

GARANCIA KARTYA

1. Trading gépeire és szerszámaira a Polgári Törvénykönyv előírásainak megfelelő, a vásárlás dátumától számított 6/24 hónap időtartamú jótállás jár (a jótállási igény bejelentésekor a garanciakártyához mellékelni kell a vásárlást igazoló bizonylatot vagy számlát). Az egyéb közvetlen vagy közvetett személyi sérülések vagy anyagi károk nem tartoznak a jótállás hatálya alá.
2. A jótállás nem terjed ki a szakszerűtlen kezelésemből, a szerszám túlterheléséből, az útmutatóban lefektetett útmutatások be nem tartásából, az engedélyezetlen tartozékok használatából, az illetéktelen javításból, normál kopásból és elhasználódásból, valamint a szállítás közbeni károsodásokból eredő hibákra. A jótállás a következő tartozékokra sem terjed ki: motor, szénkefék, tömítések, forró levegővel működő alkatrészek és a rendszeres cserét igénylő alkatrészek.
3. Amennyiben a javítás nem esik a jótállás hatálya alá, annak minden költségét (beleértve magát a javítást, a javítóműhelybe, illetve az onnan történő elszállítását) a vásárlónak kell fedeznie, az érvényes árlista szerint. Lásd a [www](http://www.uni-max.com).
4. A jótállási igény bejelentésekor fel kell mutatnia a garanciakártyát, bizonyítania kell a vásárlás dátumát, meg kell adnia a gép sorozatszámát, szükség lesz továbbá az értékesítő cég pecsétjére, az eladó személy aláírására, valamint a vásárlási bizonylatra.
5. A jótállási igényt vagy a szerszámot értékesítő forgalmazó üzletében kell bejelenteni, vagy postán kell elküldeni az egyik javítóközpontba. Az értékesítő cég kötelessége a garanciakártya kitöltése (vásárlás dátuma, sorozatszám, céges pecsét és aláírás). Mindezeket az adatokat a vásárláskor kell rögzíteni.
6. A jótállási időszak annyival meghosszabbodik, amennyi ideig a szerszám a javítóközpontban volt. Ha a javítás vagy a hiba nem esik a jótállás hatálya alá, minden javítási és szállítási költséget a szerszám tulajdonosának kell fedeznie.
Mi azt javasoljuk, hogy a szerszámot eredeti csomagolásában küldje el. Kérjük, a csomagoláshoz mellékelje a hiba rövid leírását is.
7. Mielőtt javítani küldené, a szerszámot alaposan tisztítsa meg. Ha a beküldött szerszám piszkos, a javítóközpont visszaküldheti, vagy tisztítási díjat számíthat fel.

KH TRADING, Kft.
Pf. 142
1506 Budapest

Tel.: 06/40/900-800
Fax: 06/1/99-999-77
(csak egy helyi hívás díját fizeti)

A feltüntetett telefonszámok sorba vannak kötve tehát egy konkrét szám foglaltsága esetén a hívás egy másik szabad számra fut be, hogy a call-centrum mindig és mindenki részére elérhető legyen. A szolgáltatásaink minőségének javítása érdekében a hívásokat esetenként ellenőrizzük.

Nyitvatartási idő:
H - P: 8:00-17:00

INTERNET: www.uni-max.hu
ertekesites@uni-max.hu

Az áraink az ÁFA-t és a szállítási költségeket nem tartalmazzák.

Az áruszállításra a KH Trading s.r.o. Általános kereskedelmi feltételei az irányadóak.

Cégbejegyzés: Prágai Megyei Kereskedelmi Bíróság, C részleg, betét: 62401

Cégszám 25700758 Adószám 26961929-2-51

SZERVÍZ Logistic centre Klecany (Klecany Logisztikai Központ)
Topolová 483
250 67 Klecany
Cseh Köztársaság

Termék:	HÚZÓMARÓS GYALUGÉP MB105	
Típus:	MB-105	Sorozatszám (terméksorozat):
Gyártási dátum:	A javítóműhely megjegyzései:	
Eladási dátum, pecsét, aláírás:		

Helyesen kitöltött garanciakártya vagy a termék típusát is feltüntető vásárlási bizonylat (számla, vásárlási nyugta) hiányában, a jótállási igényt nem fogadjuk el.

www.uni-max.com

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ HÚZÓMARÓS GYALUGÉP MB105



MB-105

Tisztelt Vásárló! Köszönjük, hogy a KH Trading s.r.o csörlőjét választotta!

Készségesen felajánljuk Önnek cégünk szolgáltatásait termékünk megvásárlása előtt, közben és utána.

Ha bármilyen kérdése, megjegyzése vagy ötlete merül fel, kérjük lépjen kapcsolatba kereskedelmi központunkkal. Minden tőlünk telhetőt megteszünk, hogy kérdését időben megválaszolhassuk.

Kérjük, hogy a gép használatba vétele előtt gondosan olvassa át ezt az útmutatót.

Az Ön feladata, hogy áttanulmányozza a gép biztonságos használatához és üzemeltetéséhez szükséges útmutatásokat, valamint, hogy tisztában legyen a gépek használata során felmerülő veszélyekkel.

FIGYELMEZTETÉS! Ne használja a gépet, amíg át nem olvasta ezt az egész kézikönyvet, és amíg a gép kezelésével meg nem ismerkedett. Tartsa meg ezt a kézikönyvet, később szüksége lehet rá.

A biztonsági útmutatásokra különlegesen nagy figyelmet fordítson. A biztonsági szabályok be nem tartása a kezelő vagy a közelben álló személyek sérülését, illetve a gép vagy a munkadarab rongálódását eredményezheti. Fordítson különösen nagy figyelmet a gépen látható biztonsági jegyzetekre és biztonsági címkékre. Azokat soha ne távolítsa el és ne rongálja meg.

Kérjük, írja be ebbe a rovatba a vásárlási számla számát és az eladási bizonylat számát.

LEÍRÁS

A gép ismertetése

A kiváló minőségű gépasztal felülete fényezett és a magasságát egy kényelmes fogású kézikerékkel lehet szabályozni. A beállított magasságot a digitális tárcsáról lehet leolvasni. A gép visszaütést gátló mechanizmussal, túlterhelési kapcsolóval, a gépasztal hosszát megnövelő kiegészítő kezelő görgőkkel, és a gépasztalra szerelt 2 görgővel rendelkezik.

A gép kezeléséhez szükséges emberek száma: 1

FOGAS HAJTÁS

POZÍCIÓ	LEÍRÁS	DARABSZÁM
01	LÁNCOS HAJTÁS	2
02	ALÁTÉT	3
03	M6 × 12-ES MENETELT FEJŰ SPEC. CSAVAR	3
04	∅ 8 / ∅ 30-AS LAPOS ALÁTÉT	1
05	LÁNCFESZÍTŐ SZERKEZET	1
06	TENGELY	1
07	KONZOL	1
08	LÁNC	1
09	LÁNCOS HAJTÁS	1
10	M6 × 20-AS HEX. FEJŰ CSAVAR	2
11	∅ 6, ∅ 20 LAPOS ALÁTÉT	1
12	5 × 10-ES ÉK	1

ALAP

POZÍCIÓ	LEÍRÁS	DARABSZÁM
01	TALAPZAT	1
02	BURKOLAT	2
03	M6 × 16-OS HEX. FEJŰ CSAVAR	12
04	RÚD	2
05	MOTORSZERELVÉNY LEMEZ	1
06	∅ 8-AS BIZTOSÍTÓ ALÁTÉT	4
07	CSATLAKOZÓ ALJZAT	2
08	ÁLLÍTHATÓ CSAVAR	2
09	M12-ES HEX. ANYA	4
10	∅ 12-ES LAPOS ALÁTÉT	4
11	M8 × 40-ES HEX. FEJŰ CSAVAR	4
12	∅ 8-AS ALÁTÉT	4
13	HEXAGONÁLIS ANYA M8	4
14	MOTOR 2,2 kW	1
15	8 × 45-ÖS ÉK	1
16	∅ 6-OS LAPOS ALÁTÉT	8
17	TÁPKÁBEL	1
18	PERSELY	1
19	∅ 8-AS LAPOS ALÁTÉT	4

ÁTTÉTELHÁZ

POZÍCIÓ	LEÍRÁS	DARABSZÁM
01	ÁTTÉTELHÁZ	1
02	25 × 40 × 7-ES O-GYŰRŰ	1
03	GOLYÓCSAPÁGY, 6204	2
04	FOGAS HAJTÁS	1
05	MENETELT FEJŰ CSAVAR M6 × 25 (BAL)	1
06	Ø 6 × 22-ES LAPOS ALÁTÉT	1
07	M6 × 12-ES CSILLAGFEJŰ CSAVAR	1
08	CSAPÁGY, 6201	5
09	FOGAS HAJTÁS	1
10	FOGASKERÉK ÉS TENGELY	1
11	5 × 12-ES ÉK	1
12	FOGAS HAJTÁS	1
13	5 × 10-ES ÉK	1
14	A MÁSODIK SEBESSÉGET ADÓ FOGASKERÉK	1
15	11,8 × 2,65-ÖS O-GYŰRŰ	1
16	M12 × 10-ES HEX. FEJŰ CSAVAR	1
17	DUPLA FOGASKERÉK	1
18	OLAJDUGÓ	2
19	KÜLSŐ GYŰRŰ	1
20	5 × 64-ES ÉK	1
21	Ø 6-OS ACÉLGOLYÓ	1
22	HÚZÓRUGÓ	1
23	TENGELY	1
24	25 × 47 × 7-ES O-GYŰRŰ	1
25	Ø 8-AS BIZTOSÍTÓ ALÁTÉT	4
26	M8 × 45-ÖS HEX. FEJŰ CSAVAR	4
27	M12 × 1,25 × 20-AS CSAVAR	1
28	M6 × 25-ÖS HEX. FEJŰ CSAVAR	5
29	SEBESSÉGVÁLTÓ VILLA	1
30	SEBESSÉGVÁLTÓ KAR	1
31	M8-AS ANYA	1
32	Ø 6-OS BIZTOSÍTÓ GYŰRŰ	1
33	9 × 1,8-AS O-GYŰRŰ	4
34	FOGANTYÚ	1
35	5 × 25-ÖS SZEG	2
36	TÖMÍTÉS	1
37	ERŐÁTVITEL HÁZ	1
38	ELLENŐRZŐ ABLAK	1

MŰSZAKI JELLEMZŐK**Motor**

Tápfeszültség:	~400 V/50 Hz
Teljesítményfelvétel	2,2 kW
A munkadarab minimális hossza	171 mm
Max. húzómarási szélesség	508 mm
A munkadarab vastagsága	max. 204 mm

Vágásmélység

Max. 210 mm-es szélességű munkadarabok esetén	max. 6 mm
210 - 508 mm szélességű munkadarabok esetén	max. 3 mm
Alátolási sebesség	4,96/6,33 m/perc

Forgácsoló fej

A kések száma	4
Átmérő	Ø 80 mm
Fordulatszám	5 000 ford./perc

Méretetek

Hosszúság	1 478 mm
Szélesség	1 020 mm
Magasság	1 000 mm
Nettó tömeg	340 kg
Bruttó tömeg	375 kg
Csomagolási méretek (h × sz × m)	960 mm × 710 mm × 1 090 mm

Az útmutatóban foglalt útmutatások, rajzok és egyéb információk pontossága a kinyomtatás dátumától függ. Folyamatosan végzett termékfejlesztésünkre való tekintettel fenntartjuk annak jogát, hogy a termék paraméterein a vásárló előzetes értesítése nélkül is módosításokat végezhessünk.

BIZTONSÁGI ÓVINTÉZKEDÉSEK

- Ezt a gépet csak 18 évesnél idősebb, a munkára illetve a környezetbiztonsági eljárásokra kiképzett személy használhatja.

Javasoljuk, hogy a munkaterület körül jól látható helyeken helyezzen el figyelmeztető címkéket.

- "Előzze meg a sérüléseket!"- FAFELDOLGOZÓ GÉPEK.

Az öntapadós matricákat a gépen megfelelő és jól látható helyekre tegye.



Ne használjon vízzel vagy habbal oltó tűzoltókészüléket!



Vigyázat! Elektromos berendezés



Viseljen védőkesztyűt



Használat előtt olvassa el ezt az útmutatót



Viseljen védőlábbelit



Ártalmas vagy irritáló anyagok!



Használjon hallásvédő eszközt



Vigyázat! A gép mozgó alkatrészei elkapathatják a testrészeit/ruházatát!



Használjon arcvédő maszkot



Használat előtt csukja vissza a védőburkolatot!



Ujjlevágás veszélye!

Az öntapadós matricákat jól látható helyekre tegye a gépre.

A kézikönyvünkben használt szimbólumok jelentése



Figyelmeztetés!

Ez a szimbólum személyes sérülés vagy a készülék, illetve a munkadarabok károsodásának veszélyére figyelmeztet.



Vigyázat! Az Ön által használt gép elektromos üzemű!
Elektromos veszély.



Forgó alkatrészekbe való beakadás veszélye!

Vigyázat! A forgó alkatrészek elkapathatják a laza ruházatot vagy az egyes testrészeket.



Figyelmeztetés!

Károsodás veszélye.



Megjegyzés:

További tudnivalók.



Használjon személyi védőfelszerelést.

OSZLOP

POZÍCIÓ	LEÍRÁS	DARABSZÁM
01	ALAP	1
02	M10 × 12-ES ÁLLÍTÓCSAVAR	8
03	OSZLOP	3
04	OSZLOP	1
05	VEZETŐCSAVAR	3
06	VEZETŐCSAVAR	1
07	A MEGVEZETŐ CSAVAR ANYÁJA	4
08	HÁZ	1
09	Ø 38-AS BELSŐ BIZTOSÍTÓ GYŰRŰ	1
10	5 × 12-ES ÉK	1
11	FOGAS HAJTÁS	1
12	Ø 12-ES BIZTOSÍTÓ GYŰRŰ	1
13	GOLYÓSCSAPÁGY, 6202	4
14	Ø 35-ÖS BIZTOSÍTÓ GYŰRŰ	4
15	M12-ES HEX. ANYA	4
16	LÁNCOS HAJTÁS	4
17	Ø 10-ES ALÁTÉT	4
18	M10-ES HEXAGONÁLIS ANYA	4
19	Ø 8-AS LAPOS ALÁTÉT	2
20	M8 × 25-ÖS HEX. FEJŰ CSAVAR	2
21	FELFOGÓIDOM	1
22	Ø 12-ES BIZTOSÍTÓ ALÁTÉT	4
23	LÁNCOS HAJTÁS	1
24	Ø 15-ÖS BIZTOSÍTÓ GYŰRŰ	1
25	LÁNC	1
26	EMELŐ KONZOL	4
27	Ø 22-ES KÜLSŐ BIZTOSÍTÓ GYŰRŰ	4
28	CSÖVÉDŐ SZALAG	16
29	M4 × 12-ES CSAVAR FÉLGÖMB FEJJEL	32
30	HOSSZABBÍTÓ SZÍJ	8
31	M12 × 50-ES HEX. FEJŰ CSAVAR	4
32	Ø 12-ES LAPOS ALÁTÉT	8

GÉPASZTAL

POZÍCIÓ	ALKATRÉSZ NEVE	DARABSZÁM	MEGJEGYZÉS
1	KÖZÉPSŐ ASZTAL	1	
2	HENGER	2	
3	CSAPÁGY	16	6201Z
4	KÖRHAGYÓS TENGELY	4	
5	ÁLLÍTÓCSAVAR	4	M6 × 12
6	BIZTOSÍTÓ CSAVAR	2	
7	BIZTOSÍTÓ CSAVAR	2	
8	RETESZ	2	
9	CSAVAR	2	M12
10	MENETELT FEJŰ CSAVAR	20	M5 × 20
11	GÖRGŐ VÁZ	4	
12	HENGER	6	
13	HEX. FEJŰ CSAVAR	8	M10 × 25
14	ALÁTÉT	8	Ø 10,5 × Ø 28 × 2
15	ALÁTÉT	12	Ø 8,5 × Ø 22 × 2
16	KONZOLVÉDŐ BURKOLAT	12	
17	TARTÓTENGELE	6	
18	KONZOL	1	
19	MENETELT FEJŰ CSAVAR	4	M5 × 10

 **Általános útmutatások**

- A műanyag zsákok és a csomagolóanyagok veszélyt jelentenek a kisgyermekre és az állatokra.
- Bizonyosodjon meg arról, hogy ismeri a szerszámot vagy a gépet, illetve annak kezelését. Legyen tisztában a gép helytelen használatából eredő kockázatokkal.
- Győződjön meg arról, hogy amennyiben a gépet más személy használja, ő is ismeri a biztonságos kezelés módját, és a helytelen használat esetén fennálló veszélyekkel is tisztában van.
- Rendkívül nagy figyelmet fordítson a biztonsági tájékoztatókra és biztonsági címkékre. Soha ne távolítsa el és ne rongálja meg őket.
Ha a figyelmeztető címke olvashatatlanná válik vagy megsérül, lépjen kapcsolatba a forgalmazóval.
- Tartsa tisztán a munkavégzés övezetét. A piszkos és rendetlen munkaterület balesetek forrása.
- Soha ne dolgozzon szűk helyeken vagy gyengén megvilágított helyiségekben. Bizonyosodjon meg arról, hogy a padlózat stabil, és a munka kényelmesen elvégezhető. Mindig stabil testtartásban álljon.
- Állandóan figyeljen a munkájára, és minden érzékszervét használja. Ne folytassa a munkát, ha már nem tud összpontosítani.
- Tartsa tisztán a gépet.
- Tartsa tisztán és zsiradékmentesen a fogantyúkat.
- Gondoskodjon arról, hogy gyermekek, illetéktelen személyek és állatok ne juthassanak a műhelyébe.
- A kezét vagy a lábát soha ne helyezze a forgácsolási övezetbe.
- Működés közben soha ne hagyja felügyelet nélkül a gépet.
- A gépet csak a tervezett célokra használja.
- Viseljen egyéni védőfelszerelést: védőszemüveg, fülvédő, légzésvédő, védőlábbeli, stb.
- Ne becsülje túl a saját képességeit, és legyen tisztában a korlátaival. Mindkét kezét használja.
- Soha ne dolgozzon alkohol vagy más drog hatása alatt.
- Ne használja a gépet, ha szédül vagy ha gyengének érzi magát.
- A gép bármiféle átalakítása vagy módosítása szigorúan tilos. **NE HASZNÁLJA** a gépet, ha bármilyen repedést vagy egyéb sérülést talál rajta.
- Működésben lévő gépen ne végezzen karbantartást.
- Ha bármilyen szokatlan jelet lát vagy furcsa hangot hall, azonnal kapcsolja ki a gépet és hagyja abba a munkát.
- Használatuk után, ne felejtse levenni a gépről az összes csavarkulcsot és csavarhúzókat.
- Használat előtt győződjön meg arról, hogy minden csavar biztonságosan meg van húzva.
- Rendszeresen végezze a gép karbantartását. Használat előtt bizonyosodjon meg arról, hogy a gép biztonságos működésre alkalmas állapotban van, és nincs rajta sérülés.
- A javításokhoz csak eredeti alkatrészeket használjon.
- A gyártó beleegyezése nélkül használt hosszabbító alkatrészek és tartozékok sérülést okozhatnak a kezelőszemélyzetnek.
- A gépet csak olyan munkára használja, amilyenre az alkalmas. Ne terhelje túl a gépet vagy a tartozékait. Túl alacsony teljesítményű géppel ne próbáljon nagy gépi terheléssel járó munkákat végezni.
- Ne terhelje túl a gépet. A munka volumenét úgy mérje fel, hogy az kényelmes sebességgel elvégezhető legyen. A jótállás nem terjed ki a túlterhelés miatt bekövetkező károokra.
- Óvja a gépet szélsőségesen magas hőmérsékletektől vagy a közvetlen napsugárzástól.
- Ez a gép nem alkalmas nedves körülmények között vagy víz alatt történő munkavégzésre.
- Ha nem használja a gépet, olyan száraz és jól elzárt helyen tárolja, ahol a gyermekek nem férhetnek hozzá.
- A gép használata előtt győződjön meg arról, hogy az összes biztonsági elem megfelelően és hatékonyan működik. Bizonyosodjon meg arról, hogy minden mozgó alkatrész megfelelő és működőképes állapotban van.
- Használat előtt bizonyosodjon meg arról, hogy a gép egyik alkatrésze sincs elrepedve vagy elakadva. Azt is ellenőrizze, hogy minden alkatrész az előírásoknak megfelelően van-e csatlakoztatva vagy felszerelve.

Kerüljön minden olyan körülményt, amely a készülék megfelelő működését kedvezőtlenül befolyásolhatná.

- Ha ez az útmutató erről nem rendelkezik másképp, minden sérült alkatrészt és biztonsági elemet meg kell javítani vagy ki kell cserélni.
- A védőburkolatok mindig a helyükön kell álljanak és épek kell legyenek.



Nagypontosságú, automatikus alátolással rendelkező húzómarógép

- Ha az effajta gép használatában nincs tapasztalata, gondoskodjon arról, hogy egy tapasztalt munkás vagy egy oktató megadja Önnek a gép kezelésére vonatkozó megfelelő útmutatásokat.
- A gép használata előtt kapcsolja be a porelszívó rendszert.
- Bizonyosodjon meg, hogy a forgácsolófej nem rozsdás és nincs gyanta lerakódás rajta, és hogy a kések élesek.
- A munkadarabban nem lehetnek szegerek, bogok vagy egyéb szennyeződések.
- A fűrészport és a forgácsot csak a gép kikapcsolása után távolítsa el.
- Tartsa biztonságos távolságra a kezeit a munkadarab felső felületétől és az alátoló görgőktől.
- Tartsa távol a kezeit a forgácsolófejtől és az alátoló görgőktől.
- Ne használja a gépet, ha az erőátviteli rész védőburkolata nyitva áll.
- A megmunkálás előtt győződjön meg arról, hogy a forgácsolófejt a megfelelő késekkel szerelték fel, és hogy az összes csavar meg van húzva.



Összeszerelés

- A gépet csak a jelen útmutatóban foglalt utasítások alapján végzett teljes összeszerelés után használja.



Elektromos berendezés

- Az elektromos berendezések használata közben minden alapvető biztonsági szabályt tartson be, hogy megelőzhesse a tűz és áramütés, valamint az egyéb veszélyek által okozott sérüléseket. A gép használata előtt teljes mértékben olvassa át ezt az útmutatót, és tartson be minden biztonsági szabályt.
- Győződjön meg arról, hogy a tápkábel dugasza a megfelelő fali aljzatba van dugva. A villanymotor károsodásának megelőzéséért, a fali aljzatban keringő feszültség meg kell egyezzen a gép címkéjén feltüntetett tápfeszültséggel. A túl alacsony tápfeszültség nem elég a motor meghajtásához.
- Mielőtt a gép csatlakozó dugaszát a fali aljzathoz csatlakoztatná, győződjön meg arról, hogy a főkapcsoló az OFF (Kikapcsolt) pozícióban áll. A munka befejezése után húzza ki a tápkábel csatlakozóját a fali aljzathoz, és kapcsolja ki a főkapcsolót.
- A tápkábel dugaszát soha ne a kábelnél fogva húzza ki.
- Védje a tápkábelt magas hőmérséklettől, olajtól, festékhigítótól, és ügyeljen arra, hogy a kábel ne lógjon éles felületek felett.
- Rendszeresen ellenőrizze a hálózati tápkábelt. Ha sérült, szakképzett szakemberrel cseréltesse ki. Rendszeresen ellenőrizze a hosszabbító kábeleket. A sérült hosszabbító kábelt cseréltesse ki.
- Amennyiben hosszabbító kábelt kell használnia, a megfelelő teljesítményűt használja. A hosszabbító kábelt teljesen lecsévélve használja. Rendszeresen ellenőrizze a hosszabbító kábeleket. A sérült kábeleket azonnal meg kell javítani.
- Karbantartás, javítás vagy beállítás előtt kapcsolja ki a főkapcsolót, és húzza ki a hálózati kábelt a fali aljzathoz.
- Gondoskodjon arról, hogy a gépet még véletlenül se tudja senki se bekapcsolni. Ha nem feltétlenül szükséges, ne tartsa közel az ujjait a főkapcsolóhoz.
- Ne használja a gépet olyan környezetben, ahol robbanásveszélyes anyagokat tárolnak vagy használnak (pl. festéküzlet, gyúlékony anyagok raktára, stb.).
- Ne használja a gépet nedves környezetben vagy nedvesen.

POZÍCIÓ	LEÍRÁS	DARABSZÁM
44	M6 × 20-AS ÁLLÍTÓCSAVAR	4
45	CSAVAR	2
46	RUGÓS ALÁTÉT	1
47	A FORGÁCSSELTÉRÍTŐ ESZKÖZ PLATFORMJA	1
48	VISSZAÜTÉST ÉRZÉKELŐ SZEG	56
49	KÖZTES ELEM	57
50	TENGELY	1
51	SZORÍTÓGYŰRŰ	2
52	VÁGÁSMÉLYSÉG SZABÁLYOZÓ	1
53	M6 × 10-ES RÖGZÍTŐCSAVAR	2
54	FELSŐ BURKOLAT	1
55	TÖMÍTÉS	1
56	KOLLEKTOR	1
57	GÖRGŐTARTÓ	3
58	GÖRGŐ	1
59	M6 × 12-ES BELSŐ HEX. FEJŰ CSAVAR	6
60	A CSIGAKERÉKHAJTÁS HÁZA	1
61	M6 × 50-ES SPEC. CSAVAR	3
62	CSIGAKERÉKHAJTÁS	1
63	CSAPÁGY, 6201	4
64	BIZTOSÍTÓ GYŰRŰ 32	1
65	4 × 10-ES ÉK	1
66	KÉZIKERÉK	1
67	CSATLAKOZÓ ALJZAT	1
68	FOGANTYÚ	1
69	DIGITÁLIS ÁLLÍTÓTÁRCSA	1
70	M4 × 40-ES CSAVAR FÉLGÖMB FEJJEL	2
71	A GYÁRTÓ MŰSZAKI ADATOS CÍMKÉJE	1
72	M4-ES HEX. ANYA	2
73	BURKOLAT	1
74	M6 × 8-AS ÁLLÍTÓCSAVAR	2
75	BIZTONSÁGI AJTÓ	1
76	M6 × 10-ES SPEC. CSAVAR	4
77	BIZTONSÁGI AJTÓ	1
78	M6 × 75-ÖS SPEC. CSAVAR	2
79	SZÍJTÁRCSÁT VÉDŐ BURKOLAT	1
80	M3 × 6-OS CSAVAR FÉLGÖMB FEJJEL	2
81	Ø 3-AS LAPOS ALÁTÉT	4
82	M5 × 10-ES SPEC. CSAVAR	2
83	1460-AS ÉKSZÍJ	3
84	SZÍJTÁRCSÁT VÉDŐ BURKOLAT	1
85	KAPCSOLÓ	1
86	KAPCSOLÓ ALAP	1
87	FELFOGÓIDOM	1
88	CSAVAR	1

ALKATRÉSZLISTA

FORGÁCSOLÓ FEJ

POZÍCIÓ	LEÍRÁS	DARABSZÁM
01	GÉPFEJ	1
02	M10 × 12-ES ÁLLÍTÓCSAVAR	8
03	A FORGÁCSOLÓFEJ TENGELYE	1
04	M5 × 10-ES SPEC. CSAVAR	8
05	FORGÁCSOLÓ KÉS	4
06	NYOMÓRÚD	4
07	M8 × 10-ES CSAVAR	24
08	KÉSÁLLÍTÓ SABLON	1
09	KÉSÁLLÍTÓ SABLONRÚD	2
10	Ø 10-ES BIZTOSÍTÓ GYŰRŰ	2
11	TÁVTARTÓ ALÁTÉT	5
12	CSAPÁGY, 6206	1
13	8 × 35-ÖS ÉK	1
14	A FORGÁCSOLÓFEJ TENGELYÉNEK TÁRCSÁJA	1
15	Ø 8 × 30-AS LAPOS ALÁTÉT	2
16	M10-ES HEXAGONÁLIS ANYA	1
17	A MOTOR ÉKSZÍJTÁRCSÁJA	1
18	BETOLÓ GÖRGŐ	1
19	HÁZ	4
20	RUGÓ	4
21	ÁLLÍTÓCSAVAR	4
22	PLATFORM	4
23	M8 × 20-AS HEX. FEJŰ CSAVAR	6
24	M6 × 16-OS ÁLLÍTÓCSAVAR	4
25	M6-OS ANYA	8
26	5 × 16-OS ÉK	2
27	FORGÁCSTÖRŐ	1
28	ALÁTÉT	2
29	M6 × 16-OS HEX. FEJŰ CSAVAR	3
30	KIVEZETŐ GÖRGŐ	1
31	TÁPKÁBEL	1
32	BIZTOSÍTÓ RÚD	2
33	PERSELY	2
34	TENGELY	4
35	M5 × 16-OS HEX. FEJŰ CSAVAR	1
36	A FORGÁCSTÖRŐ RUGÓJA	2
37	Ø 6-OS LAPOS ALÁTÉT	30
38	M6 × 12-ES HEX. FEJŰ CSAVAR	33
39	HENGER	1
40	TARTÓIDOM	2
41	TARTÓ PLATFORM	1
42	Ø 8-AS LAPOS ALÁTÉT	2
43	TENGELY	2

Forgó szerszámok

- Mindig alkalmas munkaruhát viseljen (ne viseljen laza öltözetet, nyakkendőt, ékszert, stb.). A hosszú hajat be kell fedni és a fej mögé fel kell kötni. Ne használjon kopott munkacipőt. A ruhaujjakat fel kell tűrni. A gép mozgó alkatrészei elkapathatják a testrészeit/ruházatát!
- Ne távolítsa el a védőburkolatokat. Bizonyosodjon meg arról, hogy a kezelőszemélyzet védelme megfelelő.
- Munkavégzés közben ne érintse meg a mozgó alkatrészeket, és ne menjen közel hozzájuk. Tartsa távol a kezeit a mozgó/forgó gépalkatrészekről.

Fémmegmunkálási műveletek

- Ne nyúljon ki túl messzire. Stabilan, mindkét lábán álljon. Ily módon nem veszti el az egyensúlyát, ha valami Önnek ütközik.
- Tartsa tisztán és élesen a szerszámait.
- Szerszámcserenél és karbantartásnál tartsa be a biztonsági utasításokat. A munkadarab eltolásánál vagy mozgatásánál használjon alkalmas hosszabbítóeszközt.
- Bizonyosodjon meg, hogy a munkadarab megfelel a gép műszaki paramétereinek.
- Rendkívül figyelmesen állítsa be a gyalukést.
- Ellenőrizze a gép működését a visszatérő mozgás esetén.
- Bizonyosodjon meg arról, hogy a munkadarab betolása a helyes irányban történik, azaz a forgácsolófej forgásával ellentétes irányban.

ÖSSZESZERELÉS

- Mielőtt a csomagolóanyagot kidobná, győződjön meg arról, hogy semmi nem maradt benne. Ha mégis maradtak benne alkatrészek, vegye ki és szerelje őket a gépre. Az esetleg hiányzó alkatrészek ellenőrzéséhez használja fel az alkatrészlistát és a szerelési rajtot.
- A maximális teljesítmény és hatékonyság érdekében, tartsa tisztán és pontosan beállítva a gépet.

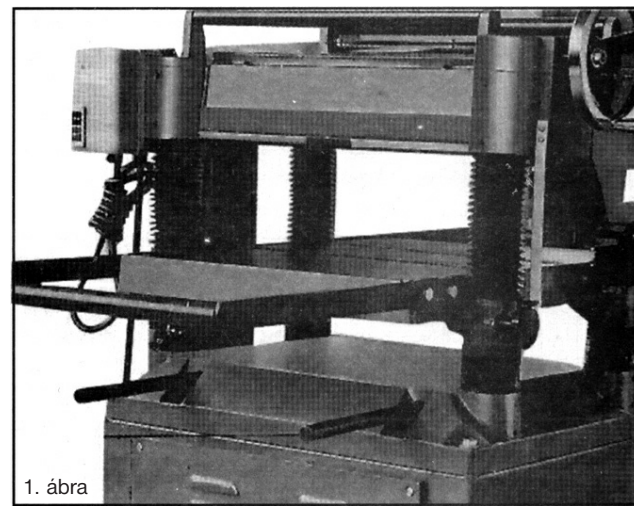
A leszállítás utáni összeszereléshez, kövesse a következő összeszerelési eljárást:

A gép telepítése

- Nyissa ki a dobozt, és bizonyosodjon meg arról, hogy a gép hibátlan állapotban érkezett meg. Ha ez nem így történt, azonnal lépjen kapcsolatba az eladóval.
 - A gép dobozból való kiemelése előtt cavarozza ki az összes csavart, mely a gépet a doboz aljához rögzíti.
 - A gépet biztonságos szállítsa az új helyére.
 - Távolítsa el a védőbevonatot a gépasztról, a görgőkről, az alátoló görgőkről és a forgácsoló fejről. A védőbevonatot az emelő konzolokról és a motor ékszíjtárcsájáról is távolítsa el.
 - A védőbevonat eltávolításához egy puha rongyot és paraffinolajat használjon. Gondoskodjon a munkahely megfelelő szellőztetéséről.
- MEGJEGYZÉS:** Ne használjon festékhígítókat vagy agresszív oldatokat.
- Ne használjon festékhígítókat a műanyag részek tisztításához, mert azok megolvashatják azokat.
 - A forgácsolófej tisztítását óvatosan végezze. A kések nagyon élesek.

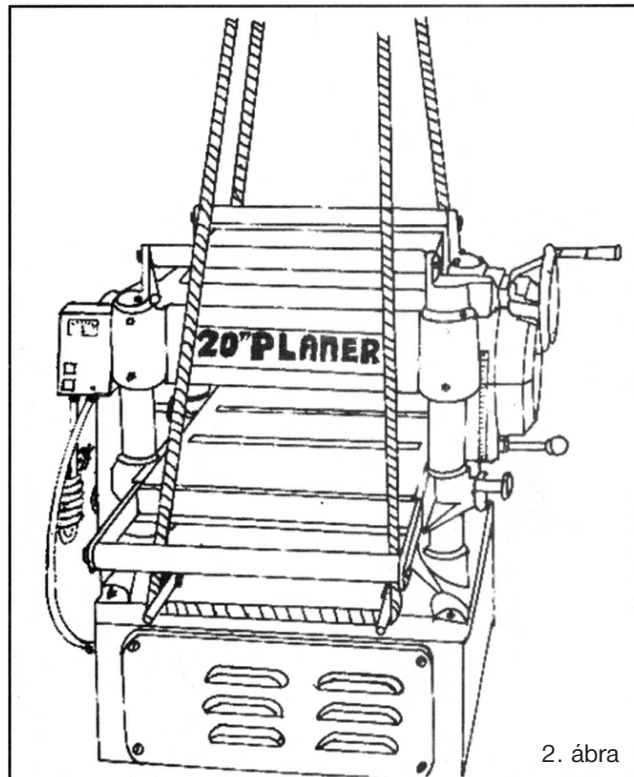
Emelő konzolok

- Az Ön gépe emelő konzolokkal érkezik.
Az összes konzol fedett és rejtett.
- Használat előtt húzza elő őket, majd használat után, csúsztassa helyre őket.
Két konzolt **(A)** az 1. ábrán láthat.



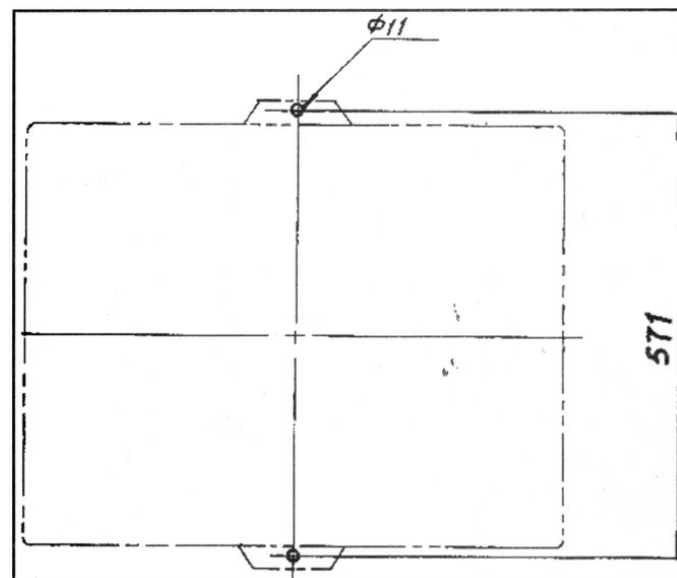
A gép felemelése

- Feemeléskor az összes emelési konzolt használja. Bizonyosodjon meg, hogy emelés közben a gép egyensúlyban van.
Lásd a 2. ábrát.

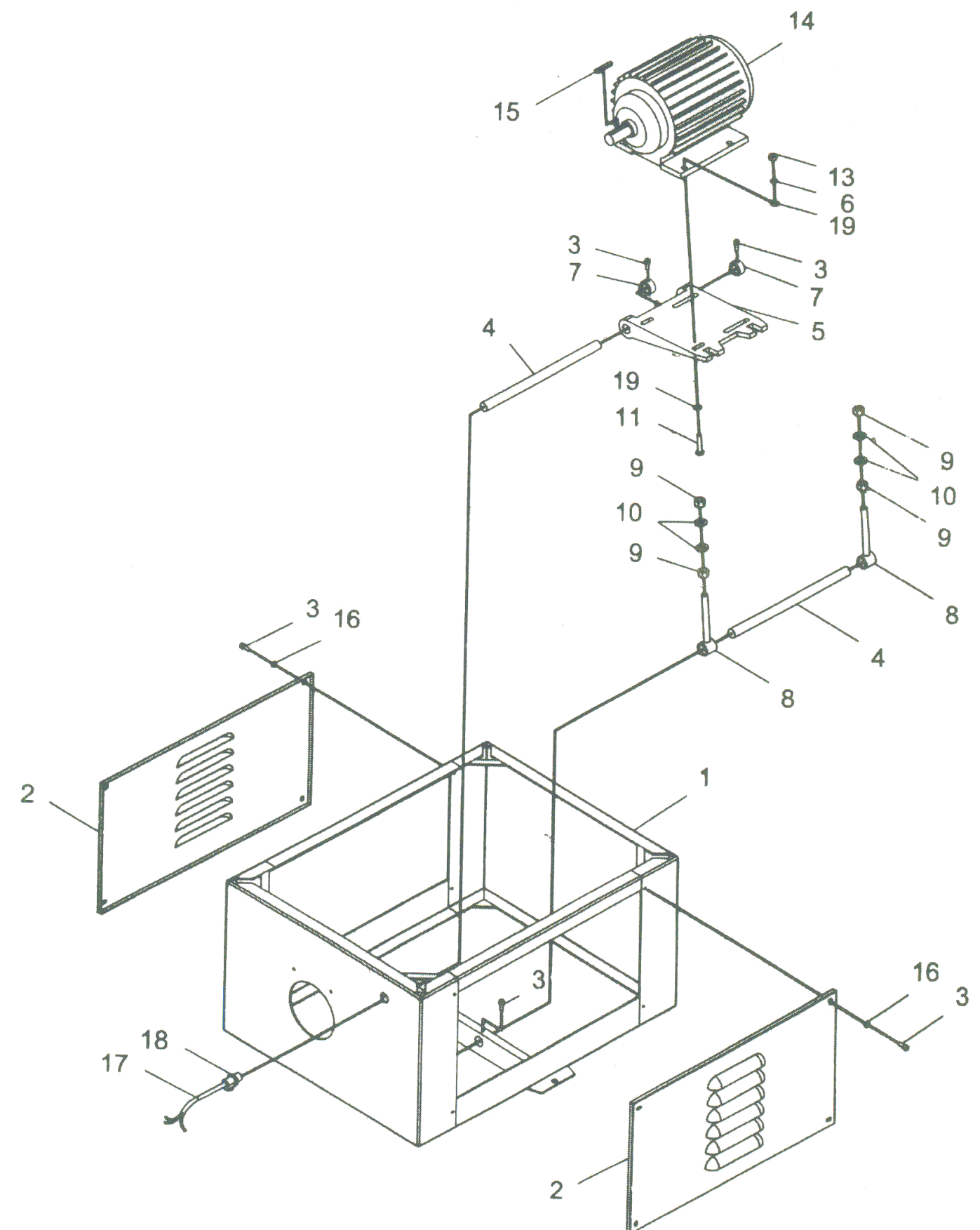


A talapzat telepítése

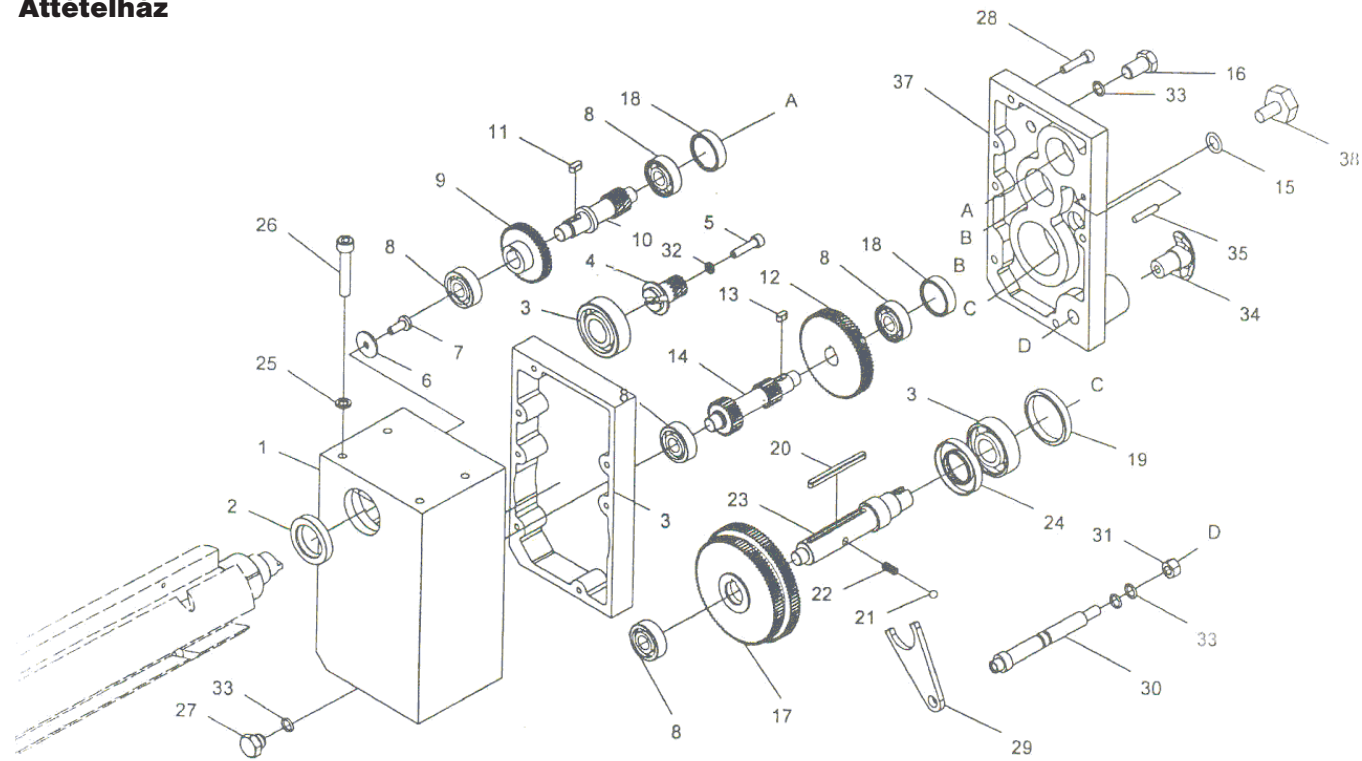
- A gép maximális teljesítményének és hatékonyságának megőrzése érdekében, a talapzatot teherbíró és szilárd talajra telepítse.
- A gép telepítése után használjon vízszintezőt a longitudinális és tranzverzális tengely vízszinteségének az ellenőrzéséhez.
- A gép vízszinteségének az eléréséhez használjon fém alátéteket.
- Bizonyosodjon meg, hogy a gép mind a négy sarka tökéletesen fekszik. Húzza meg az összes rögzítő csavart, és mindkét tengely mentén ismét ellenőrizze a gép vízszinteségét. Ha szükségesnek látszik, állítson a gép vízszinteségén.



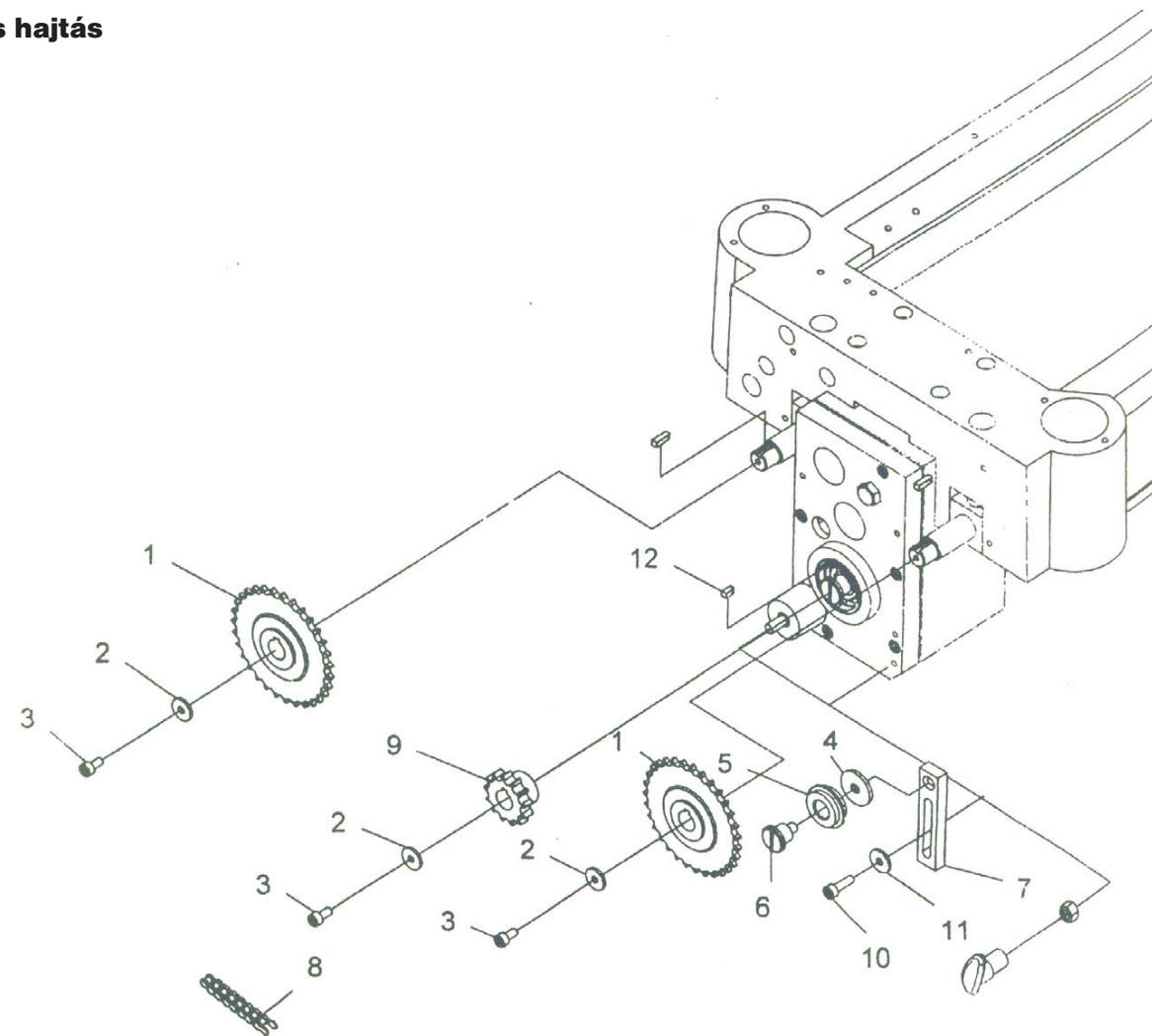
Alap



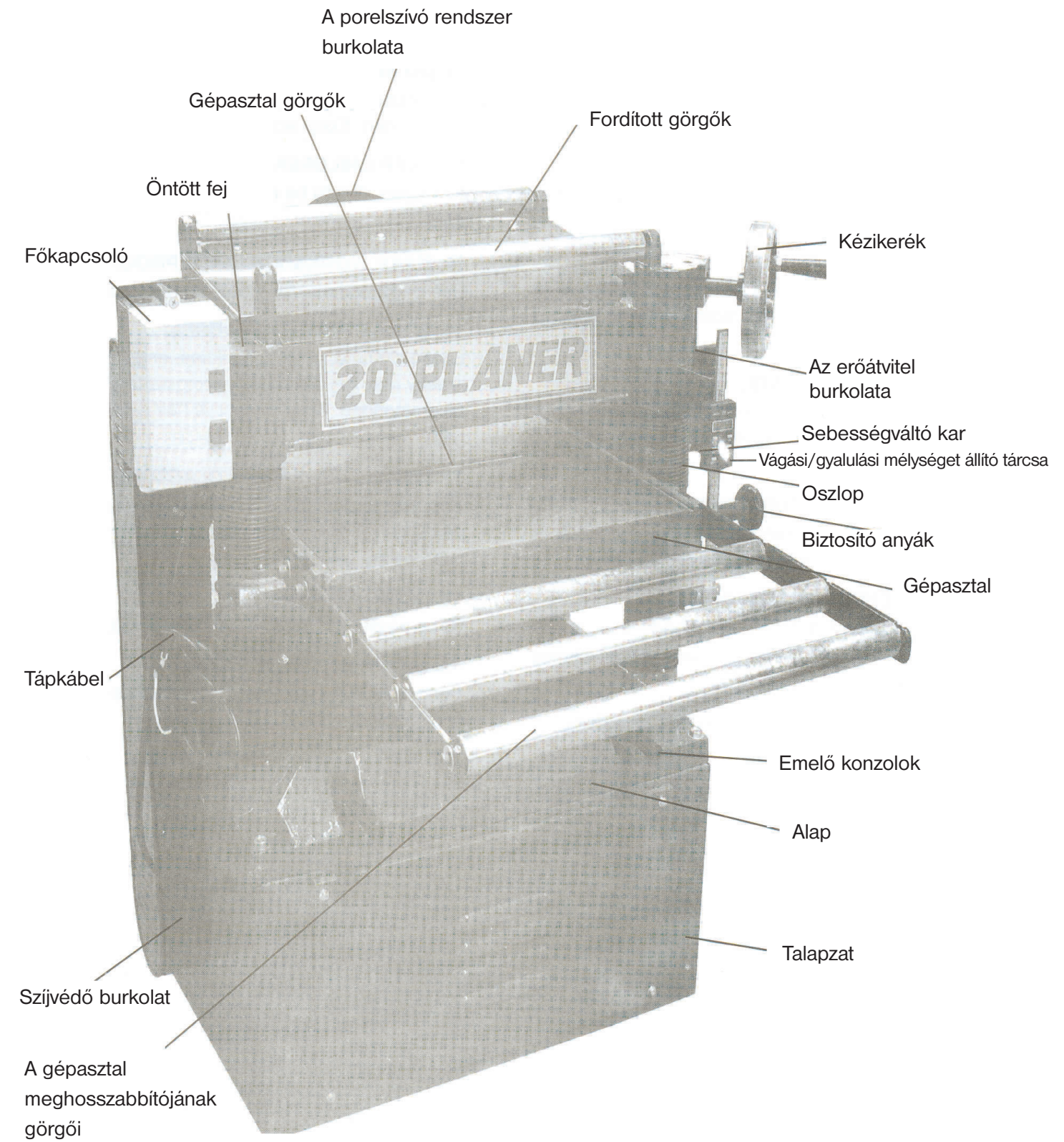
Áttételház



Fogas hajtás

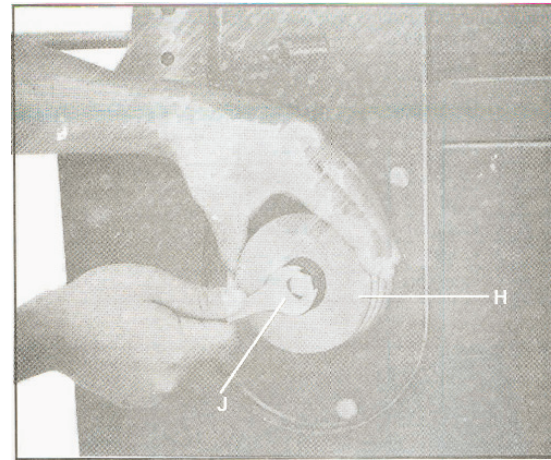


KEZELÉS

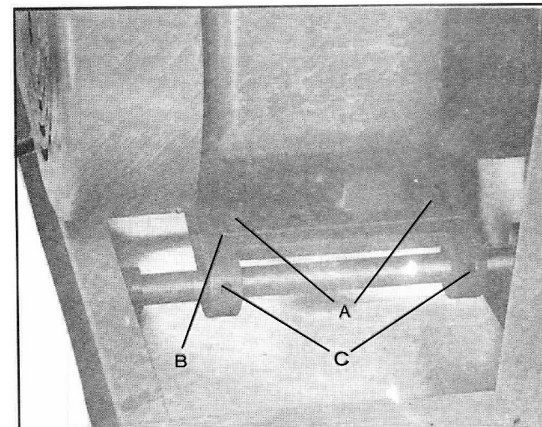


A motor, az ékszija és az ékszija tárcsa felszerelése és beállítása

- Helyezze az ékszija tárcsát a motor ékkel rendelkező tengelyére, majd húzza meg a tengely csavarját a 9. ábrán látható módon.
- Szerelje a motort a részegység alapjára. Lásd a 10. ábrát.
- **MEGJEGYZÉS:** A motor felszerelését az alapra az összeszerelő **(A)** eszközzel kell végezni. Lásd a 10. ábrát.
- Egy vonalzó segítségével állítsa egyvonalba a motort a forgácsolófej tárcsáival, a 11. ábrán látható módon. A motortartó részegységet **(B)** a motortartó alap állítócsavarjainak **(C)** a meglazításával tudja elmozdítani. Lásd a 10. ábrát.
- Helyezze az ékszija a két szija tárcsára. Lásd a 11. ábrát.
- Feszítse meg a szija a motortartó alap felemelésével vagy leengedésével. Lásd a 12. ábrát.
- Húzza meg az anyákat **(A)** a 12. ábrán látható módon.
- Már tudnia kell az útmutatóból, hogy az ékszija akkor vannak megfelelően megfeszítve, ha a szija közepére kifejtett ujjnyomás után a szija kilengése maximum 6 mm.



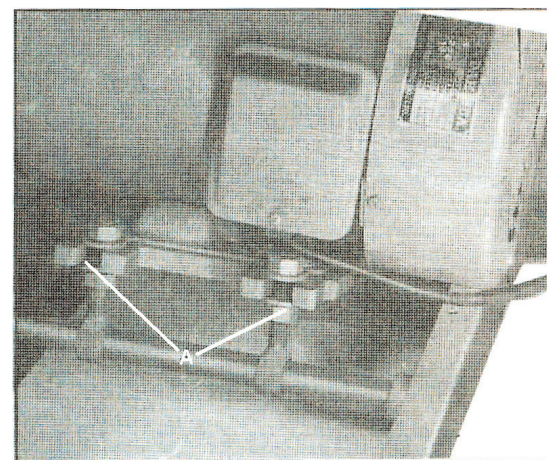
9. ábra



10. ábra

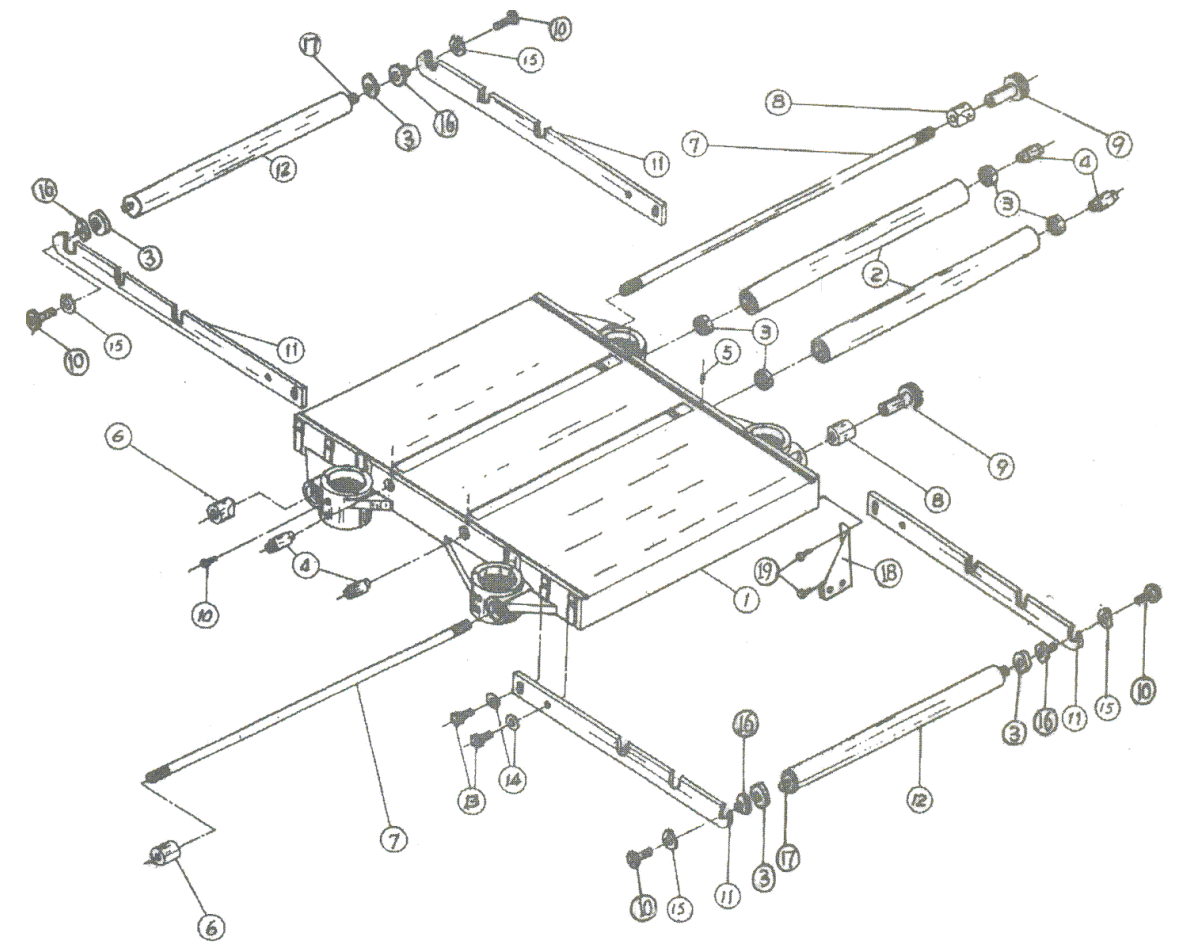


11. ábra

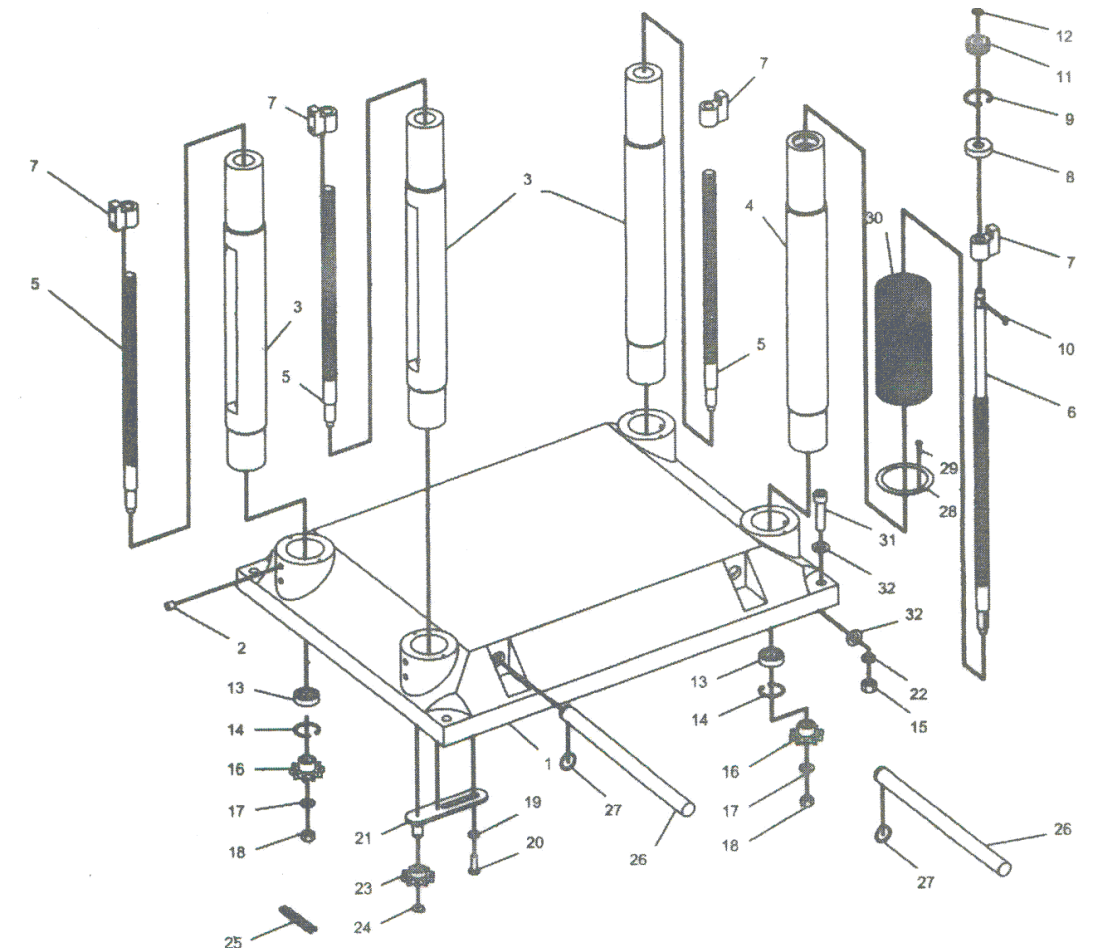


12. ábra

Gépasztal

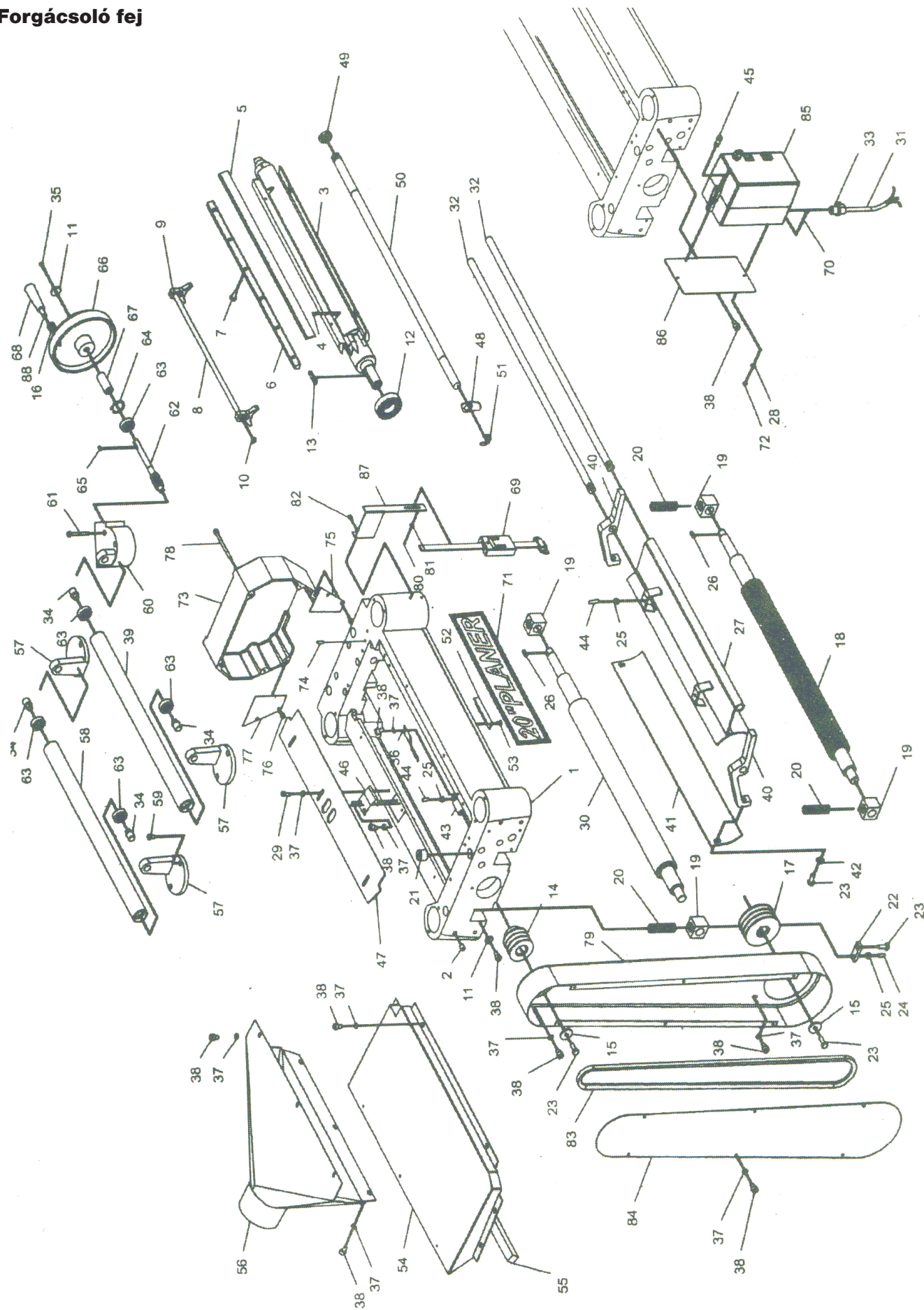


Oszlop



ALKATRÉSZRAJZ

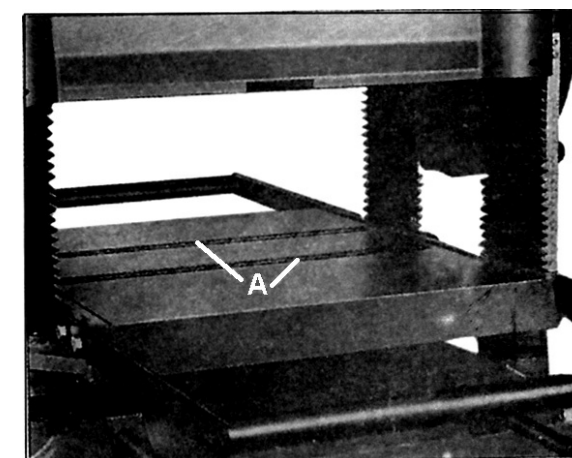
Forgácsoló fej



A gépasztal görgőinek beállítása

- A gép bekapcsolása előtt bizonyosodjon meg, hogy minden beállító szerszámot és idegen tárgyat eltávolított a gépről. Az Ön gépe két gépasztal görgővel **(A)** rendelkezik, lásd a 13. ábrát. E görgők forgása csökkenti a munkadarab és a gépasztal közötti súrlódást a gyalulási folyamat közben.
- A görgők pontos magasságát lehetetlen beállítani, mivel az egyes fajták különbözőképpen viselkednek.
- Általános szabályként elmondható, hogy keményfával való munka esetén a görgőket magasabbra lehet állítani. puhafával való munka esetén a görgők magassága kisebb is lehet.

13. ábra



MEGJEGYZÉS:

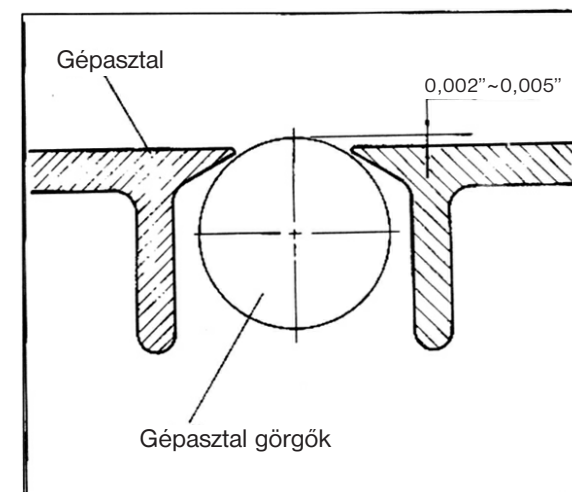
A görgőket 0,076 - 0,15 mm-el magasabbra lehet emelni a gépasztal felületénél, lásd a 14. ábrát.

A gépasztal görgői szikványos galulási műveletekre vannak beállítva, és egy síkban vannak a gépasztal síkjával.

Ha a görgőket alacsonyabbra vagy magasabbra akarja állítani, kövesse az alábbi lépéseket:

- Húzza ki a gép tápkábelének dugaszát a fali aljzatból.
- Helyezze a vonalzó **(A)** a görgők fölé. Lásd a 15. ábrát.
- Lazítsa meg a **(B)** csavarokat és fordítsa el a gépasztal görgőit felemelő vagy leengedő körhagyós tengelyeket **(C)**.
- A kívánt pozíció elérésekor ismét húzza meg a **(B)** csavarokat.
- A gépasztal másik oldalán lévő görgőket is állítsa be. Ehhez a fent ismertetett eljárást használja.

14. ábra



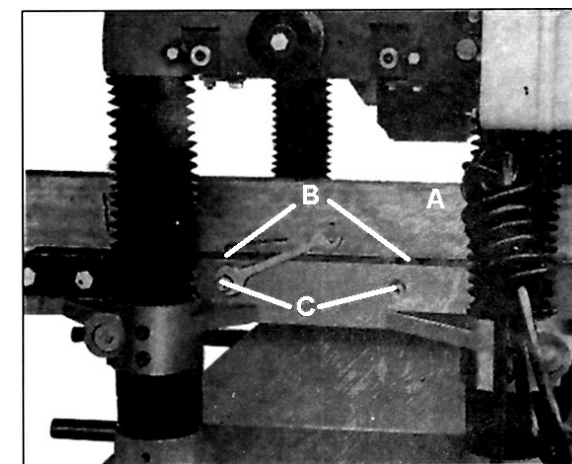
MEGJEGYZÉS:

- Az elülső és a hátsó görgők magassága meg kell egyezzen.
- A gépasztal görgői mindig párhuzamosak kell legyenek a gépasztallal.

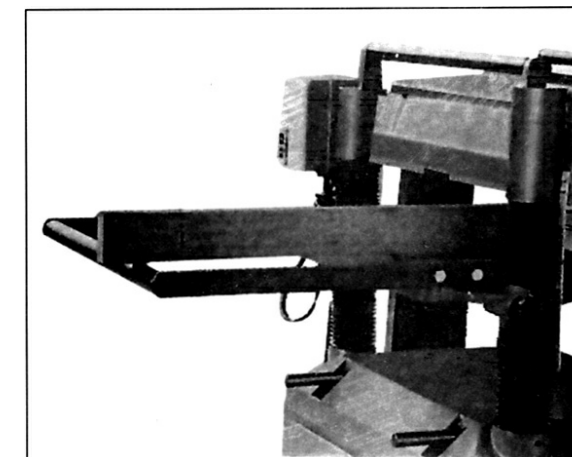
A gépasztal hosszabbító idomjainak összeszerelése és felszerelése

- A meghosszabbító asztal görgőit a mellékelt hexagonális fejű csavarokkal **(A)** és anyákkal kell felszerelni az asztalra és ezekkel kell beállítani. Lásd a 16. ábrát.

15. ábra



16. ábra

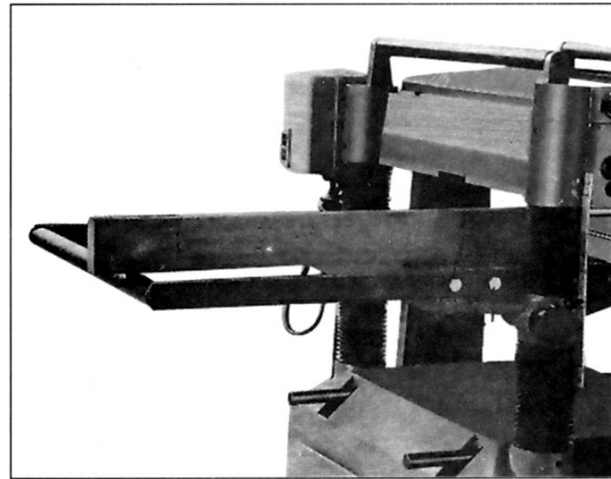


A gépasztal meghosszabbító görgőinek beállítása

- Helyezze a vonalzót az asztalra és a görgőre, a 16. ábrának megfelelő módon. Ellenőrizze, hogy a meghosszabbító görgő és a gépasztal magassága megegyezik-e.

A meghosszabbító asztal görgőinek beállítása a következő:

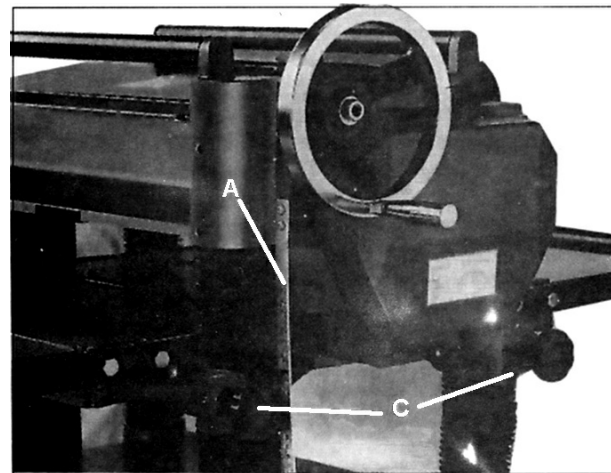
- Lazítsa meg az **(A)** csavarokat és a **(B)** anyákat. Lásd a 17. ábrát. Állítsa a kért pozícióba a meghosszabbító görgőt és húzza meg a csavarokat.
- Az elülső és a hátsó görgőt ugyanazzal az eljárással állítsa be.



17. ábra

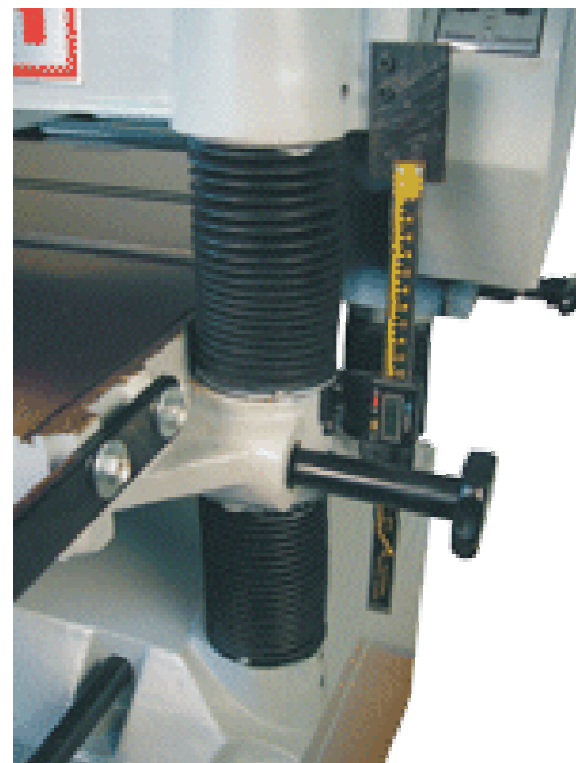
A vágásmélység beállítása

- A vágásmélységet állító tárcsán **(A)** skálája mm-es és inches beosztás van, lásd a 18. ábrát. A skála 0 - 204 mm (0 - 8") között van beosztva.
- Az asztal felfelé vagy lefelé történő mozgathatóságához a kézikereket **(B)** használja, lásd a 18. ábrát. A kerék egy fordulata 1,5 mm-es (0.059") lineáris mozgást tesz lehetővé.
- Az asztal fel- és lefelé történő mozgathatóságához lazítsa meg a **(C)** anyákat, lásd a 18. ábrát. a beállítás befejezése után ismét húzza meg a **(C)** anyákat.



18. ábra

A beállított vágásmélységet a tárcsáról olvashatja le. A tárcsa pontos vágásmélység beállítást tesz lehetővé.



MEGSEMMISÍTÉS

Ha a gép élettartama lejárt, azt az érvényes szabályok és előírások szerint kell leselejtezni. Az Ön gépe fém- és műanyag alkatrészekből áll, amelyek szétválasztásuk után újrahasznosíthatók.

1. Teljesen szerelje szét a gépet.
2. Az alkatrészeket anyaguk szerint válogassa szét (pl. fém, gumi, műanyag, stb.). A szétválogatott alkatrészeket juttassa el az önhöz legközelebb eső újrahasznosító központba.
3. Elektromos hulladék (elhasznált elektromos szerszámok, villanymotorok, töltőkészülék, elektronikai alkatrészek, akkumulátorok, elemek stb.)

Tisztelt Vásárló! Az elektromos hulladékra vonatkozó érvényben lévő regionális szabályok és előírások értelmében, az elektromos hulladék veszélyes hulladéknak minősül.

Az elektromos hulladék megsemmisítését az Ön országában érvényes hulladékkezelési előírásoknak megfelelően kell végezni.

Az elektromos hulladékot nem szabad a szokásos háztartási hulladék közé keverni.

Elhasznált elektromos készülékét juttassa el az Önhöz legközelebb eső újrahasznosítási központba. Az elektromos és veszélyes hulladékok kezeléséről a helyhatóságtól vagy az interneten kaphat bővebb tájékoztatást.

VIGYÁZAT

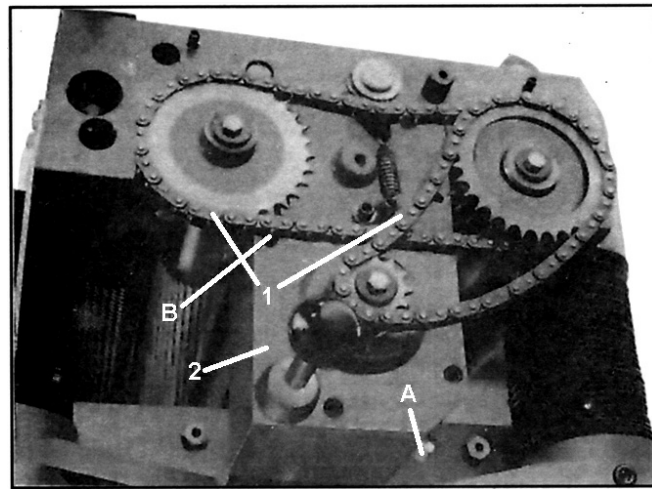
Ha a gép elromlik, küldje vissza a forgalmazóhoz gyors javításra. Kérjük, mellékelje hozzá a hiba rövid leírását. Ezzel megkönnyíti a javítást. Ha a gép még jótállási időn belül van, mellékelje hozzá a garanciakártyát és a vásárlási bizonylatot. A jótállási időszak letelte után a gépet speciális áron javítjuk.

A szállítás közbeni rongálódás megelőzése érdekében a gépet jól csomagolja be, vagy használja fel az eredeti csomagolóanyagot. A szállítás folyamán bekövetkező, a gép helytelen csomagolásából adódó károkért nem vállalunk felelősséget. Ha a fuvarozónál ez ügyben panaszt emel, kártérítési igényének elbírálásánál a csomagolás szintje és módja jelentős szerepet játszik.

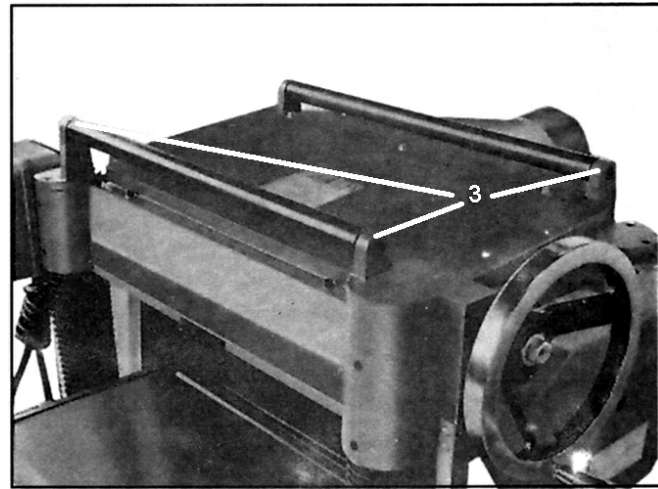
Megjegyzés: A kézikönyvünkben található képek és tartalom valamint a valóságos termék vagy tartozékok között lehetnek kisebb eltérések. Ez folyamatosan végzett termékfejlesztésünk következménye. Hasonló jellegű kisebb eltérések a termék funkcionalitását nem befolyásolják.

A nagy pontosságú és automatikus munkadarab betolással rendelkező gyalugép kenési útmutatója

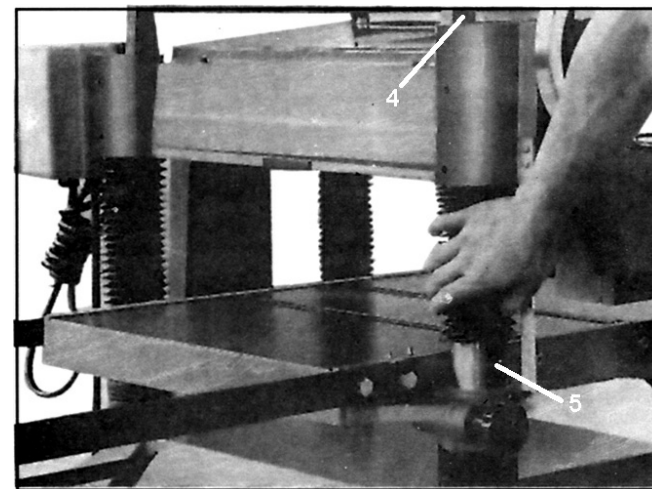
Szám	Hely	Rendszeresség	Előírt zsír	Ábraszám
1	Lánc	Gyakran	Zsír	4
2	Áttételház	Minden 2500-ik üzemóra után	HD-100, Mobil Gear 627, Shell Omala 100, ESSO Spartan EP-100	4
3	Görgők	Gyakran	SAE-30	5
4	Csigakerék-hajtás	Gyakran	Zsír	6
5	Vezetőcsavar	Gyakran	Zsír	6
6	Oszlop	Gyakran	Tisztítsa meg és használjon SAE-30-at	6
7	Lánc	Gyakran	Zsír	7
8	Ház	Gyakran	SAE-30	8



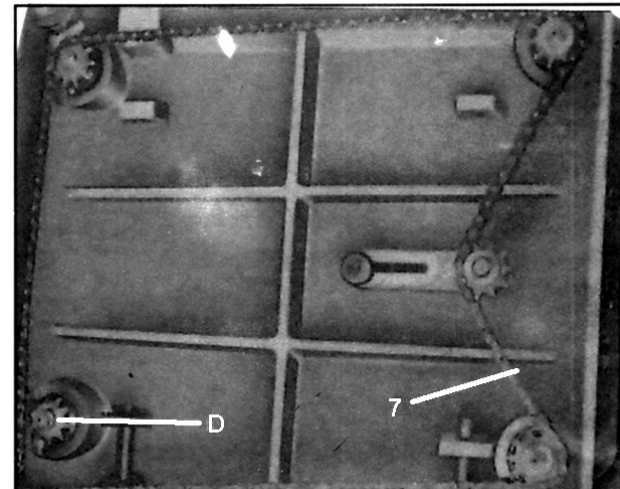
4. ábra



5. ábra



8. ábra



7. ábra

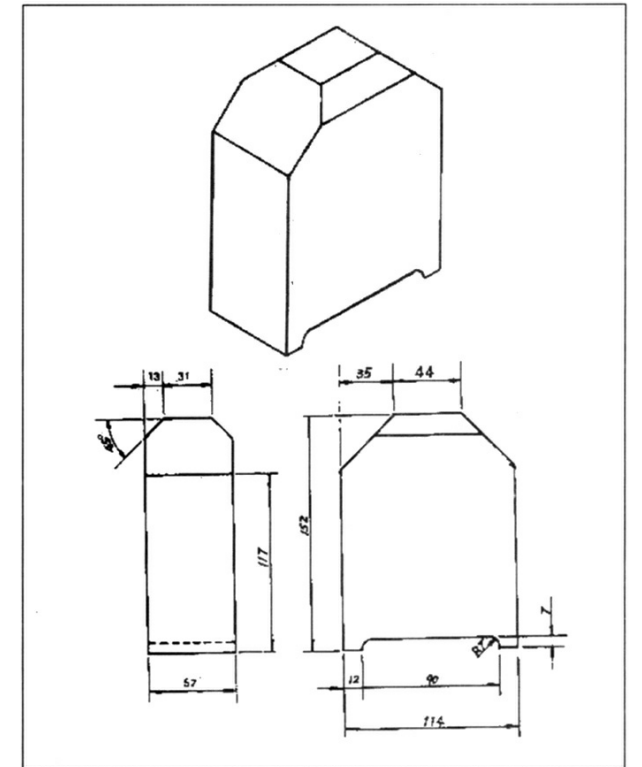
Beállítás és finombeállítás

- A gép bekapcsolása előtt bizonyosodjon meg, hogy az összes beállítás megfelelő, és hogy az összes csavar jól meg van húzva. A szállítási körülmények miatt bekövetkezett elállítódásokat a következő eljárások alapján lehet kiküszöbölni.
- A beállítás ellenőrzéséhez egy vonalzóra, magasságmérő sablonokra, és egy keményfából készült, salonkockára van szüksége. A sablonkocka méretei a 19. ábrán láthatók



FIGYELEM:

MIELŐTT BÁRMIFÉLE BEÁLLÍTÁST VÉGEZNE, ELLENŐRIZZE, HOGY A TÁBKÁBEL DUGASZA KI VAN-E HÚZVA A FALI ALJZATBÓL.

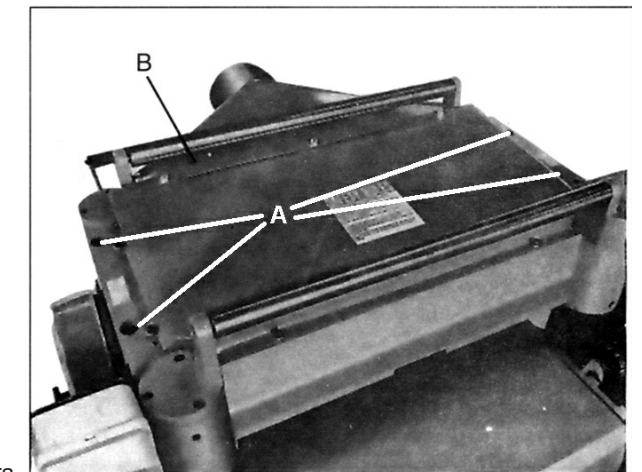


19. ábra

A forgácsolókés beállításának ellenőrzése

Beállítás közben kövesse az alábbi lépéseket:

- Húzza ki a gép tápkábelének dugaszát a fali aljzattól.
- Csavarozza ki az **(A)** csavarokat és távolítsa el a **(B)** burkolatot. Lásd a 20. ábrát.
- A négy forgácsolókés beállításának az ellenőrzéséhez használja az **(A)** sablont. Lásd a 22. ábrát.
- A késeknek meg kell érinteniük a késállító sablon középső hornyát **(B)**. Lásd a 22. ábrát.
- Ha valamelyik vagy mind a négy kés beállításán változtatnia kell, lazítsa meg mind a négy biztosító szerszámtartó rudat **(C)**. Lásd a 22. ábrát. Húzza meg a szerszámtartó rudakban található 24 biztonsági csavart **(D)**, hogy csökkentse a forgácsolófejben felgyűlt feszültséget. A kés beállítása nem változik.
- Használja a késbeállító sablont a kés beállításának a további finomításáért. Mielőtt ezt tenné, lazítsa meg a biztonsági szerszámrúdban található mind a hat biztonsági csavart **(D)**, becsavarva őket a biztonsági rúdba, 22. ábra. A szerszámrúd meglazulása után a kés alatt található nyomórugók **(E)** egészen addig emelik a kést, ameddig az megérinti az **(A)** sablon középső hornyát **(B)**, lásd a 22. ábrát. A fali horonyban található hat csavar **(D)** kicsavarása után nyomja lefelé a szerszámtartó rudat.



20. ábra



21. ábra

MEGJEGYZÉS: Ebben a pillanatban a kést csak a horonyba kell szorítani, hogy az az adott pozícióban maradjon.

- Ismétlje meg az 5. lépést, hogy a többi kést is beállítsa.
- Ha mind a négy kés beállítását befejezte, csavarozza be és húzza meg a fali horony hat **(D)** csavarját. 21. és 22. ábra. Kezdje a leghátul lévő csavarokkal, majd folytassa a középső csavarral, addig húzva őket, amíg a kés biztosan rögzül a forgácsoló fejben. A még megmaradt három csavar esetében is ugyanúgy járjon el.

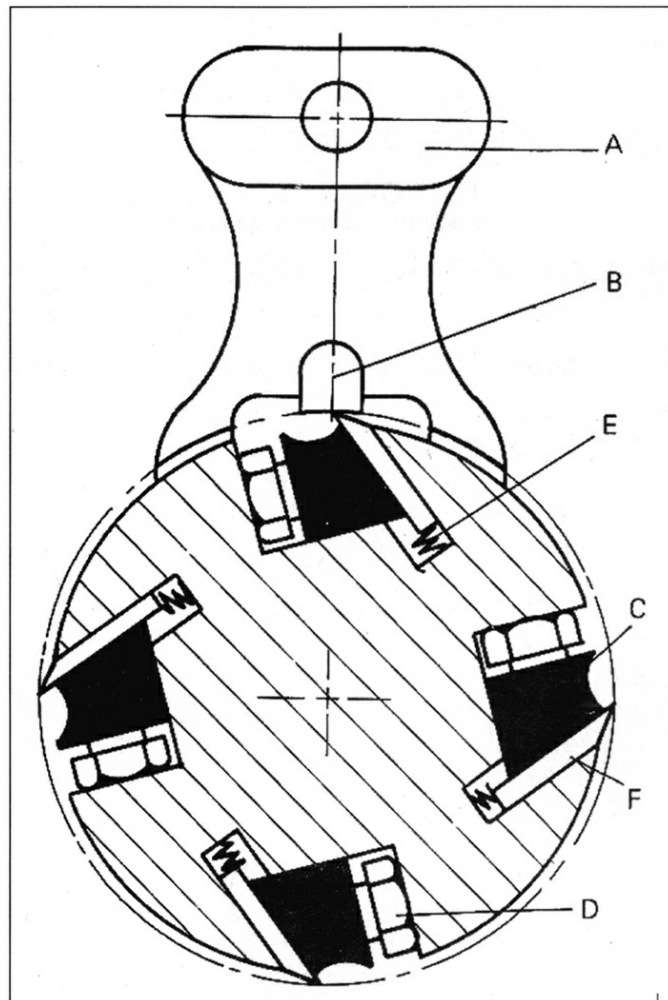
MEGJEGYZÉS : Kétszer is ellenőrizze, ha az összes csavar elég erősen meg van húzva.

A kés cseréje és beállítása

Ha valamelyik kést kivette fenésre vagy karbantartásra, akkor azt ismét be kell állítania.

A következőképpen járjon el:

- Húzza ki a gép tápkábelének dugaszát a fali aljzatból.
- Csavarozza ki az **(A)** csavarokat és távolítsa el a **(B)** burkolatot. Lásd a 20. ábrát.
- Oldja ki a biztonsági szerszámtartó rudat **(C)**, (22. ábra) a hat csavar **(D)** becsavarásával a biztonsági szerszámtartó rúdca **(C)**. Távolítsa el a szerszámtartó rudat **(C)**, a kést **(F)** és a kés alatt található rugókat **(E)**. Jegyezze meg, hogy miután eltávolítja a szerszámtartó rudat és a kést, két rugó kiugrik a helyéből.
- Kövesse a fent leírt három lépést a másik három kés eltávolításakor is.
- Alaposan tisztítsa meg a kések hornyait, a biztosító rugókat, a rugókat és a biztosító csavarokat. Vizsgálja meg a biztosító csavarokat. Ha a csavarok menete vagy feje elkopott, a csavarokat cserélje újakra.
- Ellenőrizze a forgácsoló kések vágóéleit. Ezek károsodásmentesek kell legyenek. A késeket a fenőszerkezettel élesítse meg. Amennyiben a késeket teljesen meg kell fennie, ügyeljen arra, hogy őrizze meg a 35°-os vágószögüket. Lásd a 22. ábrát.
- Helyezze a rugókat a forgácsolófej **(E)** hornyába, majd tegye be a kést **(F)** és a biztonsági szerszámtartó rudat **(C)**. Lásd a 22. ábrát. Csavarozza kifelé a biztonsági csavarokat **(D)**, hogy a kés biztosan rögzüljön a forgácsoló fejben.
- A késállító sablont **(A)** helyezze a késre a 22. ábrán látható módon.
- Nyomja lefelé az **(A)** sablont (22. ábra), és kezdje el a hat biztonsági csavar **(D)** meglazítását a biztonsági szerszámtartó rúdca **(C)** való becsavarásukkal, egész addig folytatva ezt, amíg a kés vágóéle **(F)** hozzáér az **(A)** sablon **(B)** hornyához. Ezt követően húzza meg a biztonsági szerszámtartó rudat **(C)** a hat csavar **(D)** kicsavarásával a fali horonyból.



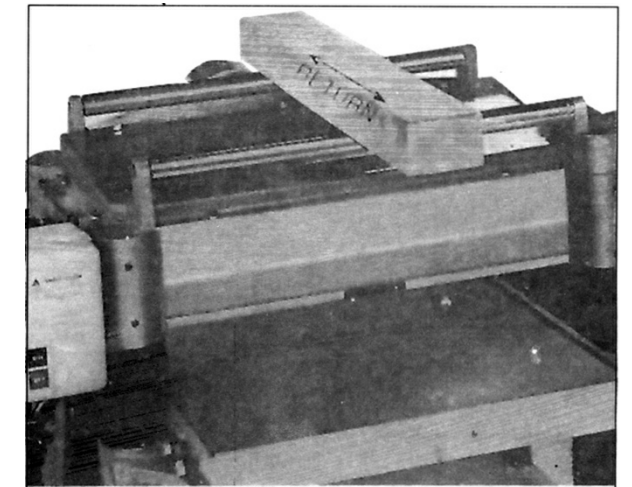
22. ábra

Fordított görgők

Munkavégzés közben, a gép felső részén található két fordított görgőt **(A)** (lásd a 35. ábrát) a munkadarab tárolására lehet használni. Ezeknek a segítségével időt takaríthat meg, amikor a munkadarab visszatér a betolási oldalra. Lásd a 35. ábrát.

A porelszívó rendszer kiegészítő burkolata

Ez a burkolat szabványos tartozékként jár az Ön gépéhez. A burkolat belső hexagonális fejú csavarokkal és anyákkal van felfogva a gép hátsó oldalára. Ez a burkolat tiszta és biztonságos munkavégző övezetet biztosít. Lásd a 35. ábrát.



35. ábra

⚠ FIGYELEM

HA AZ ÚTMUTATÓ TELJES ÁTOLVASÁSA UTÁN SEM BIZTOS ABBAN, HOGY ELSAJÁTÍTOTTA A GÉP KEZELÉSI ELJÁRÁSAIT, AKKOR NE PRÓBÁLKOZZON A HASZNÁLATÁVAL. EBBEN AZ ESETBEN ELŐSZÖR KÉRJEN TANÁCSOT EGY TAPASZTALT MUNKÁSTÓL VAGY EGY TECHNIKUSTÓL.

KARBANTARTÁS

- Tartsa tisztán a gépet. A szennyeződés behatolhat a gép belsejébe és károsodást okozhat.
- Ne tisztítsa agresszív tisztítószerrel vagy festékhígítóval a szerszámtartó gépet.
- A műanyag alkatrészeket szappanos vízben megnedvesített ronggyal tisztítsa.
- Parafinolajba mártott ronggyal tisztítsa és kenje a fémfelületeket.
- Ha nem használja a gépet, zsírozza le, majd a korrózió megelőzése végett száraz helyen tárolja.

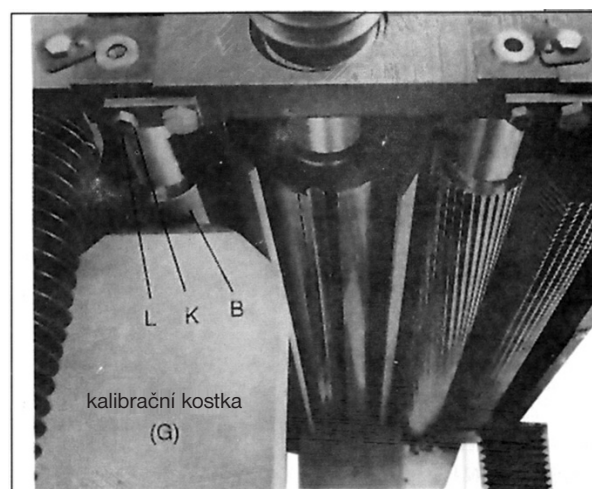
Kenés

- Megfelelő zsírral, rendszeresen kenje a munkavégző felületeket.

MEGJEGYZÉS: EBBEN A PILLANATBAN CSAK A KÉST RÖGZÍTSE

Helyezzen egy 0,5 mm-es vastagságú magasságmérő sablont **(H)** a kockára. Egészen addig emelje a gépasztalt, amíg a kés eléri a mérősablont. Hagyja az asztalt ebben a pozícióban egészen a kivezető görgő beállításáig.

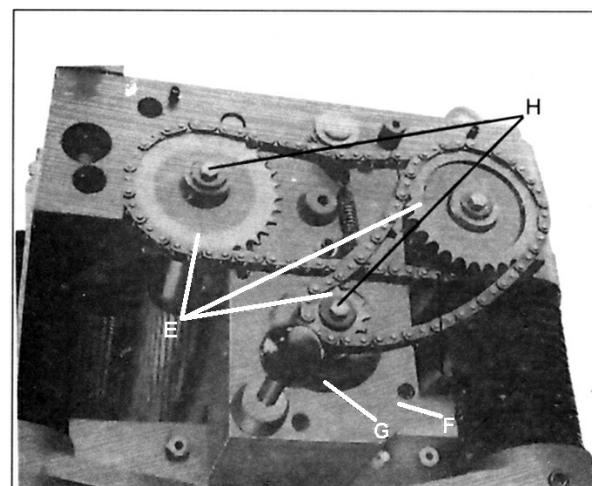
- Helyezze a sablonkockát **(G)** a kivezető görgő **(B)** egyik vége alá. Lásd a 32. ábrát. A görgő alsó részének hozzá kell érnie a kocka felső oldalához. Ha módosítania kell a görgő beállításain, lazítsa meg a biztonsági anyát **(K)**, és addig forgassa az **(L)** csvar, amíg a kivezető görgő hozzáér a sablonkockához. A beállítás végeztével húzza meg a biztonsági anyát **(K)**.
- A fent ismertetett eljárással állítsa be a kivezető görgő másik végét is.



32. ábra

Az alátolási sebesség ellenőrzése

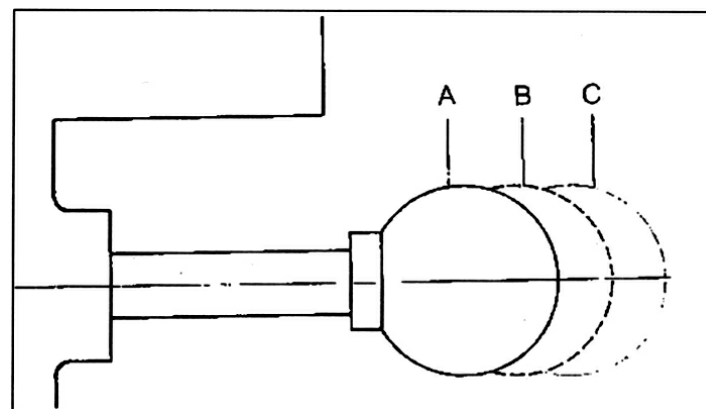
- Az Ön gépének alátoló görgője spirálisan vésett felületű, míg a kivezető görgő tömör acélból készült. Az alátoló és a kiegészítő alátoló görgők bekapcsolása után a munkadarab áthalad a gépen. A görgők fordulatszáma automatikusan csökken, ha a gép nagy gépi terheléssel járó gyalulási műveletet végez. E fordulatszám-csökkenés révén a megmunkált felület a körülményektől függetlenül, mindig kiváló minőségű marad. Az alátoló görgőket láncok **(D)** és áncok **(E)** hajtják, ezeket pedig közvetlenül a forgácsoló fej hajtja, egy olajos áttétel **(F)** révén. Lásd a 33. ábrát.
- A sebességváltó kar **(G)** (lásd a 33. ábrát) kihúzása vagy benyomása révén két alátolási sebesség között választhat. Lásd a 34. ábrát.



33. ábra

Betolási sebesség

- A sebesség a választott (áttételi) fokozattól függ.
- Ha szükséges, a sebességváltó kar (34. ábra) mozgatásával váltson betolási sebességet. A kar benyomásával vagy kihúzásával három áttételi mód közül választhat.
- A - 6 m/perces betolási sebesség
- B - nincs betolási sebesség.
- C - 5 m/perces betolási sebesség



34. ábra

- Kövesse a fent leírt lépéseket a többi kés cseréjekor és beállításakor is.
- Ha mind a négy kés be van állítva és kissé le van fogva, csavarozza ki és húzza meg a fali horony mind a hat csavarját **(D)**, a 22. ábrán látható módon. Kezdje a hátsó csavarokkal és folytassa a középsővel, egész addig folytatva, amíg a kés biztosan rögzül a forgácsoló fejben. Kövesse a fent leírt lépéseket a másik három kés rögzítéséhez is.

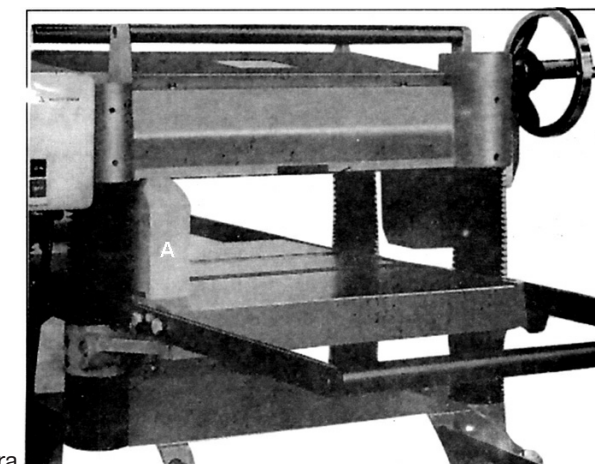
FIGYELEM

A KÉSEK CSERÉJÉNEK BEFEJEZÉSE UTÁN ELLENŐRIZZE A FORGÁCSOLÓ FEJET ÉS A KÉSEKET. BIZONYOSODJON MEG, HOGY MIND A NÉGY KÉS A MEGFELELŐ POZÍCIÓBAN VAN, ÉS HOGY AZ ÖSSZES BIZTONSÁGI CSAVAR (24 DB.) JÓL MEG VAN HÚZVA. EZ EGY FONTOS MŰVELET.

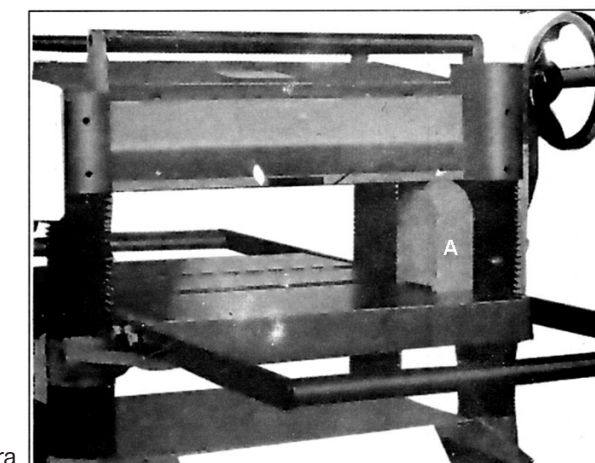
Ellenőrizze a gépasztal és a forgácsoló fej párhuzamosságát

A gépasztal általában párhuzamosan áll a forgácsoló fejjel, és ezért Önnek itt nem kell további beállításokat végeznie. Ha kúpos munkadarabot kell megmunkálnia, legelőször ellenőrizze a késeket. Ezt követően meg kell bizonyosodnia, hogy a gépasztal egyvonalban van a forgácsoló fejjel. Az alábbiak szerint járjon el:

- Húzza ki a gép tápkábelének dugaszát a fali aljzattól.
- A sablonkockát **(A)** (23. ábra) úgy helyezze a gépasztalra, hogy az a forgácsolófej elülső éle alá **(B)** kerüljön. Lassan emelje fel az asztalt, hogy egy kis nyomást gyakoroljon a kockára. Lásd a 23. ábrát. Költöztesse a kockát az asztal túlsó oldalára. Lásd a 24. ábrát.



23. ábra



24. ábra

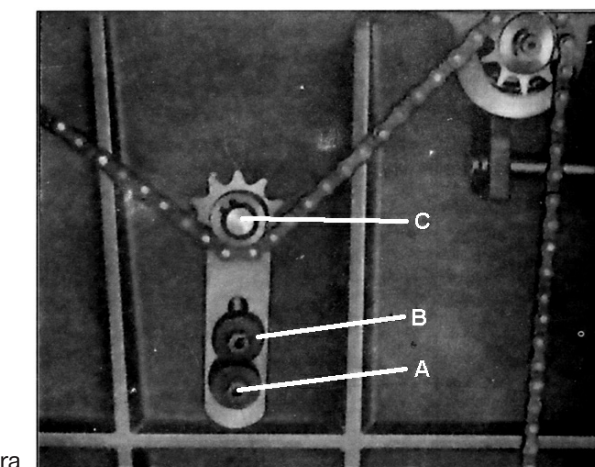
FONTOS: A GÉPASZTAL ÉS A FORGÁCSOLÓFEJ ÉLE KÖZÖTTI TÁVOLSÁG VÁLTOZATLAN KEL MARADJON.

- Az asztal másik végét a fent leírt eljárás szerint állítsa be.

A gépasztal és a forgácsoló fej párhuzamosságának a beállítása.

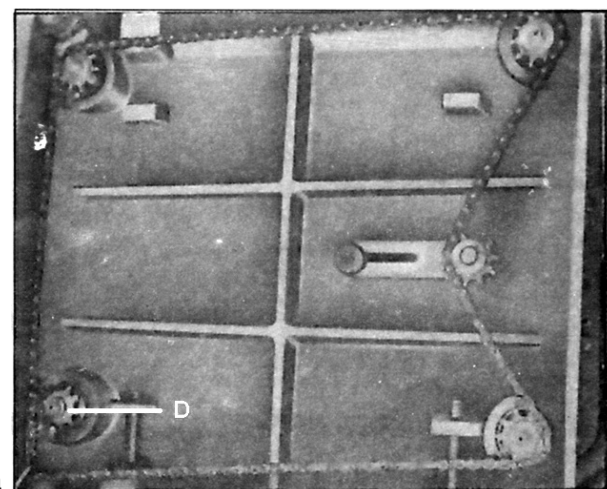
Ha a gépasztal nem párhuzamos a forgácsolófejjel, a következőképpen járjon el:

- Húzza ki a gép tápkábelének dugaszát a fali aljzattól.
- Döntse meg a gépet, hogy hozzáférjen az alapjához. Lásd a 25. ábrát.



25. ábra

- Csavarozza ki az **(A)** csavart és lazítsa meg a **(B)** csavart, a 25. ábrán látható módon. Ezt követően Ön már elmozdíthatja a láncfeszítő részegységet **(C)**, és csökkentheti a lánc feszességét. Lásd a 26. ábrát.
- Távolítsa el a láncot a lánckeréről a beállítandó alap sarkánál. A 26. ábrán megtekintheti az eltávolított láncot.
- Egészen addig forgassa a **(D)** lánckereket a kezével (26. ábra), amíg ez a sarok is helyesen igazodik a másik háromhoz.



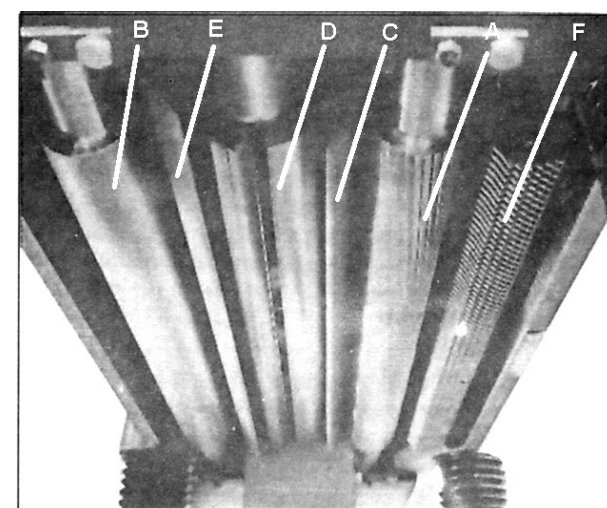
26. ábra

MEGJEGYZÉS:

- A lánckerék **(O)** jobbra történő elforgatásával Ön növelni fogja a gépasztal és a forgácsolófej közötti távolságot, balra forgatva pedig csökkenteni fogja.
- Ez egy nagyon finom beállítás. Általában elég, ha a lánckereket egy vagy két foggal elforgatják.

Alátoló görgők

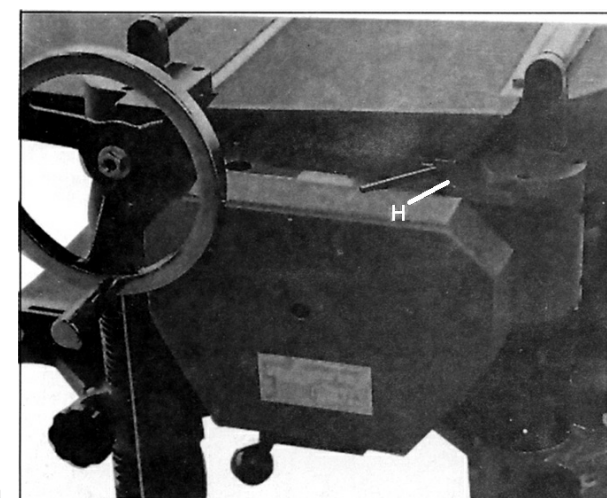
- Kiegészítő alátoló görgő
- Kivezető görgő
- Forgácsstörő
- Forgácsoló fej
- Nyomórúd
- Visszaütést gátló pecek
- A 27. ábrán látható kiegészítő alátoló görgő **(A)** és kivezető görgő **(B)** olyan alkatrészek, amelyek a munkadarab mozgásához járulnak hozzá a gyalulási művelet közben.
- Mindkét görgőt rugók nyomják a munkadarabhoz. A rugók ereje akkora kell legyen, hogy akadálymentes és folyamatos alátolást biztosítsanak, a munkadarab megcsúszása nélkül. Mindazonáltal, a túl nagy nyomóerő megkárosíthatja a munkadarab felületét.
- A nyomás a görgők mindkét oldalán egyforma kell legyen.



27. ábra

A rugók nyomóerejének beállítása a kivezető és a kiegészítő alátoló görgőknél

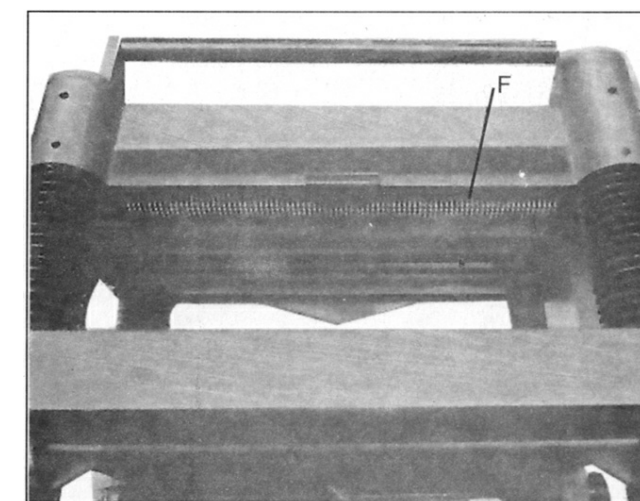
- A kivezető és a kiegészítő alátoló görgők kívánt nyomóerejének a beállításához, forgassa el a **(G)** vagy a **(H)** csavarokat a 28. ábrán látható módon. Ezel egyidőben, az csavart forgassa a kivezető vagy a kiegészítő alátoló görgővel ellentétes irányba.



28. ábra

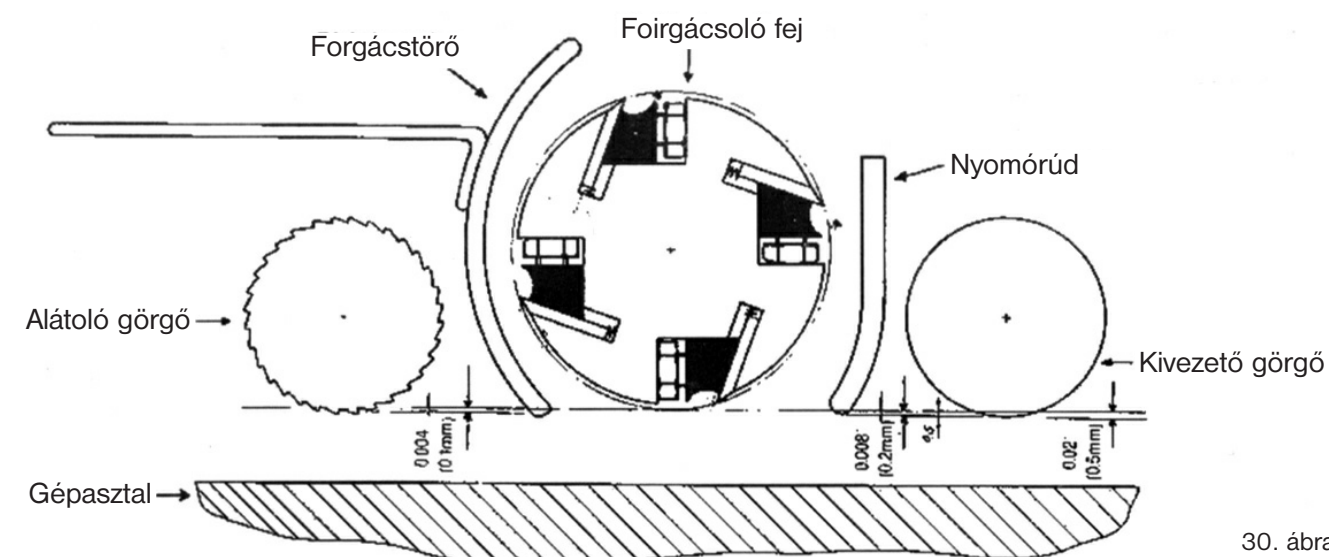
Visszaütést gátló pecek

- A 29. ábrán látható visszaütést gátló pecek **(F)** megvédik a munkadarabot a visszaütéstől. Ezek a pecek gravitációs működésűek, és rendszeresen kell ellenőrizni őket. A pecek ragasztó- és gyantamentesek kell legyenek, é egymástól függetlenül és helyesen kell mozogjanak.



29. ábra

A kiegészítő alátoló görgő, a forgácsstörő, a nyomórúd és a kivezető görgő magassági beállításának ellenőrzése



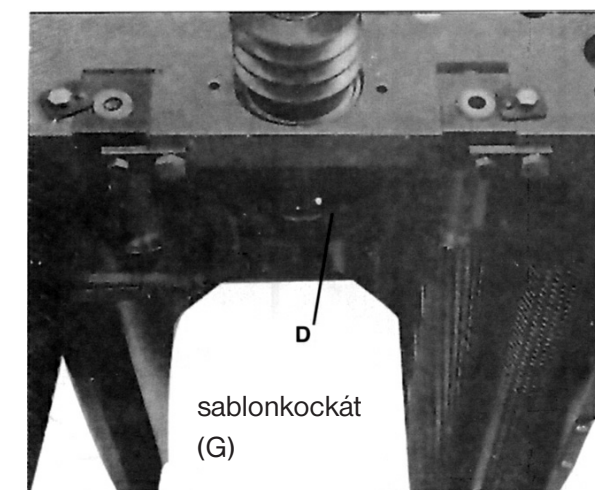
30. ábra

- A kiegészítő alátoló görgő és a forgácsstörő magasságát 0,1 mm-el a forgácsoló kör alá állítani. A nyomórúdat 0,2 mm-el a forgácsoló kör alá, míg a kivezető görgőt 0,5 mm-el a forgácsoló kör alá kell állítani. Lásd a 30. ábrát. Ha ezeken a beállításokon megváltoztatnia kell, a következőképpen járjon el.

PŘÍKLAD

Postup při kontrole a seřízení polohy odváděcího válce 0,5 mm pod kružnicí řezu:

- Húzza ki a gép tápkábelének dugaszát a fali aljzatból.
- Legelőször győződjön meg arról, hogy minden kést megfelelően beállítottak. Lásd a Kések beállításainak az ellenőrzése című fejezetet.
- Úgy helyezze a sablonkockát **(G)** a gépasztalra, hogy az a forgácsoló fej alá kerüljön. Lásd a 31. ábrát.



31. ábra