

GARANCIALEVÉL

1. Az UNI-MAX által forgalmazott termékekre, az eladás napjától számítva: a Polgári Törvénykönyv rendelkezései alapján 24 hónap; a Kereskedelmi Törvénykönyv rendelkezései alapján 12 hónap garanciát ad. A garancia az anyaghibákra és a gyártási hibákra vonatkozik. Az egyéb, közvetett vagy közvetlen károkozásokért és meghibásodásokért, személyi sérülésekért vagy anyagi károkért nem vállalunk felelősséget.
2. A garancia nem vonatkozik a szakszerűtlen szerelés vagy használat, a túlterhelés, a használati útmutató előírásainak be nem tartása, nem megfelelő alkatrész vagy szerszám használata, illetéktelen személy beavatkozása, vagy nem megfelelő szállítás, illetve mechanikus sérülések miatt bekövetkezett károkra. Bizonyos termékeknek és alkatrészeknek (például tartozékok, motorok, szénkefék, tömítő elemek és fűvókák stb.) a felhasználás során bekövetkező elhasználódást természetes kopásként kell kezelni, ezért ezekre a garancia nem vonatkozik.
3. A jótállási igény érvényesítéséhez igazolni kell a termék megvásárlását, valamint a garanciára való jogosultságot (a garancia ideje még nem járhat le), a reklamációt a vásárlás helyén kell bejelenteni. E célból, a reklamáció mielőbbi elintézése érdekében azt javasoljuk, hogy nyújtsa be a garancialevelet, melyen szerepel a gyártás és a vásárlás ideje, a gyártási szám (sorozatszám), az eladó bélyegzője és aláírása, illetve mutassa be a vásárlási bizonylatot (számlát stb.).
4. A reklamációt annál az eladónál kell bejelenteni ahol a terméket megvásárolta. A terméket komplett és összeszerelt állapotban kell megküldeni.
5. A garanciaidő a garanciális javítás időtartamával automatikusan meghosszabbodik. A reklamált terméket a hiba részletes leírásával, szabályszerűen becsomagolva (lehetőleg az e célból megőrzött eredeti csomagolásban), a mellékelt és kitöltött garancialevéllel, illetve egyéb, a vásárlást igazoló bizonylattal (számlával stb.) együtt küldje meg javításra.
6. A terméket a szervíz csak tiszta állapotban veszi át. Amennyiben a termék szennyezett, akkor a szervíz az átvételt megtagadhatja, vagy a tisztítás költségeit kiszámlázhatja a gép tulajdonosának.

KH TRADING, Kft.

Pf. 142

1506 Budapest

Nyitvatartási idő:

Hétfő - péntek: 8:00-17:00

SZERVÍZ

UNI-MAX
Hlavní 29
277 45 Úžice
Czech Republic

Reklamáció és szervíz: Magyarországi vevőink számára egy reklamációs gyűjtőhelyet üzemeltetünk, hogy minél jobban megkönnyítsük a reklamációs folyamatot. Az árut postán vagy a Trans-o-flex gyűjtőszolgálat segítségével lehet elküldeni a következő címre.

A csomagon jól látható módon tüntesse fel:

„KH Trading begyűjtés“
Trans-o-flex Hungary Kft. logisztikai központ
Heltai Jenő utca 73
Gyál, 2360

Bővebb információért forduljon a magyarországi callcenter-hoz: ertekeletes@uni-max.hu
06/40/900-800

Termék: MS560 HENGERES CSISZOLÓ	
Típus: MS3156C	Gyártási szám (sorozatszám):
Gyártás időpontja:	Eladás időpontja, bélyegző, aláírás:
Javítási bejegyzések:	

www.uni-max.com

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ MS560 HENGERES CSISZOLÓ



MS3156C

Tisztelt vásárló! Köszönjük, hogy megvásárolta az UNI-MAX cég termékét!
Cégünk kész Önnek szolgáltatait felajánlani – a termék megvétele előtt, közben és után. Ha valamilyen kérdése, javaslata vagy ajánlata van, lépjen kapcsolatba üzletünkkel. Igyekszünk javaslatát mérlegelni és reagálni rá a lehetőségeink keretén belül.

A berendezés első használata ezen útmutató szerint jogi lépés, amellyel a felhasználó szabad akaratából megerősíti, hogy ezen útmutatót alaposan áttanulmányozta, teljesen megértette és megismerkedett minden kockázattal.

FIGYELEM! Ne kísérelje meg a berendezést működésbe hozni (ill. használni), amíg nem ismerkedett meg a teljes használati útmutatóval. Őrizze meg az útmutatót, később is szüksége lehet rá.

Különös figyelmet fordítson a munkavédelmi utasításokra. A munkavédelmi utasítások figyelmen kívül hagyása vagy azok nem megfelelő végrehajtása, a gépkezelő vagy egyéb személyek sérüléséhez, gép- és munkadarab sérüléshez, valamint anyagi károkhoz vezethet.

A gépen található figyelmeztető címkék utasításait feltétlenül tartsa be. Ezeket a címkéket ne szedje le és ügyeljen azok épségére is.

Az esetleges kommunikáció megkönnyítéséhez
írja ide a számla vagy vásárlási bizonylat számát.

LEÍRÁS

A gép leírása

Az állványos hengeres csiszolót sokfajta munkához lehet használni. Tápfeszültség 230 V/ 50 Hz.
A csiszolóhenger hajtása 1 500 W, fordulatszám 1 400 1/perc, henger 132 × 560 mm, csiszolófelület szélessége 560 mm, a csiszolt anyag max. magassága 75 mm. Adagolómotor 50 W, előtolási sebesség 0 – 3 m/perc. Elszívó csatlakozótörök átmérője 100 mm.

Megjegyzés:

Pót csiszoló szalagot csiszolóvászonból kell kivágni, a használati utasításban található rajz szerint.

MŰSZAKI ADATOK

Tápfeszültség	230 V/50 Hz
Csiszolóhenger motor teljesítményfelvétele	1 500 W
Fordulatszám	1 400 1/perc
Henger	132 × 560 mm
Csiszoló felület szélessége	560 mm
A csiszolt anyag maximális magassága	75 mm
Előtoló szalagot hajtó motor teljesítményfelvétele	50 W
Előtolási sebesség	0 – 3 m/perc
Elszívó csatlakozótörök átmérő	100 mm
Csomagolási méret	1 092 × 682 × 642 mm
Nettó/bruttó súly	101/150 kg

A szöveg, az ábrák és az adatok a nyomtatás idején érvényesek. Termékeink állandó fejlesztése miatt a műszaki adatok előzetes bejelentés nélkül is megváltozhatnak.

- A terméket csak a 18. életévét betöltött, megfelelő munka- és balesetvédelmi oktatásban részesült személy használhatja.
- A berendezés kezeléséhez a felhasználónak rendelkeznie kell gépkezelői orvosi igazolással.
- A gépet elszívóhoz kell csatlakoztatni.

Ajánljuk, hogy a munkahelyen függessze ki a következő munkavédelmi figyelmeztető táblákat:

- „Előzd meg a baleseteket” - FAMEGMUNKÁLÓ GÉPEK

Az útmutatóban használt jelölések



Figyelem!

Sérülésveszélyre vagy anyagi kár kockázatára hívja fel a figyelmet.



Behúzás veszélye!

A gép forgó alkatrészei elkapathatják és behúzhatják a ruháját vagy a testrészeit!



Veszély!

Sérülésveszély!



Megjegyzés:

Kiegészítő információk

! Általános utasítások

- A csomagoláshoz használt műanyag zacskók gyermekek és állatok számára veszélyesek lehetnek.
- Ismerkedjen meg a berendezéssel, annak a tartozékaival, a kezelésével és működtetésével, valamint a helytelen használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- Gondoskodjon arról, hogy a készülék minden felhasználója alaposan megismerkedjen a készülék kezelésével és működtetésével, valamint a helytelen használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- A gépen található figyelmeztető címkék utasításait be kell tartani. Ezeket a címkéket ne szedje le és ügyeljen azok épségére is. A címkék sérülése vagy olvashatatlansága esetén rendeljen új címkét a gép szállítójától.
- A munkahelyet tartsa tisztán és rendben. A rendetlen és rosszul megvilágított munkahely balesetek okozója lehet.
- Ne dolgozzon szűk vagy rosszul megvilágított munkahelyen. Ellenőrizze le a padló megfelelő stabilitását valamint a munkahelyhez való jó hozzáférhetőséget. Mindig álljon stabilan.
- Állandóan kövesse a munkafolyamatot és használja minden érzékszervét. Ne folytassa a munkát, ha nem képes teljes mértékben a munkára koncentrálni.
- A szerszámokat tartsa karban és tiszta állapotban.
- A fogantyúkat és a működtető elemeket tartsa tisztán, száraz állapotban, azon olaj- vagy zsírfoltok nem lehetnek.
- Ne engedje, hogy a berendezéshez állatok, gyerekek és illetéktelen személyek férjenek hozzá.
- Ne dugja a lábát vagy kezét a munkatérbe.
- A bekapcsolt és működésben lévő berendezést felügyelet nélkül hagyni tilos.
- A berendezést ne használja a rendeltetésétől eltérő célokra.
- A munka során használjon munkavédelmi eszközöket (pl. védőszemüveget, fülvédőt, védőmaszkot, biztonsági lábbelit, stb.).
- A berendezés közelében ne nyújtózkodjon, a munkához mindkét kezét használja.
- Ne használja a berendezést, ha alkohol vagy kábítószer hatása alatt áll.
- A géppel ne dolgozzon, ha szédül, beteg vagy rosszul van.
- A készüléken bármilyen változtatást végrehajtani tilos. NE HASZNÁLJA a gépet, ha azon görbülést, repedést vagy más sérülést észlel.
- A berendezésen működés közben karbantartást végrehajtani tilos.
- Ha bármilyen szokatlan hangot hall vagy szokatlan jelenséget észlel, akkor azonnal szakítsa félbe a munkát és kapcsolja le a gépet.
- A kulcsokat és csavarhúzókat a gépből mindig távolítsa el.
- A gép használata előtt ellenőrizze le, hogy minden csavar jól meg van-e húzva.
- Biztosítsa a gép rendszeres karbantartását! Használat előtt ellenőrizze le a gép sérülésmentességét.

- Javításhoz és karbantartáshoz csak eredeti pótalkatrészeket használjon.
- A gyártó által nem ajánlott kiegészítő berendezések vagy tartozékok használata sérüléshez vezethet.
- Mindig az adott munkának megfelelő készülékeket és szerszámokat használjon. Ne terhelje túl a gépet és tartozékait, illetve ne használja olyan munkákhoz, amelyek nagyobb teljesítményű berendezést igényelnek.
- Ne terhelje túl a berendezést. A munkát úgy tervezze meg, hogy a gép túlterhelés nélkül, optimális megmunkálási sebességgel működhessen. A túlterhelés miatt bekövetkezett gépsérülésekre és meghibásodásokra a garancia nem vonatkozik.
- A készüléket óvja a magas hőmérséklettől és a közvetlen napsütéstől.
- A készülék nem alkalmas víz alatti vagy nedves környezetben végzett munkákhoz.
- Ha a készüléket hosszabb ideig nem használja, akkor azt száraz, gyermekektől elzárt helyen tárolja.
- A gép beindítása előtt ellenőrizze le, hogy a biztonsági és védő elemek megfelelően és hatékonyan működnek-e. Győződjön meg arról, hogy a mozgó alkatrészek megfelelő állapotban vannak-e.
- Ellenőrizze le, hogy nincs-e repedt vagy beakadt alkatrész, illetve, hogy minden alkatrész megfelelően a helyén van-e. Ellenőrizzen le minden egyéb feltételt, amely a berendezés működését befolyásolhatja.
- Ha ez az útmutató másként nem rendelkezik, a sérült alkatrészeket és biztonsági elemeket meg kell javítani vagy ki kell cserélni.

! Komplettség

- Ne használja a berendezést, amíg azt a jelen útmutató szerint nem szerelte teljesen össze.

! Elektromos berendezések

- A tüzek, áramütések és egyéb sérülések megelőzése érdekében, az elektromos készülékek használata során tartsa be az általános és az alábbiakban feltüntetett biztonsági utasításokat. A berendezés használatba vétele előtt figyelmesen olvassa el a jelen útmutatóban található utasításokat, és az útmutatót későbbi felhasználásokhoz is őrizze meg.
- Győződjön meg róla, hogy a csatlakozó megfelelően rögzített konnektorba van-e bedugva. A hálózati feszültségnek meg kell egyeznie a gépcímkén feltüntetett feszültséggel, nehogy a motor túlmelegedjen és leégjen, vagy elégtelen teljesítményt nyújtson.
- A hálózati csatlakozódugó aljzatba dugása előtt a gép főkapcsolóját OFF (kikapcsolt) állásba kell kapcsolni. Ha a gépnek nincs főkapcsolója, akkor a hálózati csatlakozódugó látja el a kapcsoló szerepét is. A munka befejezése után a hálózati vezeték csatlakozódugóját húzza ki a fali aljzattól.
- A gépet ne mozgassa és ne húzza a kábelnél megfogva.. A csatlakozódugót a hálózati vezetéknel fogva ne húzza ki a fali aljzattól.
- Védje a hálózati vezetéket a magas hőtől, olajtól, oldószerektől és éles tárgyaktól.
- A hálózati vezetéket és a csatlakozódugót rendszeresen ellenőrizze le, sérülés esetén pedig azonnal javítsa meg szakemberrel. A hosszabbító vezetéket rendszeresen ellenőrizze le, sérülés esetén azt ne használja.
- Hosszabbító vezetékként csak megfelelő teljesítményű és jó állapotban lévő hosszabbítót használjon, a vezetéket pedig teljes hosszában tekerje le a dobrol. Rendszeresen ellenőrizze le, hogy a hosszabbító vezeték nem sérült-e meg. A sérült hálózati vezetéket ki kell cserélni.
- Karbantartás, javítás, alkatrészcsere és más tevékenységek megkezdése előtt kapcsolja le a főkapcsolót, majd húzza ki a csatlakozódugót a konnektorból.
- Ügyeljen arra, hogy a gép önmagától ne tudjon bekapcsolni. Az ujjait a gép mozgatása közben ne tartsa a főkapcsolón.
- Ha a gépet hozzá kell erősíteni a munkaasztalhoz, akkor a szerelés befejezése után oldja ki a biztonsági kapcsolót.
- A gépet ne használja robbanásveszélyes környezetben (festés közben, gyúlékony és robbanékony anyagok közelében stb.)
- A gépet ne használja nedves környezetben, illetve azt ne kapcsolja be, ha a gép nedves vagy vizes. Ez az elektromos berendezés normál környezetben használható, +5 és +40 °C közötti környezeti hőmérsékleten, valamint az 50%-os relatív páratartalom (40°C-os hőmérsékleten) nem meghaladó levegőjű munkahelyen.
- Az elektromos berendezéseket meghatározott időközönként az idevonatkozó rendeletek szerint felülvizsgálatnak kell alávetni

ALKATRÉSZJEGYZÉK

Tételszám	Megnevezés	Mennyiség
1	Asztal tartozékok	1
2	M8×20 csavar	4
3	Védőburkolat	1
5	Biztosítóanya M8	6
6	Nagy alátét	1
7	Fogantyú	1
8	M8×25 csavar	2
9	M4×8 csavar	1
10	Szorító	1
11	Rugós alátét 4	1
12	Anyá (M4)	1
13	Csiszolóhenger	1
14	Szalag	1
15	Rugó	1
16	Magnetron gyűrű 28	1
17	Tartóbilincs	1
18	Belső védő	1
19	Csavar M6 × 30	4
20	Összekötő	2
21	M8×25 csavar	4
22	Támasztólap	1
23	Csapágó 6205-2R2/Z1	2
24	Támasztólap	3
25	Henger vályú	1
26	Lapos alátét 8	22
27	Anyá M8	4
28	Anyá M6	6
29	Kar	1
30	Csavar M6 × 14	1
31	M8×16 csavar	6
32	Lapos alátét 6	1
33	Kiegészítő burkolat	2
34	M5×16 csavar	2
35	Kiegészítő burkolat	2
36	Csavar M6 × 8	2
37	M4×10 csavar	2
38	Lapos alátét 4	2
39	Lapos alátét 5	8
40	Rugós alátét 5	7
41	M4×30 csavar	4
42	Rugó	4
43	Rögzítő szerkezet	2
44	Bal rögzítés	2
45	Jobb rögzítés	2
46	Biztosítóanya M4	4
47	Burkolat	8
48	Rögzítő rúd	2
49	Anyá M12	1
50	Lapos alátét 12	1
51	Címke	1
52	Fogantyú tartozék	1
53	Emelő rúd	1
54	Kulcs	1
55	M5×16 csavar	4
56	Figyelmeztető címke	1
57	Golyó	23
58	Lap	1
59	Ív	1
60	Alátét	1
61	Anyá M16 (1,5)	4
62	M4×35 csavar	1

63	M8×40 csavar	4
64	6 × 26 retesz	2
65	Vonalzó	1
66	Adagoló henger tartó (bal)	1
67	Adagoló henger tartó (jobb)	1
68	Rugós alátét 8	15
69	M8×25 csavar	4
70	Tartó	1
71	Állítócsavar	1
72	Teherhordó oszlop	1
73	Nagy alátét 8	4
74	Fogantyú	1
75	M10 × 40 csavar	4
76	Rugós alátét 10	4
77	Lapos alátét 10	4
78	Motor szerelőlap	1
79	Gyűrű	2
80	M8×30 csavar	4
81	Villanymotor	1
82	M8×45 csavar	2
83	Csavar M6 × 90	2
84	Állítható lap	2
85	Állítható lap	2
86	M5×16 csavar	4
87	Rugó	2
88	Anyá M5	7
89	Adagoló szalag	1
90	Nyomóhenger	1
91	M8×12 csavar	4
92	Gépasztal tartozékok	1
93	Támasztó blokk	1
94	Csavar M6 × 16	4
95	Lapos alátét 6	10
96	Rugós alátét 6	7
97	Nyomóhenger	1
98	M5×20 csavar	1
99	Kapcsolódoboz fedél	1
100	Blokk	1
101	Csatlakozó	2
102	M5×10 csavar	2
103	Talp	1
104	Transzformátor	1
105	M4×10 csavar	2
106	Csavar M6 × 20	3
107	Csavar	
108	Összekötő lap	1
109	Kapcsoló	1
110	Ellenállás lap	1
111	Kábeltartó	3
112	Villásdugó	1
113	Kis motor	1
114	Kapcsolódoboz fedél	1
115	Szigetelő blokk	1
116	M5×6 csavar	2
117	Nyomatott áramkör	1

Használati útmutató: 1 db

Magasság beállító fogantyú: 1 db

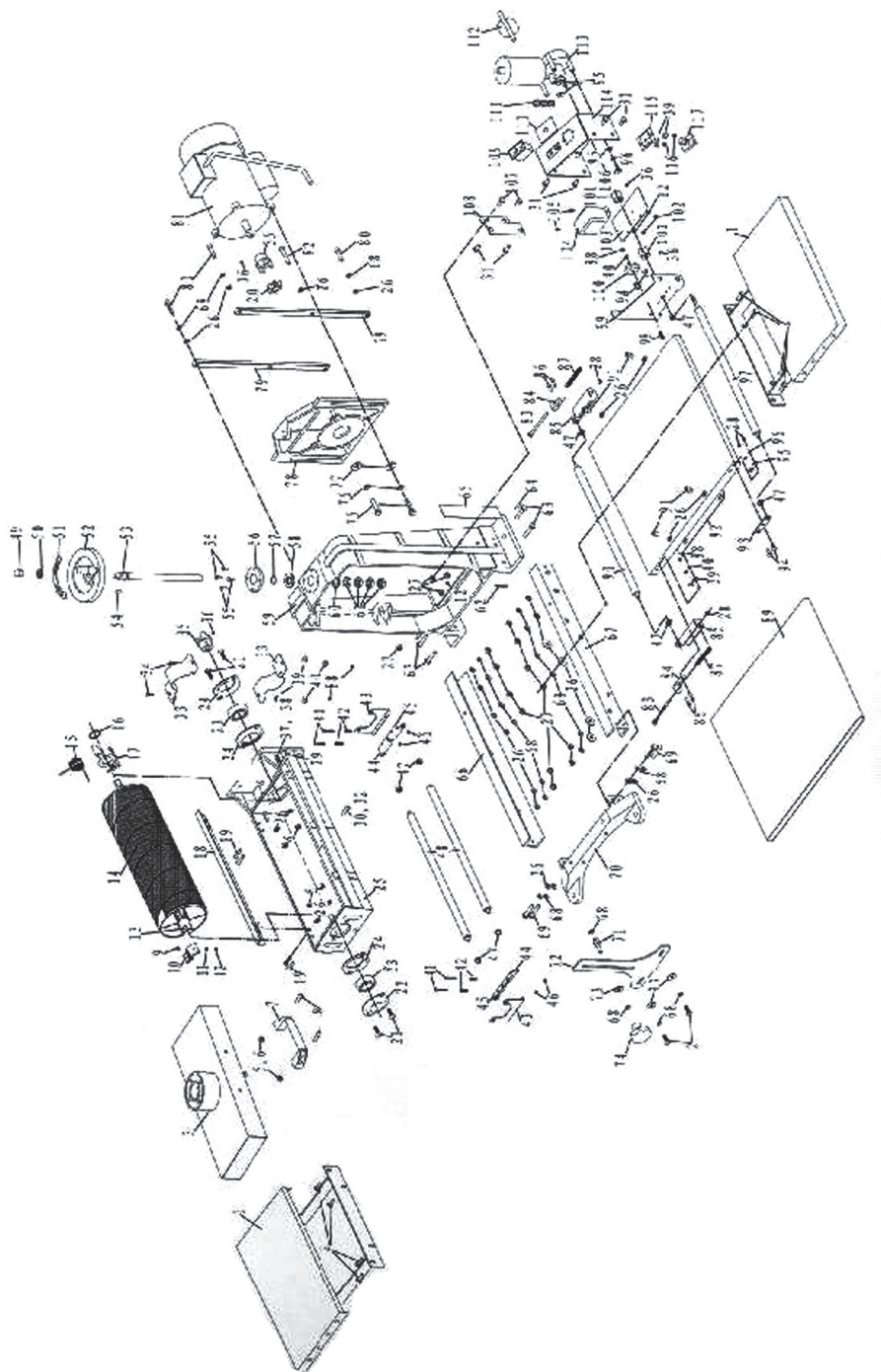
Magasságállító kézikerek: 1 db

Be- és kivezető asztal: 2 db

Kiegészítő állvány: 1 db

Elszívó csatlakozó: 1 db

AZ ALKATRÉSZEK RAJZA



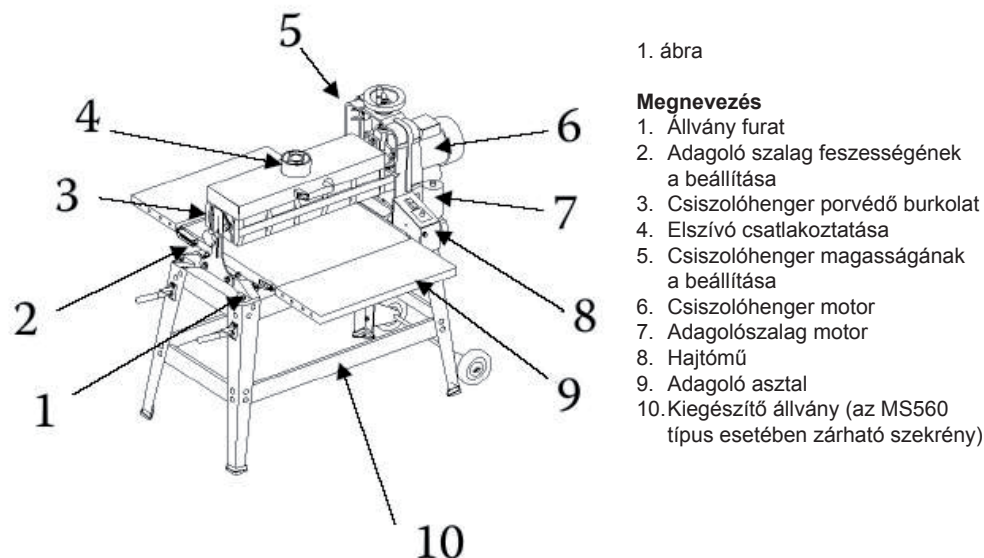
! Megmunkálás

- A munkadarabot rögzítse az asztalhoz vagy fogja satuba. Megmunkálás közben ne próbálja a kezével tartani a munkadarabot. Mindkét kezével fogja a készülék fogantyúját.
- A működő gépnél ne nyújtózkodjon és ne nyúljon a munkatérbe. Álljon biztonságosan és stabilan mindkét lábán. Készüljön fel az esetleges gép-visszarúgásokra is.
- A szerszámokat tartsa tisztán és élezett állapotban.
- Tartsa be a karbantartási előírásokat, valamint a szerszámcsereire vonatkozó utasításokat.
- A munkadarab előtolására használja a gombokat.
- Győződjön meg arról, hogy a munkadarab megfelel-e a gép műszaki paramétereinek, továbbá a munkadarab megbízható módon fogja be.
- A munkadarab kivételkor legyen nagyon óvatos.
- Hosszabb anyagok csiszolása közben a munkadarab nem lesz stabil, akár a gépet is felboríthatja. Hosszú darabok megmunkálása során legyen óvatos, használjon görgős támasztó állványt az adagoló és kimenő oldalon is. Az állvány magasságát az adagoló asztal magasságára állítsa be.
- Ha a csiszolóhenger porvédő burkolata, illetve egyéb védőburkolatok nincsenek felszerelve, akkor ne hajtson végre csiszoló megmunkálást.
- 0,8 mm-t meghaladó fogásmélységgel ne dolgozzon.
- Ne csiszoljon 76 mm-nél rövidebb vagy 19 mm-nél keskenyebb munkadarabokat.
- Az adagoló és kimenő síkot pontosan állítsa be (a csiszolóhengerhez képest).
- A csiszolt anyagot tartsa kézzel, azt nem szabad elengedni, ha nem biztosított a megfelelő megvezetése.
- A munkadarabot ne nyomja rá az adagoló asztalra.
- 50 üzemóránként ellenőrizze le a motort és a hengereket rögzítő csavarokat, szükség esetén azokat húzza meg. Lásd a 8. ábrát.
- Az adagoló szalagon nem lehet szennyeződés, porlerakódás vagy forgács.
- A munkadarab felületén (vagy a megmunkálás mélységében) szeg, csavar, kemény anyag stb. nem lehet, mert ezek sérülést okoznak a csiszolóhengerben vagy az adagoló szalagban.
- Ne álljon az adagoló és kimenő oldalon a munkadarab mozgásának a tengelyében. A gép oldalánál állva dolgozzon.
- A munka megkezdése előtt ellenőrizze le a csiszolószalag helyes rögzítését.
- Ne nyúljon az elszívó nyílásba vagy a porvédő burkolat alá (lásd a 2. ábrát).
- Széles munkadarab megmunkálása előtt várja meg, amíg a gép eléri a maximális fordulatszámát.
- A faanyagok különböző módon viselkednek megmunkálás során! A magas gyantatartalmú faanyagok gyorsabban eltömítik a csiszolószalagot. Erre ügyelni kell a munka során. Ilyen faanyag általában minden fenyőfa. Ügyeljen a mérgező anyagokat tartalmazó faanyagok megmunkálása során, a trópusi fák egy része mérgező anyagot tartalmazhat. (pl. coco bola). Az elszívó gondoskodik a keletkező por elszívásáról, de óvakodjék mindenképpen a faport belégzése ellen, mert az anyag allergiás tüneteket vagy irritációt okozhat. Használjon megfelelő védőkesztyűt és maszkot!

SZERELÉS

- A készülék csomagolásának a kidobása előtt ellenőrizze le, hogy abban nem maradt-e valamilyen alkatrész. Ha igen, akkor keresse meg az adott alkatrészt az összeállítási rajzon vagy az alkatrészlistán és szerelje fel a helyére.

A gép előlnézete bal oldalról

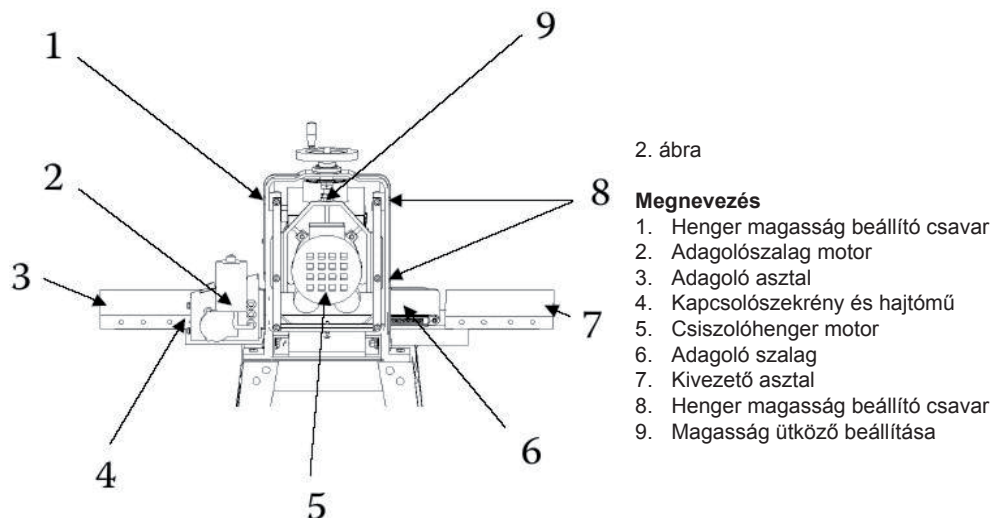


1. ábra

Megnevezés

1. Állvány furat
2. Adagoló szalag feszességének a beállítása
3. Csiszolóhenger porvédő burkolat
4. Elszívó csatlakoztatása
5. Csiszolóhenger magasságának a beállítása
6. Csiszolóhenger motor
7. Adagolószalag motor
8. Hajtómű
9. Adagoló asztal
10. Kiegészítő állvány (az MS560 típus esetében zárható szekrény)

A gép nézete jobb oldalról



2. ábra

Megnevezés

1. Henger magasság beállító csavar
2. Adagolószalag motor
3. Adagoló asztal
4. Kapcsolószekrény és hajtómű
5. Csiszolóhenger motor
6. Adagoló szalag
7. Kivezető asztal
8. Henger magasság beállító csavar
9. Magasság útközi beállítása

MEGSEMMISÍTÉS

A termék élettartamának a lejáratát követően a keletkező hulladék megsemmisítése során az érvényes rendelkezésekkel összhangban kell eljárni. A termék fém és műanyag részekből áll, amelyek szétválogatás után újra feldolgozhatók.

1. A berendezést szerelje szét alkatrészeire.
2. Az alkatrészeket az anyagaik szerint válogassa szét (fém, gumi, műanyag, stb.). A szétválogatott hulladékot adja le újrahasznosításra.
3. Elektromos hulladék (használt elektromos kéziszerszámok, villanymotorok, tápegységek, elektronika, akkumulátorok, elemek...).

A hulladékokra vonatkozó érvényes előírások szerint az elektromos hulladék veszélyes hulladék, amelynek megsemmisítése különleges eljárást igényel.

Az elektromos hulladékot tilos a háztartási hulladék közé kidobni.

A készülék leadható elektromos hulladék gyűjtőhelyeken is. A gyűjtőhelyekről információt a település polgármesteri hivatalában, vagy az interneten találhat.

FIGYELMEZTETÉS

Ha meghibásodás történik, a készüléket küldje el az eladó címére, a javítás a lehető legrövidebb időn belül megtörténik. A hiba rövid leírása meggyorsítja a hiba beazonosítását és a javítást. A jótállási időn belül a berendezéshez csatolja a garancialevelet és a vásárlási bizonylatot is. A jótállási idő után is állunk rendelkezésére, és az esetleges javításokat kedvező áron elvégezzük.

A készülék védelme érdekében, a szállítás előtt a készüléket csomagolja be (lehetőleg az eredeti csomagolásába). Szállítás közbeni károsodásért nem vállalunk felelősséget és a szállító cégnél történő reklamációnál lényeges a csomagolás minősége és a sérülés elleni biztosítás.

Megj.: a képek eltérhetnek a megvásárolt terméktől, ugyancsak eltérhet a tartozékok mennyisége és típusa is. Ez a fejlesztés következménye és az ilyen változások nem befolyásolják a termék működőképességét.

KARBANTARTÁS

- A szerszámokat és a gépet tartsa tisztán. A berendezés mechanizmusába kerülő szennyeződések a berendezés károsodását okozhatják.
- A tisztításhoz ne használjon agresszív tisztítószerket és oldószereket.
- A műanyag részeket mosogatószeres vízbe mártott ruhával törölje meg.
- A fém felületeket petróleumba mártott ruhával törölje meg.
- A nem használt berendezést lekonzerválva, száraz helyen tárolja, ahol nem fog rozsdásodni.
- A berendezésen karbantartási munkát csak szakember végezhet.
- A javításhoz csak eredeti alkatrészeket szabad használni.

Kenés

A gép súrlódó és csúszó felületeit a használattól függően rendszeresen kenje meg megfelelő kenőanyaggal.

A csiszolószalag tisztítása

A csiszolás során a szalag eltömődik. Ez a csiszolás minőségének és hatékonyságának a csökkenéséhez, valamint erősebb hőképzéshez vezet. Hosszabb használat után ellenőrizze le a csiszolószalag állapotát (kapcsolja le a gépet és húzza ki a hálózati vezetékét a fali aljzatból). Az ellenőrzést gyakrabban hajtsa végre, ha gyantás faanyagokat csiszol, mert ezek gyorsabban eltömődik a csiszolópapírt.

1. Az adagoló szalagot állítsa be a legkisebb sebességre. A szalaghoz ne érjen hozzá.
2. Nyissa ki a csiszolóhenger feletti porvédő burkolatot.
3. Használjon hosszú tisztító rudat, hogy a keze ne érjen hozzá a hengerhez.
4. A gépet kapcsolja be. A tisztító rudat két kézzel fogja meg. Helyezze rá a henger szekrényére. Finoman nyomja a forgó hengerre. A rudat ide-oda mozgatva tisztítsa meg a szalagot.
5. Húzza ki a gépből a rudat. Kapcsolja ki a gépet. A porvédő burkolatot zárja le.

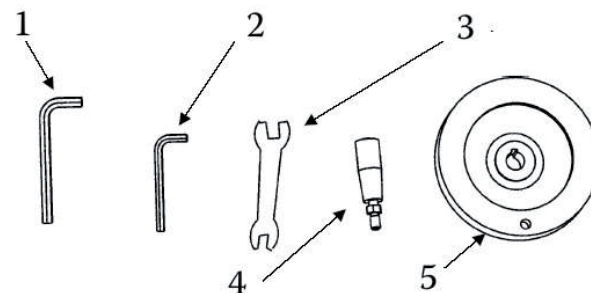
Az adagolószalag cseréje

Amennyiben az adagolószalag megsérül, elszakad, bereped, egyenetlenné válik, nem adagolja egyenletesen a munkadarabot, elszennyeződik stb. akkor azt ki kell cserélni.

A szalagcserét a következő módon hajtsa végre.

1. Kapcsolja le a gépet és húzza ki a hálózati vezetékét a fali aljzatból.
2. A kézikerek segítségével a csiszolóhengert állítsa a legmagasabb helyzetébe (kb. 75 mm az asztal felett).
3. Csavarhúzóval csavarozza ki a hajtómű tartóját rögzítő két csavart, majd vegye le a csillag alátéteket. Vegye le az elülső tartót (tolja balra), a külső henger bilincsről.
4. 6 mm-es imbuszkulcs segítségével (tartozék) csavarozza ki a csiszológép nyitott oldalán az adagolóasztal állító csavarjait.
5. Csökkentsse a szalag feszességét a külső és a belső állító csavarok meglazításával.
6. A szalagot a két végén fogja meg és húzza le. Helyezze fel az új szalagot, majd a fent leírt módon állítsa be a szalag feszességét. A csavarok segítségével állítsa be úgy a szalagot, hogy az oldalra ne mozduljon el.

Szerszámok a tartozékok



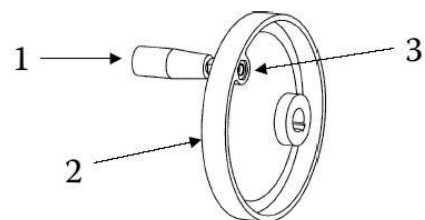
3. ábra

Megnevezés

1. Imbuszkulcs 6 mm
2. Imbuszkulcs 5 mm
3. 10/12-es villáskulcs
4. Magasság beállító fogantyú
5. Magasságállító kézikerek

A magasság beállító fogantyú szerelése

1. A magasság beállító fogantyút dugja a magasságállító kézikerek menetes furatába, majd a fogantyút 10-es kulccsal húzza meg. Lásd a 4. ábrát.
2. A tengely hornyába helyezze be reteszt, majd a magasságállító kézikereket húzza rá a tengelyre és rögzítse a koronás anyával (18-as kulccsal húzza meg). Lásd az 3. és 6. ábrát.
3. A műanyag talpakat szerelje fel a kiegészítő állványra.
4. A gép bekapcsolása előtt ellenőrizze le a csiszoló megfelelő felszerelését a kiegészítő állványra.

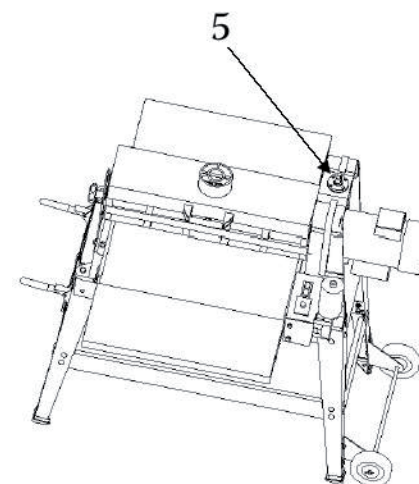


4. ábra

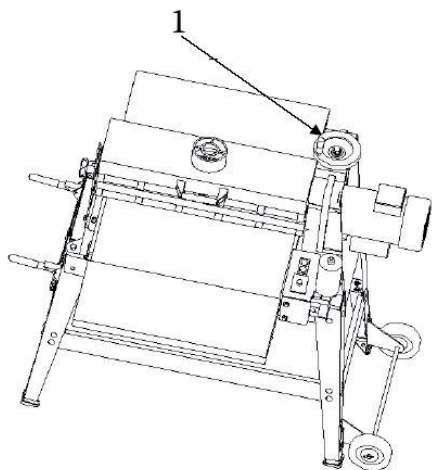
1. Magasság beállító fogantyú
2. Magasságállító kézikerek
3. Menetes furat

5. Magasság beállító tengely

5. ábra



1. Magasságállító kézikerek

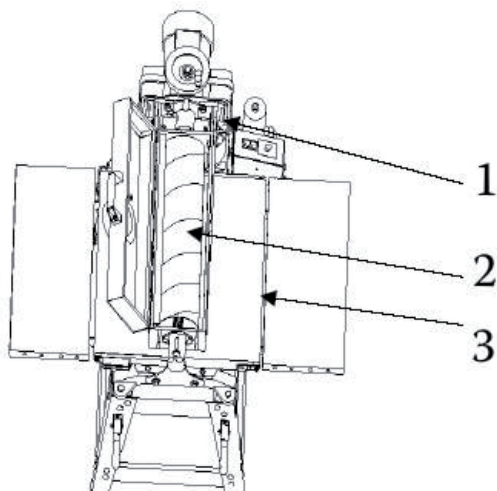


6. ábra

Beállítás

A gépet a gyártás során beállítottuk, de a szállítás közbeni esetleges elállítódások miatt azt esetleg ismét be kell állítani. A beállítás előtt hajtson végre próbacsiszolást. Hibás csiszolás esetén a gépet be kell állítani. Hibás csiszolás esetén:

1. Állítsa be a fogásmélységet (az túl nagy lehet). A csiszolóhengerre jutó nyomás csökkentése érdekében állítson be kisebb fogásmélységet. Lásd tovább a jelen használati útmutatóban.
2. Lazítsa meg majd a beállítás után húzza meg a magasságállító csavarokat. Lásd tovább a jelen használati útmutatóban.
3. Lazítsa meg majd a beállítás után húzza meg a motor csavarjait (4 db). Lásd a 7. ábrát.



7. ábra

1. Csiszolóhenger motor csavarok (az alsó csavarok nem láthatók).
2. Csiszolóhenger és csiszolószalag.
3. Adagoló asztal védő

A csiszolószalag kiválasztása

Csiszolás

A fa csiszolása során egyre finomabb és finomabb karcolatok képződnek a faanyag felületén, egészen addig, amíg a karcolatok szabad szemmel már nem is lesznek láthatók.

A csiszolópapír finomsága meghatározza a csiszolás minőségét is. Minél kisebb a csiszolópapír szemcseszáma, annál durvább a csiszolópapír. Tehát a 36-os jelű csiszolópapír durvább, mint a 60-as jelű.

A durvább csiszolópapírok (36 vagy 60) használatával nagyobb a fogásvétel és durvább a csiszolt felület. A 220-as csiszolópapírral csak kis mennyiségű anyagot tud leválasztani, azonban a felület szinte polírozott lesz.

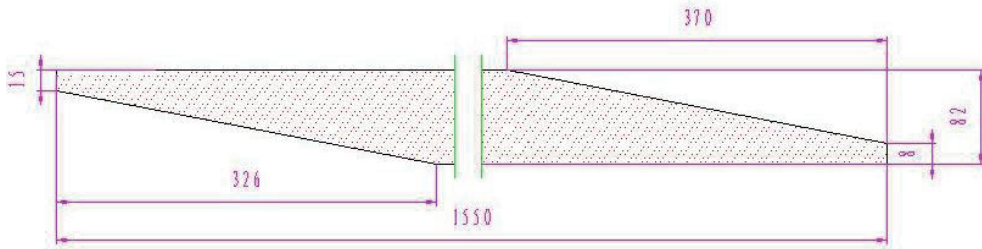
A munkát ezért kezdje durvább szemcsezetű papírral, majd használjon egyre finomabb csiszolópapírt, amíg el nem éri a kívánt eredményt (vastagságot vagy felületi finomságot). Az első csiszolópapírt a felület minőségétől, az anyag tulajdonságaitól (kemény vagy puhafa), a munkadarab vastagságától és az elvárt eredménytől függően válassza ki. Az alábbi táblázat csiszolási ajánlásokat tartalmaz.

Szemcseméret	Csiszolás és egyéb jellemzők
36	Nagyon agresszív. Maximális fogásmélység és anyageltávolítás. Ragasztók eltávolításához. Durva csiszoláshoz. Mélyedések eltávolításához. Festékréteg eltávolításához.
60	Közepesen agresszív. Közepes fogásmélység és anyageltávolítás. Felület előkészítése. Ragasztók eltávolításához. Élek csiszolása.
80	Közepesen agresszív. Közepes fogásmélység és anyageltávolítás. Felület előkészítése. Ragasztók eltávolításához. Élek csiszolása, simítása. Vezetővonal eltávolítása.
100	Közepesen agresszív. Finom fogásmélység és anyageltávolítás. Vezetővonal eltávolítása.
120	Közepesen - finoman agresszív. Finom fogásmélység és anyageltávolítás. Könnyű alakítás.
150	Finoman agresszív. Minimális fogásmélység és anyageltávolítás. Finomsimítás. Könnyű alakítás.
180	Finoman agresszív. Finiselés.
220	Nagyon finoman agresszív. Finiselés.

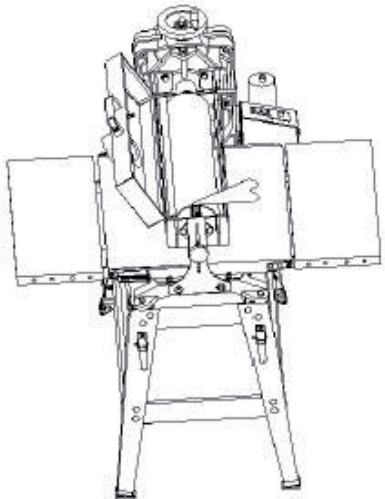
A csiszolószalag cseréje

A csiszolószalag végének olyan a kialakítása, hogy azt fel lehessen tekerni a csiszolóhengerre és az munka közben folyamatos csiszolást biztosítson. Az eredeti csiszolószalagot használja sablonnak és vágjon ki különböző szemcseméretű csiszolópapír ívekből azonos méretű és alakú csiszolószalagokat.

1. Kapcsolja le a gépet és húzza ki a hálózati vezetéket a fali aljzatból.
2. A szalag végét dugja a henger bal oldalán található nyílásba és rögzítse a csattal. Lásd a 13. ábrát. A szalag megfelelő illesztéséhez körülbelül 25 mm hosszúságot dugjon a nyílásba. A szalag végét biztonságosan fogja be a csat pófájával.
3. A szalag végének a befogása után lépjen a gép elé és radiálisan tekerje fel a csiszolópapírt a hengerre. A hengert a bal kezével forgassa, míg a jobb kezével simítsa el és illessze a csiszolópapírt. A csiszolópapírt balról jobbra tekerje fel a hengerre. Ügyeljen arra, hogy ne legyen átfedés a szalagon. Lásd a 13. ábrát. A csiszolószalag illesztésénél kisebb hézag lehet, de átfedés nem.
4. A feltekert szalagot ne engedje el, a másik végét is dugja a hengerben található nyílásba. A jobb kezével nyissa ki a csatot. Dugja be a szalag végét. Lásd a 14. ábrát. A csat biztosítja a szalag biztonságos megfogását és feszítését a csiszolás közben. Ügyeljen arra, hogy a szalag végét megfelelően megfogja a csat pófája.
5. Ha megnyúlik a csiszolószalag, akkor azt feszítse meg és fogja be ismét a csat pófájába. Hosszabb használat után mindig ellenőrizze le a szalag megfelelő feszességét.

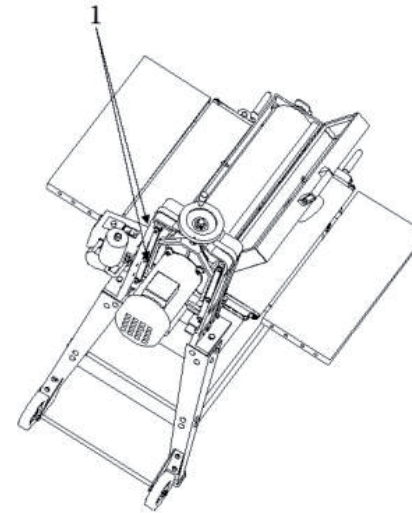


12. ábra. A csiszolószalag



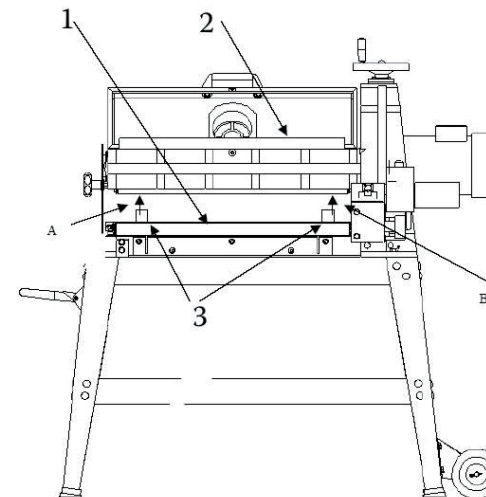
13. ábra

1. Ellenőrizze le a magasság állító csavarok meghúzását. Lásd a 8. ábrát. Ezeket a csavarokat úgy kell beállítani, hogy a magasság különösen nagyobb erő alkalmazása nélkül beállítható legyen, ugyanakkor a megvezetésben ne legyen túl nagy a hézag. Amennyiben a csavarokat nem húzza meg eléggé, akkor a magasság beállítása a munka során megváltozik, a felület minősége rossz lesz. Amennyiben a csavarokat túlságosan meghúzza, akkor a csiszolóhenger magasságának a beállítása nehéz lesz.
2. Az állítócsavarok beállításához előbb lazítsa meg a biztosító anyákat (ezek rögzítik az egyes csavarokat). A csavarokat igény szerint állítsa be, a megfelelő eredmény eléréséhez mindig lépésben csak $\frac{1}{4}$ fordulatot állítson. A beállítás után a biztosító anyákat jól húzza meg a csavarok helyzetének a rögzítéséhez.
3. A csiszolóhenger és az adagoló szalag magasságának a beállításához a csiszolószalagot vegye le a hengerről. Az ellenőrzés és a beállítás célja, hogy az A és B pontban a távolság azonos legyen. Csak így biztosítható a minőségi és azonos fogásmélységű csiszolás. Lásd a 9. ábrát.



8. ábra

1. Feszítő csavarok



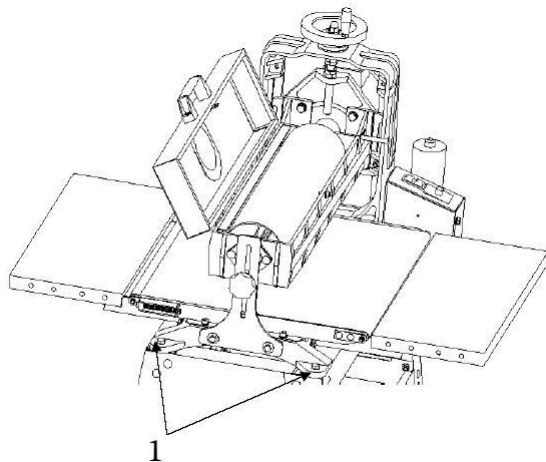
9. ábra

1. Adagoló asztal
2. Csiszoló henger
3. Azonos méretű faléc (2 db)

A. A pont
B. B pont

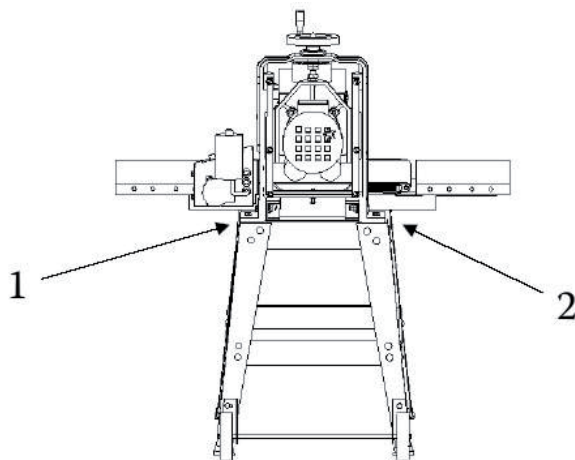
Amennyiben az A és B pontnál a méreteltérés 0,5 mm-nél nagyobb, akkor a következőket hajtsa végre.

1. Lazítsa meg az adagoló asztal 2 külső csavarját (lásd a 10. ábrát).
2. Tegyen be (1 vagy 2 darab) alátétet (ezek nem tartozéka a gépnek).
3. Húzza meg a csavarokat. Ellenőrizze le ismét az A és B pontban a méretet.
4. Egy próbadarabon végezzen próbacsiszolást és ellenőrizze le a megmunkálás pontosságát.



10. ábra

1. Adagoló asztal állító csavarok



11. ábra

1. Belső szinkronizáló csavarok (az adagoló asztalban) - elülső
2. Belső szinkronizáló csavarok (az adagoló asztalban) - hátsó

Adagoló szalag feszességének a beállítása

Az adagoló szalag feszességének a megváltozása miatt a munkadarab nem egyenesen halad a gépben. A beállítás akkor jó, ha a szalag egyenesen viszi a széles munkadarabot.

1. Az adagoló szalag állító csavarjai az adagoló asztal hátsó részén jobb és bal oldalt található.
2. A szalag feszességének a növeléséhez a csavart az óramutató járásával azonos irányba forgassa el, miközben egy 11-es kulccsal fogja az anyát (a kulcs nem tartozék). A szalag feszességének a csökkentéséhez a csavart az óramutató járásával ellenkező irányba forgassa el, miközben egy 11-es kulccsal fogja az anyát (a kulcs nem tartozék).
3. Amennyiben az adagoló szalag jobb oldalra mozdul el (motor felőli oldal), akkor a beállító csavart ezen az oldalon húzza meg. Amennyiben a bal oldalra, akkor ezen az oldalon húzza meg a csavart.

Az előtoló szalag szélessége miatt a beállítás nem jelentkezik azonnal. Gyorsítsa az előtoló szalag sebességét, hogy a beállítás minél előbb jelentkezzen. A beállító csavaron mindig csak $\frac{1}{4}$ fordulatot fordítson, majd figyelje a beállítás eredményét. Addig állítson a csavaron, amíg a szalag nem marad teljesen középen (nem mozdul el sem jobbra sem balra).

HASZNÁLAT

A gép bekapcsolása előtt indítsa el a csatlakoztatott elszívót (vagy porszívót). Az elszívási sebesség legyen legalább 20 m/s.

A gép kopásának és meghibásodásának a megelőzése érdekében használjon megfelelő teljesítményű elszívást a csiszolás közben. A csiszoló porfogó burkolatán egy 100 mm átmérőjű nyílás található. Ehhez lehet csatlakoztatni az elszívót.

A csiszolóhenger magasságának a beállítása

A csiszolóhenger magasságának a beállítását a kézikerek forgatásával kell beállítani. Az óramutató járásával ellenkező irányba elforgatva a magassági érték nő. A csiszolóhenger magasságának a csökkentéséhez a kézikereket az óramutató járásával ellenkező irányba forgassa el. A magassági érték megváltozása körülbelül 0,4 mm / $\frac{1}{4}$ fordulat. Egy teljes fordulattal a magassági érték kb. 1,6 mm-rel változtatható meg.

A gép jobb oldalán egy vonalzó található, amelyről leolvasható a csiszolóhenger magassági értéke.

Csiszolás közben a magassági érték megváltoztatását a csiszolandó anyagtól függően válassza meg és állítsa be. Vegye figyelembe a munkadarab tulajdonságait, a fa keménységét, az adagolási sebességet, majd állítsa be az egy áthaladáshoz tartozó fogásmélységet. Egy munkadarab áthaladásra ne állítson be 0,8 mm-nél nagyobb fogásmélységet! Az adagoló szalag sebessége akkor van helyesen beállítva, ha a munkadarab felülete nem ég meg, illetve kellő simaságú csiszolást eredményez (függ az anyag minőségétől és vastagságától). Általában $\frac{1}{4}$ fordulattal beállított 0,4 mm-es fogásmélységet durvább csiszolópapírokhoz vagy puhább faanyagokhoz lehet használni. 1/8 fordulattal beállított 0,2 mm-es fogásmélységet finomabb csiszolópapírokhoz vagy keményebb faanyagokhoz lehet használni. Az adagoló sebesség beállítása során vegye figyelembe a munkadarab szélességét is, minél szélesebb az anyag, annál kisebb legyen az adagolási sebesség. Minél keményebb a faanyag, annál kisebb legyen az adagolási sebesség. Lásd a 12. ábrát.

Amennyiben nagyobb fogásmélységgel kíván dolgozni, akkor a faanyagot gyalugépen munkálja meg. A gyalugépen gyaluhenger és kés végzi a megmunkálást, ezért a gyalugépen nagyobb lehet a fogásmélység. A csiszológép csak kisebb mértékű anyageltávolításra, finomabb munkákhoz használható (pl. a felületek végleges csiszolásához).

Csiszolás

1. Kapcsolja ki a gépet. A munkadarabot helyezze az adagoló szalagra és tolja annyira előre, hogy be tudja állítani a csiszolóhenger magasságát a munkadarab legmagasabb pontjához képest.
2. A gépet csatlakoztassa porszívóhoz és azt kapcsolja be.
3. A munkadarab tulajdonságaitól függően állítsa be az adagoló szalag sebességét.
4. A gépet kapcsolja be. Helyezze a munkadarabot a szalagra, és hagyja, hogy azt a csiszolóhenger alá nyomja. Hosszú darabok adagolása során használjon mindkét oldalon megfelelő támaszokat. Amikor a gép a munkadarabot már automatikusan és biztonságosan nyomja a csiszolóhenger alá, akkor menjen át a gép másik oldalára, hogy időben meg tudja fogni a kinyomott és megmunkált munkadarabot. Hosszú darabok adagolása során használjon mindkét oldalon megfelelő támaszokat (görgős vagy hengeres megtámasztással).

A munkadarab adagolása és/vagy kivétele során a munkadarabot ne emelje meg, és ne nyomja le.