
33	Alátét	4	137	Anyá	4
34	Kerék	4	137-1	Rugós alátét	4
35	Keréktengely	2	138	Alátét	2
36	Sasszeg	4	139	Rugós alátét	2
37	Csuklós kapcsoló	1	140	Imbusz csavar	1
39	Asztal	1	141	Hatlapfejú csavar	2
40	Hatlapfejú csavar	5	142	Függőleges lap	1
41	Alátét	5	143	Szalagvezető (beállítható)	1
42	Rugós alátét	5	144	Hatlapfejú csavar	2
43	Anyá	5	145	Felső támasz	1
44	Szűrő	1	146	Rugós alátét	2
45	Félgömbfejú csavar	2	147	Anyá	2
46	Elektromos szekrény	1	148	Félgömbfejú csavar	2
47	Kerék	1	149	Alátét	2
48	Állítócsavar	1	150	Kefetartó	1
49	Kulcs	1	151	Hatlapfejú csavar	2
50	Vezetőcsavar	1	152	Anyá	2
51	Anyá	1	153	Kefe	1
52	Anyá	1	154	Hatlapfejú csavar	3
53	Nyomógomb	1	154-1	Rugós alátét	3
54	Ütköző	1	155	Mágneses kapcsoló	1
55	Rugós alátét	1	156	Szívófej	1

MEGSEMMISÍTÉS

A termék élettartamának a lejáratát követően a keletkező hulladék megsemmisítése során az érvényes rendelkezésekkel összhangban kell eljárni. A termék fém és műanyag részekből áll, amelyek szétválogatás után újra feldolgozhatók.

1. A berendezést szerelje szét alkatrészeire.

2. Az alkatrészeket az anyagaik szerint válogassa szét (fém, gumi, műanyag, stb.).

A szétválogatott hulladékot adja le újrahasznosításra.

3. Elektromos hulladék (használt elektromos kéziszerszámok, villanymotorok, tápegységek, elektronika, akkumulátorok, elemek...).

4. Az elhasznált hidraulika olajat a hulladékkezelési törvény utasításainak megfelelően kell kezelni.

A hulladékokra vonatkozó érvényes előírások szerint az elektromos hulladék veszélyes hulladék, amelynek megsemmisítése különleges eljárást igényel.

Az elektromos hulladékot tilos a háztartási hulladék közé kidobni.

A készülék leadható elektromos hulladék gyűjtőhelyeken is. A gyűjtőhelyekről információt a település polgármesteri hivatalában, vagy az interneten találhat.

FIGYELMEZTETÉS!

Ha meghibásodás történik, a készüléket küldje el az eladó címére, a javítás a lehető legrövidebb időn belül megtörténik. A hiba rövid leírása meggyorsítja a hiba beazonosítását és a javítást. A jótállási időn belül a berendezéshez csatolja a garancialevelet és a vásárlási bizonylatot is. A jótállási idő után is állunk rendelkezésére, és az esetleges javításokat kedvező áron elvégezzük.

A készülék védelme érdekében, a szállítás előtt a készüléket csomagolja be (lehetőleg az eredeti csomagolásába). Szállítás közbeni károsodásért nem vállalunk felelősséget és a szállító cégnél történő reklamációnál lényeges a csomagolás minősége és a sérülés elleni biztosítás.

Megjegyzés: a képek eltérhetnek a megvásárolt terméktől, ugyancsak eltérhet a tartozékok mennyisége és típusa is. Ez a fejlesztés következménye és az ilyen változások nem befolyásolják a termék működőképességét.

kapcsolni. Ha a gépnek nincs főkapcsolója, akkor a hálózati csatlakozódugó látja el a kapcsoló szerepét is. A munka befejezése után a hálózati vezeték csatlakozódugóját húzza ki a fali aljzatból.

- A gépet ne mozgassa és ne húzza a kábelnél megfogva. A csatlakozódugót a hálózati vezetéknel fogva ne húzza ki a fali aljzatból.
- Védje a hálózati vezetéket magas hőtől, olajtól, oldószerektől és éles tárgyaktól.
- A hálózati vezetéket és a csatlakozódugót rendszeresen ellenőrizze le, sérülés esetén pedig azonnal javíttassa meg szakemberrel. A hosszabbító vezetéket rendszeresen ellenőrizze le, sérülés esetén azt ne használja.
- Hosszabbító vezetékként csak megfelelő teljesítményű és jó állapotban lévő hosszabbítót használjon, a vezetéket pedig teljes hosszában tekerje le a dobrol. Rendszeresen ellenőrizze le, hogy a hosszabbító vezeték nem sérült-e meg. A sérült hálózati vezetéket ki kell cserélni.
- Karbantartás, javítás, alkatrészcsere és más tevékenységek megkezdése előtt kapcsolja le a főkapcsolót, majd húzza ki a csatlakozódugót a fali aljzatból.
- Ügyeljen arra, hogy a gép önmagától ne tudjon bekapcsolni. Az ujjait a gép mozgása közben ne tartsa a főkapcsolón.
- Ha a gépet hozzá kell erősíteni a munkasztalhoz, akkor a szerelés befejezése után oldja ki a biztonsági kapcsolót.
- A gépet ne üzemeltesse robbanásveszélyes környezetben (festés közben, gyúlékony és robbanékony anyagok közelében stb.).
- A gépet ne használja nedves környezetben, illetve azt ne kapcsolja be, ha a gép nedves vagy vizes. Ez az elektromos berendezés normál környezetben használható, +5 és +40 °C közötti környezeti hőmérsékleten, valamint az 50%-os relatív páratartalom (40°C-os hőmérsékleten) nem meghaladó levegőjű munkahelyen.
- Az elektromos berendezéseket meghatározott időközönként az idevonatkozó rendeletek szerint felülvizsgálatnak kell alávetni.



Megmunkálás

- A munkadarabot rögzítse az asztalhoz vagy fogja satuba. Megmunkálás közben ne próbálja a kezével tartani a munkadarabot. Mindkét kezével fogja a készülék fogantyúját.
- A működő gépnél ne nyújtózkodjon és ne nyúljon a munkatérbe. Álljon biztonságosan és stabilan mindkét lábán. Készüljön fel az esetleges gép-visszarúgásokra is.
- A szerszámokat tartsa tisztán és élezett állapotban.
- Tartsa be a karbantartási előírásokat, valamint a szerszámcsereire vonatkozó utasításokat.
- Győződjön meg arról, hogy a munkadarab megfelel-e a gép műszaki paramétereinek, továbbá a munkadarabot megbízható módon fogja be.
- A munkadarab kivételekor legyen nagyon óvatos.
- A munkadarabot a fűrésszalag mozgási irányával ellentétes irányba mozgassa.
- A munkadarabot jól fogja be a satuba.



Szalagfűrész

- A géppel hagyományos fémeket lehet fűrészelni, a gép műszaki adatai között megadott keresztmetszetekkel.
- A gépet nem szabad olyan helyiségbe telepíteni és használni, ahol robbanásveszélyes anyagok találhatók.
- A beállításokat kikapcsolt gépen hajtsa végre. A gép megfelelő használata és a pontos fűrészelés érdekében, a gép használatba vétele előtt a jelen dokumentumot figyelmesen olvassa végig.
- A burkolat felhajtása után a biztonsági kapcsoló a gépet leállítja. A biztonsági kapcsolót kiiktatni vagy kiszerezni tilos, rendszeresen ellenőrizze le a biztonsági kapcsoló működését.
- Beállítás vagy javítás előtt a gépet feszültségmentesítse.
- A gép minden használatba vétele előtt ellenőrizze le a burkolatokat és fedeleket, valamint a biztonsági eszközöket és azok működőképességét, a sérült alkatrészeket cserélje ki. Ellenőrizze le a forgó alkatrészeket és egységeket, az egymáson elmozduló alkatrészeket és azok helyes működését, illetve az akadálymentes mozgásokat. A sérült vagy hibás alkatrészeket cserélje ki vagy javíttassa meg.
- A gép karbantartásának, javításának, beállításának vagy szerszámcserejének a megkezdése előtt a gépet feszültségmentesítse (pl. a kismegszakító lekapcsolásával).

- Ellenőrizze le a fűrészszalag helyes megfeszítését és felhelyezését.
- A fűrészszalag megfeszítését (szalagcsere után), az első fűrészelési munka befejezése után ismételtten ellenőrizze le.
- A fűrészszalag élettartamának a meghosszabbítása érdekében a napi munka befejezése után a szalagot lazítsa meg.
- A hűtőfolyadék mennyiségét minden nap ellenőrizze le. A kis mennyiségű hűtőfolyadék felhabosodik, ami a hűtés hatékonyságának a csökkenésével jár. Az elszennyeződött (vagy kevés) hűtőfolyadék a szivattyú eltömődését (vagy meghibásodását) okozhatja. Továbbá a fűrészelés minőségének és a vágósebességnek a csökkenését okozhatja, illetve a fűrészszalag akár maradandó károsodást is szenvedhet. Az elszennyeződött hűtőfolyadékban elszaporodhatnak a baktériumok, ami bőrérzékenységet is okozhat.
- Magnézium fűrészélése során ne használjon vizes emulziót (olaj és víz keverékét), mert a víz növeli a magnézium por begyulladásának a kockázatát. Magnézium fűrészeléséhez használjon speciális hűtőfolyadékot (kérjen tanácsot a hűtőfolyadék beszállítójától).
- A korrózió megelőzése érdekében (ha vizes emulziót használ a fűrészeléshez), akkor a munka befejezése után a nyers felületeket alaposan törölje szárazra, illetve az üregekből a folyadékot sűrített levegővel fúvassa ki. A gép korrózióra érzékeny felületeit is törölje szárazra.
- Mielőtt felügyelet nélkül hagyná a gépet, azt feszültségmentesítse. A fűrészszalagot tisztítsa meg és a gépet is takarítsa le.
- A forgácsot csak álló gépről szabad eltávolítani.
- A szalagvezető kart rögzítse le (berezgés és belengés ellen). A laza kar pontatlan fűrészelést eredményez.
- A fűrészelési sebességet a fűrészelt anyagtól függően válassza meg.
- Válasszon a munkadarab anyagának megfelelő típusú és fogazású fűrészszalagot.

KARBANTARTÁS



Karbantartás, szerszámcsere vagy javítás előtt a gépet feszültségmentesítse (pl. a kismegszakító lekapcsolásával)!

A karbantartással megelőzheti a gép komolyabb meghibásodásait, ezért a rendszeres karbantartásokat ne hanyagolja el.

Mindennapos karbantartás (a gépkezelő hajtja végre)

1. A kenőanyagokat minden nap ellenőrizze le illetve töltsse fel.
2. Ha a gép orsója túl meleg vagy furcsa zajt ad ki, akkor a gépet kapcsolja le és ellenőrizze le tengely akadálytalan forgását.
3. A munkahelyen tartson rendet. A munkadarabot vegye ki a satuból, ha szükséges, akkor a satut is szerelje le.

A gépet feszültségmentesítse. A gépről a forgácsot takarítsa le, a gépet törölje meg, a kenési helyeken kenje meg stb.

Heti karbantartás

1. A vezetőcsapágákat törölje le és finoman kenje be olajjal.
2. Az egymáson elmozduló és forgó alkatrészeket kenje meg. Töltsön a tartályba kenőanyagot.

Havi karbantartás

1. A csavarkötéseket ellenőrizze le, szükség szerint húzza meg.
2. Kenje meg a csapágákat, a csigát és a fogaskereket, előzze meg a súrlódó alkatrészek idő előtti elkopását.

Éves karbantartás

1. A gépen hajtson végre pontossági méréseket, a gépet állítsa be vízszintes helyzetbe.
2. Ellenőrizze le az elektromos vezetékeket és csatlakozásokat, kapcsolókat és működtető elemeket, azokon sérülés erős kopás nem lehet.

A szénkefék és az ékszíj a törvényes garancia szempontjából fogyóeszközöknek számítanak.

Kenés

A kenéshez használjon a SAE-30-nak megfelelő kenőolajat, és a következő alkatrészeket rendszeresen kenje meg.

1. golyóscsapágák
2. vezetőgörgők (hetente 6-8 csepp olaj)
3. satu (menetes tengely)
4. a fogaskerék áttétel olajfürdőben fut A hajtóműben az olajat évente cserélje le. Ha az olaj elszennyeződött, akkor a cserét korábban is végrehajthatja. A bejáratás idején a csigahajtás jobban felmelegszik. Amennyiben a hőmérséklet nem lépi túl a 200°C-t, akkor nem kell semmilyen intézkedést tenni.

A hajtóműben a következő olajtípusokat használhatja:

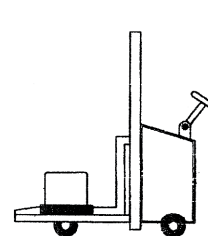
Atlantic Refinery Co.	Mogul Cyl. Oil
Cities Services Gptimus	No.6
Gulf Refinery Co.	Medium Gear Oil
Madit	PP-90

	4. A fűrészszalag az adott anyaghoz túl finom.	4. Cserélje ki a fűrészszalagot durvább fogazására.
	5. A fogaskerék áttétel nincs beállítva.	5. Állítsa be a fogaskerék áttételt, a kerék és a csiga kölcsönös helyzetét.
	6. A fogaskerék áttétel kenése nem megfelelő.	6. Ellenőrizze le a kenést, az olaj adagolását.
	7. A munkadarab beszorítja a szalagot.	7. Csökkentse a sebességet és az előtolást.
Rossz minőségű fűrészelés (görbe)	1. Túl nagy az előtoló nyomás.	1. Csökkentse az előtoló nyomást a rugóerő növelésével.
	2. A vezetőcsapágyszekrény rosszul van beállítva.	2. Állítsa be helyesen a vezetőcsapágyszekrényt. A hézag ne legyen több 0,01 mm-nél.
	3. A fűrészszalag feszítése rossz.	3. A fűrészszalagot feszítse meg.
	4. A fűrészszalag életlen.	4. Cserélje ki a szalagot.
	5. Nem jól megválasztott sebesség.	5. Állítsa be a szalag sebességét.
	6. Túl nagy a hézag a szalag megvezetésében.	6. Állítsa be a szalag megvezetését.
	7. A szalagvezető mechanizmus laza.	7. Húzza meg a csavarokat.
	8. A szalag nem fut teljes szélességében a keréken.	8. Állítsa be a szalagot a keréken.
Rossz minőségű fűrészelés (durva)	1. Túl nagy szalagsebesség vagy előtolás.	1. Csökkentse a sebességet vagy az előtolást.
	2. A fűrészszalag túl ritka fogazású.	2. Használjon finomabb fogazású szalagot.
	3. A fűrészszalag túl feszes.	3. Lazítson a fűrészszalag feszességén.
A fűrészszalag elgörbül.	1. A munkadarab beszorítja a szalagot.	1. Csökkentse az előtoláshoz kapcsolódó nyomást.
	2. A fűrészszalag túlságosan meg van feszítve.	2. Lazítson a fűrészszalag feszességén.

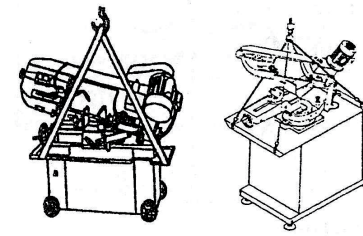
SZERELÉS

A gép szállítása és mozgatása

1. Az emelés és mozgatás megkezdése előtt a mozgó részeket fixálja.
2. A még ki nem csomagolt gépet emelővillás targoncával emelheti meg és szállíthatja másik helyre.
3. A kicsomagolt gépet daruval és megfelelő emelőkötelekkel emelje meg és mozgassa.



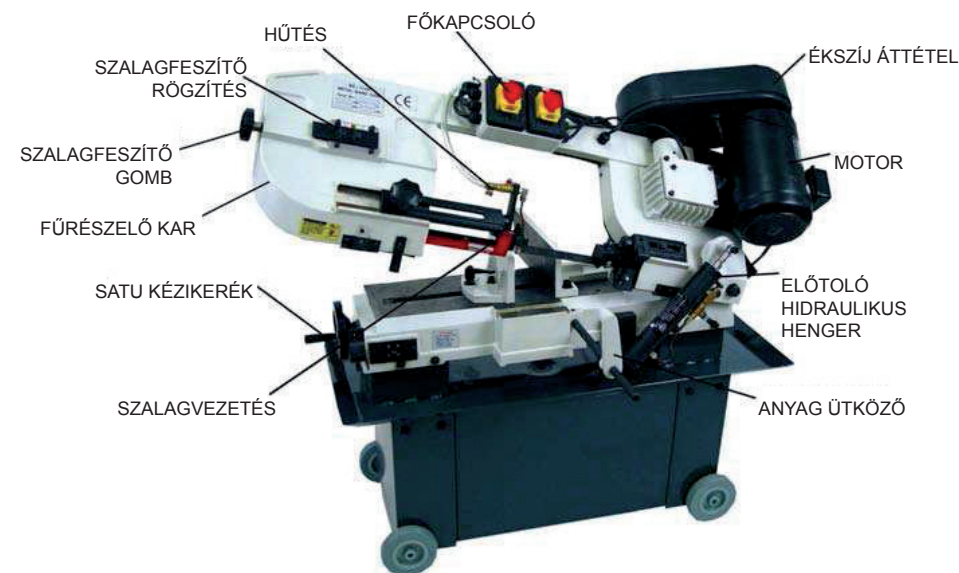
B. ábra



A. ábra

⚠ A megemelt gép közelében ügyeljen a teste stabilitására és egyensúlyára.

A fűrészgép részei



FIGYELEM!

Környezetvédelmi okokból, a szállítás előtt a gép hajtóműve konzerváló anyaggal lett feltöltve. A gép használatba vétele előtt ezt a konzerváló anyagot ki kell engedni és **HAJTÓMŰOLAJJAL KELL HELYETTESÍTENI**. Az ajánlott olajokat a **KARBANTARTÁS** fejezetben találja meg. Ha a konzerváló folyadékot nem cseréli le hajtómű olajra, akkor a hajtómű alkatrészei rövid időn belül meghibásodnak! Az ilyen meghibásodásokra a garancia nem vonatkozik! A hajtómű javítását ilyen esetben csak térítés ellenében végzi el a márkaszerviz.

A gép összeszerelése

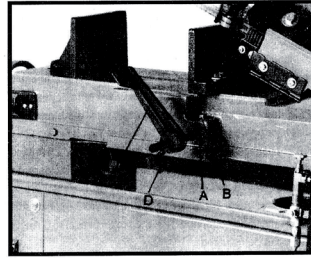
A kicsomagolás után ellenőrizze le a csomag tartalmát és a gépet (nem sérült-e meg a szállítás során).

A csomagolás tartalma:

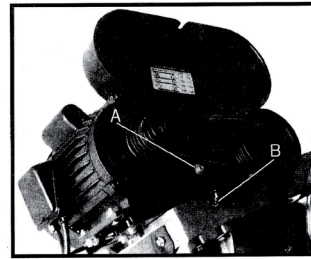
- 1 db fűrészgép
- 4 db kerék
- 4 db sasszeg
- 1 db rúd (munkadarab ütköztetéséhez)
- 1 db ütköző (munkadarabhoz)
- 1 db függőleges fűrészelő lap

Szükséges szerszámok:

- #2 kereszt csavarhúzó fogó
- 1. A gépet a szállításhoz és a tároláshoz konzerváltuk. A kicsomagolás után a konzerváló anyagot távolítsa el (pl. petróleummal, gázolajjal, vagy más környezetbarát tisztítószerrel). A konzerváló anyag eltávolítása után a felületeket a karbantartás fejezetben leírtak szerint kenje be. A gépet úgy állítsa be, hogy arra a kerekeket fel tudja szerelni.
- ✱ 2. Ügyeljen arra, hogy a gép folyamatosan stabil állapotban legyen.
- 3. A gépalapban található furatokba dugja be a kerekek tengelyét.
- 4. A tengelyre húzza rá a kerekeket és sasszeggel rögzítse. A sasszeget hajlítsa szét a rögzítéshez.
- 5. A szán furatába dugja be a rudat (1. ábra, „A” tétel), a rudat csavarral („B”) rögzítse. A rúdra húzza rá az ütközőt (C) és csavarral (D) rögzítse.
- 6. A szíjhajtás burkolatát helyezze fel a gépre és csavarral valamint alátéttel (2. ábra, „A”) rögzítse.
- 7. A szíjhajtás burkolatát a gomb (B) meghúzásával rögzítse a helyén.
- 8. A gépről vegye le az emeléshez használt köteleket és tárolja biztonságos helyen.
- 9. A vezetékre szereljen szabvány szerinti csatlakozódugót (ha nincs rajta).
- 10. A gép bekapcsolás előtt ellenőrizze le a fedeleket és burkolatokat, hogy azok ne érjenek hozzá a fűrészelés közben a fűrészszalaghoz. Szükség szerint állítsa be.
- 11. ELLENŐRIZZE LE, hogy a fűrészszalag az óramutató járásával ellentétes irányba mozog-e. Ellenkező esetben az elektromos bekötésben cserélje fel a kapcsokat (az elektromos bekötési vázlat szerint), majd a próbát hajtsa ismét végre.



1. ábra



2. ábra

⚠ Bármilyen javítás vagy beállítás előtt a gépet feszültségmentesítse (pl. a kismegszakító lekapcsolásával)! Ellenkező esetben áramütés érheti, vagy a gép sérülést okozhat!

A fűrészszalag merőlegességének a beállítása (az asztalhoz)

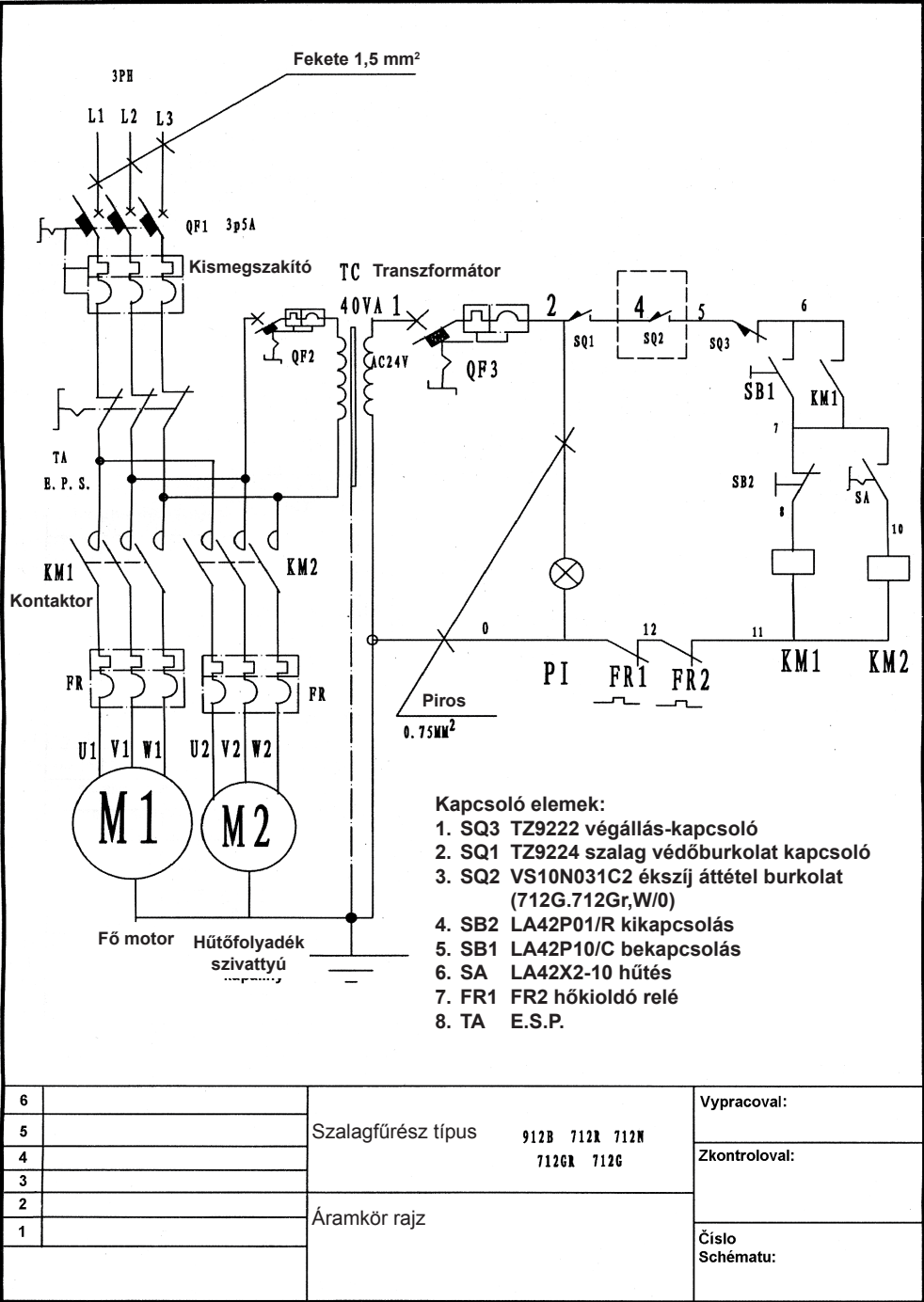
- 1. A gépet feszültségmentesítse.
 - 2. Az asztalra helyezzen le egy derékszöget.
 - 3. Ellenőrizze le a fűrészszalag és a derékszög kölcsönös helyzetét, a derékszögtől való eltérést.
 - 4. Ha a fűrészszalag nem derékszögű az asztalhoz, akkor a beállító mechanizmussal a fűrészelő fejet állítsa be úgy, hogy a fűrészszalag teljes szélességében hozzáérjen a derékszög széléhez.
 - 5. A rögzítő csavarokat húzza meg.
 - 6. A gépet csatlakoztatása az elektromos hálózathoz (kapcsolja be a kismegszakítót).
- Megjegyzés: ellenőrizze le ismét a szalag merőlegességét, és ha szükséges, akkor ismét állítsa be.

A fűrészszalag merőlegességének a beállítása (a satuhoz)

- 1. A gépet feszültségmentesítse.
- 2. A derékszöget állítsa a satu mellé és ellenőrizze le a szalag merőlegességét.
- 3. Ha a satu és a fűrészszalag nincs derékszögben, akkor a satut rögzítő csavarokat lazítsa meg,

PROBLÉMAMEGOLDÁS

LEÍRÁS	OK	ELHÁRÍTÁS
A fűrészszalag gyakran eltörik.	1. A satuba befogott anyag laza.	1. Az anyagot jól fogja be.
	2. Rosszul beállított fűrészelési sebesség és előtolás.	2. Állítsa be helyesen a fűrészelési sebességet és előtolást.
	3. Túl ritka fogú fűrészszalag.	3. Szereljen fel sűrűbb fogazású fűrészszalagot.
	4. Túl durva a munkadarab anyaga.	4. Használjon sűrűbb fogazású fűrészszalagot és kisebb fűrészelési sebességgel.
	5. A fűrészszalag feszítése rossz.	5. Állítsa be a helyes fűrészszalag feszességet, a szalag ne csússzon meg a keréken.
	6. A fűrészszalag fogai az elindítás előtt hozzáérték a munkadarabhoz.	6. A fűrészfejet emelje fel, várja meg, amíg a fűrészszalag eléri az üzemi sebességét, majd a szalagot engedje le a munkadarabra.
	7. A szalag hozzáér a burkolathoz.	7. Állítsa be a szalag futását.
	8. A vezetőcsapágyak rosszul vannak beállítva.	8. Állítsa be helyesen a vezetőcsapágyakat.
	9. A fűrészszalag túl vastag.	9. Használjon vékonyabb fűrészszalagot.
	10. A szalag végtelenítése megrepedt.	10. A szalagot forrassa meg.
A fogazás gyorsan elkopik.	1. A fogazás túl durva.	1. Használjon finomabb fogazású szalagot.
	2. Túl nagy a fűrészelési sebesség.	2. Állítson be kisebb sebességet.
	3. Túl nagy az előtoláshoz kapcsolódó nyomás.	3. A rugóerőt állítsa kisebbre.
	4. Az anyag túl kemény vagy edzett.	4. Csökkentse a sebességet és növelje a nyomást az előtoláshoz.
	5. Kemény anyag.	5. Csökkentse a rugóerőt.
	6. A fűrészszalag megtekeredik.	6. Cserélje ki a szalagot és állítsa be a feszességet.
	7. Laza fűrészszalag.	7. Feszítse meg a fűrészszalagot.
	8. A fűrészszalag lecsúszik.	8. Feszítse meg a fűrészszalagot.
A fogak kitöredeznek a szalagból.	1. Túl ritka fogazású fűrészszalag.	1. Használjon finomabb fogazású szalagot.
	2. Túl nagy az előtoláshoz kapcsolódó nyomás / kicsi a fűrészszalag sebessége.	2. Csökkentse a nyomást, növelje a sebességet.
	3. Az anyag berezeg.	3. Az anyagot jól szorítsa be a satuba.
	4. A fogak közti hézagok eltömődtek.	4. Használjon ritkább fogazású szalagot vagy kefével tisztítsa meg a szalagot.
A szalagnak az egyik fele (széle) jobban elkopott.	1. A fűrészszalag megvezetés elkopott.	1. A megvezetést cserélje ki.
	2. A fűrészszalag megvezető rosszul van beállítva.	2. Állítsa be a fűrészszalag megvezetést.
	3. A szalagvezető csapágyak konzolja lelazult.	3. Húzza meg a csavarokat.
A motor felmelegszik	1. A fűrészszalag túlságosan meg van feszítve.	1. Lazítson a fűrészszalag feszességén.
	2. Az ékszíj túlságosan meg van feszítve.	2. Lazítson az ékszíj feszességén.
	3. A fűrészszalag az adott anyaghoz túl durva.	3. Cserélje ki a fűrészszalagot finomabb fogazásúra.



- állítsa be a satut. A rögzítő csavarokat húzza meg.
4. A gépet csatlakoztatása az elektromos hálózathoz (kapcsolja be a kismegszakítót).

A fűrészszalag beállítása

1. A gépet feszültségmentesítse.
2. Lazítsa meg a kereket (6. ábra „A”) és a csavart (B). A fűrészszalagot vigye minél közelebb a munkadarabhoz, de ahhoz ne érjen hozzá.
3. Húzza meg a kereket (6. ábra „A”) és a csavart (B), majd a gépet kapcsolja be.

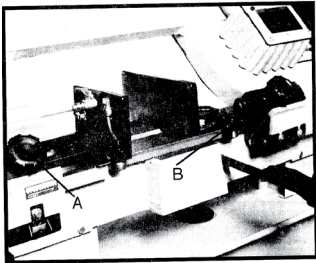
A satu beállítása

1. A csavart és anyát lazítsa meg.
2. Állítsa be a satut a munkához, majd a csavart és anyát húzza meg.

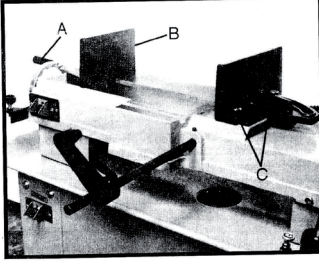
A kar dőlésszögének a beállítása

1. A csavart (A) lazítsa meg.
2. A kart fordítsa el, a skálán állítsa be a dőlésszöget.
3. A csavart (A) húzza meg.
4. Állítsa be a hengert és kezdjen fűrészelni.

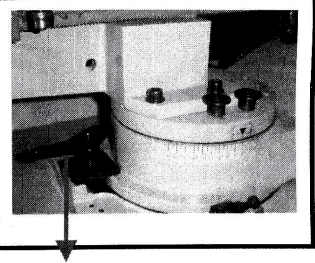
⚠ Működő gépen beállítást vagy munkadarab cserét végrehajtani tilos! A munkadarabot a satuban meglazítani és abból kivenni tilos, ha a gép mozgásban van! Ellenkező esetben súlyos sérülés érheti!



6. ábra



7. ábra



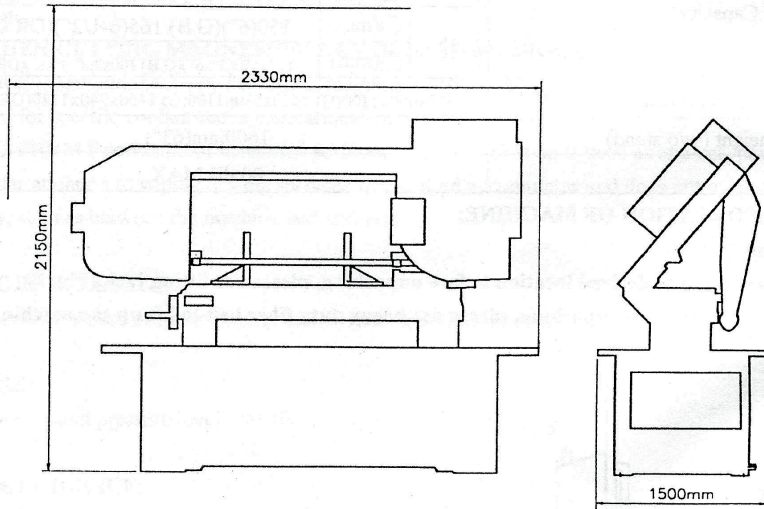
Lapcsavar (A)

Amennyiben a gép szétszerelt állapotban érkezik meg

1. Hosszú csavarok segítségével a motort erősítse hozzá a motortartóhoz. A motortartót a lapos részével felfelé szerelje be.
2. A védőburkolatot csavar és rugós alátét segítségével szerelje fel a motoregységre. A szereléshez használja a géphez mellékelte kapupánt csavart és a szárnyas anyát. A motor beállításához, a szíj áttétel megváltoztatásához, valamint a szíj beállításához is ezeket az alkatrészeket kell használni.
3. A hosszú csavarra húzza rá a távtartó betéte és anyával rögzítse.
4. Négy csavar segítségével a motort erősítse a szerelőlapra. Ügyeljen arra, hogy a motor tengelye a burkolat nagy furatában legyen (párhuzamosan a hajtó tengellyel).
5. A motor tengelyére szerelje fel az egyik szíjtárcsát (a kisebb átmérőjűt). A nagyobb átmérő legyen a motor felé. A csavart még ne húzza meg.
6. A hajtó tengelyre szerelje fel a másik szíjtárcsát (a nagyobb átmérőjűt). A kisebb átmérő legyen a csapágy felé. A csavart még ne húzza meg.
7. Az ékszíjat tegye fel a szíjtárcsákra (a motornál és a hajtó tengelyen).
8. Ügyeljen arra, hogy megfelelő hornyokba kerüljön az ékszíj, és a tengelyekre merőlegesen fusson.
9. A szíjtárcsákat rögzítő csavarokat húzza meg.
10. A fűrészelési sebességet a szíjtárcsán lehet beállítani. A szíjtárcsára a kívánt sebességnek megfelelően helyezze el a szíjat. Az ajánlott fűrészelési sebességeket (a munkadarab anyagaitól függően) a táblázatban találja meg.

- Az ékszíj feszességét (a motor helyzetének a beállításával) úgy szabályozza be, hogy az kb. 1,25 cm-re hajoljon be a közepén.
- A rögzítő csavart húzza meg.
- A hálózati vezetékét kösse be a motor kapocsdobozába. A gépet olyan hálózati ágról lássa el tápfeszültséggel, amelybe a motor típuscímkéjén található értéknek megfelelő kismegszakító van beépítve.

A gép használatához előírt minimális szabad terület



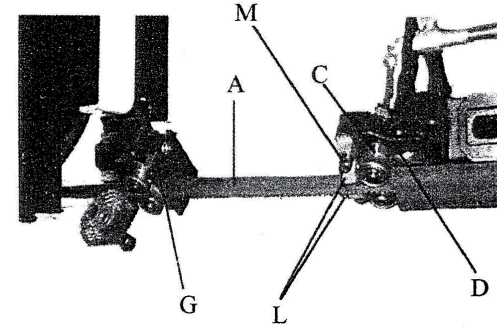
A szalag fogazat megválasztása

A hatékony munkavégzéshez olyan fűrészszalagot kell kiválasztani, amely az adott anyagot gyorsan és pontosan elfűrészeli (a szalag fogszámát 1 hüvelykre (2,54 cm-re) adják meg). Az ajánlott fogszám függ az anyagtól és a fűrészelt keresztmetszettől.

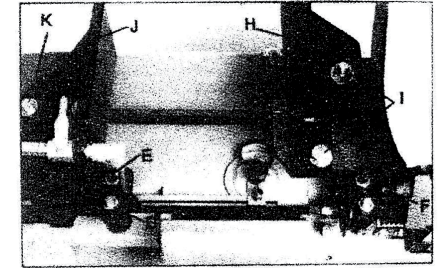
Ajánlott fogszámok a fűrészelt anyagtól függően

Profil anyag			Tömör anyag		
t (mm)	Fogak száma egy hüvelyken belül		a (mm)	Fogak száma egy hüvelyken belül	
0-4	10/14		0-10	14/18 vagy 10/14	
4-6	8/12		10-15	8/12	
6-9	6/10		16-30	6/10	
9-13	5/8		31-50	5/8	
13-18	4/6		51-80	4/6	
18-22	3/4		81-120	3/4	
20-30	2/3		121-200	2/3	
30-70	1,4/2		200 és több	0,8/-1,3 vagy 1,4/2	

- Ellenőrizze le a fűrészszalag és a satu (H) kölcsönös helyzetét (legyenek egymásra merőlegesek). Húzza meg az állítócsavart (I).
- Lazítsa meg a csavart (K), majd a mozgó pófát (J) tolja a fix pófára (H). A beállítás után a csavart (K) húzza meg.



1. ábra



2. ábra

A fűrészszalag futásának a beállítása

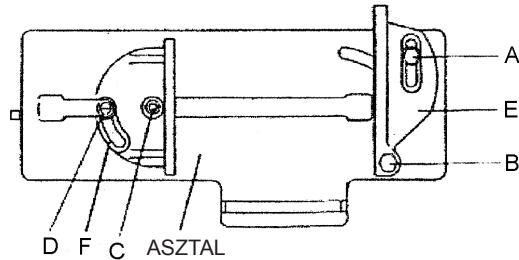
- Hajtsa fel a fűrészszalag burkolatot.
- Vegye le a szalagvezető mechanizmust (alul és felül).
- A hatlapfejű csavart lazítsa meg (de ne csavarja ki teljesen).
- A szalag futása közben állítsa be a szalag feszességét. Ügyeljen arra, hogy a szalag ne legyen túlfeszítve. Az állítócsavart és a kereket egymással szembe forgassa (amikor a szalagot megfeszíti). Ha az egyiket az óramutató járásával azonos irányba forgatja, akkor a másikat az óramutató járásával ellenkező irányba forgassa. A fűrészszalag akkor van jól beállítva, ha a szalag hátsó része fekszik fel a keréken (illetve esetleg ha csak nagyon kis hézag látszik). Figyelem! A fűrészszalagot ne feszítse meg túlságosan, mert az gyorsabban elkopik és rövidebb lesz az élettartama.
- A hatlapfejű csavart húzza meg.
FONTOS! Amennyiben a szalagfeszítés miatt a szalagvezetés elállítódik, akkor azt ismét be kell állítani. Ilyen esetben a következőket tegye.
- Az állítócsavart lazítsa meg és csavarozza ki, de ne vegye ki a menetes furatból.
- A hatlapfejű csavart forgassa az óramutató járásával azonos irányba, amíg fel nem ütközik.
- Az állítócsavart az óramutató járásával azonos irányba hajtsa be ütközésig, majd egy fél fordulattal lazítsa meg és indítsa el a gépet, majd ellenőrizze le a szalag futását.
- Ha szükséges, akkor a 4. lépéstől ismétlje meg a beállítást.
- A gépet feszültségmentesítse.
- Helyezze fel a szalagvezetőt, ha szükséges, akkor még feszítsen a szalagon.
- Állítsa be a vezértcsoportok helyzetét a szalaghoz képest, a vezértcsoport a szalag hátsó szélénél érjen hozzá a szalaghoz.
- Indítsa el a gépet és ellenőrizze le a szalag futását. Ha szükséges, akkor a beállítást ismét hajtsa végre (4. lépéstől).
- A fűrészszalag burkolatot helyezze fel.

A hidraulikus előtolás beállítása

- Az előtolást a hidraulikus henger fojtásával lehet beállítani. Amennyiben nagyobb előtolásra van szüksége, akkor a fojtószelepet az óramutató járásával azonos irányba forgassa el. Kisebb előtoláshoz a fojtószelepet az óramutató járásával ellenkező irányba forgassa el.
- Ha a munka közben azt észleli, hogy az előtolás túl nagy, akkor a szalagot emelje fel a munkadarabról, állítson be kisebb előtolást, majd folytassa a fűrészelést.

A satu beállítása ferde fűrészeléshez

1. Lazítsa meg a következő csavarokat: A; B; C; D.
2. A hátsó pófát (E) állítsa be a kívánt szögbe.
3. A szög beállításához használja a szögskálát.
4. Az első pófát (F) állítsa be párhuzamosan a hátsó pófával (E).
5. Húzza meg a következő csavarokat: A; B; C; D.



A szalagvezető csapágyak beállítása

FIGYELMEZTETÉS! Ez egy nagyon fontos beállítás! Ha a szalagvezető csapágyak nincsenek jól beállítva, akkor a gép nem fog megfelelő módon fűrészelni. A megbízható munkához a vezető csapágyakat a gyárban beállítottuk és fűrészeléssel ellenőriztük. Amennyiben a gépet szakszerűen használja, akkor a csapágyakat nem kell beállítani. Amennyiben azonban azt észleli, hogy a csapágyak elmozdultak, akkor azokat azonnal állítsa be. A rosszul beállított csapágyak a szalagot nem vezetik meg egyenesen a darabban, a fűrészelés minősége és pontossága rossz lesz. Mivel a vezető csapágyak helyes beállítása rendkívül fontos, amennyiben rossz a fűrészelés minősége, akkor előbb próbáljon ki egy másik szalagot, hátha a hiba a szalagban van. A szalag is okozhat rossz minőségű fűrészelést, például ha a fogak nem egyenletesen kopnak el, akkor a fűrészelés akár ferde is lehet. Az ilyen problémát a szalagvezető csapágyak beállítása nem oldja meg, a fűrészszalagot kell kicserélni. Ha a szalagcsere után is rossz minőségű a fűrészelés, akkor ellenőrizze le a szalagvezető csapágyak beállítását.

MAGYARÁZAT. A fűrészszalag és a vezetőcsapágy között minimális hézagnak kell lennie (max. 0,01 mm). A szükséges hézagot a következő módon állítsa be.

1. A belső vezetőcsapágy fix, azon nem lehet állítani.
2. A külső csapágy excenteres perselybe van beépítve, ennek a csapágnak a helyzetét be lehet állítani.
3. A csavart imbuszkulccsal fogja meg, majd lazítsa meg az anyát.
4. A csavar elforgatásával állítsa be az excenteres perselyt és állítsa be a vezetőcsapágy helyzetét.
5. Az anyát húzza meg.
6. A fentiek szerint állítsa be a másik vezetőcsapágyat is.

MEGJEGYZÉS:

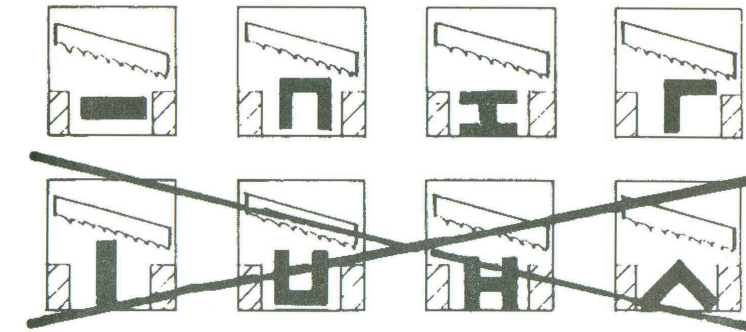
1. A fűrészszalagot feszítse meg. A feszítés akkor jó, ha a szalag (A) hozzáér a kerékhez és felfekszik azon.
2. Lazítsa meg az anyát (E).
3. Az excenteres perselyt (B) forgassa el addig, amíg a csapágy (D) hozzá nem ér a szalaghoz. Az anyát (E) húzza meg.
4. Lazítsa meg a beállító csavart (F) és állítsa be a csapágyat úgy, hogy a szalag finoman hozzáérjen a szalag hátsó széléhez.
5. A karbid megvezetőt (L) szintén be kell állítani (lásd az 1. ábrát). A karbid vezető is finoman érjen hozzá a szalaghoz. Ezt a csavar (M) elforgatásával tudja végrehajtani.
6. Ismételje meg a fenti lépéseket (1-től 5-ig), és állítsa be a másik oldalon is fűrészszalag megvezetését (G).
7. A szalagot állítsa be merőlegesen az asztalhoz, a satut állítsa alaphelyzetbe. Szükség esetén lazítsa meg a csavart (F).

Vágósebesség

Fűrészelési sebesség különböző anyagokhoz					
szerkezeti acél 11. osztály	60 - 80	emulzió 1 : 10 (csöveknél és profiloknál vágóolaj)	gyorsacél 19. osztály	30 - 40	emulzió 1 : 10
cementálható acél 12, 14. osztály	50 - 60	emulzió 1 : 10	rozsdamentes acél 17. osztály	30 - 40	emulzió 1 : 10
csapágyacél 14, 15. osztály	40 - 50	emulzió 1 : 10	hőálló acél 17. osztály	15 - 25	emulzió 1 : 10
rugóacél 13, 14, 15. osztály	45 - 60	emulzió 1 : 10	öntöttvas	40 - 60	hűtés nélkül
ötvöztött acél 19. osztály	25 - 40	emulzió 1 : 10	alumínium, réz, sárgaréz	80 - 120	vágóolaj
			Al bronz	40 - 70	vágóolaj

A fűrészelt anyag helyes befogása a satuba

A fűrészelt anyagot erősen és biztonságosan kell rögzíteni a satu pófái közé (ne használjon pófabetéteket). A lapos anyagok, profilok és specifikus alakú anyagok helyes befogását lásd az alábbi ábrákon.



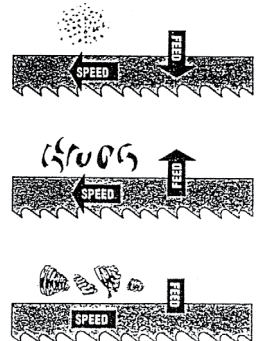
A beállított paraméterek kiértékelése

A forgács árulkodik a fűrészelési paraméterek helyes beállításáról is. A forgács alakja és mérete alapján állítsa be a helyes előtolást.

Vékony és porszerű forgács: növelje az előtolást vagy csökkentse a szalag sebességét.

Égett forgács: csökkentse az előtolást és/vagy a szalag sebességét.

Hullámos, ezüstszerű és csak meleg forgács: optimális előtolás és szalagsebesség.



HASZNÁLAT

Beállítások

1. A fűrészelő fejet emelje fel teljesen.
2. A kézikerek elforgatásával nyissa ki a satut annyira, hogy abba belefértjen a fűrészrendő anyag.
3. A munkadarabot tegye a satuba. Ha a munkadarab túl hosszú, akkor azt támassza alá a végén.
4. A munkadarabot jól szorítsa be a satuba.

Az ütköző beállítása

1. Az ütközőt rögzítő csavart lazítsa meg.
2. Az ütközőt állítsa be a kívánt méretre.
3. Az ütközőt állítsa be a munkadarab méretére, szükség esetén fordítsa el.
4. Húzza meg a csavart.
5. Amennyiben a motor áll, akkor a fűrészszalagot ne engedje rá a munkadarabra.

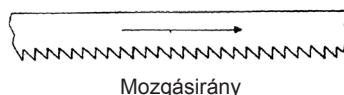
A fűrészszalag sebessége

A fűrészeléshez állítsa be mindig, az anyagnak megfelelő fűrészelési sebességet. Az ajánlott fűrészelési sebességeket az alábbi táblázat tartalmazza.

Anyag	Sebesség m/perc	Szájtárcsa átmérő	
		Hajtó szájtárcsa	Hajtott szájtárcsa
Szerszámacél, rozsdamentes acél, acélöntvények, csapágybronz.	22	kicsi	legnagyobb
Közepes és magas széntartalmú acélok, kemény sárgaréz vagy bronz, alacsony széntartalmú acélok, puha sárgaréz.	33	közepes	nagy
	45	nagy	közepes
Alumínium, műanyagok.	65	legnagyobb	kicsi

A fűrészszalag mozgásiránya

A fűrészszalagot úgy tegye fel a gépre, hogy a munkadarabba a függőleges fogél „harapjon” bele. Lásd az alábbi ábrát.



A fűrészgép bekapcsolása

A gép főkapcsolói



A fűrészgépet a védőburkolatok nélkül bekapcsolni tilos.

Az elindítás előtt ellenőrizze le, hogy a fogak nem érnek-e hozzá a munkadarab felületéhez. Indítsa el a motort. Várja meg, amíg a fűrészszalag el nem éri az üzemi sebességét, majd a fűrészfejet lassan engedje le a munkadarabra.

A FÜRÉSZSZALAGOT A MUNKADARABRA EJTENI VAGY NYOMNI TILOS! A nyomóerőt a fűrészelő fej saját súlya biztosítja. A fűrészgép a darab átfűrészélése után automatikusan leáll.

A fűrészszalag kiválasztása

A géphez egy olyan fűrészszalag van mellékelve, amellyel különböző anyagokat lehet fűrészelni (8 fog/hüvelyk, 1 hüvelyk 2,54 cm). Vásárolhatók azonban olyan fűrészszalagok is, amelyek egy hüvelyken 4; 6; 8 vagy 10 foggal rendelkeznek. A fogak száma függ az anyag vastagságától is. Minél vékonyabb az anyag, annál több legyen a fogak száma egy hüvelyken belül. Akkor megfelelő a fűrészelés, ha a legalább 3 fog az anyagban található. Amennyiben a fogak távolsága túl nagy és pl. egyik fog sem ér a munkadarabhoz, akkor a fűrészszalag könnyen elszakadhat, vagy sérülést okozhat a munkadarabon.

A fűrészszalag cseréje

A fűrészelő fejet emelje fel teljesen és nyissa ki a burkolatot. A feszítő csavart lazítsa meg annyira, hogy a szalag szabadon mozogjon a keréken. Az új szalagot (azonos fogállással) a következő módon szerelje be a fűrészelő fejbe.

1. A fűrészszalagot tegye a vezető csapágyakra.
2. A bal kezével a motornál helyezze fel a szalagot a kerékre és a kezével tartsa ebben a helyzetben.
3. A szalagot a másik kezével kissé megfeszítve húzza felfelé, hogy a szalag a keréken maradjon.
4. A bal kezét helyezze át a másik kerékhez, és ezzel is segítse a szalag feszítését.
5. A fűrészszalagot helyezze rá a másik kerékre, és a jobb kezével engedje le a szalagot.
6. A feszítő csavart forgassa el (az óramutató járásával azonos irányba) egészen addig, amíg a szalag a keréken nem marad (nem csúszik le). A csavart ne húzza meg nagy erővel.
7. A védőburkolatot zárja be.
8. A fűrészszalagra cseppentsen két-három csepp olajat.

A satu használata

1. A gépen alkalmazott satunak az egyik pófája mozog (B), ezzel lehet a munkadarabot befogni.
2. A kézikerek (A) elforgatásával (az óramutató járásával ellenkező irányba), nyissa ki a satut (B).
3. A munkadarab behelyezése után a kézikereket az óramutató járásával azonos irányba forgassa el és szorítsa be a darabot.

