

GARANCIALEVÉL

1. Az által forgalmazott termékekre, az eladás napjától számítva: a Polgári Törvénykönyv rendelkezései alapján 24 hónap; a Kereskedelmi Törvénykönyv rendelkezései alapján 12 hónap garanciát ad. A garancia az anyaghibákra és a gyártási hibákra vonatkozik. Az egyéb, közvetett vagy közvetlen károkozásokról és meghibásodásokról, személyi sérülésekről vagy anyagi károkért nem vállalunk felelősséget.
2. A garancia nem vonatkozik a szakszerűtlen szerelés vagy használat, a túlterhelés, a használati útmutató előírásainak be nem tartása, nem megfelelő alkatrész vagy szerszám használata, illetéktelen személy beavatkozása, vagy nem megfelelő szállítás, illetve mechanikus sérülések miatt bekövetkezett károkra. Bizonyos termékeknél és alkatrészeiknél (például tartozékok, motorok, szénkefék, tömítő elemek és fűvókák stb.) a felhasználás során bekövetkező elhasználódást természetes kopásként kell kezelni, ezért ezekre a garancia nem vonatkozik.
3. A jótállási igény érvényesítéséhez igazolni kell a termék megvásárlását, valamint a garanciára való jogosultságot (a garancia ideje még nem járhat le), a reklamációt a vásárlás helyén kell bejelenteni. E célból, a reklamáció mielőbbi elintézése érdekében azt javasoljuk, hogy nyújtsa be a garancialevelet, melyen szerepel a gyártás és a vásárlás ideje, a gyártási szám (sorozatszám), az eladó bélyegzője és aláírása, illetve mutassa be a vásárlási bizonylatot (számlát stb.).
4. A reklamációt annál az eladónál kell bejelenteni ahol a terméket megvásárolta. A terméket komplett és összeszerelt állapotban kell megküldeni.
5. A garanciaidő a garanciális javítás időtartamával automatikusan meghosszabbodik. A reklamált terméket a hiba részletes leírásával, szabályszerűen becsomagolva (lehetőleg az e célból megőrzött eredeti csomagolásban), a mellékelt és kitöltött garancialevéllel, illetve egyéb, a vásárlást igazoló bizonylattal (számlával stb.) együtt küldje meg javításra.
6. A terméket a szervíz csak tiszta állapotban veszi át. Amennyiben a termék szennyezett, akkor a szervíz az átvételt megtagadhatja, vagy a tisztítás költségeit kiszámlázhatja a gép tulajdonosának.

Tel.: 06/40/900-800

Nyitvatartási idő:

Hétfő - péntek: 8:00-17:00

INTERNET: www.uni-max.hu

ertekesites@uni-max.hu

uni-max@multicom.hu

SZERVÍZ unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)
277 45 Úžice Czech Republic

Reklamáció és szervíz: Magyarországi vevőink számára egy reklamációs gyűjtőhelyet üzemeltetünk, hogy minél jobban megkönnyítsük a reklamációs folyamatot. Az árut postán vagy a Trans-o-flex gyűjtőszolgálat segítségével lehet elküldeni a következő címre.

A csomagon jól látható módon tüntesse fel: Trans-o-flex Hungary Kft.

Európa str. 12 (BILK intermodal logistics center, L1 building)
H-1239 Budapest

Termék: VACU fix egység	
Típus: vac	Gyártási szám (sorozatszám):
Gyártás időpontja:	Eladás időpontja, bélyegző, aláírás:
Javítási bejegyzések:	

www.uni-max.com

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ AZ EREDETI HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ FORDÍTÁSA

VACU fix egység



vac

Tisztelt vásárló! Köszönjük, hogy megvásárolta az uni-max cég termékét!
Cégünk kész Önnek szolgálatait felajánlani – a termék megvétele előtt, közben és után. Ha valamilyen kérdése, javaslata vagy ajánlata van, lépjen kapcsolatba üzletünkkel. Igyekszünk javaslatát mérlegelni és reagálni rá a lehetőségeink keretén belül.

A berendezés első használata ezen útmutató szerint jogi lépés, amellyel a felhasználó szabad akaratából megerősíti, hogy ezen útmutatót alaposan áttanulmányozta, teljesen megértette és megismerkedett minden kockázattal.

FIGYELEM! Ne kísérelje meg a berendezést működésbe hozni (ill. használni), amíg nem ismerkedett meg a teljes használati útmutatóval. Őrizze meg az útmutatót, később is szüksége lehet rá.

Különös figyelmet fordítson a munkavédelmi utasításokra. A munkavédelmi utasítások figyelmen kívül hagyása vagy azok nem megfelelő végrehajtása, a gépkezelő vagy egyéb személyek sérüléséhez, gép- és munkadarab sérüléshez, valamint anyagi károkhoz vezethet.

A gépen található figyelmeztető címkék utasításait feltétlenül tartsa be. Ezeket a címkéket ne szedje le és ügyeljen azok épségére is.

Az esetleges kommunikáció megkönnyítéséhez
írja ide a számla vagy vásárlási bizonylat számát.

LEÍRÁS

A meghajtó sűrített levegő paramétere: üzemi nyomás: 4-8 bar, sűrített levegő szükséglet: 70 – 100 l/perc. Vákuumszivattyú teljesítmény: vákuum: 70 %-tól, elszívott levegő mennyisége: 20 l/perc alatt. Az alapkészlet tartalma: VACU fix vákuumszivattyú, PE tömítés (20 m) sablonok és lapok lefogásához, kalibrált nyomótömlő (2 m), csatlakozó csavarzat PUSH-IN, menetes betétek + pót mikroszűrő (5 db)
Megjegyzés

A VACU fix egység meghajtásához sűrített levegő szükséges (kompresszorból, vagy a műhely sűrített levegő rendszeréből). Megfelelő kompresszorokat a webáruházunkban talál (a kompresszor lapon).

MŰSZAKI ADATOK

Üzemi nyomás.....	4 – 8 bar
Levegő szükséglet.....	70 – 100 l/perc

A szöveg, az ábrák és az adatok a nyomtatás idején érvényesek. Termékeink állandó fejlesztése miatt a műszaki adatok előzetes bejelentés nélkül is megváltozhatnak.

Feljegyzések a javításokról és karbantartásokról:

DÁTUM	FELJEGYZÉS AZ ELVÉGZETT JAVÍTÁSRÓL ÉS KARBANTARTÁSRÓL	SZERVIZ

Ha meghibásodás történik, a készüléket küldje el az eladó címére, a javítás a lehető legrövidebb időn belül megtörténik. A hiba rövid leírása meggyorsítja a hiba beazonosítását és a javítást. A jótállási időn belül a berendezéshez csatolja a garancialevelet és a vásárlási bizonylatot is. A jótállási idő után is állunk rendelkezésére, és az esetleges javításokat kedvező áron elvégezzük.

A készülék védelme érdekében, a szállítás előtt a készüléket csomagolja be (lehetőleg az eredeti csomagolásába). Szállítás közbeni károsodásért nem vállalunk felelősséget és a szállító cégnél történő reklamációnál lényeges a csomagolás minősége és a sérülés elleni biztosítás.

Megjegyzés: a képek eltérhetnek a megvásárolt terméktől, ugyancsak eltérhet a tartozékok mennyisége és típusa is. Ez a fejlesztés következménye és az ilyen változások nem befolyásolják a termék működőképességét.



Használat előtt olvassa el az útmutatót!

! Általános utasítások

- A csomagoláshoz használt műanyag zacskók gyermekek és állatok számára veszélyesek lehetnek.
- Ismerkedjen meg a berendezéssel, annak a tartozékaival, a kezelésével és működtetésével, valamint a helytelen használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- Gondoskodjon arról, hogy a készülék minden felhasználója alaposan megismerkedjen a készülék kezelésével és működtetésével, valamint a helytelen használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- A gépen található figyelmeztető címkék utasításait be kell tartani. Ezeket a címkéket ne szedje le és ügyeljen azok épségére is. A címkék sérülése vagy olvashatatlansága esetén rendeljen új címkét a gép szállítójától.
- A munkahelyet tartsa tisztán és rendben. A rendetlen és rosszul megvilágított munkahely balesetek okozója lehet.
- Ne dolgozzon szűk vagy rosszul megvilágított munkahelyen. Ellenőrizze le a padló megfelelő stabilitását valamint a munkahelyhez való jó hozzáférhetőséget. Mindig álljon stabilan.
- Állandóan kövesse a munkafolyamatot és használja minden érzékészvét. Ne folytassa a munkát, ha nem képes teljes mértékben a munkára koncentrálni.
- A szerszámokat tartsa karban és tiszta állapotban.
- A fogantyúkat és a működtető elemeket tartsa tisztán, száraz állapotban, azon olaj- vagy zsírfoltok nem lehetnek.
- A berendezésen bármilyen változtatást vagy átalakítást végrehajtani tilos. NE HASZNÁLJA a gépet, ha azon görbülést, repedést vagy más sérülést észlel.
- A berendezésen működés közben karbantartást végrehajtani tilos.
- A készüléket óvja a magas hőmérséklettől és a közvetlen napsütéstől.
- A készülék nem alkalmas víz alatti vagy nedves környezetben végzett munkákhoz.
- Ha a gépet hosszabb ideig nem használja, száraz, gyermekektől elzárt helyen tárolja.
- Ha ez az útmutató másként nem rendelkezik, a sérült alkatrészeket és biztonsági elemeket meg kell javítani vagy ki kell cserélni.

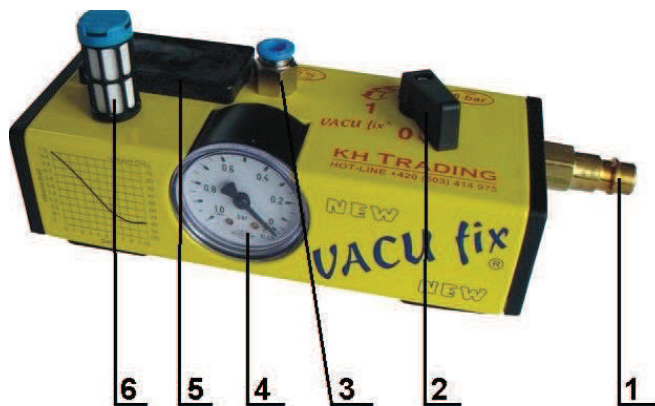
! Sűrített levegő

- A szerszám bemenetén megfelelő nyomású és száraz sűrített levegőt kell biztosítani. A nagyobb nyomástól a szerszám gyorsabban elhasználódik, csökken az élettartama és sérülést okozhat.
- A sűrített levegő csatlakozások mérete feleljen meg az előírásoknak.
- Különös figyelmet kell fordítani a sűrített levegőben található víznek, amely a szerszám károsodását okozhatja. A készüléken található kondenzvíz szelepet naponta le kell engedni, illetve a tömlőkből az esetlegesen lerakódott nedvességet ki kell fűjatni.
- A gépet óvja a szennyeződésektől, ügyeljen arra, hogy szennyeződések ne kerülhessenek a gépbe. Ügyeljen a bemeneti és a kimeneti furatok és csatlakozók tisztaságára.
- A csatlakozások megbontása előtt a gépen állítson be légköri nyomást (csökkentse le az üzemi nyomást).
- A munka megkezdése előtt ellenőrizze le a csatlakozások tömítettségét, a szivárgásokat azonnal szüntesse meg. A tömítettség túlterheli a kompresszort és növeli az üzemeltetési költségeket.
- Rendszeresen ellenőrizze a tömlők állapotát. Amennyiben a tömlőn mechanikus sérülést vagy szivárgást tapasztal, akkor a készüléket azonnal kapcsolja le, és a tömlőt szakszervizben cseréltesse ki. A tömlőket nem szabad tekeréssel megterhelni - figyelje a tömlő felületén található vonalat (az nem lehet megtekeredett).
- A tömlőt ne vezesse olyan helyeken, ahol éles sarkok vagy tárgyak vannak, illetve fennáll a becsípődés vagy a mechanikus sérülés veszélye.
- Az új tömlőt mindig fűjja át sűrített levegővel.
- Falakon vagy más elválasztókon való átvezetés esetén használjon megfelelő átvezető elemeket, ezek állapotát rendszeresen ellenőrizze le.
- A szennyeződések gépbe való bejutásának a megakadályozása érdekében használjon dugókat és fedeleket.

SZERELÉS

• A csomagolás kidobása előtt ellenőrizze le, hogy abban nem maradt-e valamilyen alkatrész. Ha igen, akkor keresse meg az adott alkatrészt az összeállítási rajzon vagy az alkatrészlistán és szerelje fel a helyére.

A készülék részei



1. Sűrített levegő bemenet
2. Bemeneti levegő szabályozó
3. Vákuum kimenet
4. Vákuum manométer
5. Befogó alátét
6. Hangtompító

KARBANTARTÁS

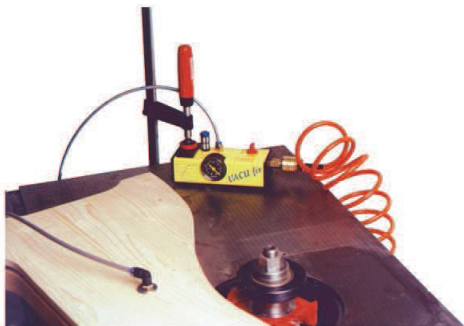
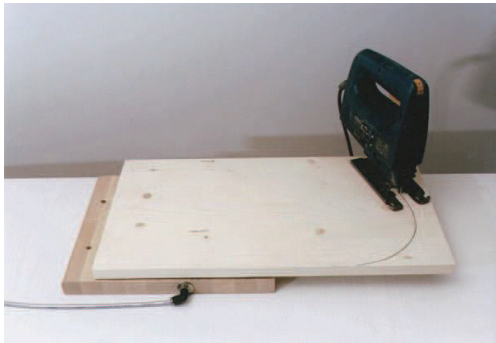
- Rendszeresen ellenőrizze le a hangtompító tisztaságát. Ha a hangtompító eltömődött, akkor azt ki kell cserélni. A hangtompító fontos eleme a készüléknek, ha a hangtompító szennyezett vagy sérült, akkor nem biztosított a készülék megfelelő működése. A hangtompító élettartamát meghosszabbíthatja, ha a vákuum-rendszerbe szűrőket épít be, amelyek kiszűrik a szennyeződések.
- Rendszeresen ellenőrizze le a menetes betétekben, a befogó lapokban stb. található mikro-szűrőt is, ellenkező esetben a VACU fix készülék meghibásodhat.
- A készüléket tartsa tisztán. A berendezés mechanizmusába kerülő szennyeződések a berendezés károsodását okozhatják.
- A tisztításhoz ne használjon agresszív tisztítószereket és oldószereket.
- A műanyag részeket mosogatószeres vízbe mártott ruhával törölje meg.
- A fém felületeket petróleumba mártott ruhával törölje meg.
- A nem használt berendezést lekonzerválva, száraz helyen tárolja, ahol nem fog rozsdásodni.
- A javításhoz csak eredeti alkatrészeket használjon.

MEGSEMMISÍTÉS

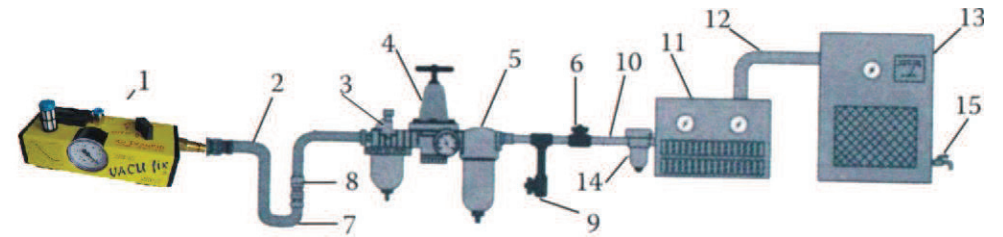
A termék élettartamának a lejáratát követően a keletkező hulladék megsemmisítése során az érvényes rendelkezésekkel összhangban kell eljárni. A termék fém és műanyag részekből áll, amelyek szétválogatás után újra feldolgozhatók.

1. A berendezést szerelje szét alkatrészeire.
2. Az alkatrészeket az anyagaik szerint válogassa szét (fém, gumi, műanyag, stb.). A szétválogatott hulladékot adja le újrahasznosításra.

A VACU fix készülék használata (példák)



A készülék bekötésének a vázlata



Leírás

1. VACU fix egység
2. 3/8"-os (belső átmérő) légtömlő
3. Olajozó
4. Nyomásszabályzó
5. Szűrő
6. Zárószelep
7. Spiráltömlő
8. Gyorscsatlakozó és tömlőbilincs
9. Leeresztő
10. 1/2"-os cső (1,27 cm) vagy nagyobb, és csatlakozó
11. Légszárító
12. 1"-os cső (2,54 cm) vagy nagyobb, és csatlakozó
13. Kompresszor
14. Leválasztó
15. Leeresztő

HASZNÁLAT

Felhasználási módok

• A **VACU fix** egységet vákuumos befogásokhoz lehet használni.

a) Másolómaráshoz a sablont össze lehet fogni a munkadarabbal, és a sablon szerint (csapágyon megvezetve) lehet a munkadarabot asztalba fogott felsőmaróval (alsómaróval) megmunkálni. Javasoljuk, hogy a sablon legyen felül, a munkadarab alul, mert így egy nekifutással megmunkálható a munkadarab, és a megmunkálás is biztonságosabb.

b) Munkadarabok (pl. nagyobb lemezek) asztalhoz rögzítéséhez. Ehhez egy befogó lapot kell készíteni. A befogó lapot nem kell megvásárolni, az könnyedén elkészíthető minden ezermester műhelyben. Ehhez csak az egyik oldalán sima (pl. laminált) bútorlap kell, amelybe be kell ültetni a menetes betéteket, majd fel kell ragasztani a tömítő szalagot (a munkadarab méretének megfelelően). Profi megoldáshoz használja a nálunk megvásárolható tapadókorongokat. Ezzel a módszerrel a munkadarabot úgy lehet befogni, hogy a felület ne sérüljön meg, illetve egy befogással az egész felület megmunkálható (pl. lemez csiszolásakor), vagy teljesen körbemunkálható (pl. felsőmaróval való megmunkáláskor).

• A **VACU fix** vákuumszivattyút műanyag vákuum-zsákokhoz is lehet csatlakoztatni (pl. ragasztáshoz vagy furnérozáshoz), A módszer kiválóan használható alakos darabok (pl. konyhabútor ajtó díszítések) és bonyolult alkatrészek egymáshoz ragasztásához stb. A zsákban 600 g/cm² nyomást lehet létrehozni. A KH vákuum-zsákokat műanyag és gumi kivitelben is meg lehet vásárolni.

• A **VACU fix** vákuumszivattyú folyamatosan elszívja a levegőt, így a kisebb tömítetlenségek sem okoznak problémát. Ennek ellenére használjon inkább minőségi anyagokat (a fában ne legyen ághely, a felület legyen sima és tiszta, a farost lemez legyen sűrű, a lemez ne legyen lyukas vagy porózus stb.). Javasoljuk homogén, sűrű és sima anyagok használatát, a menetes betétet pedig lehetőség szerint préselje be (vagy ragassza be) a 18 mm \emptyset -jű furatba. FIGYELEM! A farost, faforgács és MDF lapok (különösen a vastagabb lemezek) porózus szerkezetűek! Ha ilyen anyagokból kell sablon készíteni, akkor a felületet lakozza vagy fesse be.

• A **VACU fix** folyamatosan szívja a levegőt a vákuum fenntartásához. Amennyiben az anyag porózus, akkor nagyobb rögzítő erőt lehet elérni kisebb felületen (pl. kisebb szivókorong alkalmazásával). Nagyobb felületű munkadarabok esetében a sablont több ponton kell rögzíteni, majd az elszívási pontokat egy közös elszívó csőhöz csatlakoztatni. A nagyobb felületű munkadarabokat több szivókorong használatával is rögzíteni lehet. Szivókorongokat és egyéb alkatrészeket a vákuumos rögzítéshez a webáruházunkban talál.

A készüléket sűrített levegő forráshoz kell csatlakoztatni

• A **VACU fix** hajtásához a sűrített levegő forrásnak az alábbi paramétereket kell teljesíteni:

- üzemi nyomás 4-8 bar.

- levegő áramlás kb. 100 l/perc.

• A sűrített levegő legyen tiszta (szűrő - a sűrítés után), a levegőben nem lehet olaj és víz (ellenkező esetben a VACU fix készülék vagy a hangtompító meghibásodhat).

• A meghajtásához a sűrített levegő kompresszorból vagy a műhely sűrített levegő rendszeréből is biztosítható.

Marószablon készítése másológyűrűs maráshoz

• Marószablonként különböző anyagokat lehet használni (lásd fent). A marószablon vastagsága legyen legalább 10 mm, ha csak ennél vékonyabb anyag áll a rendelkezésére, akkor a menetes betétek környékét úgy kell kialakítani, hogy a 10 mm-es vastagság biztosított legyen. Ne felejtse el, hogy a vékony anyag a vákuum hatására behorpadhat vagy deformálódhat!

• Sablonként egy kész munkadarabot is lehet használni, ilyen esetben csak egy 18 mm \emptyset -jű furatot kell fúrni a munkadarab közepébe a menetes betét (levegő elszívás) részére. A tömítő szalagot ne ragassza közvetlenül a sablon kerülete mellé, mert a marószerszám a szalagot elkaphatja, és a szalag sérülése a vákuum elvesztésével (a munkadarab rögzítésének a megszűnésével) jár. FIGYELEM! A tömítő szalag ne legyen túl közel a menetes betéthez, mert a hasznos felület jelentős csökkenésével a befogóerő is csökken. A sablon (befogó lap) és a munkadarab közé tegyen be kb. 1 mm vastag távtartó alátéteket (pl. furnért), amellyel megelőzhető a tömítő szalag túlságosan erős összenyomása és idő előtti elhasználódása. Síkos és sima anyagokon ezeknek az alátéteknek csúszászágtól szerepük is lehet, megfogják a munkadarabot, nem engedik a sablon és a munkadarab kölcsönös elcsúszását vagy elmozdulását. Az általunk forgalmazott tapadókorongok már tartalmazzák ezeket a távtartó alátéteket, amelyek tovább növelik a megfogás biztonságát, és a rendkívül sima anyagokat is csúszásmentesen megfogják.

• Ha nem kész munkadarabot használ sablonként, akkor is vegye figyelembe a fent leírtakat az új sablon anyagának a kiválasztásához és a sablon gyártásához. Amennyiben a sablont műanyagból készíti (amely általában biztosítja a kiváló tömítettséget, mivel nem porózus szerkezetű), akkor előbb hajtson végre kopásállósági vizsgálatot, amellyel állapítsa meg a műanyag tartósságát, nehogy a sablon idő előtt elhasználódjon. Ez érvényes a megfogó felületre és a sablon kerületére is (amelynek nekitámaszkodik a másolócsapágy gyűrűje).

Befogólap készítése és a befogólap rögzítése a munkaasztalhoz

• Befogólapként legalább 30 mm vastag lapanyagot használjon, amelynek az egyik szélén legyen 50 mm széles rögzítő sáv. A lap közepébe fúrjon egy kb. 30 mm \emptyset -jű zsákfuratot, majd a befogólap oldaláról fúrjon egy 18 mm \emptyset -jű furatot úgy, hogy a két furat egymásba érjen (hozzon létre levegő elszívó csatornát). Ha a lap túl nagy méretű, akkor a lap szélébe fúrjon egy 18 mm \emptyset -jű zsákfuratot (a menetes betétnek), majd egy kisebb és hosszú fúróval fúrja tovább a lapot a nagy furatig.

• A befogandó munkadarab méretének és alakjának megfelelően hozzon létre zárt belső elszívó teret az öntapadós tömítő szalag segítségével, ügyelve arra, hogy a tömítő szalag körös-körül zárt legyen (ne legyen fals levegő beszívás).

• A rögzítő sáv segítségével a befogólapot csavarozza a munkaasztalhoz, vagy rögzítse asztalos szorítókkal az asztal lapjához.

• Rögzítő blokkot vagy rögzítő asztalt a tapadókorongok segítségével is létrehozhat (a fantáziának nincs határa), a munkadarabok alakjától vagy tulajdonságaitól függően. A vákuum rendszerhez gyorscsatlakozókat és tömlőt is vásárolhat nálunk.

Vákuum-zsákok

• A vákuum-zsákokat alakos vagy lapos anyagok egymáshoz ragasztásához, furnér vagy laminát bevonatok ragasztásához, faanyagok hajlításához stb. lehet használni. Hajlításához a hajlító sablon és a munkadarabot a zsák segítségével lehet egymáshoz rögzíteni, vagy a sablonba fogott és szorítókkal rögzített munkadarabot mindenestől együtt lehet a zsákba tenni, és végrehajtani a ragasztást.

• Nálunk vásárolhat műanyag és gumi vákuum-zsákokat, valamint csatlakozókat, amelyeken keresztül a levegőt a készülék kiszívja a zsákból. A zsákokhoz zsákbetétet is forgalmazunk (100 cm széles), amely biztosítja a vákuum egyenletes elosztását és a védi a zsákot az esetlegesen kiszivárgó ragasztótól is. A zsákbetétet külön kell megvásárolni.

• A választékunkban megtalálja a különböző VACU fix szelepeket is, amelyekkel a zsákot az elszívóhoz lehet csatlakoztatni. A zsákbetét és a szelep együttes használatával a szeleptől 3 m-es távolságra is biztosított a vákuum. Nagyobb méretű zsák esetén javasoljuk több szelep beépítését (és a szelepek összekötését egy közös vezetékkel), ehhez nálunk vásárolhat „I”, „L” vagy „T” alakú szelepeket. A szelepet ott kell a zsákba beépíteni, ahol a zsákbetét található.

• A zsákot a két nyitott végén tömítetten kell lezárni (használjon például vastagabb lécet és asztalos szorítókat). Ha a zsákot mozgatni kell, vagy alakos darabot kíván ragasztani, akkor a zsákot ragasztószalaggal is le lehet zárni, többszörös behajtogatással), illetve a lezárást két vastag lécc egymáshoz szorításával is meg lehet oldani. Ügyeljen arra, hogy a zsák lezárása tökéletes legyen, ne maradjon semmilyen lyuk sem szabadon. A zsák végét többszörösen összehajtogatva tűzőgéppel is össze lehet varrni (a választékunkban tűzőgép is található). A zsák vége össze is hajtogatható (kb. 40 cm hosszúságban), amit ragasztószalaggal kell széttekeredés ellen biztosítani. Ügyeljen arra, hogy a hajtogatás, ragasztás, befogás, szorítás stb. alatt ne legyen zsákbetét.

• A **VACU fix** készüléket a ragasztás végéig bekapcsolt állapotban kell tartani, ezért javasoljuk rövidebb kötési idővel rendelkező ragasztók használatát (pl. svájci PUR ragasztó a FORBO – CTU AG cégtől, ezt szintén nálunk megvásárolhatja). Rendszerben is kínáljuk a vákuumos technológiát olyan vezérléssel, amely automatikusan méri és ellenőrzi, ki- és bekapcsolja a készüléket, de ezt kisebb sorozatokhoz nem érdemes megvásárolni (nem kifizetődő).

Munkavédelem

• A sűrített levegő rendszert szabványos elemekből építse fel, használjon gyorscsatlakozókat.

• A **VACU fix** készüléket a befogó felület segítségével rögzítse a munkaasztalhoz, a vákuum értékét rendszeresen ellenőrizze le, figyeljen a befogó erő állandó meglétére.

• Ha a vákuum értéke csökken, akkor a munkát hagyja abba, és szüntesse meg a vákuum-vesztés okát.

• Ügyeljen arra, hogy a tömlők ne törjenek meg, illetve azokat ne érje sérülés.

• A **VACU fix** készülék használata közben tartsa be a vonatkozó munkavédelmi és használati utasításokat.