

Tel.: 06/40/900-800

Nyitvatartási idő:

Hétfő - péntek: 8:00-17:00

INTERNET:

www.uni-max.hu

erteakesites@uni-max.hu

uni-max@multicom.hu

SZERVÍZ

unitechnic.cz s.r.o.

Reklamační a servisní oddělení

Areál bývalého cukrovaru

Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)

277 45 Úžice

Czech Republic

Reklamáció és szervíz: Magyarországi vevőink számára egy reklamációs gyűjtőhelyet üzemeltetünk, hogy minél jobban megkönnyítsük a reklamációs folyamatot. Az árut postán vagy a Trans-o-fl ex gyűjtőszolgálat segítségével lehet elküldeni a következő címre.

A csomagon jól látható módon tüntesse fel:

Trans-o-fl ex Hungary Kft.

Európa str. 12

(BILK intermodal logistics center, L1 building)

H-1239 Budapest

uni-max

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ AZ EREDETI HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ FORDÍTÁSA

ELEKTROMOS MENETMETSZŐ GÉP 1500 W



SQ100F

Tisztelt vásárló! Köszönjük, hogy megvásárolta az uni-max cég termékét!
Cégünk készen áll arra, hogy a termék megvétele előtt, a vásárlás folyamán és a használat közben is rendelkezésére álljunk a szolgáltatásainkkal. Ha valamilyen kérdése, javaslata vagy ajánlata van, lépjen kapcsolatba üzletünkkel. Igyekszünk javaslatát mérlegelni és reagálni rá a lehetőségeink keretén belül.

A berendezés első használata ezen útmutató szerint jogi lépés, amellyel a felhasználó szabad akaratából megerősíti, hogy ezen útmutatót alaposan áttanulmányozta, teljesen megértette, és megismerkedett minden kockázattal.
FIGYELMEZTETÉS! Ne kísérelje meg a készüléket működésbe hozni (ill. használni), amíg nem ismerkedett meg a teljes használati útmutatóval. Őrizze meg az útmutatót, később is szüksége lehet rá.
Különös figyelmet fordítson a munkavédelmi utasításokra. A munkavédelmi utasítások figyelmen kívül hagyása vagy azok nem megfelelő végrehajtása, a gépkezelő vagy egyéb személyek sérüléséhez, gép- és munkadarab sérüléshez, valamint anyagi károkhoz vezethet.
A gépen található figyelmeztető címkék utasításait feltétlenül tartsa be. Ezeket a címkéket ne szedje le és ügyeljen azok épségére is.

Az esetleges kommunikáció megkönnyítéséhez írja ide a számla vagy vásárlási bizonylat számát.

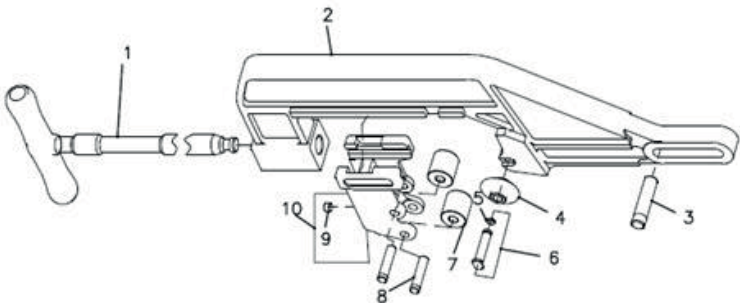
LEÍRÁS

Masszív, öntöttvas szerkezetű, állványos menetvágó gép. Kapcsoló (be- és kikapcsolás), automatikus olajhűtés (beépített olajszivattyúval és olajtartállyal), ¼" – 2" univerzális menetvágó fej, cserélhető menetvágó késekkel, 2½" – 4" automata menetvágó fej, kúpos vagy hengeres menetek vágásához. Indukciós egyfázisú motor 230 V/50 Hz, orsó fordulatszám 36/20/11 f/p. A gép tartozékai: univerzális menetvágó fej ¼" – 2", automatikus menetvágó fej 2½" – 4½" – ¾", csővágó ¼" – 4" (6 mm – 100 mm), belső sorjázó ¼" – 4" (6 mm – 100 mm), menetvágó kések HSS 1" – 2" és 2½" – 4½"

MŰSZAKI ADATOK

Tápfeszültség	230 V / 50 Hz
Teljesítményfelvétel	1 500 W
Üzemi fordulatszámok	36 f/p (1/2" - 3/4"), 20 f/p (1" - 2"), 11 f/p (2 1/2" - 4")
Tömeg	140 kg

A szöveg, az ábrák és az adatok a nyomtatás idején érvényesek. Termékeink állandó fejlesztése miatt a műszaki adatok előzetes figyelmeztetés nélkül is megváltozhatnak.



Gyártási szám	Rajkszám	Új rajkszám	Megnevezés
1	43690	30109019	T-fogantyú
2	43617	40304036	Csővágó kengyel
3	43613	40402023	Csap
4	37641	40601005	Csiszoló tárcsa
4	41615	40601008	Csiszoló tárcsa
5	37629	50705005	Bilincs
6	37690	30108014	Tengely
7	43615	41503036	Görgő (2)
8	41611	42002014	Görgő csap (2)
9	37611	41801010	Betét
10	43691	40304060	Görgőfedél
	43600	10803002	Csővágó ö.á.

BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉSEK

Az útmutatóban használt jelölések:

- **Figyelem!**
Sérülésveszélyre vagy anyagi kár kockázatára hívja fel a figyelmet.
- **Behúzás veszélye!**
A gép forgó alkatrészei elkapathatják és behúzhatják a ruháját vagy a testrészeit!
- **Figyelmeztetés!**
Sérülésveszély!
- **Megjegyzés**
Kiegészítő információk

A biztonsági jeleket tartalmazó öntapadós címkék jelentése:

- **Használat előtt olvassa el az útmutatót!**
- **Használjon védőszemüveget!**
- **Használj védőkesztyűt!**

A figyelmeztető öntapadós címkéket úgy helyezze el a gépen, hogy azok minden körülmények között, a gép üzembe helyezése előtt és működtetése közben is jól láthatók legyenek.

! Általános utasítások

- A csomagoláshoz használt műanyag zacskók gyermekek és állatok számára veszélyesek lehetnek.
- Ismerkedjen meg a berendezéssel, annak a tartozékaival, a kezelésével és működtetésével, valamint a helytelen használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- Gondoskodjon arról, hogy a készülék minden felhasználója alaposan megismerkedjen a készülék kezelésével és működtetésével, valamint a helytelen használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- A gépen található figyelmeztető címkék utasításait be kell tartani. Ezeket a címkéket ne távolítsa el és ne tegyen bennük kárt. A címkék sérülése vagy olvashatatlansága esetén rendeljen új címkét a gép szállítójától.
- A munkahelyet tartsa tisztán és rendben. A rendetlen és rosszul megvilágított munkahely balesetek okozója lehet.
- Ne dolgozzon szűk vagy rosszul megvilágított munkahelyen. Ellenőrizze le a padló megfelelő stabilitását valamint a munkahelyhez való jó hozzáférhetőséget. Mindig álljon stabilan.
- Állandóan kövesse a munkafolyamatot és használja minden érzékszervét. Ne folytassa a munkát, ha nem képes teljes mértékben a munkára koncentrálni.
- A szerszámokat tartsa karban és tiszta állapotban.
- A fogantyúkat és a működtető elemeket tartsa tisztán, száraz állapotban, azokon olaj- vagy zsírfoltok nem lehetnek.
- Ne engedje, hogy a berendezéshez állatok, gyerekek és illetéktelen személyek férjenek hozzá.
- Ne dugja a lábát vagy kezét a munkatérbe.
- A bekapcsolt és működésben lévő berendezést felügyelet nélkül hagyni tilos.
- A berendezést ne használja a rendeltetésétől eltérő célokra.
- A munka során használjon munkavédelmi eszközöket (pl. védőszemüveget, fülvédőt, védőmaszkot, biztonsági lábbelit, stb.).
- A berendezés közelében ne nyújtózkodjon, a munkához mindkét kezét használja.
- Ne dolgozzon a géppel, amennyiben alkohol vagy kábítószer hatása alatt áll.
- Ha szédül, beteg vagy rosszul van, akkor ne dolgozzon a géppel.
- A berendezésen bármilyen változtatást vagy átalakítást végrehajtani tilos. NE HASZNÁLJA a gépet, ha azon görbülést, repedést vagy más sérülést észlel.

- A berendezésen működés közben karbantartást végrehajtani tilos.
- Ha bármilyen szokatlan hangot hall vagy szokatlan jelenséget észlel, akkor azonnal szakítsa félbe a munkát és kapcsolja le a gépet.
- A kulcsokat és csavarhúzókat a gépből mindig távolítsa el.
- A gép használatba vétele előtt ellenőrizze le a csavarok és anyák meghúzását.
- Gondoskodjon a gép megfelelő karbantartásáról. Használat előtt ellenőrizze le a gép sérülésmentességét.
- Javításhoz és karbantartáshoz csak eredeti pótalkatrészeket használjon.
- A gyártó által nem engedélyezett és javasolt készülékek vagy tartozékok használata balesetet okozhat.
- Mindig az adott munkának megfelelő készülékeket és szerszámokat használjon. Ne terhelje túl a gépet és tartozékait, illetve ne használja olyan munkákhoz, amelyek nagyobb teljesítményű berendezést igényelnek.
- Ne terhelje túl a berendezést. A munkát úgy tervezze meg, hogy a gép túlterhelés nélkül, optimális megmunkálási sebességgel működhessen. A túlterhelés miatt bekövetkezett gépsérülésekre és meghibásodásokra a garancia nem vonatkozik.
- A berendezést óvja a túl magas hőmérséklettől és a közvetlen napsütéstől.
- A berendezés víz alatti vagy nedves környezetben végzett munkákra nem alkalmas.
- Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, száraz, gyermekektől elzárt helyen tárolja.
- A gép beindítása előtt ellenőrizze le, hogy a biztonsági és védő elemek megfelelően és hatékonyan működnek-e. Győződjön meg arról, hogy a mozgó alkatrészek megfelelő állapotban vannak-e.
- Ellenőrizze le, hogy nincs-e repedt vagy beakadt alkatrész, illetve, hogy minden alkatrész megfelelően a helyén van-e. Ellenőrizzen le minden egyéb feltételt, amely a berendezés működését befolyásolhatja.
- Ha ez az útmutató másként nem rendelkezik, a sérült alkatrészeket és biztonsági elemeket meg kell javítani vagy ki kell cserélni.

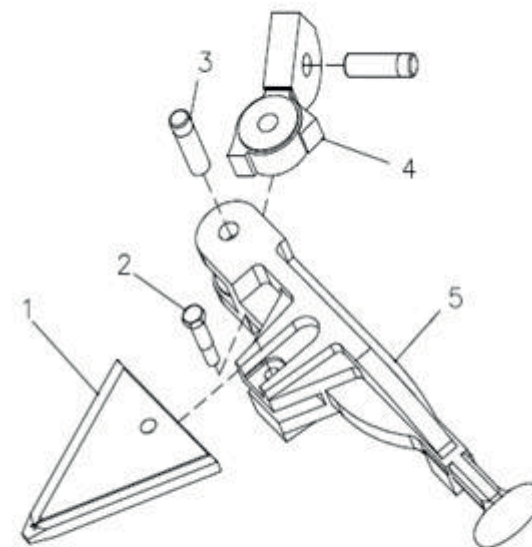
! Komplettség

- Ne használja a berendezést, amennyiben az a jelen útmutató szerint nem lett teljesen összeszerelve.

! Elektromos berendezések

- A tüzek, áramütések és egyéb sérülések megelőzése érdekében, az elektromos készülékek használata során tartsa be az általános és az alábbiakban feltüntetett biztonsági utasításokat. A berendezés használatba vétele előtt figyelmesen olvassa el a jelen útmutatóban található utasításokat, és az útmutatót későbbi felhasználásokhoz is őrizze meg.
- A hálózati csatlakozódugót csak szabályszerűen védett és leföldelt, valamint ép aljzathoz csatlakoztassa. A hálózati feszültségnek meg kell egyeznie a gépcímkén feltüntetett tápfeszültség értékével, ellenkező esetben a motor túlmelegedhet vagy akár le is éghet, illetve nem nyújt megfelelő teljesítményt.
- A hálózati csatlakozódugó aljzatba dugása előtt a gép főkapcsolóját OFF (kikapcsolt) állásba kell kapcsolni. Ha a gépnek nincs főkapcsolója, akkor a hálózati csatlakozódugó látja el a kapcsoló szerepét is. A munka befejezése után a hálózati vezeték csatlakozódugóját húzza ki a fali aljzathoz.
- A gépet ne mozgassa és ne húzza a hálózati vezetéknél fogva. A csatlakozódugót a hálózati vezetéknél fogva ne húzza ki a fali aljzathoz.
- Védje a hálózati vezetéket magas hőtől, olajtól, oldószerektől és éles tárgytól.
- A hálózati vezetéket és a csatlakozódugót rendszeresen ellenőrizze le, sérülés esetén pedig azonnal javíttassa meg szakemberrel. A hosszabbító vezetéket rendszeresen ellenőrizze le, sérülés esetén azt ne használja.
- Hosszabbító vezetékként csak megfelelő teljesítményű és jó állapotban lévő hosszabbítót használjon, a vezetéket pedig teljes hosszában tekerje le a dobról. Rendszeresen ellenőrizze le, hogy a hosszabbító vezeték nem sérült-e meg. A sérült hálózati vezetéket ki kell cserélni.
- Karbantartás, javítás, alkatrészcsere és más tevékenységek megkezdése előtt kapcsolja le a főkapcsolót, majd húzza ki a csatlakozódugót a fali aljzathoz.
- Ügyeljen arra, hogy a gép önmagától ne tudjon bekapcsolni. Az ujjait a gép mozgása közben ne tartsa a főkapcsolón.
- Ha a gépet hozzá kell erősíteni a munkaasztalhoz, akkor a szerelés befejezése után oldja ki a biztonsági kapcsolót.
- A gépet ne üzemeltesse robbanásveszélyes környezetben (festés közben, gyúlékony és robbanékony anyagok közelében stb.).
- A gépet ne használja nedves környezetben, illetve azt ne kapcsolja be, ha a gép nedves vagy vizes. Ez az elektromos berendezés normál környezetben használható, +5 és +40 °C közötti környezeti hőmérsékleten, valamint az 50%-os relatív páratartalom (40 °C-os hőmérsékleten) nem meghaladó levegőjű munkahelyen.

(43500) Sorjázó



Gyártási szám	Rajzszám	Új rajzszám	Megnevezés
1	43515	40602012	Sorjázó kés
2	01229	50103001	Csavar M8 x 35
3	43511	40402022	Tartócsap (3)
4	43513	40901050	Zsanér
5	43517	40304034	Sorjázó kar
	43500	10703004	Sorjázó ö.á.

Gyártási szám	Rajzsám	Új rajzsám	Megnevezés
1	43430	40401030	Csavar (4)
2	43433	40303073	Biztosítógyűrű
3	09125	50103158	Csavar
4	09365	50102030	Anya
5	43431	41001025	Kioldó kar
6	43422	50703003	Torziós rugó
7	43430	40401030	Csavar
8	43424	41801025	Színusz vonalzó golyó
9	43446	40303075	Fogantyús tárcsa
10	43434	40303074	Bütykös tárcsa
11	35433	40403023	Betét
12	43425	41702030	Mozgató tömb
13	09217	50103178	Csavar
14	37813	50702005	Rugó
15	04908	50402004	Golyó Ø 6
16	43427	50702010	Rugó
17	43437	40303076	Fej vezetőrúddal
18	43428	41702012	Rögzítő csavar
19	43490	30108035	Vezetőrúd
20	43423	50703001	Torziós rugó
21	43432	40901048	Kioldó kar
22	43429	40402018	Bordás csapszeg
23		50108041	Seeger-gyűrű 12
24	43426	40802006	Blokkoló
25	09410	50107038	Alátét
26	09137	50103167	Csavar
27	37411	41001008	Távtartó gyűrű
28	09385	50102036	Hatlapú anya
	43403	10603008	Menetvágó fej NPT
	43404	10603009	Menetvágó fej BSPT

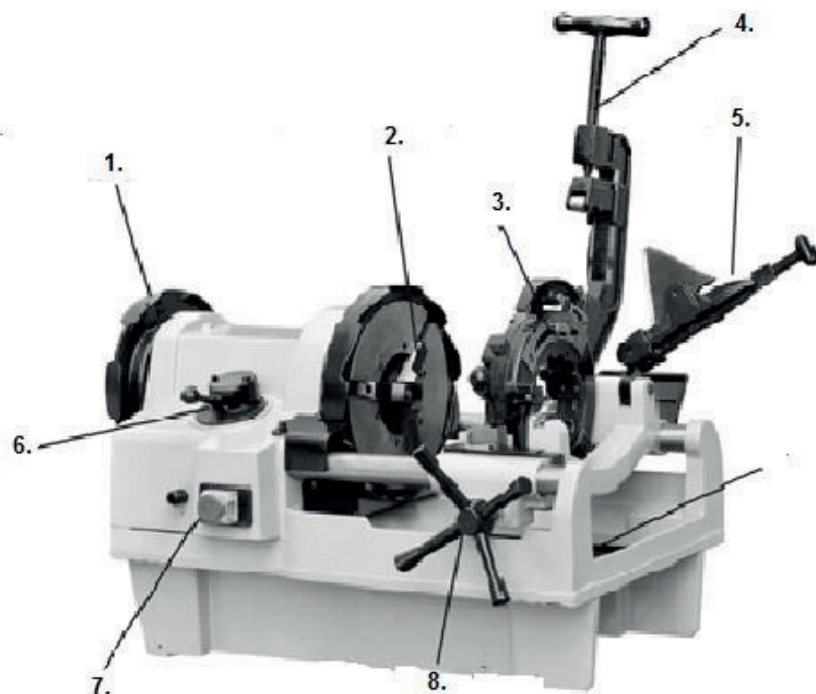
- Az elektromos berendezéseket meghatározott időközönként az idevonatkozó rendeletek szerint felülvizsgálatnak kell alávetni.

Az elektromos gép használata és karbantartása

- Az elektromos gépet ne terhelje túl. A munka jellegének megfelelő elektromos gépet használjon.** A megfelelően kiválasztott elektromos gép biztosítja a rendeltetésének megfelelő biztonságot és hatékonyságot.
- A meghibásodott főkapcsolójú elektromos gépet ne használja.** A hibás főkapcsolóval rendelkező elektromos gép használata veszélyes, a gépet meg kell javítani.
- Beállítás, tartozékcsere, karbantartás, vagy a gép eltávolítása előtt a gép csatlakozódugóját húzza ki a fali aljzatból.** Ezzel megakadályozhatja a véletlen gépindítást az ilyen jellegű munkák végrehajtása közben.
- A használaton kívüli elektromos gépet, gyerekektől és illetéktelen, valamint a gép használatát nem ismerő személyektől távol, biztonságos helyen kell tárolni.** Az elektromos gép hozzá nem értő kezekben veszélyes lehet.
- Tartsa be a karbantartási utasításokat. Ellenőrizze le a mozgó részek akadálytalan mozgását, az elektromos gépen nem lehet olyan sérülés, repedés, kopás stb. amely a gép biztonságos használatát veszélyeztetné. Sérülés esetén a gépet javíttassa meg.** A karbantartások elmulasztása balesetekhez vezethet.
- Tartsa tiszta és éles állapotban a vágószerszámokat.** A megfelelően karbantartott és éles kések esetében kisebb a valószínűsége annak, hogy a kések elakadnak vagy beszorulnak, illetve éles késekkel a munka is kényelmesebb.
- Az elektromos gépet, a tartozékokat és vágószerszámokat csak a használati utasítás előírásai szerint, valamint a rendeltetésének megfelelő módon, továbbá az adott munkakörülményeket és a munka típusát is figyelembe véve használja.** A rendeltetéstől eltérő géphasználat, veszélyes és váratlan helyzeteket teremthet.

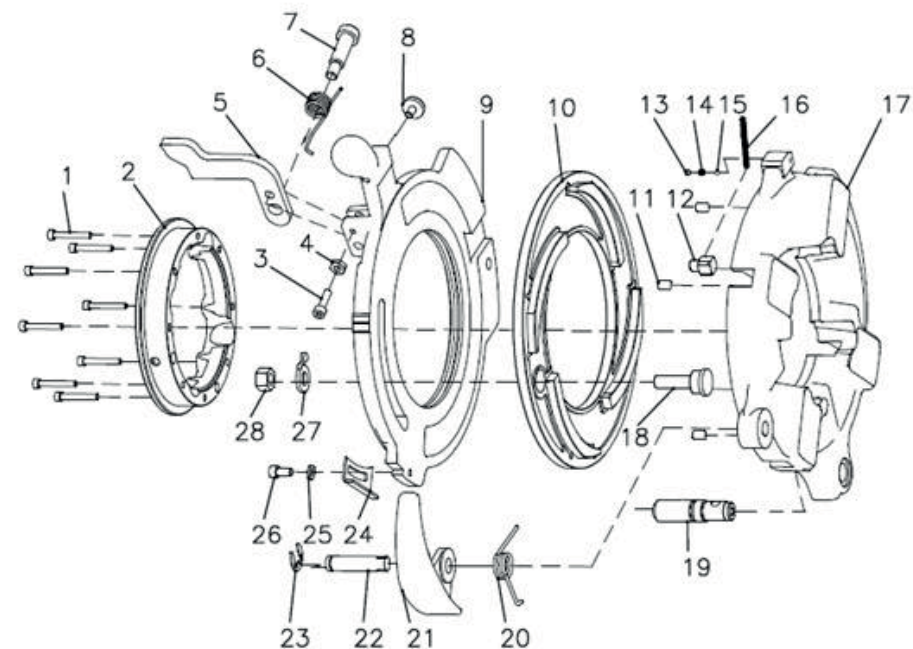
A gép biztonsága

- A gépet állványra állítva, vagy munkaasztalhoz rögzítve kell használni. A hosszú és nehéz csöveket támassza meg csőbakkal (a gép orsótengelyének a vonalában). Ezzel megelőzheti a gép felborulását vagy a nem megfelelő befogást.
- A gépen való munka közben ne viseljen laza munkaruhát és védőkesztyűt. A kabátján vagy az ingén a gombokat gombolja be. Ne hajoljon a gép fölé, a kezét tartsa távol a forgó alkatrészekről. A forgó részek a ruháját vagy a kezét elkapathatják és súlyos sérülést okozhatnak
- Ha a gép főkapcsolója hibás, akkor a gépet ne használja.
- A kezét tartsa távol a megmunkálás helyétől, valamint a befogó elemektől. A kész menet megtörlése vagy a csatlakozó darab felcsavarozása előtt a gépet kapcsolja le. A cső kiszerelése illetve más munka előtt várja meg a cső forgásának a lefékeződését. Ezzel megelőzheti a feltekeredés okozta sérüléseket.
- A gépen a csöveket alakítani (pl. hajlítani) nem lehet. Ilyen munkákhoz a gép nem használható, az ilyen tevékenység rendeltetéstől eltérő használatnak minősül.
- A gép bekapcsolása előtt a tokmány befogó karimáját és a hátsó központosító tokmányt is húzza meg, a cső megfelelő rögzítéséhez és befogásához. A központos befogással meg lehet előzni a cső berezgését.
- Minden burkolat legyen a helyén a gépen. Ha valamilyen burkolat le van szerelve, akkor a gépet használni tilos. A burkolat nélküli üzemeltetés súlyos sérüléseket okozhat.



- 1. Hátsó központosító tokmány
- 2. Első befogó tokmány
- 3. Menetvágó fej
- 4. Csővágó

- 5. Belső sorjázó
- 6. Sebességváltó
- 7. Be/ki kapcsoló
- 8. Előtoló kézikerék



Gyártási szám	Rajzsám	Új rajzsám	Megnevezés
1	09120	50103153	Csavar (4)
2	03007	50105029	Illesztőszeg 3 x 28
3	38418	40401020	Rögzítő csavar
4	38412	40401018	Csavar
11	38490	30104007	Indító kapcsoló
12	43490	30108035	Vezetőrúd
13	43492	30109043	Fej vezetőrúddal
14	38416	41902003	Persely
15	38421	40901033	Kioldó kar
16	38415	41502023	Távtartó gyűrű
17	38420	40901032	Rögzítő kar
18	38413	40401019	Anyá
19	02512	50108022	Biztosítógyűrű 12 x1
20	38411	41801013	Betét
21	03029	50105055	Illesztőszeg 8 x 19 (2)
22	38414	50702007	Nyomórugó
23	38419	41701009	Dugattyú
24	38417	41803004	Összekötő
26	38423	40303029	Bütykös tárcsa
27	38422	40303028	Biztosítógyűrű
	43405	10603010	Menetvágó fej NPT
	43406	10603011	Menetvágó fej BSPT

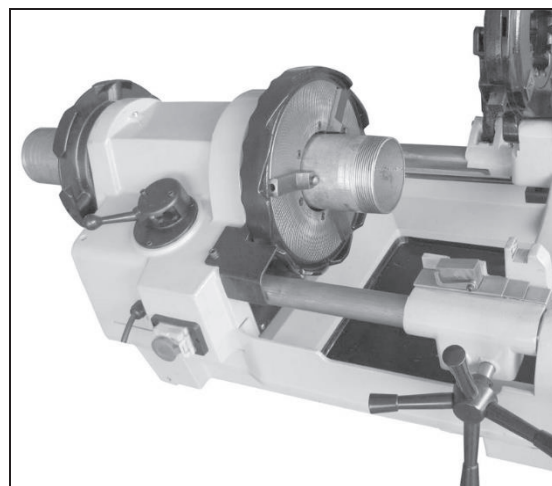
A GÉP HASZNÁLATA

A cső behelyezése a gépbe.

Az alkatrészek neveit a vonatkozó fényképnél találja meg.

Az olajtartályba töltsön olajat. Az olajhűtés automatikus, az olaj áramlását szivattyú biztosítja.

1. A gépen a csővágót, a menetvágó fejet és a sorjázót is állítsa felső (kihajtott) helyzetbe.
2. Amennyiben meghatározott hosszúságú menetet kíván vágni, akkor a csövön ezt a méretet jelölje be.
3. A csövet dugja a gépbe, a cső vége nem állhat ki 300 mm-nél nagyobb távolságban az első tokmány felületétől (1. ábra).
4. A 60 cm-nél rövidebb csöveket csak az első tokmányba fogja be. Az ennél hosszabb csöveket a hátsó központozító tokmányba is be kell fogni.
5. A hátsó központozító tokmány karimáját forgassa el a cső központozításához és rögzítéséhez. A jól megfogott és tengelyben lévő cső hozzájárul a menet jobb minőségéhez.
6. A csövet az első tokmányba is fogja be, a tokmány karimáját forgassa el a cső megfogásához (a befogás végén a karimát ütésszerűen és erősebben kell forgatni). Csak megfelelően befogott csövet munkáljon meg.



1. ábra A cső befogása

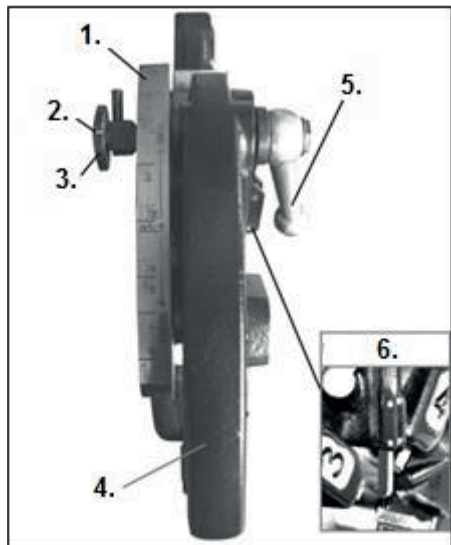
A menetvágó kések beszerelése a (1/2"–2") menetvágó fejbe

Az alkatrészek neveit a vonatkozó fényképnél találja meg.

1. A menetvágó fejet helyezze le a munkaasztalra úgy, hogy a számok felül legyenek.
2. Az indító kapcsoló nem lehet bekapcsolva.
3. Lazítsa meg a kioldó kart.
4. A késeket rögzítő csavart lazítsa meg és a csavarozza ki annyira, hogy a homyon kívül legyen. A csapot húzza ki úgy, hogy a késeket ki lehessen húzni.
5. Húzza ki a menetvágó kést a menetvágó fejből.
6. Tegye be az új menetvágó kést a jellel megjelölt helyzetig. Ügyeljen arra, hogy a kések számozása megfeleljen a menetvágó fejen található számozással (1-től 4-ig).

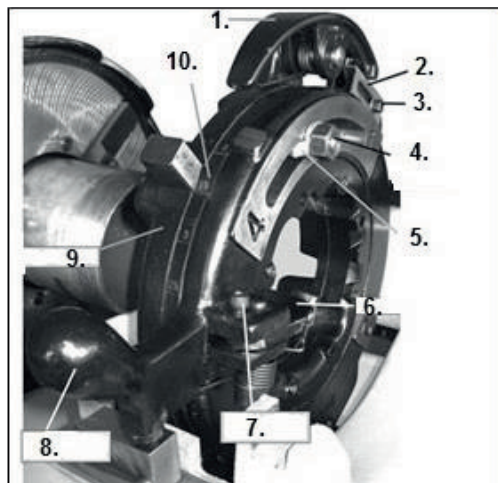
7. Addig forgassa a bütykös tárcsát, amíg a csapot a rögzítő csavaron nem tudja horonyba dugni. Ez a helyzet rögzíti a menetvágó késeket a menetvágó fejben. A csap nézzen a jelölés felé.
8. A méretbeállító rudat úgy állítsa be, hogy a mutató a skálán a kívánt méreten álljon.
9. Húzza meg a kart.
10. Ha más méretű menetet kíván vágni, akkor a mutatót állítsa be a skála jelölései szerint (nagyobb vagy kisebb menet).

2. ábra A 1/2"–2" menetvágó fej részei



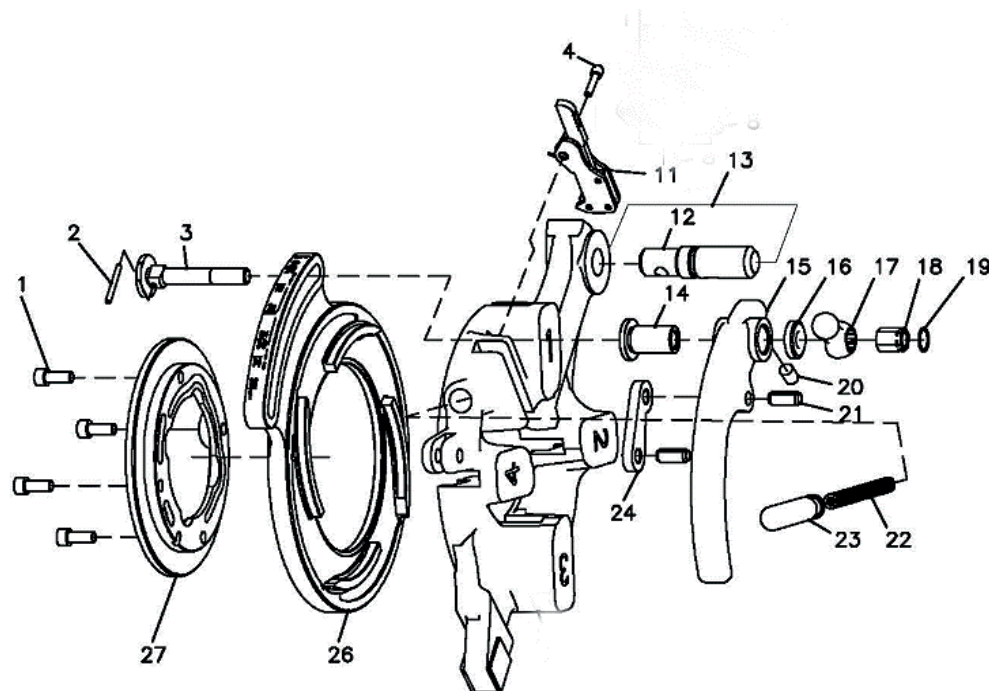
1. Méretskála
2. Mutató
3. Rögzítő csavar
4. Kioldó kar
5. Rögzítő kar
6. Indító kapcsoló

3. ábra 2 1/2"–4" menetvágó fej részei



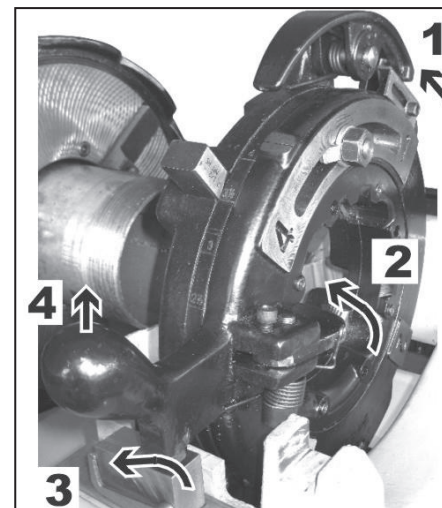
1. Kioldó kar
2. Blokkoló lap
3. Blokkoló lap csavar
4. Állítóanya
5. Alátét
6. Kioldó kar
7. Kioldó talp csavar
8. Fogantyú
9. Menetvágó fej ház
10. Bütykös tárcsa

(443) Menetvágó fej



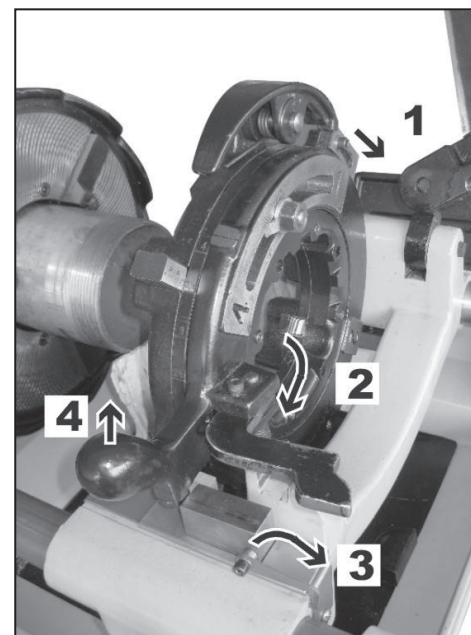
Gyártási szám	Rajzsám	Új rajzsám	Megnevezés
1	43714	41901015	Vezetőrúd dugó (2)
2	43726	41703021	Hátsó vezetőrúd
3	09217	50103178	Csavar
4	37813	50702005	Rugó
5	04908	50402004	Golyó Ø 6
6	43727	40301014	Szánszekrény
7	01671	50103120	Csavar M6 × 30
8	01660	50103114	Csavar M12 x 10
9	01803	50102003	Anyá M6
10	43717	41503019	Olajcső
11	43723	41802024	Szelep
12	01670	50103119	Csavar M6 × 25
13	02106	50107017	Távtartó gyűrű (3)
14	01409	50103008	Csavar M5 x 25 (2)
15	03015	50105037	Csapszeg M5 x 30 (4)
16	43722	40201027	Előtoló fogaskerék (3)
17	43731	40206005	Működtető tengely
18	43733	41801028	Fogantyú (előtoláshoz)
19	43732	41701024	Kézikerék
20	43791	30104011	Előtoló kézikerék ö.á.
21	43720	40206004	Segéd tengely
22	01520	50103068	Csavar M5 x 6 (2)
23	43721	41705042	Olajcső
24	43725	41703020	Első vezetőrúd
25	01406	50103005	Csavar M5 x 16
26	43715	41001026	Retesz
27	43712	41503017	Távtartó gyűrű
28	43713	50702012	Nyomórugó
29	43790	30103011	Színusz vonalzó burkolat
30	43724	41802025	Színusz vonalzó
31	43719	41701023	Szabályozó rúd
32	43716	41503018	Távtartó gyűrű
33	43718	41802023	Tömb (2)
34	43711	50702011	Rugó (2)
35	39745	60303069	Bilincs M12
36	38792	30110001	Olajfogó

4. ábra A 2 1/2"-4" menetvágó fej beállítása NPT vagy BSPT menetek vágásához



1. A blokkoló lapot nyomja fel.
2. A kioldó talpat hajtsa be.
3. A színusz vonalzót hajtsa be.
4. Menetvágó fej talp a színusz vonalzón.

5. ábra A 2 1/2"-4" menetvágó fej beállítása NPSM vagy BSPP menetek vágásához



1. A blokkoló lapot nyomja le.
2. A kioldó talpat hajtsa ki.
3. A színusz vonalzót hajtsa ki.
4. Menetvágó fej talp nincs a színusz vonalzón (10).

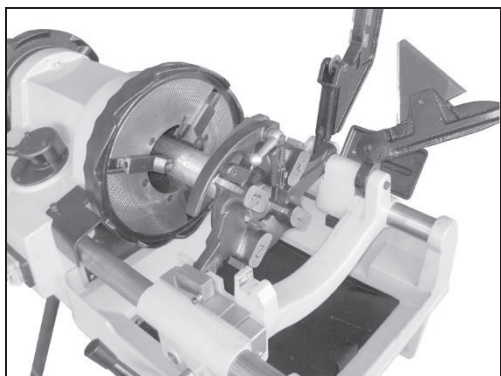
A menetvágó kések beszerelése a (2 1/2"–4") menetvágó fejbe

Az alkatrészek neveit a vonatkozó fényképnél találja meg.

1. A menetvágó fejet helyezze le a munkasztalra úgy, hogy a számok felül legyenek.
2. Az állítóanyát lazítsa meg, az alátét nyelvét emelje ki a horonyból.
3. A büttykös tárcsát addig forgassa a nagyobb csőméret felé, amíg a beállító csavar el nem éri a horony véghelyzetét.
4. Húzza ki a menetvágó kést a menetvágó fejből.
5. Tegye be az új menetvágó késeket. Ügyeljen arra, hogy a kések számozása megfeleljen a menetvágó fejen található számozással (1-től 4-ig).
6. A büttykös tárcsát állítsa be a kívánt méretre.
7. Az alátét nyelvét dugja a horonyba és a beállítóanyát húzza meg.

Menetvágás a 1/2"–2" menetvágó fejjel

Az alkatrészek neveit a vonatkozó fényképnél találja meg.



6. ábra

1. A menetvágó késeket szerelje a menetvágó fejbe. Lásd a fenti leírást.
2. A csővágót és a sorjázó hajtja ki a gépből.
3. A menetvágó fejet hajtja a gépre (a cső tengelyvonalába), a kioldó kart hajtja zárt állásba.
4. Kapcsolja be a gépet. A menetvágó fejen megkezdődik az olaj adagolása.
5. A bekapcsolás előtt állítsa be a használni kívánt sebességet (fordulatszámot).

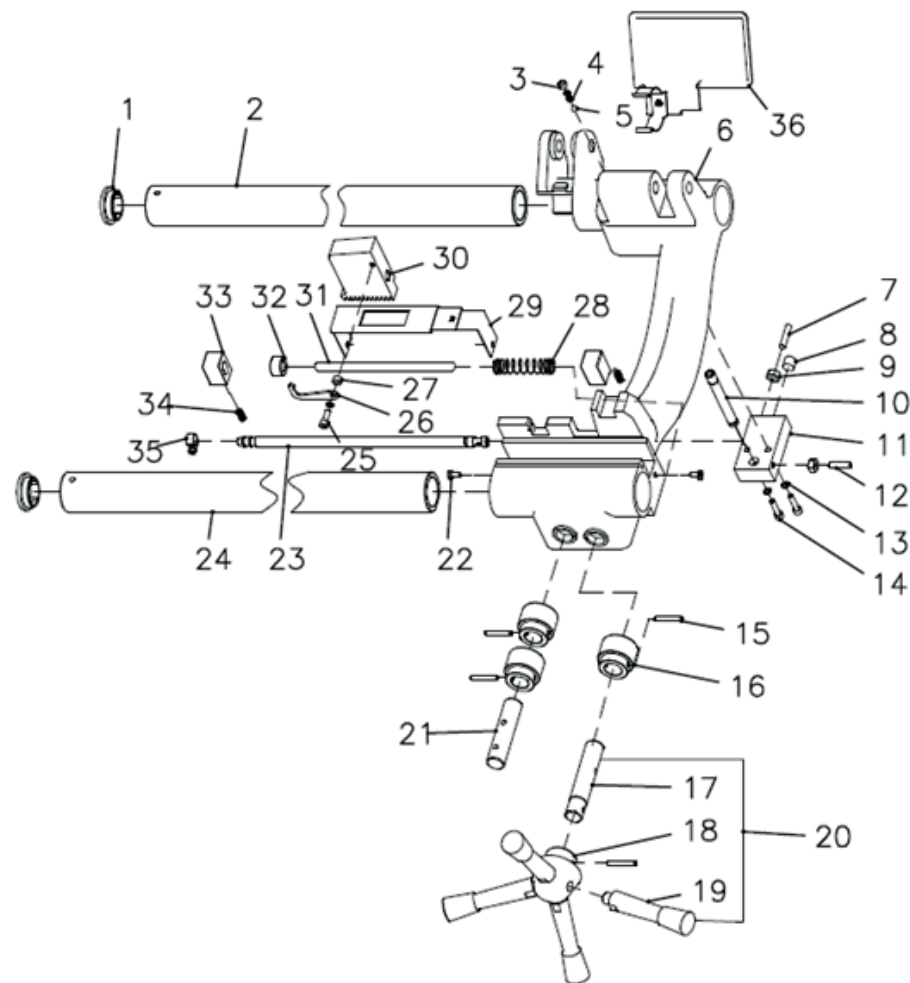
i Megjegyzés: a sebességet (fordulatszámot) álló gépen kell beállítani. Menet közben nem szabad megváltoztatni a fordulatszámot. A vágott menetekről függően a következő fordulatszámokat állítsa be: 36 f/p (1/2" - 3/4"), 20 f/p (1" - 2"), 11 f/p (2 1/2" - 4").

6. Az előtoló kézikerek forgatásával vigye a menetvágó fejet (a késeket) a cső végéhez. Az előtoló kézikerekkel addig nyomja a menetvágó fejet, amíg a kések bele nem kapnak a cső anyagába és automatikusan mozgatni nem kezdik a menetvágó fejet.
7. Amikor az indító kapcsoló aktiválódik, akkor a menetvágó fej kései automatikusan kiemelkednek a vágott menetből.

i MEGJEGYZÉS! Hengeres menetek (NPSM/BSPP) vágása esetén a kioldó kart kézzel kell felhúzni a kések kiemeléséhez.

8. A gépet kapcsolja le, majd az előtoló kézikerek forgatásával a menetvágó fejet távolítsa el a csőtől. A menetvágó fejet hajtja fel.

(43700) Szupport



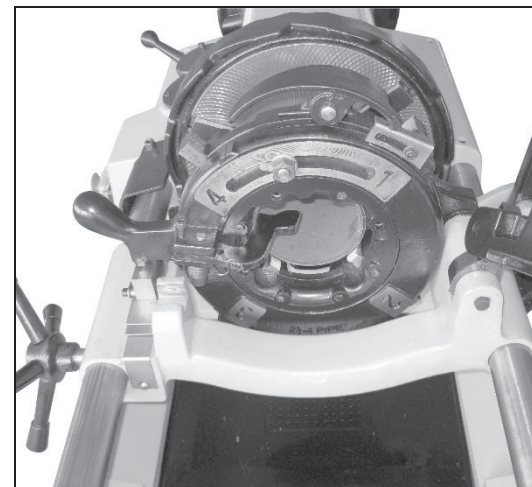
Gyártási szám	Rajzsám	Új rajzsám	Megnevezés
1	42221	41802018	Hátsó pofák (3)
2	42219	40303059	Hátsó központosító fej
3	42215	40303057	Hátsó tokmány
4	02460	50108019	Biztosítógyűrű D = 180
5	43293	30109016	Hátsó központosító tokmány ö.á.
6	43222	41902010	Persely
7	43231	41705040	Hajtó tengely
8	43233	40201020	Fogaskerék
9	03017	50105038	Illesztőszeg 6 x 16 (3)
10	03008	50105030	Illesztőszeg 4 x 16 (3)
11	43291	30109070	Tengely ö.á.
12	43215	40303070	Kerék
13	01461	50103039	Csavar M8 x 55 (6)
14	09107	50103140	Csavar (6)
15	41211	41001043	Fedőlemez (3)
16	41292	30108028	Pofakészlet (3)
17	43290	30108034	Első tokmány pofa (3)
18	43217	40303071	Fedél
19	43213	40303069	Első befogó tokmány
20	43294	30109017	Első tokmány ö.á.
21	02921	50105018	Illesztőszeg 8 x 30
22	03018	50105039	Szeg 6 x 20 (3)
23	03010	50105032	Szeg 4 x 20 (3)

Menetvágás a (2 1/2"–4") (NPT/ BSPT) menetvágó fejfel

Az alkatrészek neveit a vonatkozó fényképnél találja meg.

1. A menetvágó késeket szerelje a menetvágó fejbe. Lásd a fenti leírást.
2. A csővágót és a sorjázó hajtja ki a gépből.
3. A blokkoló lapot nyomja fel. (3. és 4. ábra)
4. A kioldó talpat hajtja be. (4. ábra.)
5. A szinusz vonalzó belül legyen (nem rögzítve). (4. ábra.)
6. A menetvágó fejet hajtja le, a fogantyút nyomja fel (4. ábra 4. lépés), amíg a kioldó talp nem fordul be a menetvágó fejbe.
7. Kapcsolja be a gépet. A menetvágó fejen megkezdődik az olaj adagolása.
8. A fordulatszám legyen 11 f/p-re állítva.

i **Megjegyzés: a sebességet (fordulatszámot) álló gépen kell beállítani. Menet közben nem szabad megváltoztatni a fordulatszámot.**



7. ábra

9. Az előtoló kézikerek forgatásával vigye a menetvágó fejet (a késeket) a cső végéhez. A kioldó talp aktiválja az ellenirányú mozgás mechanizmust. Az előtoló kézikerekkel addig nyomja a menetvágó fejet, amíg a kések bele nem kapnak a cső anyagába és automatikusan mozgatni nem kezdik a menetvágó fejet.
10. A menetvágás végén az ellenirányú mozgás mechanizmus a késeket kiemeli a menetből. (lásd a 7. ábrát)

i **Megjegyzés: ha a menetből kézzel kívánja kiemelni a késeket, akkor a rögzítő anyát oldja ki és bütykös tárcsát forgassa el. A fogantyú megemelésével a kések kiemelkednek a menetből. A menetvágó fejet húzza le a csőről és állítsa be ismét a helyes méretet.**

11. A gépet kapcsolja le, majd az előtoló kézikerek forgatásával a menetvágó feje távolítsa el a csőtől. A menetvágó fejet hajtja fel.

Menetvágás a (2 1/2"–4") (NPSM/ BSPP) menetvágó fejfel

Az alkatrészek neveit a vonatkozó fényképnél találja meg.

1. A kioldó talp csavart csavarozza ki. Akassza ki a rugót a talpból. A kioldó talpat hajtja ki annyira, hogy a talpfurat a csavarfurattal szemben legyen. A csavar visszacsavarozásával rögzítse a talpat (3. és 5. ábra).
2. A blokkoló lapot tolja le (3. és 5. ábra).
3. A szinusz vonalzót tolja teljesen jobbra egészen addig, amíg a rúd be nem akad a szupport végén (3. és 5. ábra).

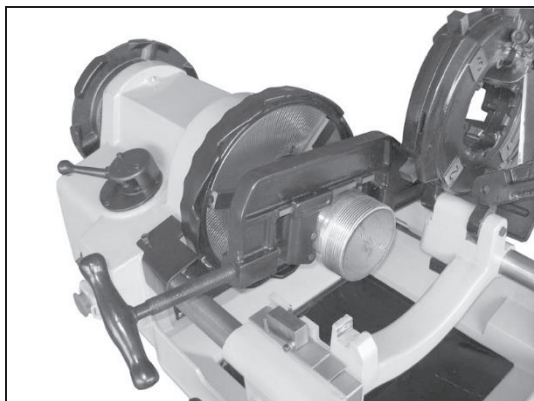
4. A menetvágó fejet hajtsa le, a fogantyút nyomja fel (4. ábra 4. lépés), amíg a kar be nem akad a kivágásba (5. ábra 4. lépés).
5. Kapcsolja be a gépet. A menetvágó fejen megkezdődik az olaj adagolása.
6. Az előtoló kézikerek forgatásával vigye a menetvágó fejet (a késeket) a cső végéhez. Az előtoló kézikerekkel addig nyomja a menetvágó fejet, amíg a kések bele nem kapnak a cső anyagába és mozgatni nem kezdik a menetvágó fejet.
7. A menethosszúság elérése után a kart emelje fel. A menetvágó fej kinyit, a kések kiemelkednek a menetből.
8. A gépet kapcsolja le, majd az előtoló kézikerek forgatásával a menetvágó fejet távolítsa el a csőtől. A menetvágó fejet hajtsa fel.

A csövek vágása

Az alkatrészek neveit a vonatkozó fényképnél találja meg.

1. A menetvágó fejet és a sorjázót hajtsa fel.
2. A fordulatszám kapcsolóval állítson be 36 f/p sebességet (1. ábra).

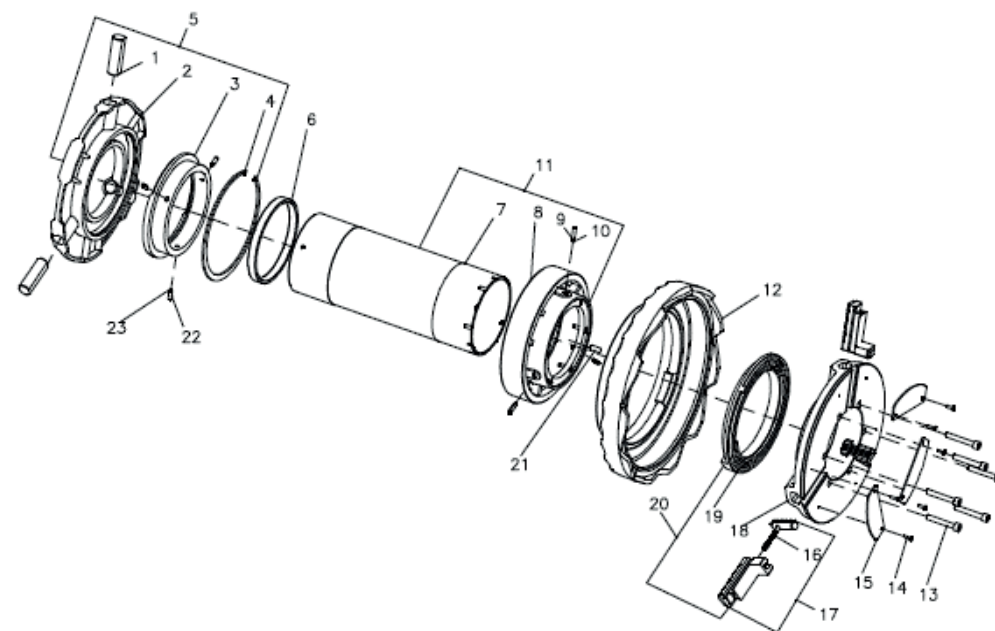
i **Megjegyzés: a sebességet (fordulatszámot) álló gépen kell beállítani. Menet közben nem szabad megváltoztatni a fordulatszámot.**



8. ábra

3. A csővágót hajtsa le és a vágótárcsát az előtoló kézikerek forgatásával állítsa be a vágási jellel egy vonalba.
4. A T-fogantyút addig forgassa, amíg a vágótárcsa hozzá nem ér a cső felületéhez.
5. A T-fogantyút két kézzel forgassa a vágás közben.
6. Kapcsolja be a gépet.
7. A T-fogantyú forgatásával vágja el a csövet. Ne használjon túl nagy erőt, hagyja dolgozni a vágótárcsát.
8. Kapcsolja le a gépet. A csővágót hajtsa ki a gépből.

(43200) A főorsó részei



80	03613	50401013	Csapágy 6204
81	02206	50107026	Biztosítógyűrű D = 45,6
82	02520	50108028	Biztosítógyűrű D = 20
83	43394	30102043	3. áttétel komplett tengely
84	43125	40302032	Hajtómű fedél
85	01407	50103006	Csavar M5 x 18 (16)
86	43321	40203003	Motor szíjtárcsa
87	01625	50103105	Csavar M8 x 8
88	43190	60303062	Ékszíj (2)
89	43337	40203004	1. szíjtárcsa
90	01650	50103110	Csavar M8 x 12
91	01801	50102001	Anyag (M4)
92	39826	40802001	Földelő vezeték jelölése
93	02005	50107001	Biztosítógyűrű D = 4
94	02105	50107016	Távtartó gyűrű D = 4
95	01513	50103066	Csavar M4 x 16

A cső sorjázása

Az alkatrészek neveit a vonatkozó fényképnél találja meg.

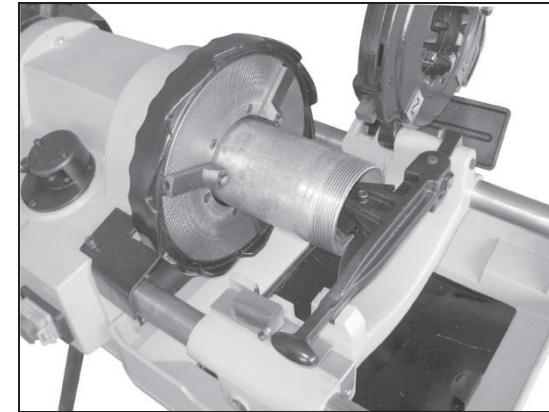
1. A sorjázót hajtja be a gépbe.
2. A fordulatszám kapcsolóval állítson be 36 f/p sebességet.

i **Megjegyzés: a sebességet (fordulatszámot) álló gépen kell beállítani. Menet közben nem szabad megváltoztatni a fordulatszámot.**

3. Kapcsolja be a gépet. A késsel sorjázza le a cső belső végét (a sorjázó kést nyomja neki a csőnek), lásd a 8. ábrát.

i **MEGJEGYZÉS! Megfelelő erővel nyomja a sorjázó kést.**

4. Kapcsolja le a gépet. A sorjázót hajtja ki a gépből.



9. ábra

A cső kivétele a gépből.

1. Kapcsolja le a főkapcsolót.
2. Az első tokmány karimáját forgassa el az óramutató járásával azonos irányba, hogy a gyorsbefogó pofák elengedjék a csövet.
3. A hátsó központosító tokmány karimáját forgassa el az óramutató járásával azonos irányba, hogy a pofák elengedjék a csövet.
4. A csövet húzza ki a gépből, ügyeljen arra, hogy a cső ne essen le. Ha hosszú csöveket munkál meg, akkor a gépből kiálló részt csőbakkal támassza alá.
5. A gépből kifröccsent olajat a padlóról törölje fel.

KARBANTARTÁS

- A szerszámokat és a gépet tartsa tisztán. A berendezés mechanizmusába kerülő szennyeződések a berendezés károsodását okozhatják.
- A tisztításhoz ne használjon agresszív tisztítószerkeket és oldószereket.
- A műanyag részeket mosogatószeres vízbe mártott ruhával törölje meg.
- A fém felületeket petróleumba mártott ruhával törölje meg.
- A nem használt berendezést lekonzerválva, száraz helyen tárolja, ahol nem fog rozsdásodni.



FIGYELMEZTETÉS!

A gép ellenőrzése, javítása vagy karbantartása előtt a főkapcsolót kapcsolja le. és a hálózati vezetéket is húzza ki az elektromos aljzatból.

Befogó pofák

1. A befogó pofákat drótkéfével tisztítsa meg.
2. Ha a befogó pofákon a fogak elkoptak, akkor a pofákat cserélje ki.



MEGJEGYZÉS! A befogó pofákat minid komplett készletként vásárolja meg és cserélje ki.

Kenés

A gép megfelelő működése érdekében a gépen kenéseket kell végrehajtani. A főorsó csapágyakat 2-6 havonta kenje meg (a gép használati gyakoriságától függően). A főorsót a gépen található zsírzógombokon keresztül lehet megkenni. Minőségi csapágyzsírt használjon.

A gép tárolása

A gépet fedett helyen tárolja és használja, esőben takarja le. A gépet gyerekektől és illetéktelen személyektől elzárt helyen tárolja. Tapasztalatlan felhasználók részére a gép használata veszélyes.

A gép szállítása

1. Az állványon áló gépet villástargoncával vagy daruval lehet a szállító eszközre emelni.
2. A ládába becsomagolt gépet emelővillás targoncával lehet mozgatni.

Gyártási szám	Rajkszám	Új rajkszám	Megnevezés
49	43391	30103010	Sebességváltó
50	01423	50103016	Csavar M6 x 15 (3)
51	03327	50106022	Lapos retesz 8 x 7 x 32
52	02518	50108027	Biztosítógyűrű D = 18
53	04706	50803003	Tömítőgyűrű 25 x 47 x 7
54	03615	50401015	Csapágó 6205-2RZ
55	03310	50106007	Távtartó gyűrű 5 x 21
56	43327	40205054	1. áttétel tengely
57	03608	50401008	Csapágó 6202
58	43392	30102041	1. áttétel komplett tengely
59	43119	41401026	Szupport ütköző
60	01550	50103085	Csavar M8 x 20
61	03612	50401012	Csapágó 6004 (2)
62	43313	41502033	Biztosítógyűrű 2
63	43325	40202036	Második fogaskerék
64	43315	40201022	2. áttétel fogaskerék, közepes fordulatszám
65	43317	41502034	Biztosítógyűrű
66	43319	40201023	2. áttétel fogaskerék, magas fordulatszám
67	03327	50106022	Lapos retesz 8 x 7 x 28
68	03321	50106017	Lapos retesz 8 x 7 x 14
69	43331	40205055	2. áttétel tengely
70	02330	50107031	Tömítés 38
71	43393	30102042	2. áttétel komplett tengely
72	03619	50401019	Csapágó
73	02535	50108035	Biztosítógyűrű D = 35
74	43329	40201025	3. áttétel fogaskerék, közepes fordulatszám
75	43311	41502032	Távtartó gyűrű
76	02530	50108033	Biztosítógyűrű D = 30
77	43323	40201024	3. áttétel fogaskerék, magas fordulatszám
78	43333	40201026	3. áttétel fogaskerék, alacsony fordulatszám
79	43335	40205056	3. áttétel tengely

32	01464	50103042	Csavar M10 x 40 (4)
33	02105	50107016	Távtartó gyűrű M10 (12)
34	39810	41705106	Támasztó láb (4)
35	43131	40101023	Szekrény alsó rész
36	43121	41403007	Alsó burkolat
37	38111	40401017	Olaj csatlakozó
38	01461	50103039	Csavar M10 x 25 (4)
39	39740	41604007	Kapcsolószekrény
40	39774	30402038	Kapcsoló
41	01511	50103064	Csavar M4 x 10 (2)
42	43390	30101010	Feszítő görgő
43	43940	30401043	Motor 230 V
	43930	30401042	Motor 110 V
44	01021	50101003	Csavar M8 x 25 (4)
45	02108	50107019	Távtartó gyűrű M8 (5)
46	02008	50107004	Távtartó gyűrű M8 (5)
47	39756	30402016	Hálózati vezeték
48	39852	30403049	Tömszelence M20

MEGSEMMISÍTÉS

A termék élettartamának a lejáratát követően, a keletkező hulladék megsemmisítése során, az érvényes rendelkezésekkel összhangban kell eljárni. A termék fém és műanyag alkatrészekből áll, amelyek szétválogatás után újra feldolgozhatók.

1. A készüléket szerelje szét alkatrészeire.
2. Az alkatrészeket az anyagaik szerint válogassa szét (fém, gumi, műanyag, stb.). A szétválogatott hulladékot adja le újrahasznosításra.
3. Elektromos hulladék (használt elektromos kéziszerszámok, villanymotorok, tápegységek, elektronika, akkumulátorok, elemek...).

A hulladékokra vonatkozó érvényes előírások szerint az elektromos hulladék veszélyes hulladék, amelynek megsemmisítése különleges eljárást igényel.

Az elektromos hulladékot tilos a háztartási hulladék közé kidobni.

A készüléket elektromos hulladékgyűjtő telepen is leadhatja. A gyűjtőhelyekről információt a település polgármesteri hivatalában, vagy az interneten találhat.

FIGYELMEZTETÉS

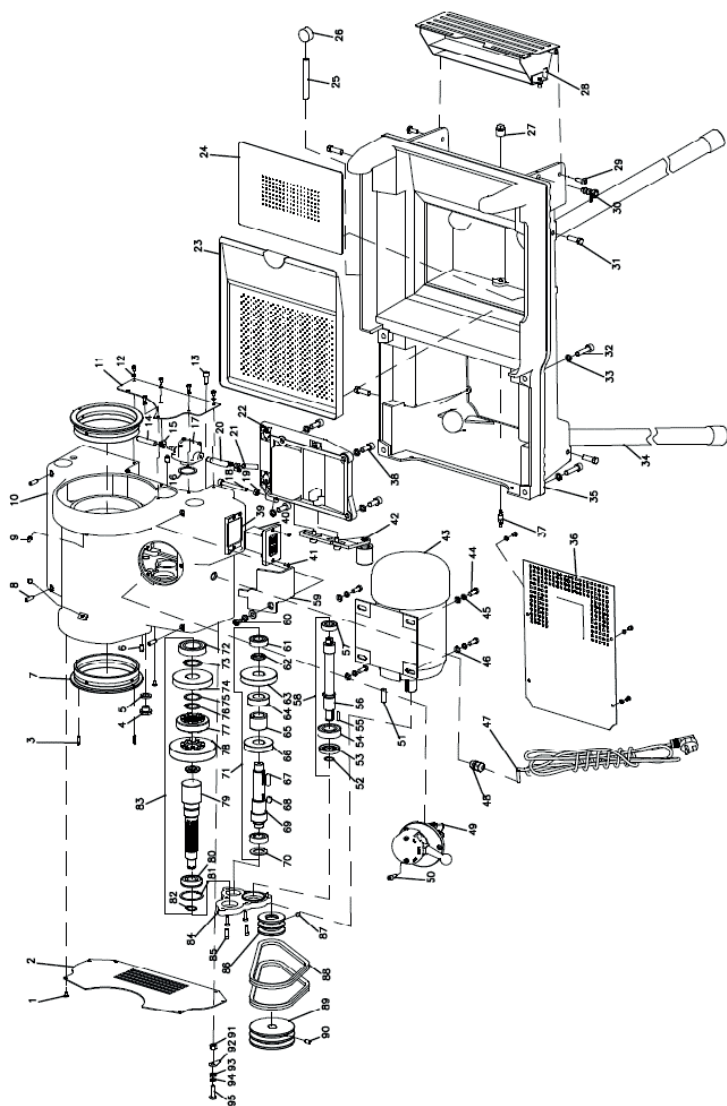
Ha meghibásodás történik, a készüléket küldje el az eladó címére, a javítás a lehető legrövidebb időn belül megtörténik. A hiba rövid leírása meggyorsítja a hiba beazonosítását és a javítást. A jótállási időn belül a termékhez csatolja a garancialevelet és a vásárlási bizonylatot is. A jótállási idő után is állunk rendelkezésére és az esetleges javításokat kedvező áron végezzük.

A készülék védelme érdekében, a szállítás előtt a készüléket csomagolja be (lehetőleg az eredeti csomagolásába). Szállítás közbeni károsodásért nem vállalunk felelősséget és a szállító cégnél történő reklamációnál lényeges a csomagolás minősége és a sérülés elleni biztosítás.

Megjegyzés: a képek eltérhetnek a megvásárolt terméktől, ugyancsak eltérhet a tartozékok mennyisége és típusa is. Ez a fejlesztés következménye és az ilyen változások nem befolyásolják a termék működőképességét.

ROBBANTOTT ÁBRA ÉS ALKATRÉSZJEGYZÉK

(SQ100F alkatrészjegyzék)
(142-342) Fő egységek



Gyártási szám	Rajkszám	Új rajkszám	Megnevezés
1	01520	50103068	Csavar M5 x 8
2	43123	41401028	Hátsó burkolat
3	03008	50105030	Illesztőszeg 4 x 16 (2)
4	43115	40401029	Csavar
5	43113	41502030	Távtartó gyűrű
6	05025	50804006	Szögletes dugó
7	42118	41501012	Csapágy (2)
8	01455	50103034	Csavar M8 x 25 (3)
9	05005	50804001	Zsírógomb M6 (2)
10	43129	40101022	Szekrény felső rész
11	43117	41401025	Mellső burkolat
12	02106	50107017	Távtartó gyűrű M5
13	01423	50103016	Csavar M6 x 15 (3)
14	39751	60302003	Olajcső
15	39745	60303069	Bilincs
16	43112	41402009	Tömítés
17	35390	30403004	Olajszivattyú
18	01446	50103042	Csavar M8 x 70
19	01804	50102004	Anyá
20	43314	41705041	Derékszögű csukló
21	39751	60302003	Bemeneti olajcső
22	43127	40302033	Motor szerelőlap
23	43191	30110005	Olajszűrő lap
24	43192	30203009	Forgácsgyűjtő lap
25	39751	60302003	Olajcső
26	39815	41902006	Olajszűrő
27		50804009	Dugó
28	43193	60303063	Szerszámszekrény (opciós)
29	01550	50103085	Csavar M8 x 20 (2)
30	43190	30108053	Rögzítő csavar
31	01047	50101010	Csavar M10 x 35 (4)