

GARANCIALEVÉL

1. A KH Trading által forgalmazott termékekre az eladás napjától számítva 24 hónap garanciát nyújtunk a polgári törvénykönyv értelmében, vagy 6 hónapot a kereskedelmi törvénykönyv értelmében, a garancia-vállalás a kimutatott anyaghibákra és gyártási hibákra vonatkozik. Más, közvetlen vagy közvetett, személyeket vagy anyagot érintő károokra vonatkozó igények kizárva.
2. A garanciavállalás nem vonatkozik szakszerűtlen szerelés vagy kezelés, túlterhelés, a használati útmutató előírásainak be nem tartása, nem megfelelő alkatrész vagy munkaeszköz használata, illetéktelen személy beavatkozása, szállítás során vagy mechanikus sérülések által bekövetkező károokra. Néhány terméknel vagy részeinél, mint pl. tartozék, motor, szigetelés és forrólevegős elemek, amelyek időszakos cserét igényelnek, a használat során elhasználódásra lehet számítani, ami már nem garancia tárgya.
3. A jótállási igény érvényesítésénél igazolni kell, hogy a terméket ott vásárolták, ahol a reklamációt benyújtják, és hogy a jótállási idő még nem járt le. E célból, a reklamáció mielőbbi elintézése érdekében azt javasoljuk, hogy nyújtsa be a garancialevelet, melyen szerepel a gyártás és a vásárlás ideje, a gyártási szám (sorozatszám), az eladóhely pecsétje és az eladó aláírása, ill. az érvényes vásárlási bizonylatot.
4. A reklamációt azon az eladóhelyen érvényesítse, ahol a terméket vette, ill. szét nem szedett állapotban küldje javításra.
5. A jótállási idő meghosszabbodik a termék garanciális javításának idejével. A reklamált terméket javításra a hiba leírásával küldje, rendszeresen becsomagolva (legjobb az eredeti dobozban, amit erre a célra ajánlott megőrizni) és a mellékelt és kitöltött garancialevéllel vagy más bizonylattal, ami a reklamációs jogot alátámasztja.
6. A terméket szervizbe csak tiszta állapotban adja le. Ellenkező esetben higiéniai okokból nem fogadható el, vagy díjat kell számlázni a tisztításért.

KH TRADING, Kft.

Pf. 142
1506 Budapest

Nyitvatartási idő:
Hétfő - péntek: 8:00-17:00

Tel.: 06/40/900-800 **Fax:** 06/1/99-999-77
(csak egy helyi hívás díját fizeti)

INTERNET: www.uni-max.hu
ertekezes@uni-max.hu
sales@uni-max.hu

SZERVÍZ

Logistic centre Klecany (Klecany Logisztikai Központ)
Topolová 483
250 67 Klecany
Czech Republic

Reklamáció és szervíz: Magyarországi vevőink számára egy reklamációs gyűjtőhelyet üzemeltetünk, hogy minél jobban megkönnyítsük a reklamációs folyamatot. Az árut postán vagy a Trans-o-flex gyűjtőszolgálat segítségével lehet elküldeni a következő címre.

A csomagon jól látható módon tüntesse fel: **"KH Trading begyűjtés".**
Trans-o-flex Hungary Kft. logisztikai központ
Heltai Jenő utca 73
Gyál, 2360

Bővebb információért forduljon a magyarországi callcentrum-hoz: ertekezes@uni-max.hu
06/40/900-800

Termék: FÉM SZALAGFŰRÉSZ BS - 175HVA	
Típus: BS-712R	Sorozatszám (terméksorozat):
Gyártás dátuma:	A javítóműhely megjegyzései:
Eladás dátuma, pecsét, aláírás:	

www.uni-max.com

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

FÉM SZALAGFŰRÉSZ BS - 175HVA



BS-712R

1. TARTALOM

1. TARTALOM	2
2. LEÍRÁS	3
3. MŰSZAKI PARAMÉTEREK	3
4. BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK ÉS FIGYELMEZTETÉSEK	4
4.1 A GÉP KEZELŐJE	4
4.2 A GÉP MŰKÖDTETÉSE	5
4.3 BEÁLLÍTÁS	6
4.4 MUNKAKÖRNYEZET	6
4.5 KARBANTARTÁS	6
4.6 ELEKTROMOS BERENDEZÉS	7
4.7 A BERENDEZÉS FELHASZNÁLÁSA	7
4.8 ZAJSZINT	7
4.9 BIZTONSÁGI BERENDEZÉS	7
5. ÜZEMBEHELYEZÉS	7
5.1 KICSOMAGOLÁS ÉS MOZGATÁS	7
5.2 ÖSSZESZERELÉS	8
5.3 A SZALAG MERŐLEGESSÉGÉNEK BEÁLLÍTÁSA AZ ASZTALHOZ	9
5.4 A SZALAG MERŐLEGESSÉGÉNEK BEÁLLÍTÁSA A SATUHOZ	9
5.5 A FÜRÉSZSZALAG BEÁLLÍTÁSA	9
5.6 A SATU BEÁLLÍTÁSA	9
5.7 JAK OBSLUHOVAT OTOČNÉ RAMENO	9
6. A GÉPPEL VALÓ MUNKAVÉGZÉS MINIMÁLIS TERÜLETE	10
7. MEGFELELŐ FOGAZAT KIVÁLASZTÁSA	11
7.1 A FOGAZAT KIVÁLASZTÁSA	11
8. A SEBESSÉG ÉS A TOLÁS BEÁLLÍTÁSA BIMETÁL VÁGÁSA ESETÉN	12
9. A VÁLASZTÁS HELYESSÉGÉNEK MEGÍTÉLÉSE	13
10. KEZELÉS	13
10.1 BEÁLLÍTÁS	13
10.2 AZ ÚTKÖZŐ BEÁLLÍTÁSA	13
10.3 A FÜRÉSZSZALAG SEBESSÉGE	14
10.4 A SZALAG IRÁNYÁNAK MEGVÁLTOZTATÁSA	14
10.5 A FÜRÉSZ BEINDÍTÁSA	14
10.6 A FÜRÉSZSZALAG KIVÁLASZTÁSA	15
10.7 A FÜRÉSZSZALAG CSERÉJE	15
10.8 GYORSBEFOGÓ SATU - HASZNÁLAT	15
10.9 A GYORSBEFOGÓ SATU BEÁLLÍTÁSA FERDE VÁGÁSHOZ	15
10.10 A FÜRÉSZSZALAG VEZETŐ CSAPÁGYAINAK BEÁLLÍTÁSA	16
10.11 A FÜRÉSZSZALAG PÁLYÁJÁNAK BEÁLLÍTÁSA	17
10.12 A HIDRAULIKUS ELŐTOLÁS BEÁLLÍTÁSA	17
10.13 KARBANTARTÁS	18
10.14 OLAJOZÁS	18
11. PROBLÉMAMEGOLDÁS	19
12. KAPCSOLÁSI RAJZ	21
13. BS-712R ELEKTROMOS ALKATRÉSZEK JEGYZÉKE	22
14. ALKATRÉSZEK JEGYZÉKE	23
15. MEGJEGYZÉSEK	28
16. FELJEGYZÉSEK A BERENDEZÉS ELLENŐRZÉSÉRŐL	30
17. FELJEGYZÉSEK A JAVÍTÁSOKRÓL ÉS A KARBANTARTÁSRÓL	31
18. GARANCIALEVÉL	32

Tisztelt Vásárló! Köszönjük, hogy a KH Trading s.r.o. termékét választotta.

A berendezés első használata ezen útmutató szerint jogi lépés, amellyel a felhasználó szabad akaratából megerősíti, hogy ezen útmutatót alaposan áttanulmányozta, teljesen megértette, és megismerkedett minden kockázattal.

FIGYELEM! Ne kísérelje meg a berendezést működésbe hozni (ill. használni), amíg nem ismerkedett meg a teljes használati útmutatóval. Az útmutatót őrizze meg későbbi használatra.

Szenteljen figyelmet főleg a munkavédelmi utasításoknak. Ezen utasítások pontatlan vagy hiányos betartása sérülést okozhat Önnek vagy más személynek, valamint a termék vagy a munkadarab meghibásodásához vezethet.

Különösen ügyeljen a termék címkéin található biztonsági utasítások betartására.

Ezeket a címkéket ne távolítsa el és ne tegyen bennük kárt.

JAVÍTÁSI ÉS KARBANTARTÁSI JELENTÉS

Jelentés és karbantartási jelentés:

DÁTUM	JAVÍTÁSI ÉS KARBANTARTÁSI JELENTÉS	JAVÍTÓMŰHELY

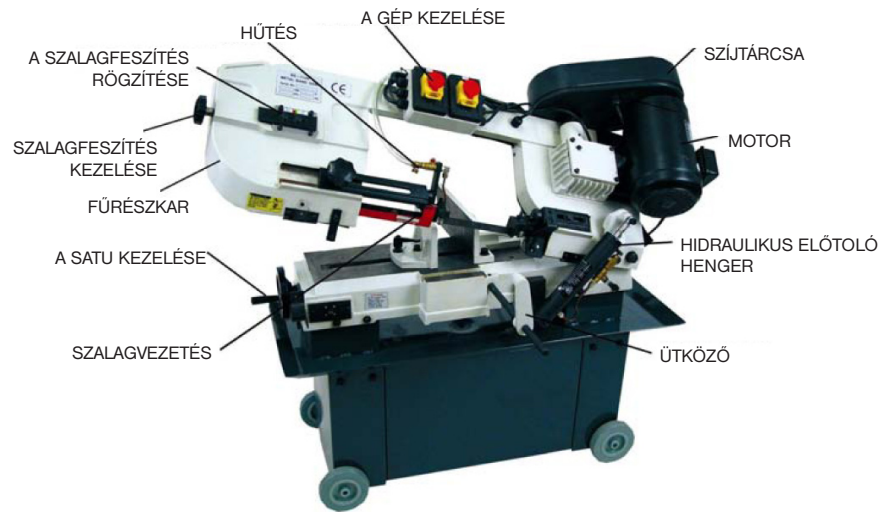
ÁTVIZSGÁLÁSI JELENTÉS

A felhasználó köteles az érvényes szabályoknak és előírásoknak megfelelően tesztelni és átvizsgálni a gép elektromos berendezését. Eredményjelentés:

DÁTUM	ÁTVIZSGÁLÁSI JELENTÉS	ÁTVIZSGÁLÁST VÉGZŐ SZERELŐ SZÁMA/ALÁÍRÁSA

2. LEÍRÁS

Megbízható masszív öntöttvas konstrukciója biztosítja a gép stabilitását. A fűrész nagy átvágási vastagságot tesz lehetővé, a fűrészszalag előtolásának sebességét hidraulikus rendszer kezeli, továbbá a fűrészszalag hűtése is biztosított. A vágási szöget a befogó satu pófáinak elfordításával lehet megváltoztatni.



FIGYELEM!

Környezetvédelmi okokból a gépet tartósító vazelinnel megtöltött váltóművel szállítjuk. A rendeltetésszerű működés érdekében üzembe helyezés előtt KI KELL CSERÉLNI A VÁLTÓMŰ TÖLTETÉT OLAJOSRA.

A javasolt olajtípusokat ld. a 10.14. fejezetben. Ha ezt a figyelmeztetést nem tartja be és meghagyja az eredeti töltetet, tönkremegy a fogaskerék. Erre a kárra nem vonatkozik a garancia, esetleges reklamáció esetén nem tudjuk figyelembe venni. A fogaskerék cseréje csak garancia utáni, fizetett javításként lehetséges.

3. MŰSZAKI PARAMÉTEREK

MOTOR	400V / 50Hz 3 fázis 0,75KW		
A fűrészszalag sebessége (m/perc)	22 33 45 65		
A szalag mérete	19 × 0,8 × 2662 mm		
Méreték HxSZxM (mm)	1380 × 460 × 1050		
N.W / G.W (kg)	140 / 165		
Munkateljesítmény	0°	□ (mm)	178
		○ (mm)	178 × 210 mm
	± 45°	□ (mm)	150
		○ (mm)	127 × 150
A csomagolás mérete (mm) H×SZ×M	1420 × 530 × 1100		
Teljes magasság	1600 mm		
Zajsztint	80 dB MAX		

4. BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK ÉS FIGYELMEZTETÉSEK

VIGYÁZAT: AZ ALÁBBI ALAPELVEK FIGYELMEN KÍVÜL HAGYÁSA KOMOLY EGÉSZSÉGGÁROSODÁSSAL JÁR HAT

A gép használatánál - mint minden hasonló berendezés esetében - számolni kell bizonyos kockázattal. A gép óvatos és körültekintő használata jelentősen csökkenti a sérülésveszélyt. A biztonságos használatra vonatkozó intézkedések figyelmen kívül hagyása a gép kezelőjének komoly egészségkárosodásához vezethet.

Ez a gép kizárólag meghatározott munkatípusra való. Nyomatékosan javasoljuk, hogy ezt a berendezést NE MÓDOSÍTSA és/vagy használja semmilyen más célra, mint amire való. Amennyiben bármiféle kérdése lenne a gép használatával kapcsolatban, NE KEZDJE EL HASZNÁLNI, amíg nem kapta meg tőlünk a szükséges tájékoztatást.

A berendezés a következő biztonsági címkékkel van ellátva:



Használat előtt olvassa el a tájékoztatót



Ujjlevágás veszélye



Vigyázat, elektromos berendezés



Elindítás előtt csukja le a védőborítást



Vigyázat, végtag becsipődésének veszélye



Akadályozza meg az egyenes vonalú hidromotor súllyedését



Használjon védőkesztyűt



Ne oltsa vízzel vagy haboltóval

Ezt a gépet nem mindig szállítjuk elektromos csatlakozóval. A munka megkezdése előtt bizza szakképzett villanyszerelőre az Önnek megfelelő csatlakozó kábelre szerelését.

4.1 A GÉP KEZELŐJE:

- 4.1.1 **LEGYEN MINDIG MEGFELELŐ ÖLTÖZETBEN.** Ne viseljen laza ruhát, kesztyűt, gyűrűt, karkötőt és más ékszert, amelyeket a forgó részek becsiphetnek. Ajánlatos olyan cipőt hordani, ami nem csúszik. A hosszú haját kösse hátra.
- 4.1.2 **MINDIG ÓVJA A LÁTÁSÁT.** Ha a vágás porral jár, használjon védőmaszkot vagy porvédő respirátort.
- 4.1.3 **NE PRÓBÁLJON TÚL MESSZIRE NYÚJTÓZNI.** Mindig álljon stabil helyzetben, mindkét lábán.
- 4.1.4 **SOHA NE LÉPJEN RÁ A BERENDEZÉSRE.** A berendezés elmozdulása vagy a vágószerkezettel való érintkezés súlyos sérüléshez vezethet.
- 4.1.5 **A BERENDEZÉST MŰKÖDÉS KÖZBEN SOHA NE HAGYJA FELÜGYELET NÉLKÜL. A KÉSZÜLÉKET HÚZZA KI A HÁLÓZATBÓL.** Ne menjen el a készüléktől, amíg az teljesen meg nem állt.
- 4.1.6 **KÁBÍTÓSZER, ALKOHOL, GYÓGYSZEREK.** Ne használja a berendezést kábítószer, alkohol vagy gyógyszer hatása alatt.
- 4.1.7 **ELLENŐRIZZE, HOGY A BERENDEZÉS KI VAN-E HÚZVA A HÁLÓZATBÓL** - szereléskor, a motor csatlakoztatásakor vagy újracsatlakoztatásakor.
- 4.1.8 MINDIG tartsa a kezét és az ujjait kellő távolságban a szalagtól.
- 4.1.9 Mielőtt elkezdí a fűrészpor eltávolítását, a berendezést **ÁLLÍTSA LE.**
- 4.1.10 Mielőtt elmegy a géptől, **HÚZZA KI A HÁLÓZATBÓL.** Tisztítsa meg **A SZALAGFŰRÉSZT** és takarítsa ki a munkahelyet.
- 4.1.11 Mindig tartsa be a címkéken feltüntetett biztonsági utasításokat. Ezeket a címkéket ne távolítsa el és ne tegyen bennük kárt. Ha sérült vagy olvashatatlan a címke, lépjen kapcsolatba az eladóval.
- 4.1.12 Ismerkedjen meg a berendezéssel, működésével, elemeivel és a helytelen használatból adódó lehetséges kockázatokkal.

95	Kerék	4	148	Félgömbfejű csavar	2
96	Sasszeg	4	149	Alátét	2
99	Rugalmas alátét	2	150	A kefe tartója	1
151	Hatszögfejű csavar	2	190	Műanyag fejű csavar	1
152	Anya	2	191	Kulcs	1
153	Kefe	1	192	Motor	1
154	Hatszögfejű csavar	3	193	Hatszögfejű csavar	4
154-1	Rugalmas alátét	3	194	Motortartó lemez	1
155	Mágneses kapcsoló	1	195	Alátét	4
156	Fúvóka	1	196	Rugalmas alátét	4
157	Szabályozócsavar	1	197	Anya	4
158	A fúvóka tartója	1	198	"C" gyűrű	1
159	szelep	1	199	Golyóscsapágy	3
160	Félgömbfejű csavar	2	200	Csapágycsapágy fedele	1
161	Imbuszcsavar	1	201	Olajtömítés	1
161-1	Rugalmas alátét	1	202	Csapágy persely	1
163	Állítható kar (első)	1	203	Csigatengely	1
164	A fűrészszalag fedele	1	204	Hatszögfejű csavar	2
164-1	Félgömbfejű csavar	2	205	Alátét	2
165	Hatszögfejű csavar	4	206	Alátét	1
166	Csúszó vezetés lécz	2	207	Végkapcsoló szekrény	1
167	Szabályozócsavar	1	208	Hatszögfejű csavar	1
168	Hatszögfejű csavar	2	209	Anya	1
169	Lapfeszítő kő	1	210	Alátét	1
170	Hatszögfejű csavar	1	211	Rugalmas alátét	1
170-1	Rugalmas alátét	1	212	Hatszögfejű csavar	1
170-2	Alátét	1	213	Anya	1
171	Szalagfeszítő kő	1	214	Hatszögfejű csavar	1
172	Kar	1	217	"C" gyűrű	2
173	Csapágy persely (hátsó)	1	317	Légtelenítő pecek	1
174	Golyóscsapágy	2	352	Rugalmas alátét	1
175	A fűrészszalag kereke (első)	1	353	Hatszögfejű csavar	1
176	Alátét	1	355	Hatszögletű anya	1
176-1	Rugalmas alátét	1	357	Rugalmas alátét	1
177	Hatszögfejű csavar	1	358	Hatszögfejű csavar	1
178	Félgömbfejű csavar	2	360	Forgatható kar	1
179	Alátét	2	361	Rúd	1
180	Alátét	1	362	Forgatható alap	1
181	Fogantyú a fűrészszalag beállításához	1	363	A satu alapja	1
183	Szija	1	365	Imbuszcsavar	4
184	Csigagörgő	1	366	Imbuszcsavar	1
185	Motoros csiga	1	367	Csavar	1
186	Szabályozócsavar	3	368	Hatszögletű anya	1
187	Hatszögfejű csavar	2	371	Szilárd tengely	1

- 4.1.13 Soha se dolgozzon árnyékolt vagy rosszul megvilágított helyen. Mindig ellenőrizze, hogy a talaj stabil és a munka jól hozzáférhető.
- 4.1.14 Ne engedje, hogy állatok, gyerekek és illetéktelen személyek a közelben tartózkodjanak.
- 4.1.15 Munka közben használjon személyes munkavédelmi eszközöket (pl. szemüveg, fülvédő, respirátor, biztonsági cipő, stb.)
- 4.1.16 Ne nyújtózkodjon túl messzire, mindig mindkét kezét használja.
- 4.1.17 Ha szédül, elgyengülésektől, ájulásoktól szenved, ne használja a berendezést.
- 4.1.18 A fogantyút és vezérlőelemeket tartsa tisztán és olaj- vagy zsírmaradék nélkül.
- 4.1.19 A berendezés bármiféle módosítása tilos. NE HASZNÁLJA, ha görbülést, repedést vagy más sérülést észlel.
- 4.1.20 Soha se végezzen karbantartást a berendezésen működés közben.
- 4.1.21 Gondoskodjon róla, hogy a berendezés használója alaposan megismerkedjen a berendezés kezelésével, működésével, elemeivel és a helytelen használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- 4.1.22 Soha se hagyja a berendezést működés közben felügyelet nélkül.
- 4.1.23 Ne dugja a lábát vagy kezét a munkaterületre.
- 4.1.24 A berendezést ne használja más célra, mint amire tervezték.
- 4.1.25 Ha bármiféle szokatlan hangot vagy más szokatlan jelenséget észlel, azonnal szakítsa félbe a munkát és kapcsolja ki a gépet.
- 4.1.26 A szorítókulcsokat és csavarhúzókat használat után távolítsa el a gépből.
- 4.1.27 A gép használata előtt ellenőrizze, hogy minden csavar jól be van húzva.
- 4.1.28 Biztosítsa a gép helyes karbantartását. Használat előtt ellenőrizze, hogy a gép nem sérült-e meg.
- 4.1.29 Javításnál és karbantartásnál csak eredeti pótalkatrészeket használjon.
- 4.1.30 A gyártó által nem javasolt kiegészítő berendezések vagy tartozékok használata sérüléshez vezethet.
- 4.1.31 Ne terhelje túl a gépet. A munkát úgy ossza be, hogy az előírt sebességen túlterhelés nélkül dolgozhasson.

4.2 A GÉP MŰKÖDTETÉSE:

- 4.2.1 **A SZORÍTÓKULCSOKAT ÉS CSAVARHÚZÓKAT MINDIG TÁVOLÍTSA EL A GÉPBŐL.** Szokjon hozzá, hogy a berendezés beindítása előtt mindig ellenőrizze, hogy a szorítókulcsok és a csavarhúzó nem maradtak-e a gépben.
- 4.2.2 **MINDIG MEGFELELŐ SZERSZÁMOT HASZNÁLJON.** Se a készüléket, se a kiegészítő berendezéseket ne terhelje túl, és ne használja más célra, mint amelyre szolgálnak.
- 4.2.3 **A MUNKADARABOT ALAPOSAN RÖGZÍTSE.** Az anyag rögzítésére használjon szükség szerint szorítót vagy satut. Ez biztonságosabb, mint kézzel tartani a munkadarabot. Így mindkét keze szabadon használható a berendezés kezelésére.
- 4.2.4 **TARTSA A BERENDEZÉST A LEHETŐ LEGJOBB ÁLLAPOTBAN.** A szerszámokat tartsa élesen és tisztán. Ezzel biztosítja a legjobb és legbiztonságosabb teljesítményt. Tartsa be a kenéssel és a tartozékok cseréjével kapcsolatos utasításokat.
- 4.2.5 **AZ AJÁNLOTT TARTOZÉKOKAT HASZNÁLJA.** A használati útmutatóban megtalálja az ajánlott tartozékok listáját. A nem megfelelő tartozékok használata jár bizonyos kockázattal.
- 4.2.6 **ELŐZZE MEG A GÉP VÉLETLEN BEINDULÁSÁT.** Mielőtt csatlakoztatja a hálózathoz, bizonyosodjon meg róla, hogy a kapcsoló "OFF" állásban van.
- 4.2.7 **A TOLÁSIRÁNY MEGVÁLTOZTATÁSA.** A fűrészszalagja alatt levő munkaanyagot csakis a szalag forgásirányával szembe tolja.
- 4.2.8 A vágás megkezdése előtt **ÁLLÍTSA BE ÉS HELYEZZE EL MEGFELELŐEN** a szalagvezető kart.
- 4.2.9 **A SZALAGVEZETŐ KART RÖGZÍTSE STABILAN.** A laza kar negatívan befolyásolja a vágás pontosságát.

4.2.10 **GONDOSKODJON RÓLA**, hogy a fűrészszalag sebessége megfeleljen a vágandó anyagnak.

4.2.11 **ELLENŐRIZZE**, hogy rendelkezik-e megfelelő méretű és típusú fűrészszalaggal.

4.2.12 Mielőtt az anyagot a satuba helyezi, **ÁLLÍTSA MEG A GÉPET**.

4.2.13 A vágás megkezdése előtt **MINDIG** jól rögzítse az anyagot a satuban.

4.3 BEÁLLÍTÁS

BÁRMIFÉLE beállítást kizárólag a hálózatról kihúzott gépen végezzen. A géppel való pontos munka és a szereléskor a megfelelő beállítások elérése érdekében a felhasználónak figyelmesen át kell tanulmányoznia ezt a használati utasítást.

4.4 MUNKAKÖRNYEZET:

4.4.1 **A MUNKAHELYET TARTSA RENDBEN.** A rendetlen munkahely és munkaasztalok sérülésveszélyt okoznak.

4.4.2 **A BERENDEZÉST NE HASZNÁLJA VESZÉLYES KÖRNYEZETBEN.** Erőgépeket ne használjon párás vagy nedves helyen, és ne hagyja őket az esőben. A munkahely legyen jól megvilágítva.

4.4.3 **GYEREKEKET ÉS MÁS ILLETÉKTELEN SZEMÉLYEKET NE ENGEDJEN A MUNKAHELYRE.** A gyerekek és más illetéktelen személyek tartózkodjanak biztonságos távolságban a munkahelytől.

4.4.4 Ezt a berendezést **NE** állítsa fel és **NE** használja olyan környezetben, ahol robbanásveszély áll fenn.

4.5 KARBANTARTÁS:

4.5.1 Javítás esetén **KAPCSOLJA LE** a berendezést a hálózatról.

4.5.2 **ELLENŐRIZZE A MEGHIBÁSODOTT ALKATRÉSZEKET.** A készülék további használata előtt gondosan ellenőrizze a borítást vagy más meghibásodott alkatrészt, gondoskodjon róla, hogy helyesen működjön és ellássa azt a funkciót, amire szolgál. Ellenőrizze a forgó részek beállításait, bekötését, meghibásodását, beszerelését és minden egyéb szempontot, ami negatívan befolyásolhatja a működését. A borítást vagy más meghibásodott alkatrészt gondosan meg kell javítani vagy ki kell cserélni.

4.5.3 Karbantartás vagy alkatrészek, mint pl. szalagok, tárcsák és más eszközök cseréje előtt **HÚZZA KI A BERENDEZÉST A HÁLÓZATBÓL.**

4.5.4 **ELLENŐRIZZE**, hogy a szalag megfelelően meg van-e feszítve és rögzítve.

4.5.5 A szalag megfeszítését **ÚJRA ELLENŐRIZZE** az új fűrészszalaggal végzett első vágás után.

4.5.6 Minden nap, a munka befejezését követően **MINDIG** lazítsa meg a szalagot, hogy **MEGHOSSZABBÍTSA AZ ÉLETTARTAMÁT.**

4.5.7 **MINDEN NAP ELLENŐRIZZE A HŰTŐFOLYADÉK SZINTJÉT.** Ha a hűtőfolyadék szintje alacsony, az habzáshoz és a fűrészszalag túlmelegedéséhez vezethet. A folyadék szennyezettsége vagy

4.5.8 Hiánya következtében a szivattyú eldugulhat vagy deformálódhat. Ezen kívül a vágáskor deformációhoz, a vágósebesség csökkenéséhez és a fűrészszalag tartós működésképtelenségéhez vezethet. A szennyezett hűtőfolyadékban elszaporodhatnak a baktériumok, melyek irritálhatják a bőrt.

4.5.9 **MAGNÉZIUM VÁGÁSKOR SOHA NE HASZNÁLJON** oldódó olajat vagy emulziót (víz és olaj keverékét), ugyanis a víz jelentősen növeli a magnéziumforgács véletlen meggyulladásának kockázatát. Magnézium vágása esetén tájékozódjon a megfelelő hűtőfolyadékról egy ipari hűtőfolyadék szállítónál.

4.5.10 Annak érdekében, hogy **MEGELŐZZE** a megmunkált felületek rozsdásodását vízben oldott hűtőemulzió használata esetén, alaposan töröljön szárazra minden olyan felületet, ahol a folyadék összegyűlik és nem párolog el elég gyorsan, mint például a berendezés alapfelülete és a satu között.

14. ALKATRÉSZEK JEGYZÉKE

Az alkatrész száma	Leírás	Mennyiség db	Az alkatrész száma	Leírás	Mennyiség db
2	Trapézmenetes csavar	1	100	Hatszögfejú csavar	2
3	Rugalmas alátét	1	101	Imbuszcsavar	1
7	Szilárd csavar	1	102	Rugalmas alátét	3
8	Rugalmas alátét	4	117	Kulcs	1
10	Csap	1	118	Golyóscsapágy	3
12	Trapézmenetes anya	1	119	Hatszögfejú csavar	1
17	Imbuszcsavar	1	119-1	Rugalmas alátét	1
23	Tok	1	119-2	Alátét	1
24	állványrúd	1	120	Olajtömítés	1
25	Acélcsvavar	1	121	Váltószekrény	1
26	Fordító	1	122	Rugalmas alátét	4
27	Alátét	1	123	Hatszögfejú csavar	4
28	Hatszögfejú csavar	2	123-1	Igazítócsavar	2
31	Rugó	1	124	A fűrészszalag kereke (hátsó)	1
32	Rugóbeállító csavar	1	125	Csapágypersely	1
33	Rugó karja	1	126	Imbuszcsavar	3
34	Hatszögfejú csavar	1	127	Fűrészszalag	1
35	Rugalmas alátét	1	128	A fűrészszalag hátsó fedele	1
36	Hatszögletű anya	1	129	A kerék fedele	1
37	Rugalmas alátét	1	130	Műanyag fejű csavar	2
38	Nyomócsavar	1	130-1	Alátét	2
39	Hatszögfejú csavar	1	131	Forgatható kerék a vezetés beállításához	2
40	Ütközőrúd	1	132	Állítható kar (hátsó)	1
41	Ütköző	1	133	Golyóscsapágy	2
42	Hatszögfejú csavar	1	134	A fűrészszalag állítható beillesztése (hátsó)	1
48	Hatszögfejú csavar	2	135	Csapágycsap	2
49	Rugalmas alátét	2	136	Az excentrikus tengely mechanizmusa	2
50	Hatszögfejú csavar	1	136-1	A középtengely mechanizmusa	2
65	Szűrő	1	137	Anya	4
75	Félgömbfejú csavar	2	137-1	Rugalmas alátét	4
78	Tömlő	1	138	Alátét	2
82	Hűtőfolyadék tartály	1	139	Rugalmas alátét	2
84	Szivattyú	1	140	Imbuszcsavar	1
85	Félgömbfejú csavar	4	141	Csavar	2
86	Rugalmas alátét	4	142	Támasztölemez	1
88	Összekötő	1	143	A fűrészszalag állítható beillesztése	1
89	Tömlő kapocs	2	144	Hatszögfejú csavar	2
90	Tömlő	1	145	Felső támaszték	1
91	Könyök	1	146	Rugalmas alátét	2
94	Alváztengely	2	147	Anya	2

13. BS-712R ELEKTROMOS ALKATRÉSZEK JEGYZÉKE

Sorozatszám	Kódszám	Specifikáció és típus	Megnevezés	Mennyiség
1	KM1	CN-6 3A1A AC24V	Kontaktor	1
2	KM2	CN-6 3A1A AC24V	Kontaktor	1
3	FR	RHN-5 5,5-8A 0,4-1A	Hőrelé	1
4	SQ	VS10N031C2TE9222	végkapcsoló	3
5	TC	JBK5-40VA 400/24VDZ47-63 3P 5A	Transzformátor	1
6	TA		Vészkapcsoló	1
7	SB1	LA42P10/G	Indítás	1
8	SB2	LA42P10/R	Kikapcsolás	1
9	M1	380V 50Hz 0,75kW 3PH 1420 ford./perc	Fő motor	1
10	M2	AB-12 40W	Hűtőfolyadék-szivattyú	1
11	QF	DZ47-63 1P 1A	Biztosíték	1

4.6 ELEKTROMOS BERENDEZÉS

- 4.6.1 Győződjön meg róla, hogy a csatlakozó a megfelelően rögzített konnektorba van bedugva. A hálózati feszültségnek meg kell egyeznie a címkén jelzett feszültséggel, nehogy a motor túlmelegedjen és kiégjen, vagy ellenkezőleg, elégtelen teljesítményt nyújtson.
- 4.6.2 Mielőtt bekapcsolja a hálózatba, győződjön meg róla, hogy a kapcsoló OFF (kikapcsolt) állásban legyen. A munka befejezésekor kapcsolja ki a kapcsolót és húzza ki a csatlakozót a konnektorból.
- 4.6.3 Védje a tápkábelt a magas hőtől, olajtól, oldószerektől és éles tárgyaktól.
- 4.6.4 Szükség esetén mindig jó minőségű hosszabbító kábelt használjon megfelelő teljesítménnyel, és teljesen tekerje le. Rendszeresen ellenőrizze, nem sérült-e. A hibás kábelt ki kell cserélni vagy meg kell javítani.
- 4.6.5 Karbantartás, javítás, alkatrészcsere és hasonló tevékenységek megkezdése előtt kapcsolja ki a főkapcsolót és húzza ki a csatlakozót a konnektorból.
- 4.6.6 Ügyeljen arra, hogy a berendezés önmagától ne kapcsolhasson be. Az ujjait ne tartsa az indító gépezet közelében, ha nem feltétlenül szükséges.
- 4.6.7 Ne működtesse robbanásveszélyes környezetben (lakkozásnál, gyúlékony folyadékokkal való munkánál stb.)
- 4.6.8 Ne használja párás környezetben, vagy ha a berendezés nedves.

4.7 A BERENDEZÉS FELHASZNÁLÁSA:

Ez a berendezés csak szokásos fémek vágására használható, amelyek megfelelnek a meghatározott vágáskapacitásnak.

4.8 ZAJSZINT:

A zajszint terhelés esetén: 80dB.

4.9 BIZTONSÁGI BERENDEZÉS:

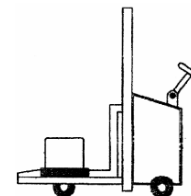
Ha a fűrészkar fedele fel van hajtva, a biztonsági kapcsoló úgy működik, hogy megállítja a gépet. Ezt a kapcsolót semmilyen okból ne távolítsa el a berendezésről és gyakran ellenőrizze a működését.

5. TELEPÍTÉS

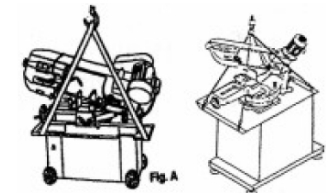
5.1 KICSOMAGOLÁS ÉS MOZGATÁS

- 5.1.1 A gép elmozdítása előtt rögzítse az összes zárat.
- 5.1.2 A még becsomagolt gép mozgatásához használjon emelőt (ld. a B ábrát).
- 5.1.3 A kicsomagolt gép mozgatásához, felemeléséhez használjon megbízható kötözőeszközöket.

A BERENDEZÉS MOZGATÁSÁKOR MINDIG ÁLLJON STABILAN MINDKÉT LÁBÁN ÉS ÜGYELJEN AZ EGYENSÚLYRA.



B. ábra



A. ábra

5.2 ÖSSZESZERELÉS

5.2.1 Kicsomagolás után ellenőrizze a csomag tartalmát, ill. hogy szállítás közben nem sérült-e a fűrész:

- 1 × fűrész
- 4 × kerék
- 4 × sasszeg
- 1 × ütközőrúd
- 1 × ütköző
- 1 × függőleges vágóléc

5.2.2 A szereléshez szükséges szerszámok:

- 2 keresztfejes csavarhúzó
- fogó

5.2.3 A gép a szállításhoz és raktározáshoz konzerválva van. Kicsomagolás után megfelelő szerrel, pl. petróleummal, benzinnel vagy leginkább valamilyen környezetkímélő anyaggal távolítsa el a konzerválást. (Ne használjon agresszív anyagokat.) A tisztítás után kenje be a sűrűlód munkafelületeket, ld. az OLAJJOZÁS c. fejezetet.

5.2.4 Rögzítse a fűrész alapjának peremeit, hogy felszerelhesse a kerekeket. Figyelmeztetés: Ügyeljen rá, hogy a fűrész az ideiglenes rögzítéskor stabil legyen.

5.2.5 Csúsztassa a kerekek tengelyeit az alapan levő nyílásokba.

5.2.6 Helyezze a kerekeket a tengelyekre és rögzítse a csapok segítségével. A csapokat hajlítsa be, hogy jól tartsanak.

5.2.7 Az ütközőléccet (A, 1. kép) csúsztassa be az alapba és rögzítse a behúzócsavarral (B). Illessze az ütközőt (C) a lécre és húzza meg a csavart (D).

5.2.8 A szij fedelét húzza át a görgők mechanizmusán és szorítsa meg a csavarok és alátétek segítségével (A, 2. kép).

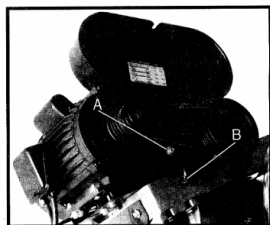
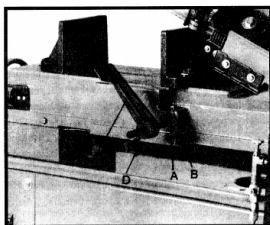
5.2.9 Csukja be a szij fedelét és rögzítse a rögzítőkerékkel (B).

5.2.10 Távolítsa el a szállítóhevedert és őrizze meg arra az esetre, ha a fűrész máshova kell helyezni.

5.2.11 Szerelje fel a csatlakozót.

5.2.12 A gép bekapcsolása előtt ellenőrizze a biztonsági fedeleket és a léccel vezetését, hogy ne ütközzenek a fűrészszalaggal. Szükség esetén igazítsa meg.

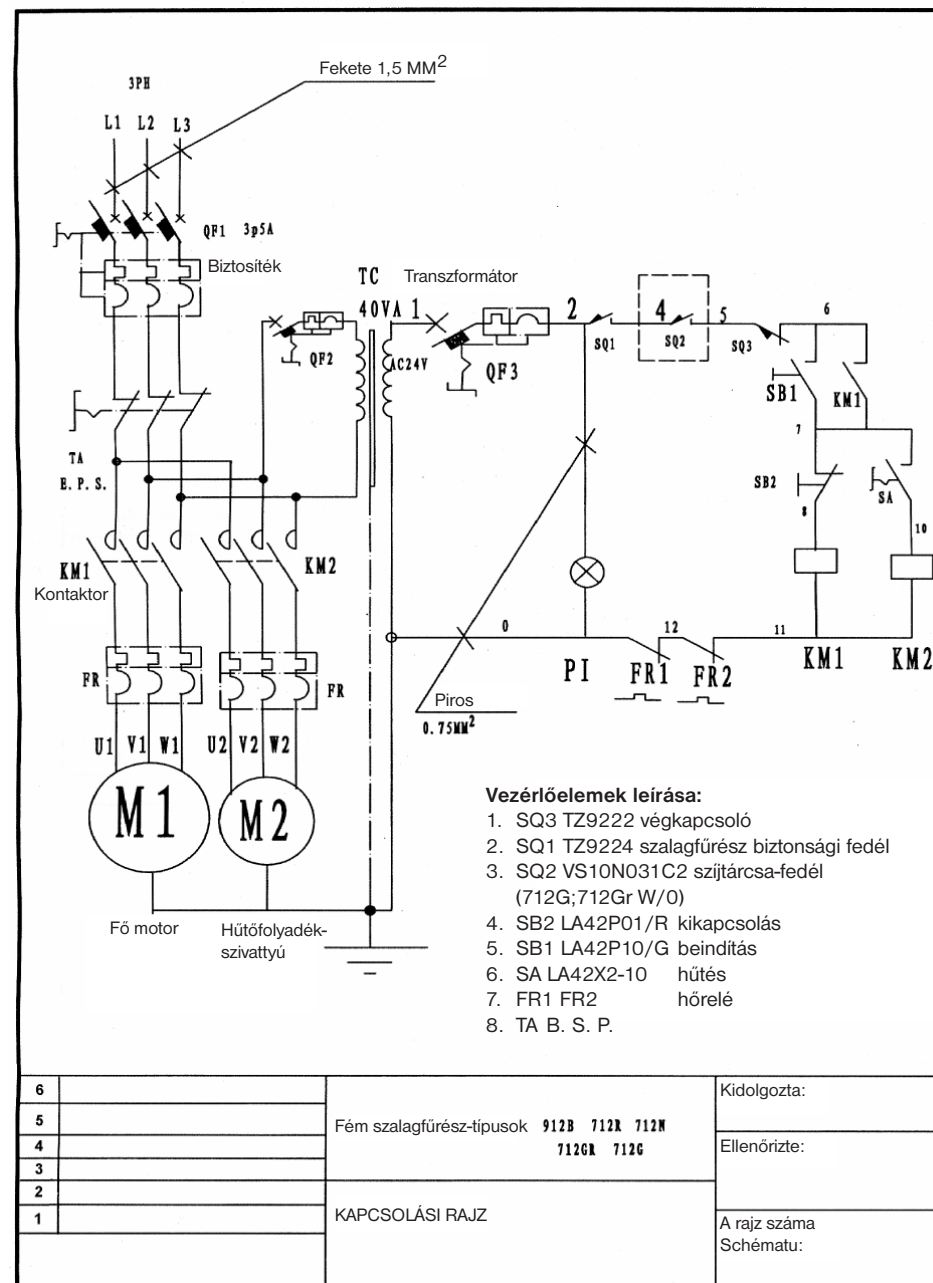
5.2.13 **ELLENŐRIZZE**, hogy a fűrészszalag az óramutató járásával ellenkezően mozog-e. Ellenkező esetben a kapcsolási rajz szerint változtassa meg az elektromos vezetést, aztán ismétlje meg a próbát.



FIGYELEM

Mindenmű javítás vagy beállítás előtt húzza ki a szalagfűrész a hálózatból!
Ellenkező esetben súlyos baleset veszélye áll fenn!

12. KAPCSOLÁSI RAJZ



A motor túlmelegszik	<ol style="list-style-type: none"> 1. A fűrészszalag túl feszes 2. Az ékszj túl feszes 3. A fűrészszalag túl durva az adott munkadarabhoz. 4. A fűrészszalag túl finom az adott munkadarabhoz. 5. A fogaskerekek rosszul vannak beállítva. 6. A fogaskerekeket meg kell kenni. 7. A vágat szorítja a fűrészszalagot. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Csökkentse a fűrészszalag feszességét. 2. Csökkentse az ékszj feszességét. 3. Cserélje finomabbra a fűrészszalagot. 4. Cserélje durvábbra a fűrészszalagot. 5. Igazítsa úgy a fogaskerekeket, hogy a csiga a fogaskerék közepén legyen. 6. Ellenőrizze az olajozottságot. 7. Csökkentse a toló és vágási sebességet.
Csúnya vágás (görbe)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Túl nagy a nyomás 2. A vezető csapágycsukló rosszul vannak beállítva 3. Nem megfelelő a fűrészszalag feszessége 4. Tompa szalag 5. Nem megfelelő sebesség 6. A fűrészszalag vezetői között túl nagy a távolság 7. A fűrészszalag vezetésének mechanizmusa meglazult. 8. A szalag túl messze fut a kerekek szélétől 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Csökkentse a nyomást a fűrészoldali rugó feszítésének növelésével 2. Igazítsa a vezető csapágycsukló beállításán. A holtjáték nem lehet nagyobb, mint 0,001. 3. Óvatosan növelje a szalag feszességét 4. Cserélje ki a fűrészszalagját. 5. Igazítsa a sebességet. 6. Igazítsa a fűrészszalag vezetői közötti távolságot. 7. Húzza meg. 8. Irányítsa helyesen a fűrészszalagot az útmutató szerint
Csúnya vágás (érdes)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Túl nagy a szalag vagy az előtolás sebessége 2. A fűrészszalag túl durva 3. A fűrészszalag túl laza 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Csökkentse a szalag vagy az előtolás sebességét 2. Cserélje finomabbra a szalagot 3. Igazítsa a fűrészszalag feszességén
A fűrészszalag elfordul	<ol style="list-style-type: none"> 1. A vágat szorítja a fűrészszalagot 2. A szalag túl feszes 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Csökkentse a nyomást a toláskor 2. Csökkentse a szalag feszességét

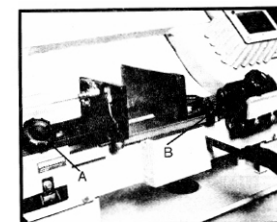
5.3 A SZALAG MERŐLEGESSÉGÉNEK BEÁLLÍTÁSA AZ ASZTALHOZ

- 5.3.1 Húzza ki a gépet a hálózathoz.
- 5.3.2 Helyezze a szögvonalzót az asztalra a fűrészszalag mellé, ld. 5. kép.
- 5.3.3 Ellenőrizze, hogy a fűrészszalag teljes szélességében érintkezzen a szögvonallal.
- 5.3.4 Szükség esetén lazítsa ki a csavarokat és kissé fordítsa el a fűrészszalag vezetésének mechanizmusát, amíg a szalag nem érintkezik teljes szélességében a szögvonallal.
- 5.3.5 Húzza meg a csavarokat.
- 5.3.6 Csatlakoztassa a berendezést a hálózathoz.

Megjegyzés: Ha a szalag asztalhoz mért merőlegességén állítani kellett, újra ellenőrizze a szalag beállítását.

5.4 A SZALAG MERŐLEGESSÉGÉNEK BEÁLLÍTÁSA A SATUHOZ

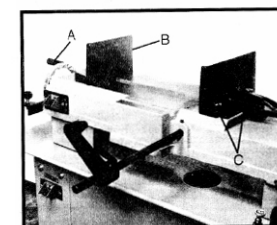
- 5.4.1 Húzza ki a gépet a hálózathoz.
- 5.4.2 Helyezze el a szögvonalzót az 5. kép szerint. A szögvonalzóknak a satu teljes hossza mentén hézagmentesen kell feküdni.
- 5.4.3 Ha igazításra van szükség, lazítsa meg a satu csavarjait és állítsa be úgy, hogy a szögvonalzónak megfelelően álljon. Húzza meg a csavarokat.
- 5.4.4 Csatlakoztassa a berendezést a hálózathoz.



obr. 6

5.5 A FÜRÉSZSZALAG BEÁLLÍTÁSA

- 5.5.1 Húzza ki a gépet a hálózathoz.
- 5.5.2 Oldja ki a kereket (A, 6. kép) és a csavart (B). Helyezze a szalagvezetést a lehető legközelebb a munkadarabhoz, de úgy, hogy ne akadályozza a vágást.
- 5.5.3 Húzza meg a kereket (A) és a csavart (B) és csatlakoztassa a berendezést a hálózathoz.

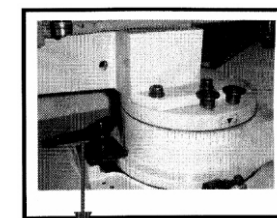


5.6 A SATU BEÁLLÍTÁSA

- 5.6.1 Vegye ki az anyákat és a csavarokat.
- 5.6.2 Állítsa be a satut, majd húzza meg újra a csavarokat.

5.7 A FORGATHATÓ KAR KEZELÉSE

- 5.7.1 Lazítsa meg a beállítócsavart (A)
- 5.7.2 Kézzel tolja az ívet, amíg a skálán meg nem jelenik a kívánt szög.
- 5.7.3 Rögzítse a beállítócsavart (A)
- 5.7.4 Állítsa be a henger tartalmát és kezdje meg a fűrészelést.



szemescsavar (A)



FIGYELEM

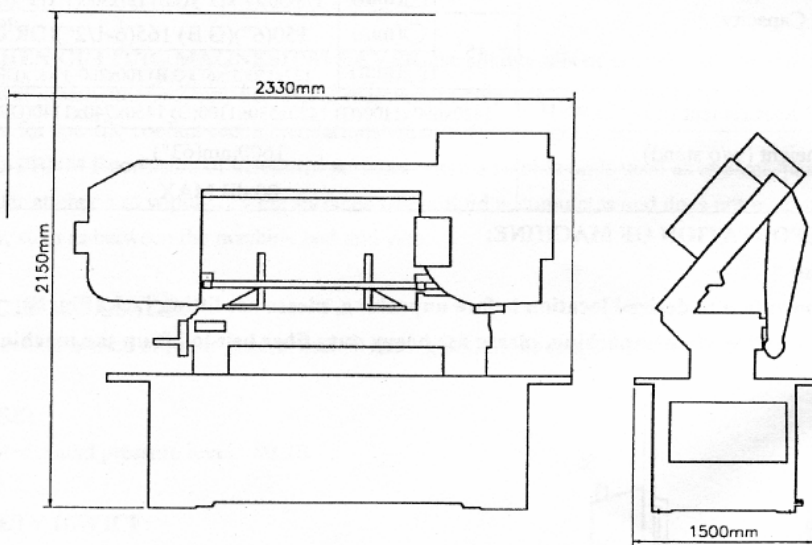
A készülék működése közben semmilyen igazítást ne végezzen, ne helyezzen anyagot a satuiba, és ne vegye ki belőle! Ennek figyelmen kívül hagyása súlyos sérülést okozhat!

5.7.5 Ha a gépet szétszedve szállították:

- 5.7.6 A hosszú csavar segítségével erősítse a motortartó lemezt a fejhez. Helyezze el a lemezt a lapos (sima) felével felfelé.
- 5.7.7 A csavar és a rugalmas alátét segítségével erősítse a védőlemezt a fejhez. A motortartó lemezt forgócsavar alátét, szárnyas anyacsavar és a fedéllapon levő kivágás segítségével erősítse a fedélhez. Ezek az alkatrészek szolgálnak a motor megfelelő elhelyezésére és a megfelelő sebességre történő beállítására és/vagy a szj beállítására.

- 5.7.8 A hosszú csavarra helyezze el a feszítőbetétet és biztosítsa anyacsavarral.
- 5.7.9 A négy anyával ellátott csavarral erősítse a motort a motortartó lemezhez. Ügyeljen arra, hogy a motor tengelye a fedél nagy nyílásán menjen át és legyen párhuzamos a meghajtó tengellyel.
- 5.7.10 Szerelje be a motor szíjtárcsákat - a kettő közül a motor tengelyéhez válassza a kisebbet. A nagyobb átmérőjű rész legyen közelebb a motorhoz. Ne húzza be a szabályozócsavart.
- 5.7.11 Végezze el a hajtott szíjtárcsa beszerelését - a kettő közül a kimenő hajtótengelyhez válassza a nagyobbat. A kisebb átmérőjű alkatrész legyen közelebb a csapágyhoz. Ne húzza be a szabályozócsavart.
- 5.7.12 Helyezze a szíjat a szíjtárcsa egyik vátátaiba és a másik végét helyezze be a másik szíjtárcsa megfelelő vátátaiba.
- 5.7.13 Igazítsa el a szíjat és mindkét szíjtárcsát úgy, hogy a szíj a szíjtárcsák vátátaiban párhuzamosan fusson.
- 5.7.14 Ebben a helyzetben húzza meg mindkét szíjtárcsa szabályozó csavarját.
- 5.7.15 Úgy helyezze el a szíjat a megfelelően beállított szíjtárcsákra, hogy biztosítsa a fűrészszalag megfelelő sebességét. A szükséges adatokat a különböző fajta anyagok vágásához megtalálja a táblázatban.
- 5.7.16 Állítsa a motort a megfelelő pozícióba úgy, hogy a szíjat ujjal kb. 1,25 cm-re be tudja nyomni.
- 5.7.17 Húzza meg a motortartó lemezt a fedéllel összekapcsoló csavart.
- 5.7.18 Erősítse az elektromos csatlakozót a motor kábelcsonkjához. A gépet a motor teljesítményének megfelelő névleges értékű biztosítókkal rendelkező elektromos hálózathoz kell csatlakoztatni.

6. A GÉPPEL VALÓ MUNKAVÉGZÉS MINIMÁLIS TERÜLETE



7. MEGFELELŐ FOGAZAT KIVÁLASZTÁSA

A vágásnál a maximális hatékonyság és az egy vágásra eső minimális terhelés eléréséhez olyan szalagot kell kiválasztani, amelyen az egy hüvelyknyi (2,54 cm) vágandó anyagra a megfelelő mennyiségű fog esik. A fogazat választása az anyag méretétől és alakjától függ.

11. PROBLÉMAMEGOLDÁS

Hiba	Lehetséges ok(ok)	Megoldás
A fűrészszalag nagyon könnyen törik	<ol style="list-style-type: none"> 1. A munkadarab lazán van befogva a satuba 2. A szalag vagy az előtolás sebessége rosszul megválasztott 3. A fűrészszalag fogai közt túl nagy a távolság 4. Túl vastag az anyag 5. Nem megfelelő a fűrészszalag feszessége 6. A fűrész beindítása előtt hozzáérték a fogak a munkadarabhoz 7. A szalag hozzáér a kerék széléhez 8. A vezető csapágyak rosszul vannak beállítva 9. A fűrészszalag túl erős 10. Törés a hegesztésnél 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Biztonságosan fogja be a munkadarabot 2. Állítsa be a szalag vagy az előtolás sebességét 3. Szereljen fel kisebb fogsűrűségű szalagot 4. Használjon alacsony sebességű és kis fogsűrűségű szalagot 5. Állítsa be úgy a szalagfeszességet, hogy a szalag ne csússzon a keréken. 6. Biztosítsa, hogy a szalag csak a motor beindítása után érjen a munkadarabhoz. 7. Igazítson a keréken. 8. Igazítsa a vezető csapágyak beállításán. 9. Használjon vékonyabb fűrészszalagot. 10. Hegessze újra
A fogak túl korán tompulnak	<ol style="list-style-type: none"> 1. A fogak túl durvák 2. Túl nagy sebesség 3. Nem megfelelő nyomás 4. Az anyagban kemény darabok vagy revék vannak 5. Kemény anyag 6. A fűrészszalag meg van csavarodva 7. Nem elég feszes a szalag 8. A fűrészszalag csúszik 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Használjon finomabb fogazatú fűrészszalagot 2. Csökkentse a sebességet 3. Lazítsa a rugó feszességét a fűrész oldalán 4. Csökkentse a sebességet és növelje a nyomástelítőláskor 5. A rugó feszességének csökkentésével növelje a nyomást. 6. Szereljen fel új fűrészszalagot és állítsa be a feszességet 7. Húzza meg a fűrészszalag feszességének beállítására szolgáló forgatható kereket 8. Növelje a fűrészszalag feszességét
A fogak kitérnek a szalagból	<ol style="list-style-type: none"> 1. A fogazat túl vastag az anyaghoz 2. Nagy nyomás/túl alacsony sebesség 3. A munkadarab vibrál 4. A fűrész fogazata eltömődött 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Használjon finomabb fogazatú fűrészszalagot 2. Csökkentse a nyomást / növelje a sebességet 3. Biztonságosan rögzítse a munkadarabot 4. Használjon durvább fogazatú fűrészszalagot vagy kefével tisztítsa meg a fogazatot a fűrészportól.
A fűrészszalag egyik oldala / hátsó része szokatlanul kopik	<ol style="list-style-type: none"> 1. A fűrészszalag vezetése elkopott. 2. A fűrészszalag vezető csapágyai rosszul vannak beállítva. 3. A fűrészszalag vezető csapágyainak konzolja meglazult. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cserélje ki 2. Az útmutató szerint végezze el a beállítást. 3. Húzza meg.

10.12 A HIDRAULIKUS ELŐTOLÁS BEÁLLÍTÁSA

- 10.12.1 Az előtolás sebességének beállításához forgassa az átfolyó szelepet - ha gyorsítani szeretné az előtolást, az óramutató járásával megegyező, ha lassítani, akkor az azzal ellentétes irányba.
- 10.12.2 Ha a vágáskor az előtolás túl gyors, emelje fel a fűrészkart és azután lassítsa a tolási sebességet, így elkerülheti a fűrészszalag sérülését.

10.13 KARBANTARTÁS

FIGYELEM: MINDENMÉ Ő IGAZÍTÁS VAGY VALAMELY ALKATRÉSZ KIVÉTELE ELŐTT MINDIG GYŐZŐDJÖN MEG RÓLA, HOGY A BERENDEZÉS KI VAN-E HÚZVA A HÁLÓZATBÓL!

Egyszerűbb elvégezni a szükséges karbantartást és így jó állapotban tartani a gépet, mint akkor javítani, amikor már nem működik.

- 10.13.1 **napi karbantartás** (a gép kezelője által)
- 10.13.1.1 A gép beindítása előtt minden nap pótolja a kenőanyagot.
- 10.13.1.2 Ha az orsó hőmérséklete túlmelegedést vagy furcsa hangot okozna, azonnal állítsa le a gépet és ellenőrizze, képes-e pontos teljesítményre.
- 10.13.1.3 Tartson rendet a munkaterületen. Tegye el az asztalról a szatut és a munkadarabot. Húzza ki a gépet a hálózathoz. Távolítsa el az asztalról a fűrészport és a port és a munkahely elhagyása előtt az útmutató szerint végezze el az olajozást vagy vigyen fel korrózió elleni bevonatot.
- 10.13.2 **heti karbantartás**
- 10.13.2.1 Tisztítsa ki a vezetősavart és kenje be olajjal.
- 10.13.2.2 Ellenőrizze, hogy a csúszófelületen és a forgó alkatrészekben van-e elég kenőanyag. Ellenkező esetben pótolja.
- 10.13.3 **havi karbantartás**
- 10.13.3.1 Ellenőrizze, nem lazultak-e meg a stabilan rögzített alkatrészek.
- 10.13.3.2 Kenje meg a csapágyakat, a csigát és a csigatengelyt, hogy ne kopjanak.
- 10.13.4 **éves karbantartás**
- 10.13.4.1 Állítsa az asztalt vízszintes helyzetbe a pontosság ellenőrzésére.
- 10.13.4.2 Legalább évente egyszer ellenőrizze az elektromos vezetékeket, a csatlakozókat és a kapcsolókat, hogy nincsenek-e meglazulva vagy elhasználódva.

10.14 OLAJOZÁS

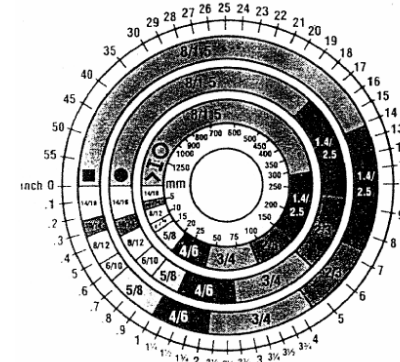
Az alábbi alkatrészeket kenje SAE-30 olajjal az útmutatás szerint.

- 10.14.1 a golyócsapágyakat ne
- 10.14.2 a hajtott görgő csapágyát hetente 6-8 cseppel
- 10.14.3 a satu vezetősavarját szükség szerint
- 10.14.4 A hajtó áttételek olajfűrdőben működnek. A kenőanyagot nem kell gyakrabban cserélni, mint évente egyszer, feltéve, hogy véletlenül nem szennyeződik be, vagy nem folyik el a váltószekrény fedelének nem megfelelő elhelyezése miatt. A működés első néhány napján a csiga kerékrendszer erősen fel fog melegedni. Ha a hőmérséklet nem haladja meg a 200 °F-et (93,3 °C-ot), nincs ok aggodalomra.

A váltószekrényhez a következő kenőanyagok alkalmazhatók:

Atlantic Refinery Co.	Mogul Cyl. Oil
Cities Services Gptimus	No.6
Gulf Refinery Co.	Medium Gear Oil
Madit	PP-90

7.1 A FOGAZAT KIVÁLASZTÁSA



Mit kell megfontolni:

- 7.1.1 A vágásszélességet. Ez a vágás folyamán az a távolság, amelyet minden fog megtesz attól a ponttól, amikor belevág az anyagba addig a pontig, ahol az anyagot elhagyja.
- 7.1.2 a megmunkált anyag formáját.

o Négyzetek, téglalapok, lapos acél (jelölés: ■)

A vágás szélességét keresse ki az ábrán. (A hüvelyk a kör külső oldalán vannak, a milliméterek a belső oldalán). Válassza ki a négyzettel jelölt körben azt a fogsűrűséget, ami megfelel a vágás szélességének.

PÉLDA: 6" (150 mm) oldalú négyzet, használja a Vari (2/3) fogakat.

o Kör keresztmetszetű rudak (jelölés: ●)

A vágás szélességét keresse ki az ábrán. A karikával jelölt, a vágott anyag méretének megfelelő körben válassza ki a fogsűrűséget.

PÉLDA: 4" (100 mm) kör, használja a Vari (3/4) fogakat

o Csövek, csővezetékek, konstrukciós acél (jelölés: O H ^)

Határozza meg a vágás átlagos szélességét úgy, hogy az anyag felületét elosztja azzal a távolsággal, amelyet a fűrészszalagnak a vágás befejezéséhez meg kell tennie. A vágás átlagos szélességét keresse ki az ábrán. A csövekre és konstrukciós acélra vonatkozó körben válassza ki a kívánt átlagos vágásszélességnek megfelelő fogsűrűséget.

PÉLDA: 4" (100 mm) külső átmérőjű, 3" (75 mm) belső átmérőjű cső

$$100 \text{ mm} - \text{külső átmérő} = 79 \text{ cm}^2$$

$$(75 \text{ mm}) - \text{belső átmérő} = 44 \text{ cm}^2$$

$$\text{Felület} = 35 \text{ cm}^2$$

$$35 \text{ cm}^2 \text{ felület} / 100 \text{ mm} = 35 \text{ mm} \text{ átlagos szélesség}$$

35mm, használja a Vari (4/6) fogazatot.

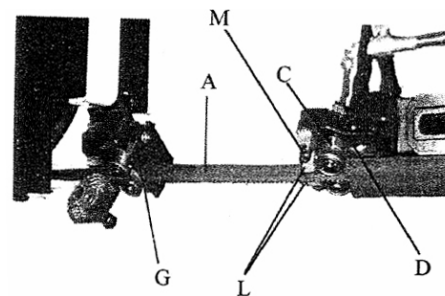
MEGJEGYZÉS: Az itt feltüntetett, a szalag sebességére és a vágás sebességére vonatkozó ajánlások megközelítő adatok, az alkalmazások többségében kiinduló pontként kezelhetők. A vágás pontos paramétereit a fűrészszalagok szolgáltatójától kaphatja meg.

8.A SEBESSÉG ÉS A TOLÁS BEÁLLÍTÁSA BIMETÁL VÁGÁSA ESETÉN

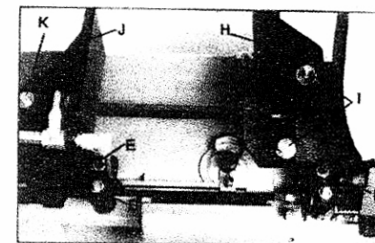
Ezek az adatok 100 mm vastagságú anyagok vágófolyadék segítségével történő vágásához (Vari 3/4 fogakkal) szolgálnak irányadóként.

A szalag sebességének növelése:	15% 6,4 mm vastagságú anyagok vágásakor (Vari 10/14 fogak)
	12% 19 mm vastagságú anyagok vágásakor (Vari 6/10 fogak)
	10% 32 mm vastagságú anyagok vágásakor (Vari 5/8 fogak)
	5% 64 mm vastagságú anyagok vágásakor (Vari 4/6 fogak)
A szalag sebességének csökkentése:	12% 200 mm vastagságú anyagok vágásakor (Vari 2/3 fogak)

ANYAG	Az ötvözet ASTM-száma (American Society for Testing Materials)	A SZALAG SEBESSÉGE	
		FT./MIN	M/MIN
Rézötvözetek	173,932	314	96
	330,365	284	87
	623,624	264	81
	230,260,272	244	74
	280,264,632,655	244	74
	101,102,110,122,172	234	71
	1751,182,220,510	234	71
	625,706,715,934	234	71
	630	229	70
Szénacél	811	214	65
	1117	339	103
	1137	289	88
	1141,1144	279	85
	1141 HI STRESS	279	85
	1030	329	100
	1008,1015,1020,1025	319	97
	1035	309	94
	1018,1021,1022	299	91
	1026,1513	299	91
	A36 (ALAKZATOK), 1040	269	82
	1042,1541	249	76
	1044,1045	219	67
	1060	199	61
	1095	184	56
Ni-Cr-Mo acélötvözetek	8615,8620,8622	239	73
	4340,E4340,8630	219	67
Ni-Cr-Mo acélötvözetek	8640	199	61
	E9310	174	53
Szerszámacél	A-6	199	61
	A-2	179	55
	A-10	159	49
	D-2	90	27
	H-11, H-12,H-13	189	58



1. kép



2. kép

10.11 A FŰRÉSSZALAG PÁLYÁJÁNAK BEÁLLÍTÁSA

- 10.11.1 Hajtsa fel a fűrészszalag fedelét.
- 10.11.2 Vegye ki a fűrészszalag vezetésének (felső és alsó) mechanizmusát.
- 10.11.3 Lazítsa meg a csapószerkezetben levő hatszögfejű csavart úgy, hogy ne legyen teljesen szabad, csak laza.
- 10.11.4 Bekapcsolt gépnél igazítsa egyidejűleg a szabályozócsavart és a szalag feszességének beállítására szolgáló forgatható kereket úgy, hogy a szalag állandóan feszítve maradjon. A szabályozócsavar és a szalag feszességének beállítására szolgáló forgatható kerék mindig egymással ellentétes irányba forog, azaz ha az egyiket az óramutató járásának irányába forgatja, a másikat az óramutatóval ellentétes irányba kell forgatni. A fűrészszalag pályájának beállítása akkor megfelelő, ha a hátsó része csak érintkezik a görgő karjával, vagy ha a görgő tengelyvonalának közelében kis rés jelenik meg. Vigyázzon, nehogy túlságosan megfeszítse a fűrészszalagot, mivel az így rosszul lesz beállítva és csökken az élettartama.
- 10.11.5 A csapószerkezetben húzza meg a hatszögfejű csavart. FONTOS: Ennek a fontos beállításnak a végzése közben esetleg előfordulhat, hogy elromlanak a berendezés alapbeállításai. Ilyen esetben az alábbiak szerint járjon el:
 - 10.11.5.1 Lazítsa meg a szabályozócsavart és csavarja ki, amennyire csak lehet, de még maradjon a menetes nyílásban.
 - 10.11.5.1 Csavarja a hatszögfejű csavart az óramutató járásával megegyező irányba ütközésig (ne húzza meg).
 - 10.11.5.2 Csavarja a szabályozócsavart az óramutató járásával megegyező irányba ütközésig, majd tegyen még egy fél fordulatot és a gép beindításával ellenőrizze a pályát.
 - 10.11.5.3 Ha még további igazítás szükséges, térjen vissza a 4. lépéshez.
- 10.11.6 Húzza ki a gépet a hálózathoz.
- 10.11.7 Helyezze fel a fűrészszalag vezetésének mechanizmusait - szükség esetén kicsit lazítson a szalag feszességén.
- 10.11.8 Igazítsa a fűrészszalag vezető csapágainak függőleges helyzetét úgy, hogy a fűrészszalag hátsó része csak érintse a golyóscsapágyat.
- 10.11.9 Végül indítsa be a gépet és ellenőrizze a pályát. Szükség esetén igazítson a beállításon (ld. 4. lépés).
- 10.11.10 Helyezze fel a fűrészszalag fedelét.

10.10 A FŰRÉSZSZALAG VEZETŐCSAPÁGYAINAK BEÁLLÍTÁSA

FIGYELEM: Ez a fűrész legfontosabb beállítása. ha a vezetőcsapágók nincsenek megfelelően beállítva, a fűrész nem tud kielégítően működni. A helyes beállítás érdekében ennek a fém szalagfűrésznek a vezetőcsapágóit gyárilag beállítottuk és néhány próbavágással teszteltük. A fűrész helyes használata esetén ritkán kell utánaigazítani. Ha azonban mégis megtörténne, hogy a vezetőcsapágók nincsenek a megfelelő állásban, rendkívül fontos azokat azonnal rendbe hozni. Ha tovább használja a rosszul beállított fűrész, a szalag nem fog egyenesen vágni és súlyosan megrongálódik. Mivel a vezetőcsapágók beállítása a fűrész megfelelő működése szempontjából alapvető fontosságú, az igazítás előtt mindig jobb kipróbálni egy új szalagot és megnézni, nem szűnt-e meg a rossz vágás. Ha például a szalag egyik fele előbb tompul ki, mint a másik, a szalag görbén kezd vágni. Ezt a problémát nem a csapágók igazítása oldja meg, hanem a szalag cseréje. Ha a hiba nem oldódik meg a szalagcserével, ellenőrizze, hogy megfelelő-e a vezető csapágók egymás közti távolsága.

MAGYARÁZAT: A fűrészszalag és a vezető csapágók között minimális holtjátéknak kellene lennie (max. 0,01 mm). A szükséges holtjátékot az alábbiak szerint állíthatjuk be:

- 10.10.1 A belső vezető csapágó stabil, nem állítható.
- 10.10.2 A külső vezető csapágó egy excentrikus tokmányhoz van rögzítve és állítható.
- 10.10.3 Az imbuszkulccsal tartsa a csavart és lazítsa ki az anyát.
- 10.10.4 A csavar forgatásával helyezze el az excentrikus tokmányt, amíg el nem éri a kívánt távolságot.
- 10.10.5 Húzza meg az anyát.
- 10.10.6 Hasonlóan igazítsa meg a fűrészszalag másik vezető csapágóját is.

MEGJEGYZÉS:

- 1 Addig igazítsa a fűrészszalagot, amíg a szalag hátsó része (A) nem fogja enyhén nyomni a szalag kerekét (első).
- 2 Lazítsa meg az anyát (E).
- 3 Forgassa az excentrikus tengelyt (B) az óramutató járásával ellentétes irányba, amíg a csapágó (D) nem kerül megfelelő kapcsolatba a fűrészszalaggal. Húzza meg az anyát (E).
- 4 Az igazításhoz lazítsa meg a szabályozócsavart (F) és állítsa a csapágók fejét addig, amíg a támasztó csapágó hozzá nem ér a fűrészszalag hátsó részéhez (A).
- 5 A fűrészszalag karbid vezetőseinél (L) - ld. 1. kép - szintén el kell végezni a beállítást úgy, hogy lazán hozzáérjenek a fűrészszalaghoz. Ezt a csavarok meglazításával érheti el (M).
- 6 Ismételje az 1, 2, 3, 4 és 5. lépést és állítsa be a fűrészszalag vezető csapágóit másik oldalán a beállításait (G).
- 7 Igazítsa meg az alapot és a fűrészszalagot úgy, hogy párhuzamosak legyenek és megfeleljenek a skála adatainak. Szükség esetén lazítsa meg a szabályozócsavart (F).
- 8 Helyezze fel a fűrészszalag keretét, igazítsa a satupofát (H) és a fűrészszalagot úgy, hogy egymásra merőlegesen legyenek. Húzza meg a szabályozócsavarokat (I).
- 9 Lazítsa meg a szabályozócsavart (K), tolja az elülső satupofát (J) erősen a hátsó satupofához (H). A beállítást fejezze be a szabályozócsavar meghúzásával (K).

	420	189	58
	430	149	46
	410,502	140	43
	414	115	35
	431	95	29
Rozsdamentes acél	440C	80	24
	304,324	120	36
	304L	115	35
	347	110	33
	316,316L	100	30
	416	189	58

9. A VÁLASZTÁS HELYESSÉGÉNEK MEGÍTÉLÉSE

A fűrészpor árulja el leginkább, hogy az anyag tolásakor megfelelő nyomást fejtettünk-e ki. Figyelje, miről árulkodik a fűrészpor és aszerint igazítsa a nyomást az anyag tolásakor.

Finom vagy porszerű reszelék - növelje a tolási sebességet vagy csökkentse a szalag sebességét.



Égett, nagy reszelék - csökkentse a tolási sebességet és/vagy a szalag sebességét.



Hullámos, ezüstös és felmelegedett reszelék - optimális tolási és szalagsebesség.



10. KEZELÉS

10.1 BEÁLLÍTÁS

- 10.1.1 A fűrészfejet állítsa a legmagasabb helyzetbe.
- 10.1.2 Az alap végén található kerék forgatásával nyissa ki a satut, hogy bele tudja helyezni a munkadarabot.
- 10.1.3 Helyezze el a munkadarabot a fűrész alapján. Ha túl hosszú, a végét támassza alá.
- 10.1.4 Alaposan rögzítse a munkadarabot a satuban.

10.2 AZ ÜTKÖZŐ BEÁLLÍTÁSA

- 10.2.1 Lazítsa meg a nyomócsavart, amely az ütköző egységet a tengelyen tartja.
- 10.2.2 Állítsa az ütközőt a kívánt hosszra.
- 10.2.3 Forgassa az ütközőt addig, amíg a lehető legközelebb nem kerül a vágáshoz.
- 10.2.4 Húzza meg a nyomócsavart.
- 10.2.5 Ha a motor ki van kapcsolva, NE HAGYJA a fűrészszalagot az anyagon feküdni.

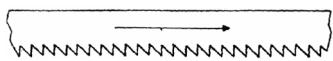
10.3 A FŰRÉSZSZALAG SEBESSÉGE

Ennek a szalagfűrésznek a használata során mindig úgy állítsa be a fűrészszalag sebességét, hogy a különböző anyagtypusok esetén a lehető legjobban megfeleljen a következő táblázatban szereplő javasolt beállításoknak.

Anyag	Sebesség m / min	A szíjtárcsa átmérője	
		Hajtó szíjtárcsa	Hajtott szíjtárcsa
szerszámacél, rozsdamentes acél, acélötvözetek, csapágybronz	22	kicsi	legnagyobb
közepes vagy nagy széntartalmú acélok, kemény sárgaréz vagy bronz, alacsony vagy közepes széntartalmú acélok, lágy sárgaréz	33	közepes	nagy
	45	nagy	közepes
alumínium, műanyag	65	legnagyobb	kicsi

10.4 A SZALAG IRÁNYÁNAK MEGVÁLTOZTATÁSA

Biztosítsa, hogy a szalag úgy legyen rögzítve a görgőkhöz, hogy az anyagba először a függőleges él vágjon bele.



Mozgásirány

10.5 A FŰRÉSZ BEINDÍTÁSA

A kapcsológombok funkcióinak leírása



FIGYELEM: SOHA NE HASZNÁLJA A FŰRÉSZT A MEGFELELŐEN ELHELYEZETT VÉDŐBURKOLATOK NÉLKÜL.

Ellenőrizze, hogy a fűrész szalagja a motor megindítása esetén nem ér-e hozzá a munkadarabhoz. Indítsa be a motort.

Várja meg, amíg a fűrész eléri a végső sebességet és kezdje meg a vágást oly módon, hogy a fűrészfejet lassan tegye rá az anyagra.

A FŰRÉSZFEJET NEM SZABAD AZ ANYAGRA RÁEJTENI VAGY RÁNYOMNI. A vágás erejét a fűrészfej saját súlya adja. A fűrész a vágás végén automatikusan leáll.

10.6 A FŰRÉSZSZALAG KIVÁLASZTÁSA

Ehhez a szalagfűrészhez a leggyakrabban használatos, 8 fog/hüvelyk (2,54 cm) fűrészszalagot adjuk. Kaphatók még 4, 6, 8 és 10 fogas fűrészszalagok is. A fogak sűrűsége a vágandó anyag vastagságától függ: minél vékonyabb az anyag, annál több fog ajánlott.

Helyes vágáskor mindig legalább 3 (három) fognak az anyagban kellene lennie. Ha a fűrészszalag fogai olyan távol vannak egymástól, hogy körülveszik a munkadarabot, súlyosan károsodhat az anyag és a fűrészszalag is.

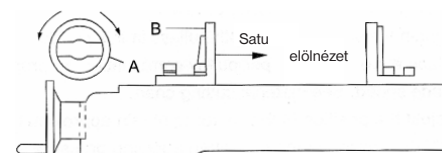
10.7 A FŰRÉSZSZALAG CSERÉJE

Emelje a fűrészfejet a legmagasabb állásba és nyissa fel a fűrészszalag fedelét. Lazítsa ki a szalag feszességének beállítására szolgáló forgatható csavaros kereket annyira, hogy a szalag kicsússzon a kerekekből. Az új szalagot, ferdén a motor felé megdöntött fogazattal, az alábbiak szerint helyezze be:

- 10.7.1 Helyezze a fűrészszalagot a vezetőcsapágyakba.
- 10.7.2 Bal kézzel húzza fel a szalagot a kerékre a motornál (alsó) és tartsa ebben a helyzetben.
- 10.7.3 Tartsa a keréken feszítve a szalagot úgy, hogy húzza felfelé a szalag tetején levő jobb kezével.
- 10.7.4 A bal kezét vegye el az alsó kerékről és tegye a felsőre, hogy folytatni tudja a szalag húzását felfelé.
- 10.7.5 Vegye le a jobb kezét a fűrészszalagról és állítsa úgy a felső kereket, hogy a bal kezével ráhúzhassa a fűrészszalagot.
- 10.7.6 A fűrészszalag feszességének beállítására szolgáló kereket forgassa az óramutató járásával megegyező irányba addig, amíg a fűrészszalag abba nem hagyja a csúszást. Ne feszítse meg túlságosan.
- 10.7.7 Szerelje fel a szalag védőfedelét.
- 10.7.8 A fűrészszalagra cseppentsen két-három csepp olajat.

10.8 GYORSBEFOGÓ SATU - HASZNÁLAT

- 10.8.1 A szerszám a gyors rögzítést szolgáló potákkal van felszerelve, melyeknek köszönhetően azonnal változtatni tudja a satu mozgatható potójának helyzetét (B).
- 10.8.2 Fordítsa el a kézi kereket (A) fél fordulattal az óramutató járásával ellentétes irányba és állítsa a satu potát (B) a kívánt helyzetbe.
- 10.8.3 Azután a satupotát (B) szorítsa a munkadarabhoz a kézi kerék elforgatásával az óramutató járásával megegyező irányba.



10.9 A GYORSBEFOGÓ SATU BEÁLLÍTÁSA FERDE VÁGÁSHOZ

- 10.9.1 Lazítsa meg az A. B. C. D. csavarokat.
- 10.9.2 A hátsó satut állítsa a menetes nyílásba (E)
- 10.9.3 Végezze el a szögek kívánt beállításait a skálán.
- 10.9.4 Az előlső satut (F) állítsa a hátsóval (E) párhuzamos helyzetbe.
- 10.9.5 Húzza meg az A. B. C. D. csavarokat.

