

Tel.: 06/40/900-800

Nyitvatartási idő:

Hétfő - péntek: 8:00-17:00

INTERNET:

www.uni-max.hu

ertekesites@uni-max.hu

uni-max@multicom.hu

SZERVÍZ

unitechnic.cz s.r.o.

Reklamační a servisní oddělení

Areál bývalého cukrovaru

Hlavní 29 (hala č. 3 uni-max)

277 45 Úžice

Czech Republic

Reklamáció és szervíz: Magyarországi vevőink számára egy reklamációs gyűjtőhelyet üzemeltetünk, hogy minél jobban megkönnyítsük a reklamációs folyamatot. Az árut postán vagy a Trans-o-flex gyűjtőszolgálat segítségével lehet elküldeni a következő címre.

A csomagon jól látható módon tüntesse fel:

Trans-o-flex Hungary Kft.

Európa str. 12

(BILK intermodal logistics center, L1 building)

H-1239 Budapest

uni-max

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

OSZLOPOS FÚRÓ



Z5040T

Tisztelt vásárló! Köszönjük, hogy megvásárolta az uni-max cég termékét!
Cégünk készen áll arra, hogy a termék megvétele előtt, a vásárlás folyamán és a használat közben is rendelkezésére álljunk a szolgáltatásainkkal. Ha valamilyen kérdése, javaslata vagy ajánlata van, lépjen kapcsolatba üzletünkkel. A lehetőségeink keretein belül mérlegeljük javaslatát és reagálunk a kérdéseire.

A berendezés első használata ezen útmutató szerint jogi lépés, amellyel a felhasználó szabad akaratából megerősíti, hogy ezen útmutatót alaposan áttanulmányozta, teljesen megértette, és megismerkedett minden kockázattal.

FIGYELEM! Ne kísérelje meg a készüléket működésbe hozni (ill. használni), amíg nem ismerkedett meg a teljes használati útmutatóval. Őrizze meg az útmutatót, később is szüksége lehet rá.

Különös figyelmet fordítson a munkavédelmi utasításokra. A munkavédelmi utasítások figyelmen kívül hagyása vagy azok nem megfelelő végrehajtása, a gépkezelő vagy egyéb személyek sérüléséhez, gép- és munkadarab sérüléséhez, valamint anyagi károkhoz vezethet.

A gépen található figyelmeztető címkék utasításait feltétlenül tartsa be. Ezeket a címkéket ne szedje le és ügyeljen azok épségére is.

Az esetleges kommunikáció megkönnyítéséhez írja ide a számla vagy vásárlási bizonylat számát.

LEÍRÁS

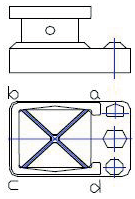
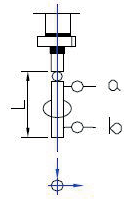
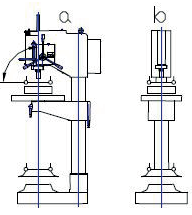
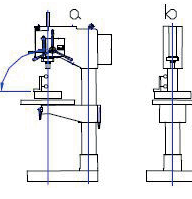
Oszlopos fűrőgép, fúráshoz és menetfúráshoz, munkahely világítással és nagy méretű asztallal, amely $\pm 45^\circ$ -os szögben dönthető meg. Állítható ütközővel és automatikus előtolással is el van látva, a motor forgásiránya átkapcsolható, szerszám kivétel ék használata nélkül. Mindkét áttételt (orsóhajtás és előtolás) fogaskerekei olajfürdőben forognak.

MŰSZAKI ADATOK

Feszültség	400 V
Teljesítményfelvétel	1 500 W
Maximális szerszámátmérő	40 mm
Orsóhajtás	MT40
Orsó tengely és oszlop közti távolság	350 mm
Maximális orsóhajtás	180 mm
Orsó fordulatszám-tartomány	50 - 1 450 f/p
Előtolás	0,1; 0,2 mm/ford.
Orsóvég és géptalp munkasík közti maximális távolság	1 210 mm
Munkaasztal mérete	560 × 560 mm
Talpméret	730 × 500 mm
T-horony szélessége a géptalp munkasíkján	18 mm
T-hornyok távolsága géptalpon	150 mm
Hűtőfolyadék szivattyú teljesítménye	40 W
Csomagolás mérete (h × sz × ma)	1 150 × 560 × 2 280
Bruttó tömeg	610 kg
Nettó tömeg	460 kg

A szöveg, az ábrák és az adatok a nyomtatás idején érvényesek. Termékeink állandó fejlesztése miatt a műszaki adatok előzetes figyelmeztetés nélkül is megváltozhatnak.

MÉRÉSI JEGYZŐKÖNYV

Tétel-szám	Mérési módszer vázolata	Ellenőrzött tétel	Megengedett eltérés (tűrésmező)	Adatok
G1		Asztal és talp síklapúság	0,12	
G2		A főorsó és a belső kúp egytengelyűsége a. Az orsó végén b. A 200 mm hosszú hengeres ellenőrzőtűske végén	a. 0,03 b. 0,06	
G3		Az orsó tengelyének és az asztal síkjának a derékszögessége a. Oldal irányban b. Hosszirányban	a. 0,10/300 $\bar{\alpha} \leq 90^\circ$ b. 0,10/300	
G4		Az orsó függőleges mozgásának és az asztal síkjának a derékszögessége a. Oldal irányban b. Hosszirányban	a. 0,10/150 ($\bar{\alpha} \leq 90^\circ$) b. 0,10/150	

73.	GB290/46941/25	Csapágy	1
74.	Z5040.03-54	Foglalat	1
75.	Z5040.03-53	Fogaskerék	1
76.	Z5040.03-54	Foglalat	1
77.	GB119/6×8	Csap	2
78.	GB1972/45×24×1.75	Rugó	6
79.	Z5040.03-56	Rögzítő anya	1
81.	GB77/M8×8	Csavar	1
82.	Z5040.03-59	Lap	1
83.	Z5040.03-58	Lap	1
84.	Z5040.03-24	Alátét	1

BIZTONSÁGI INTÉZKEDÉSEK

Az útmutatóban használt jelölések



Figyelem!

Sérülésveszélyre vagy anyagi kár kockázatára hívja fel a figyelmet.



Behúzás veszélye!

A gép forgó alkatrészei elkapathatják és behúzhatják a ruháját vagy a testrészeit!



Figyelmeztetés!

Sérülésveszély!



Megjegyzés

Kiegészítő információk

A biztonsági jeleket tartalmazó öntapadós címkék jelentése:



Használat előtt olvassa el az útmutatót!



Használjon védőszemüveget!



Figyelem! Működő gép!



Védőcipő használata kötelező!

- A figyelmeztető öntapadós címkéket úgy helyezze el a gépen, hogy azok minden körülmények között, a gép üzembe helyezése előtt és működtetése közben is jól láthatók legyenek.

! Általános utasítások

- A csomagoláshoz használt műanyag zacskók gyermekek és állatok számára veszélyesek lehetnek.
- Ismerkedjen meg a berendezéssel, annak a tartozékaival, a kezelésével és működtetésével, valamint a helytelen használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- Gondoskodjon arról, hogy a készülék minden felhasználója alaposan megismerkedjen a készülék kezelésével és működtetésével, valamint a helytelen használatából eredő lehetséges kockázatokkal.
- A gépen található figyelmeztető címkék utasításait be kell tartani. Ezeket a címkéket ne szedje le és ügyeljen azok épségére is. A címkék sérülése vagy olvashatatlansága esetén rendeljen új címkét a gép szállítójától.
- A munkahelyet tartsa tisztán és rendben. A rendetlen és rosszul megvilágított munkahely balesetek okozója lehet.
- Ne dolgozzon szűk vagy rosszul megvilágított munkahelyen. Ellenőrizze le a padló megfelelő stabilitását valamint a munkahelyhez való jó hozzáférhetőséget. Mindig álljon stabilan a lábán.
- Állandóan kövesse a munkafolyamatot és használja minden érzékszervét. Ne folytassa a munkát ha nem képes teljes mértékben a munkára koncentrálni.
- A szerszámokat tartsa karban és tiszta állapotban.
- A fogantyúkat és a működtető elemeket tartsa tisztán, száraz állapotban, azokon olaj- vagy zsírfoltok nem lehetnek.
- Ne engedje, hogy a berendezéshez állatok, gyerekek és illetéktelen személyek férjenek hozzá.
- Ne dugja a lábát vagy kezét a munkatérbe.
- A bekapcsolt és működésben lévő berendezést felügyelet nélkül hagyni tilos.

- A berendezést ne használja a rendeltetésétől eltérő célokra.
- A munka során használjon munkavédelmi eszközöket (pl. védőszemüveget, fülvédőt, védőmaszkot, biztonsági lábbelit stb.).
- A berendezés közelében ne nyújtózkodjon, a munkához mindkét kezét használja.
- Ne dolgozzon a géppel, amennyiben alkohol vagy kábítószer hatása alatt áll.
- Ha szédül, beteg vagy rosszul van, akkor ne dolgozzon a géppel.
- A berendezésen bármilyen változtatást vagy átalakítást végrehajtani tilos. NE HASZNÁLJA a gépet, ha azon görbülést, repedést vagy más sérülést észlel.
- A berendezésen működés közben karbantartást végrehajtani tilos.
- Ha bármilyen szokatlan hangot hall vagy szokatlan jelenséget észlel, akkor azonnal szakítsa félbe a munkát és kapcsolja le a gépet.
- A kulcsokat és csavarhúzókat a gépből mindig távolítsa el.
- A gép használata előtt ellenőrizze le, hogy minden csavar jól meg van-e húzva.
- Biztosítsa a gép rendszeres karbantartását! Használat előtt ellenőrizze le a gép sérülésmentességét.
- Javításhoz és karbantartáshoz csak eredeti pótalkatrészeket használjon.
- A gyártó által nem engedélyezett és javasolt készülékek vagy tartozékok használata balesetet okozhat.
- Mindig az adott munkának megfelelő készüléket és szerszámot használjon. Ne terhelje túl a gépet és tartozékait, illetve ne használja olyan munkákhoz, amelyek nagyobb teljesítményű berendezést igényelnek.
- Ne terhelje túl a berendezést. A munkát úgy tervezze meg, hogy a gép túlterhelés nélkül, optimális megmunkálási sebességgel működhessen. A túlterhelés miatt bekövetkezett gépsérülésekre és meghibásodásokra a garancia nem vonatkozik.
- A berendezést óvja a túl magas hőmérséklettől és a közvetlen napsütéstől.
- A készülék nem alkalmas víz alatti vagy nedves környezetben végzett munkákhoz.
- Ha a készüléket hosszabb ideig nem használja, száraz, gyermekektől elzárt helyen tárolja.
- A gép beindítása előtt ellenőrizze le, hogy a biztonsági és védő elemek megfelelően és hatékonyan működnek-e. Győződjön meg róla, hogy minden mozgó alkatrész jó állapotban van-e.
- Ellenőrizze le, hogy nincs-e repedt vagy beakadt alkatrész, illetve, hogy minden alkatrész megfelelően a helyén van-e. Ellenőrizzen le minden egyéb feltételt, amely a berendezés működését befolyásolhatja.
- Ha ez az útmutató másként nem rendelkezik, a sérült alkatrészeket és biztonsági elemeket meg kell javítani vagy ki kell cserélni.

! Elektromos berendezések

- A tüzek, áramütések és egyéb sérülések megelőzése érdekében, az elektromos készülékek használata során tartsa be az általános és az alábbiakban feltüntetett biztonsági utasításokat. A berendezés használatba vétele előtt figyelmesen olvassa el a jelen útmutatóban található utasításokat, és az útmutatót későbbi felhasználásokhoz is őrizze meg.
- A hálózati csatlakozódugót csak szabályszerűen védett és leföldelt, valamint ép aljzathoz csatlakoztassa. A hálózati feszültségnek meg kell egyeznie a gépcímkén feltüntetett tápfeszültség értékével, ellenkező esetben a motor túlmelegedhet vagy akár le is éghet, illetve nem nyújt megfelelő teljesítményt.
- A hálózati csatlakozódugó aljzatba dugása előtt a gép főkapcsolóját OFF (kikapcsolt) állásba kell kapcsolni. Ha a gépnek nincs főkapcsolója, akkor a hálózati csatlakozódugó látja el a kapcsoló szerepét is. A munka befejezése után a hálózati vezeték csatlakozódugóját húzza ki a fali aljzathoz.
- A gépet ne mozgassa és ne húzza a kábelnél megfogva. A csatlakozódugót a hálózati vezetéknel fogva ne húzza ki a fali aljzathoz.
- Védje a hálózati vezetéket magas hőtől, olajtól, oldószerektől és éles tárgyaktól.
- A hálózati vezetéket és a csatlakozódugót rendszeresen ellenőrizze le, sérülés esetén pedig azonnal javíttassa meg szakemberrel. A hosszabbító vezetéket rendszeresen ellenőrizze le, sérülés esetén azt ne használja.
- Hosszabbító vezetéknek csak megfelelő teljesítményű és jó állapotban lévő hosszabbítót használjon, a vezetéket pedig teljes hosszában tekerje le a dobrol. Rendszeresen ellenőrizze le, hogy a hosszabbító vezeték nem sérült-e meg. A sérült hálózati vezetéket ki kell cserélni.
- Karbantartás, javítás, alkatrészcsere és más tevékenységek megkezdése előtt kapcsolja le a főkapcsolót, majd húzza ki a csatlakozódugót a fali aljzathoz.
- Ügyeljen arra, hogy a gép önmagától ne tudjon bekapcsolni. Az ujjait a gép mozgása közben ne tartsa a főkapcsolón.
- Ha a gépet hozzá kell erősíteni a munkaasztalhoz, akkor a szerelés befejezése után oldja ki a biztonsági kapcsolót.

49.	GB/T5801/RUA49/32	Csapágy	1
50.	Z5040-03-26	Kis orsóhüvely	1
51.	GB279/180106G	Csapágy	1
52.	Z5040.03-29	Rögzítő anya	1
53.	GB70/M5×12	Csavar	2
54.	GB119/12×45	Csap	2
55.	Z5040.03-25	Rugó	1
56.	Z5040.03-38	Fogaskerék	1
57.	GB894.1/25	Biztosítógyűrű	1
59.	GB279/180205	Csapágy	1
60.	GB893.1/52	Biztosítógyűrű	1
61.	GB893.1/52	Biztosítógyűrű	1
62.	GB279/180205	Csapágy	1
63.	GB1096/A6×28	Retesz	1
64.	Z5040.03-31	Tengely	1
65.	GB1096/A6×12	Retesz	1
66.	Z5040.03-30	Fogaskerék	1
67.	GB894.1/25	Biztosítógyűrű	1
68.	GB894.1/15	Biztosítógyűrű	1
69.	GB893.1/32	Biztosítógyűrű	1
70.	GB279/180102	Csapágy	1
71.	GB893.1/32	Biztosítógyűrű	1
72.	Z5040.03-57	Csiga	1

26.	Z5040.03-61	Lap	1
27.	GB119/8×20	Csap	1
28.	Z5040.03-60	Konzol	1
29.	GB38/3A/Z3/8`	Dugó	1
30.	GB70/M6×8	Csavar	4
31.	Z5040.03-04	Fedőlemez	1
32.	Z5040.03-02	Lap	1
33.	Z5040.03-15	Fogantyú	1
34.	GB70/M5×6	Csavar	2
35.	GB78/M6×12	Csavar	1
36.	Z5040.03-63	Foglalat	1
37.	GB70/M8×45	Csavar	2
38.	GB78/M6×12	Csap	1
39.	Z5040.03-40	Kar tartó	1
40.	Z5040.03-39	Tengely	1
41.	Z5040.03-12	Fedőlemez	1
42.	GB823/M6×8	Csavar	4
43.	Z5040.03-28	Főorsó	1
44.	Z5040.03-27	Orsóhüvely	1
45.	GB894.1/75	Biztosítógyűrű	1
46.	GB1235/73×5.3	O-gyűrű	1
47.	Z5040.03-41	Alátét	1
48.	GB301/D8108	Csapágy	1

- A gépet ne üzemeltesse robbanásveszélyes környezetben (festés közben, gyúlékony és robbanékony anyagok közelében stb.).
- A gépet ne használja nedves környezetben, illetve azt ne kapcsolja be, ha a gép nedves vagy vizes. Ez az elektromos berendezés normál környezetben használható, +5 és +40 °C közötti környezeti hőmérsékleten, valamint az 50%-os relatív páratartalmat (40°C-os hőmérsékleten) nem meghaladó levegőjű munkahelyen.
- Az elektromos berendezéseket meghatározott időközönként az idevonatkozó rendeletek szerint felülvizsgálatnak kell alávetni.

! Forgó szerszámok

- Munka közben viseljen megfelelő ruházatot (pl. ne viseljen laza ruhát, nyakkendőt vagy ékszereket, ha hosszú a haja, akkor használjon hajhálót, védje a lábát és ne hordjon régi és kopott talpú cipőt. Az ingujjait gombolja be vagy hajtsa fel. A szabadon lógó ruhát vagy haját a forgó alkatrészek feltekerhetik.
- Ne távolítsa el a védőburkolatokat és gondoskodjon a kezelőszemélyzet maximális védelméről.
- Munka közben óvakodjék a mozgó alkatrészekről. Ne nyúljon a forgó alkatrészekhez.

! Fűrés

- A fűrandó munkadarabot rögzítse a fűrőgép asztalához (elfordulás elleni védelem).
- A fűrőgép elindítása előtt győződjön meg arról, hogy a fordulatszám és a forgásirány megfelel-e a befogott szerszámnak.

BIZTONSÁGI ÉS ÁLTALÁNOS UTASÍTÁSOK

A következő biztonsági utasításokat tartsa be:

- A gépet csak a használati útmutatóban leírt és a rendeltetésnek megfelelő módon szabad használni.
- A megemelt gép alatt (vagy annak közelében) tartózkodni vagy az alatt elhaladni tilos.
- A gépet kizárólag csak áram-védőkapcsolón keresztül szabad az elektromos hálózathoz csatlakoztatni. Előbb a sárga-zöld védővezetékét kösse be, majd ezt követően a többi (fázis) vezetékét csatlakoztassa.
- A munkadarabot mindig be kell fogni és rögzíteni kell elmozdulás ellen. A munkadarabot csak kézzel fogni tilos!
- A megmunkáláshoz csak élezett és kifogástalan állapotban lévő fűrészt használjon.
- Mindig a munka jellegének megfelelő szerszámot használjon. A gépben ne használjon olyan átalakított szerszámot, amely eredetileg alkalmatlan volt a jelen gépben való használatra.
- A megmunkálendő munkadarab anyagához válassza meg a megfelelő fordulatszámot és elötölést.
- Munka közben viseljen védőszemüveget, előzze meg a forgács vagy más szennyezőanyag szembe kerülését.
- A fűrőorsóba csak kúpos szerszámokat fogjon be és ügyeljen a szerszám megfelelő rögzítésére.
- A munkadarabot befogó eszközöket (satut, szorítót stb.) rögzítse az asztalhoz.
- Ne hordjon laza munkaruhát, kesztyűt vagy ékszereket, azokat a mozgó alkatrészek elkapathatják.
- A munkahelyet tartsa tisztán
- A keletkező forgácsot megfelelő szerszám (horog, kefe stb.) segítségével folyamatosan távolítsa el.
- Karbantartás szerszámcsere, kenés stb. megkezdése előtt a gép főkapcsolóját kapcsolja "0" állásba.
- A fordulatszám megváltoztatása előtt a gépet állítsa le és várja meg a fűrőorsó teljes leállítását.
- A bekapcsolt gépet ne hagyja felügyelet nélkül! Mielőtt a géptől eltávozik, a főkapcsolót mindig kapcsolja "0" állásba és várja meg a gép teljes leállítását.
- A gép biztonsági elemeit és működőképességüket rendszeresen ellenőrizze le
- A Start gomb megnyomása előtt a biztonsági burkolatot be kell hajtani (üzemi állapotba kell állítani).
- Munka közben vegye figyelembe a környezeti feltételeket is. Az elektromos berendezést nedves vagy vizes környezetben ne használja. Biztosítsa a munkaterület megfelelő megvilágítását. Gyúlékony folyadékok, vagy robbanó gázok közelében ne használja az elektromos kéziszerszámot.
- Gyerekeket ne engedjen a hegesztés közelébe.
- Csak olyan tartozékokat és kiegészítő eszközöket használjon, amelyeket a gép gyártója jóváhagyott, és amelyek szerepelnek a használati útmutatóban.

SZERELÉS

SZÁLLÍTÁS

A gép fejrészében található furatba dugjon be egy acélrudat, majd az emelőkötel végét húzza rá a rúdra és a gépet így emelje meg.

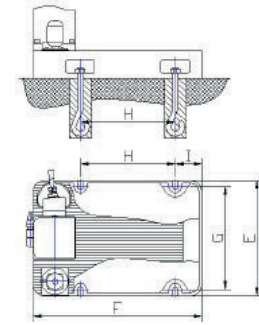
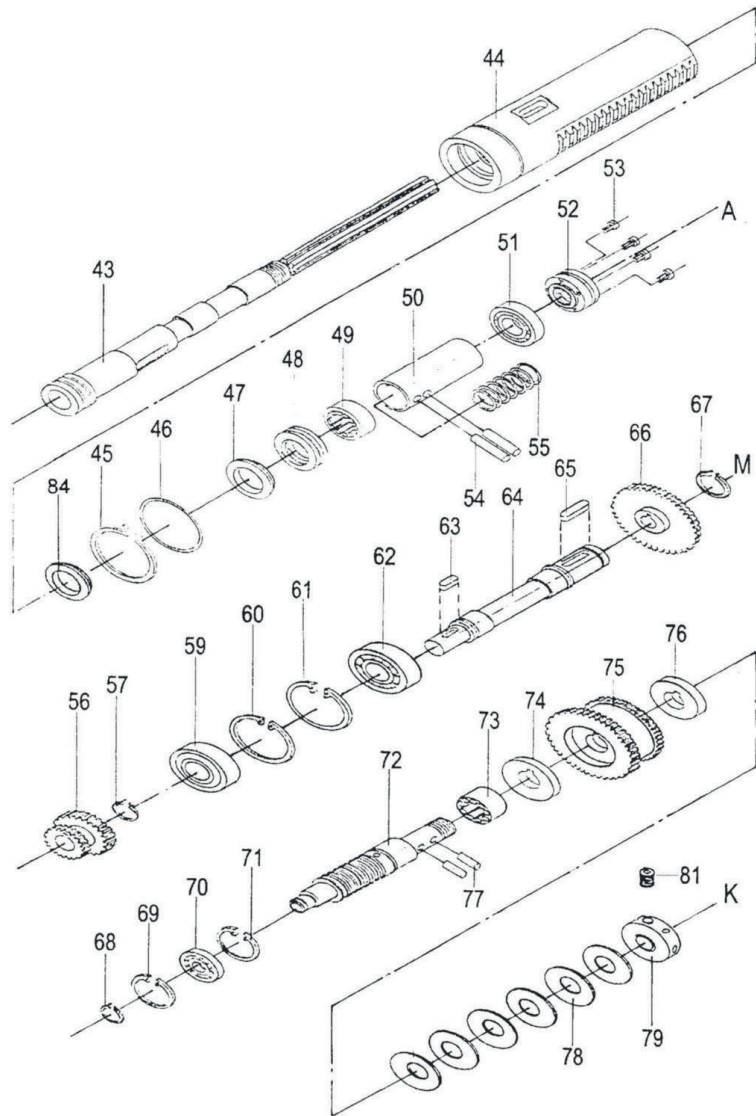
ELLENŐRZÉS

A gép átvétele során ellenőrizze le és próbálja ki a gépet, hogy az esetleges meghibásodásokat és hiányosságokat azonnal reklamálni tudja.

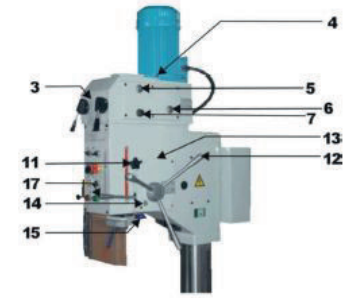
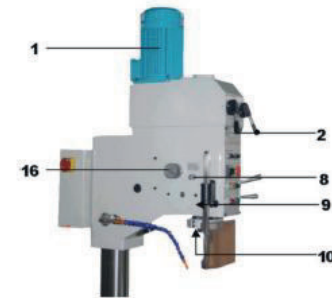
1. A munka megkezdése előtt mindig ellenőrizze le, hogy a fúrógépen megvan-e az összes alkatrész. A fúrógép emelése előtt olvassa el az emelésre vonatkozó előírásokat.
2. A fúrógépet a munka megkezdése előtt rögzítse le és állítsa vízszintesbe (meg kell előzni a gép berezgését és berázkódását).
3. Ha a gépet szállítják, akkor azt védeni kell a portól és az extrém hőmérsékletektől.
4. Ha poros környezetben dolgozik, gyakrabban hajtson végre géptakarítást és olajcserét.
5. Ha a munkakörnyezet túl meleg, akkor a villanymotor erősebben felmelegedhet, mert nincs biztosítva a megfelelő szellőztetése.
6. Túl hideg környezetben alkalmazzon alacsonyabb fordulatszámokat a megmunkáláshoz.
7. A megmunkálás során a munkaasztalon összegyűlő forgácsot távolítsa el.
8. A műszak végén a gépről távolítsa el a forgácsot, a gépet tisztítsa meg és gépi olajjal kenje be (a korrózió megelőzése érdekében).
9. A gép pontosságának a megőrzéséhez tartsa tisztán a működő felületeket, a szánokat, befogó kúpokát, orsót stb.
10. Ha bármilyen sérülést észlel, akkor azt azonnal szüntesse meg (javítással, karbantartással).

TÉTEL	KATALÓGUS SZÁM	MEGNEVEZÉS	db
1.	Z5040.03-01	Orsószekrény	1
2.	Z5040.03-65	Kapcsoló villa	1
3.	GB119/10×25	Csap	1
4.	Z5040.03-66	Kapcsoló kar	1
5.	Z5040.03-70	Fogantyú	1
6.	GB79/M8×12	Csavar	1
7.	Z5040.03-69	Fogantyú	1
8.	GB308/M8×8	Golyó	1
9.	GB2089/1×5×25	Rugó	1
10.	GB77/M8×8	Csavar	1
11.	GB308/8	Golyó	1
12.	GB2089/0.8×5×15	Rugó	1
13.	Z5040.03-64	Tengely	1
14.	GB79/M8×25	Csavar	1
15.	GB6172/M8	Anyá	1
16.	GB823/M6×8	Csavar	2
17.	Z5040.03-17	Lap	1
18.	GB70/M6×20	Csap	2
19.	Z5040.03-68	Lap	1
20.	GB827/2×4	Csap	4
21.	Z5040.03-67	Jelölt gyűrű	1

IV. ORSÓSZEKRÉNY (2/2)



	E	F	G	H	I
mm	500	730	360	410	115
coll	19 3/4"	28 3/4"	14 1/8"	16 1/8"	4 1/2"

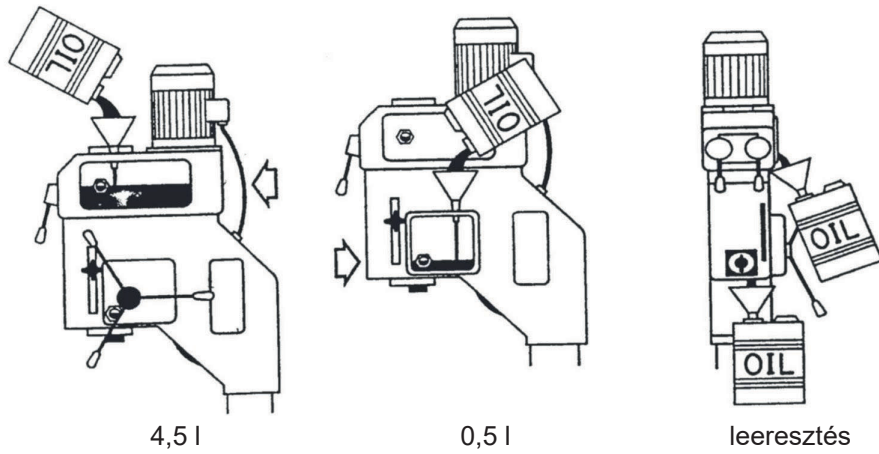


1. ábra

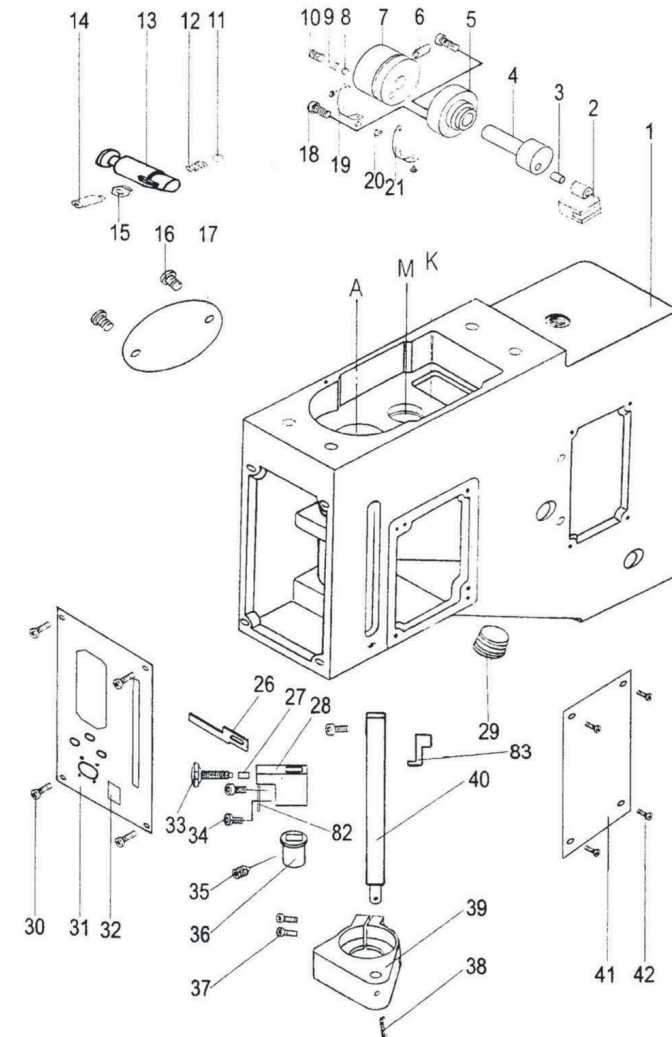
A GÉP RÉSZEI

- | | |
|---|--------------------------------------|
| 1. Villanymotor | 10. Kézi működtetésű hajtómű |
| 2. Fordulatszám beállító | 11. Mélységütköző |
| 3. Fordulatszám fokozatokat tartalmazó táblázat | 12. Gyors előtolás kézi működtetés |
| 4. Olajbetöltő nyílás | 13. Olajbetöltő nyílás |
| 5. Olajmennyiség kijelző | 14. Olajsztint kijelző |
| 6. Olajsztint kijelző | 15. Olajleeresztő dugó |
| 7. Olajleeresztő dugó | 16. Előtolás beállító |
| 8. Szerszámkidobó | 17. Automatikus előtolás megválasztó |
| 9. Spirálrugó persely | |

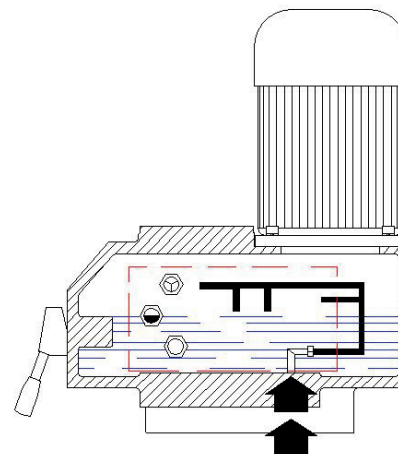
AZ OLAJ BETÖLTÉSE



IV. ORSÓSZEKRÉNY (1/2)



26.	M16×1.5	Kémlelő nyílás	1
27.	Z5040.03-46	Tömítés	1
29.	Z5040.03-05	Kézi kar tengelye	1
30.	Z5040.03-47	Forgó agy	1
31.	GB38-3A/Z3/8``	Olajbetöltő dugó	1
32.	GB70/M8×50	Csavar	4
33.	Z5040.03-18	Lap	1
34.	GB823/M6×12	Csavar	2



A hajtóműbe hajtómű olajat kell betölteni.

⚠ Figyelem! Környezetvédelmi okokból a gépet a szállítás előtt nem töltöttük fel olajjal. Az olaj betöltése során a következőket tartsa be.

Az olajbetöltő csavarját (felső csavar) csavarja ki és tölcser segítségével töltsön be olajat. Annyi olajat töltsön be, hogy az olajsínt ellenőrző piros jeléig érjen az olaj. A piros jelnél ne töltsön be több olajat, mert működés közben olajszivárgás léphet fel.

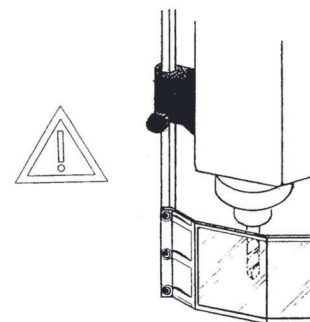
Amennyiben olajszivárgást észlel (az olajsínt magasabb a megengedettnél), akkor a leeresztő dugót kicsavarva annyi olajat engedjen ki, hogy az olajsínt a piros jelet érje el.

VÉDŐBURKOLAT

A gépen biztonsági burkolat található a szerszám előtt.

A Start gomb megnyomása előtt a biztonsági burkolatot be kell hajtani (üzemi állapotba kell állítani). Ellenkező esetben a gép nem működik. Megjegyzés Ha megmunkálás közben a burkolatot kinyitja, akkor a gép leáll.

A burkolatot kiiktatni vagy leszerelni tilos!



• CSATLAKOZTATÁS AZ ELEKTROMOS HÁLÓZATHOZ

Az elektromos hálózatra való bekötéshez bizonyos szakmai ismeretekre van szükség. Ezt a munkát bízva villanyszerelő szakemberre!

FIGYELMEZTETÉS! A gép elektromos részébe nincs áram-védőkapcsoló beépítve. A gépet csak olyan áramkörüi ághoz szabad csatlakoztatni, amely csak a gépet látja el tápfeszültséggel és áram-védőkapcsolóval is védve van (az áram-védőkapcsoló érzékenysége 0,3 A).

A gép hálózati vezetéke 4-eres. Ezt a hálózati vezetéket kell bekötni az áram-védőkapcsolóval védett hálózati csatlakozódobozba. Először a PE vezetéket kell bekötni, majd a többi (fázis) vezetéket. Tápellátás bekötése: a géptábla tartalmazza a tápfeszültségre vonatkozó műszaki adatokat.

A gép teljesítményfelvétele összesen 1,5 kW.

FIGYELMEZTETÉS! Az elektromos bekötés után ellenőrizze le a bekötés helyességét, majd indítsa el a gépet és ellenőrizze le a fűróorsó forgásirányát (az óramutató járásával azonos irányba kell forognia), majd ellenőrizze le a hűtőfolyadék szivattyú megfelelő működését is (ha a gépen van ilyen szivattyú). Amennyiben problémát észlel, akkor változtasson a fázisok bekötési sorrendjén.

FIGYELEM! A főkapcsoló kikapcsolásával a gép továbbra is feszültség alatt marad!

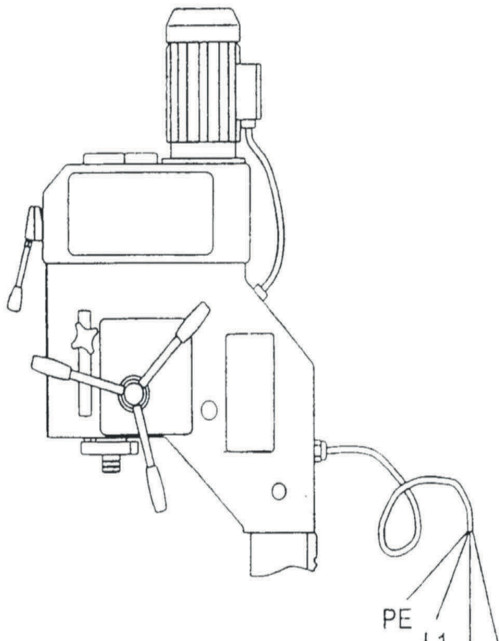
Figyelem! A gép főkapcsolójának a bekötésére és működésére a következő érvényes: a "0" állás esetén a segédáramkör továbbra is feszültség alatt marad.

Amennyiben a gépen javításokat vagy karbantartásokat kívánnak végrehajtani, akkor a hálózati tápfeszültséget le kell kapcsolni (az áram-védőkapcsoló vagy a kismegszakító segítségével). Csak így biztosítható, hogy a gép ne legyen feszültség alatt.

Bizonyos fűrógép típusok esetében előfordul, hogy a fordulatszám megválasztásához a gépen valamilyen fedelet le kell venni és a gépbe kell nyúlni. Ilyen esetben általában elegendő megnyomni a vészleállító gombot, amely biztosítja, hogy a gép nem tud véletlenül elindulni és a fordulatszám megváltoztatás elektromos szempontból biztonságos lesz. A feszültség alatt maradó vezetékek általában narancssárga színűek (vagy más módon vannak megjelölve). A feszültségre például figyelmeztető címke is figyelmeztethet. Az egyéb áramkörök feszültségmentesek lesznek.

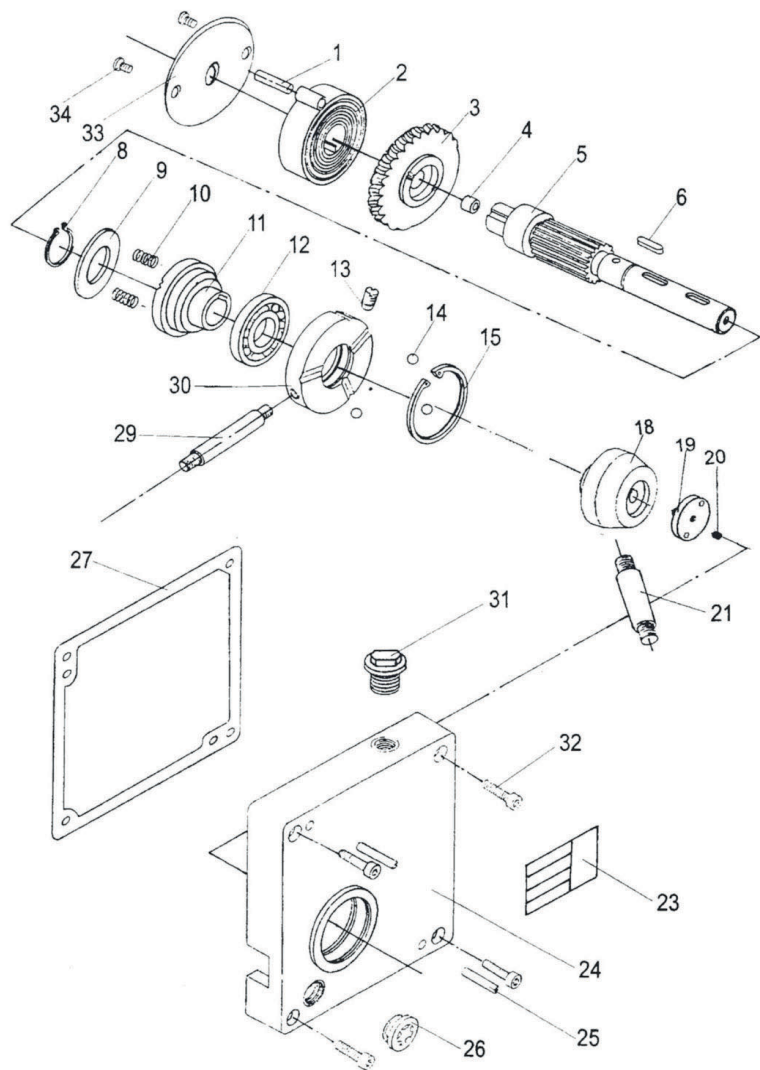
A gép javítását és karbantartását a géphez mellékelt használati útmutató utasításait betartva, és az elektromos bekötési vázlatot felhasználva hajtsa végre.

Megjegyzés: a gépet kizárólag csak áram-védőkapcsolón keresztül szabad az elektromos hálózathoz csatlakoztatni. A gépen elektromos bekötéseket és szereléseket kizárólag csak villanyszerelő szakember végezhet!



III. MELLÉKHAJTÓMŰ

TÉTEL	KATALÓGUS SZÁM	MEGNEVEZÉS	db
1.	GB879/6×50	Csap	1
2.	Z5040.03-42	Rugó	1
3.	Z5040.03-45	Csigahajtás	1
4.	GB1155/8	Kenőolaj tartály	1
5.	Z5040.03-43	Fogas tengely	1
6.	GB1096/8×25	Retesz	2
8.	GB894.1/24	Biztosítógyűrű	1
9.	Z5040.03-52	Alátét	1
10.	GB2089/1.4×7×30	Rugó	2
11.	Z5040.03-51	Foglalat	1
12.	GB276/16007	Csapágy	2
13.	Z5040.03-08	Csavar	1
14.	GB308/8	Golyó	3
15.	GB893.1/62	Biztosítógyűrű	2
18.	Z5040.03-49	Fogantyú	1
19.	Z5040.03-48	Rögzítőcsavar	1
20.	GB78/M5×25	Csavar	1
21.	Z5040.03-06	Kézi kar tengelye	3
23.	Z5040.02-02	Olaj betöltő lap	1
24.	Z5040.03-50	Hajtómű fedél	1
25.	GB879/8×55	Csap	2



FORDULATSZÁM BEÁLLÍTÁSA

Az orsó fordulatszámát két karral lehet beállítani. A bal kart állítsa be a táblázatból kiválasztott fordulatszámhoz tartozó betűre. A fordulatszám a két kar beállításának a kombinációjától függ. A jobb kart állítsa be a táblázatból kiválasztott fordulatszámhoz tartozó betűre. A karokat finoman húzza ki, majd állítsa be a kívánt betűre a táblázat szerint.



ELŐTOLÁS BEÁLLÍTÁSA

Az előtolás értékét a gép házában a bal oldalon található gombbal tudja beállítani.



AUTOMATIKUS SZERSZÁMKILÖKŐ

Ha a szerszámot szeretné kivenni a fűrőorsóból, akkor a következőket tegye:

- 1.- Engedje le a főorsót, majd nyomja be a szerszámkilökőt.
- 2.- Emelje fel a fűrőorsót.
- 3.-Ennél a műveletnél a szerszámot fogja meg, mert az leeshet az asztalra.

⚠ FIGYELEM! A szerszámkilökőt húzza ki, azt nem szabad benyomott állapotban tartani!

VISSZAHÚZÓ RUGÓ



Amennyiben szeretné a visszahúzó rugót megfeszíteni, akkor az orsóhüvelyt tolja ki (egészen addig, amíg a hajtómű fogaskereke nem forog üresjáratban). A tárcsát a nyíl irányában forgassa el, majd engedje vissza az orsóhüvelyt.

A műanyag fedélből csavarozza ki a csavarokat, a fedelet plusz irányba forgassa el, majd a rugó megfeszítése után a csavarokat csavarozza vissza.

74.	GB1567/6×4×36	Retesz	1
75.	Z5040.02-33	Fogaskerék	1
77.	Z5040.02-34	Fogaskerék	1
78.	GB894.1/35	Biztosítógyűrű	1
79.	GB894.1/25	Biztosítógyűrű	1
80.	Z5040.02-16	Fogaskerék	1
81.	GB70/M6×10	Csavar	1
83.	GB5287/6	Alátét	1
84.	Z5040.02-11	Fogas tengely	1
85.	GB1567/C6×4×28	Retesz	1

GÉPI ELŐTOLÁS



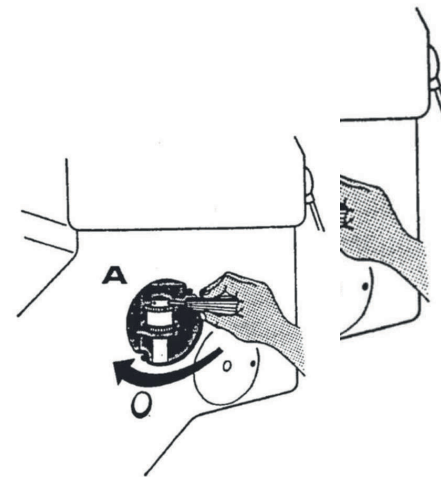
A gépen mechanikus működtetésű automatikus előtolás is megválasztható.

Az eljárás a következő:

1. A löketet állítsa be a mélységütközőn.
2. Válasszon előtolást.
3. Állítsa be az automatikus előtolás kart.

A löket végén a mélységütköző kikapcsolja az automatikus előtolást. A karral az automatikus előtolást kézi előtolásra lehet átkapcsolni.

50.	Z5040.02-06	Karima	1
51.	GB70/M5×16	Biztosítógyűrű	5
52.	Z5040.02-25	Dugó	1
53.	GB3452.1/54.5×3.55	O-gyűrű	1
55.	GB276/206	Csapágy	4
56.	Z5040.02-15	Foglat	3
57.	Z5040.02-26	Fogaskerék	1
58.	Z5040.02-24	Fogaskerék	1
59.	Z5040.02-19	Fogas tengely	1
60.	GB1567/8×5×36	Retes	1
61.	GB1567/8×5×50	Retes	1
62.	Z5040.02-18	Fogaskerék	1
63.	Z5040.02-17	Fogaskerék	1
64.	Z5040.02-07	Karima	2
65.	GB70/M6×16	Csavar	3
66.	GB119/B10×30	Csap	1
67.	Z5040.02-27	Karima	1
68.	GB3452.1/56×2.65	O-gyűrű	1
69.	GB879/2.5×10	Csap	2
70.	Z5040.02-30	Fogaskerék	2
71.	Z5040.02-29	Foglat	1
72.	Z5040.02-32	Tengely	1
73.	Z5040.02-31	Fogaskerék	1



NYOMATÉK HATÁROLÓ

A hajtóműben van egy nyomaték határoló, amely túlterhelés esetén megvédi a gépet a komolyabb sérülésektől.

Ha a fúrás során a gépi előtolás kikapcsol, de a szerszám tovább forog, akkor valószínűleg a túlterhelés miatt bekapcsolt a nyomaték határoló.

A túlterhelés megszűnése után az előtolás ismét bekapcsol.

Amennyiben a nyomaték határoló tárcsái elkopnak, vagy a beállított túlterhelés nem megfelelő a megmunkáláshoz, akkor a nyomaték határolót a következő módon állítsa be.

--- A fedél leszerelése után húzza meg a Z5040.03-56 (79. tétel) rajzszerű anyát (lásd a 17. oldalt).

A nyomaték határolót a gép összeszerelése során mérőeszközök felhasználásával a maximális forgatónyomatékra állítottuk be. Az anyát ne húzza meg túl nagy erővel, mert a gép meghibásodhat.

A GÉP MEGFELELŐ HASZNÁLATA

- Ne lépje túl a gép paramétereit.
- A gépet csak megfelelően felkészített és kioktatott gépkezelő üzemeltetheti, aki köteles betartani a jelen használati útmutatóban leírt utasításokat.
- A gépkezelő a gépet csak felszerelt és működőképes biztonsági rendszerekkel üzemeltetheti, és ezeket köteles rendszeresen ellenőrizni.
- A gépkezelő köteles betartani a jelen használati útmutatóban leírt utasításokat, valamint a gépen elhelyezett táblák utasításait.
- A gépkezelő köteles megfelelő biztonságot és védelmet nyújtó munkaruhát viselni.
- A gépkezelő köteles betartani a megmunkálásokhoz kapcsolódó általános és speciális utasításokat, biztonsági és munkavédelmi előírásokat.

A MUNKADARAB BEFOGÁSA

Fúrás közben axiális erő (előtolás) és forgatónyomaték (szerszám forgása) hat a munkadarabra. A szerszám éle által létrehozott vágóerők a munkadarabot el akarják fordítani. A gép teljesítménye miatt ezek az erők jelentős mértékűek, amelyeket kézi erővel ellentartani nem lehet. A munkadarabot mindig be kell fogni, a befogót (satu stb.) pedig az asztalhoz kell rögzíteni. A rögzítéshez az asztalon kimunkált T-hornyokat kell használni.

A megmunkáláshoz használjon a munkadarab jellegének legjobban megfelelő befogó készüléket.

A befogó készüléket megfelelő módon az asztalhoz kell rögzíteni.

A befogó készülékek általában úgy vannak kialakítva, hogy azokat a T-hornyokhoz lehessen csavarozni.

A MEGMUNKÁLÓ SZERSZÁM BEFOGÁSA

A fúráshoz általában kúpos vagy hengeres szárú szerszámokat használnak.

A hengeres szárú fúrókat megfelelő szerszámbe fogóba kell befogni, majd a szerszámbe fogót az orsó kúpjába kell rögzíteni. A szerszámbe fogókba 16 mm-nél kisebb átmérőjű hengeres szárú fúrókat lehet befogni. Az ennél nagyobb átmérőjű fúrók szára azonban már általában kúpos (Morse-kúp). Természetesen gyártanak 16 mm-nél kisebb átmérőjű fúrókat is Morse-kúppal.

A főorsó belső furata Morse-kúp kiképzésű, ebbe a fúró szerszámot közvetlenül is rögzíteni lehet. A szerszám kúpos szarát úgy kell a fúróorsó kúpos furatában rögzíteni, hogy a fúró megmunkálás során ne tudjon elfordulni vagy kiesni.

A Morse-kúp önzáró, így a szerszámot a fúróorsó megfelelő módon megfogja (ha a szerszám felülete sérülésmentes). A szerszám rögzítéséhez feltétel, hogy a főorsó kúpos furata és a szerszám kúpos szára is sérülésmentes legyen. Ezért bánjon óvatosan a szerszámokkal és a gép fúróorsójával is.

A MEGMUNKÁLÁS SORÁN KELETKEZŐ FORGÁCS

A fúrási munka során forgács képződik. A munkadarab anyagától függően a forgács különböző típusú lehet (például összefüggő spirál stb.). Általában három különböző forgácsot különböztetünk meg: apró darabokra tört forgács, rövid spirál forgács és hosszú spirál forgács.

A kis méretű forgácsokat a fúró messzire elröpítheti a megmunkálás helyétől, ezért az ilyen forgácsok is veszélyesek lehetnek a kezelő személyre. A fúrás közben ezért védőszemüveg használata kötelező.

A hosszú spirálforgács feltekeredhet a szerszámra és a fúróorsóra, valamint forgácsgombolyagot képezhet. A spirál forgács általában nagyon éles, súlyos sérüléseket okozhat.

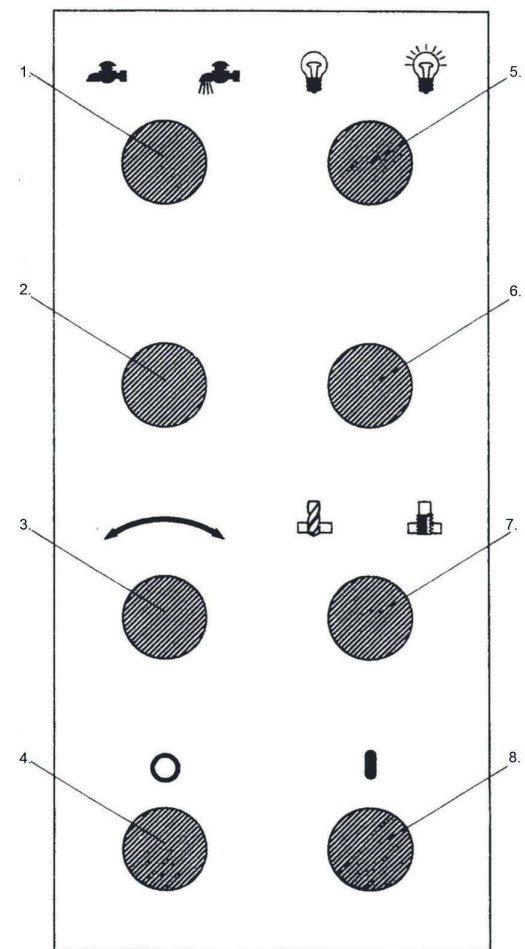
A forgács nagyobb mennyiségben való felgyülemelése a védőburkolat kinyitását is okozhatja. A munkadarab anyagától és a forgács típusától függően választhat olyan szerszámot is, amely rendelkezik forgács-törővel. A szerszámokról további információkat a szerszámkatalógusokban talál.

22.	Z5040.02-04	Fogantyú	2
24.	GB2089/1×8×20	Rugó	2
25.	GB308/9.35	Acélgolyó	2
26.	GB3452.1/15×2.65	O-gyűrű	2
27.	GB894.1/20	Biztosítógyűrű	1
28.	GB67/M3×6	Csavar	4
29.	Z5040.02-08	Lap	4
30.	GB879/5×12	Csap	2
31.	G38-3A/Z3/8``	Leeresztő dugó	2
32.	Z5040.02-42	Kenő tömlő	1
35.	Z5040.02-10	Tömítés	1
36.	Z5040.02-03	Hajtómű kar	1
37.	Z5040.02-09	Karima	1
38.	GB3452.1/61.5×3.55	O-gyűrű	1
39.	GB9877.1/FB405508	Távtartó betét	1
41.	GB276 6008	Csapágy	2
42.	Z5040.02-22	Tengely	1
43.	GB894.1/48	Biztosítógyűrű	1
44.	Z5040.02-21	Fogaskerék	1
45.	GB1567/8×5×36	Retes	1
46.	Z5040.02-20	Fogaskerék	1
47.	Z5040.02-23	Fogaskerék	1
48.	GB894.1/60	Biztosítógyűrű	1

II. HAJTÓMŰ

TÉTEL	KATALÓGUS SZÁM	MEGNEVEZÉS	db
1.	Z5040.02-01	Hajtómű	1
2.	YD100L	Villanymotor	1
3.	GB/T93/10	Alátét	4
4.	GB70/M10×35	Csavar	4
5.	Z5040.02-13	Tömítés	1
6.	G38-3A/Z3/8``	Leeresztő dugó	1
7.	GB70/M8×16	Csavar	6
8.	M27×1.5	Kémlelő nyílás	1
9.	M27×1.5	Kémlelő dugó	1
10.	G38-2A/M27×1.5	Csavar	1
11.	Z5040.02-38	Dugó	1
12.	GB70/M8×25	Csavar	1
13.	Z5040.02-37	Kapcsoló kar	1
14.	Z5040.02-39	Kapcsoló villa	2
15.	Z5040.02-36	Tengely	1
16.	Z5040.02-40	Kapcsoló kar	1
17.	Z5040.02-41	Tengely	1
18.	GB70/M8×25	Csavar	1
19.	Z5040.02-05	Csap	2
20.	GB4141.14/BM10×50	Működtető fogantyú	2
21.	BM10×50	Fogantyú	2

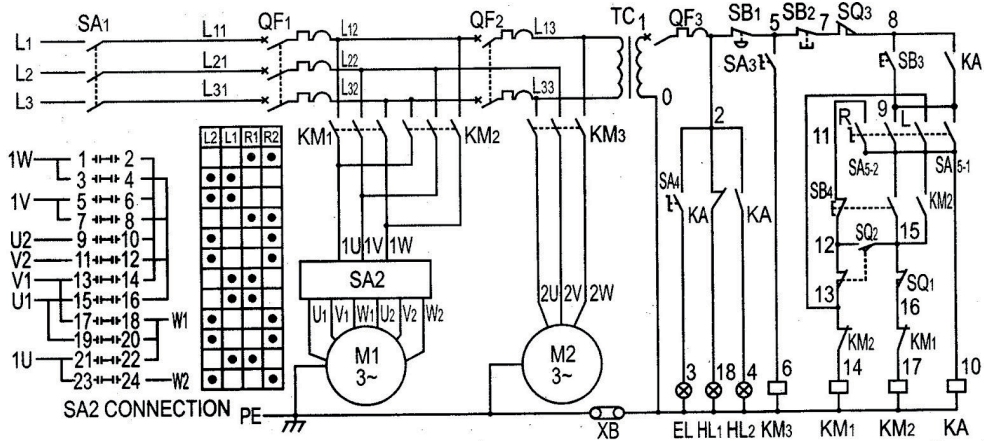
MŰKÖDTETŐ PANEL



1. Szivattyú kapcsoló
2. Fordulatszám kapcsoló
L2 -bal/magas
L1 -bal/alacsony
R1 -jobb/alacsony
R2 -jobb/magas

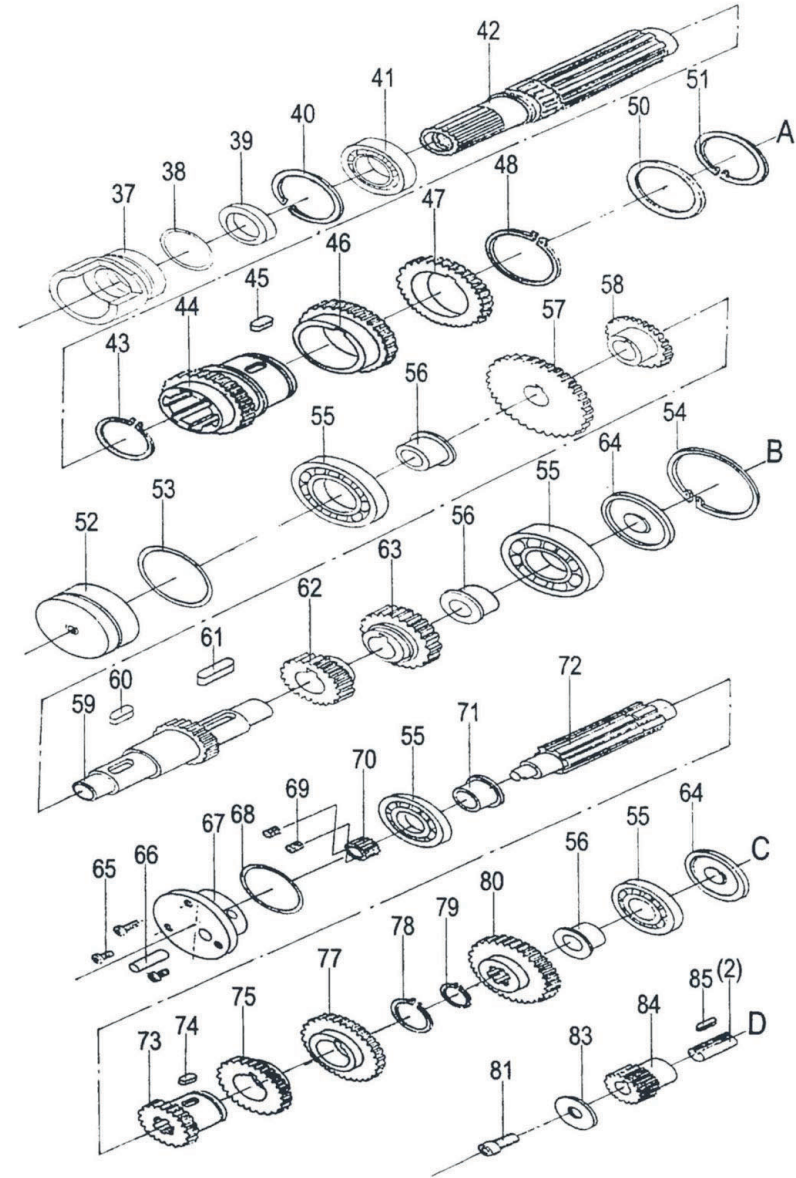
3. Forgásirányváltó kapcsoló (menetfúráshoz)
4. Stop gomb
5. Világítás kapcsoló
6. Vészleállítás
7. Fúrás / menetfúrás átkapcsoló
8. Be gomb

ELEKTROMOS BEKÖTÉSI VÁZLAT

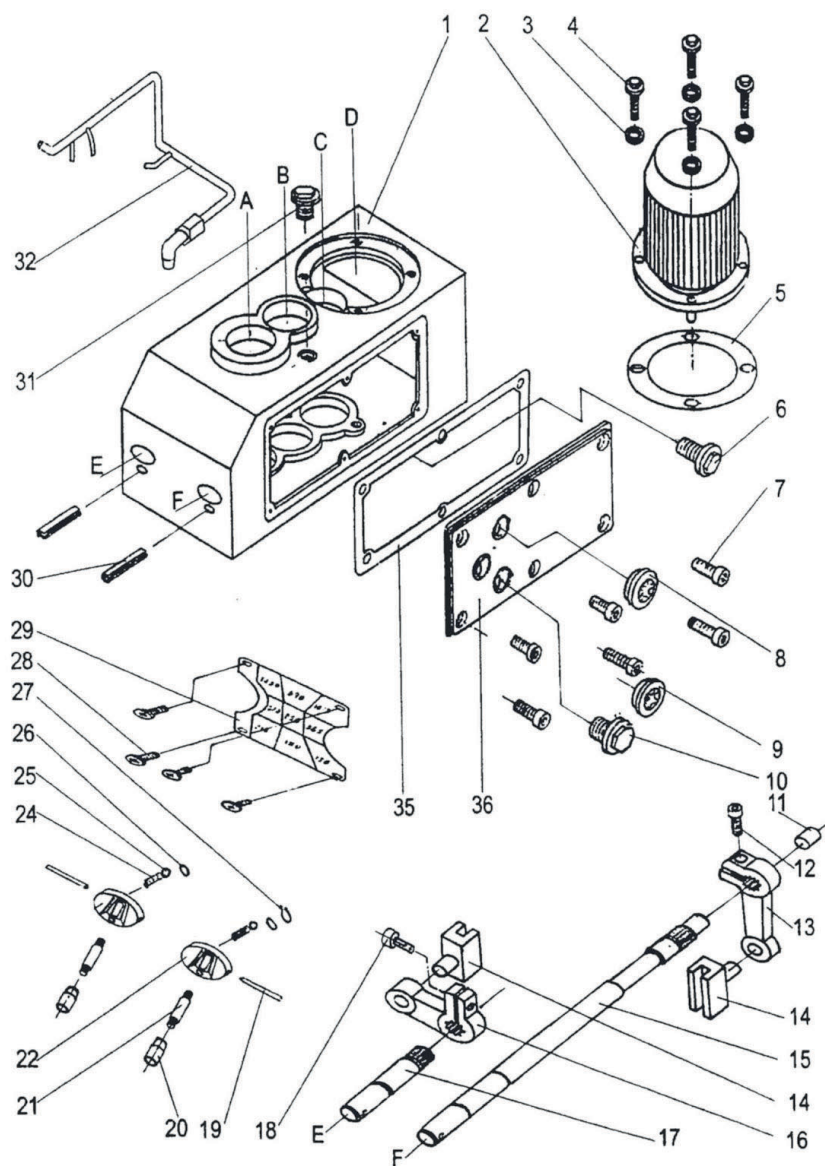


CODE	NAME	SPECIFICATION	CODE	NAME	SPECIFICATION
KM1, KM2	FWD-REV-CONDUCTOR	3TB4122-0XC2	KA	RELAY	3TH8031-0XC2
KM3	COOLANT PUMP RELAY	3TH8031-0XC2	SA1	POWER SWITCH	JCH13-20/3
M1	MAIN MOTOR	YD100L-8/4, 0.85/1.5KW	M2	COOLANT PUMP	DB-12, RANGE: 3m
SA2	HIGH-LOW & FWD-REV SELECTION	LW8PS-20/6H7557	SQ1	TOP-LIMIT SWITCH	LXW5-A11N1
SA3	COOLANT PUMP SWITCH	LAY3-11X/2	SQ2	BOTTOM-LIMIT SWITCH	LXW5-A11N1
SA4	LAMP SWITCH	LAY3-11X/2	SQ3	CHUCK COVER SWITCH	LXW16-5/1C2
SA5	DRILL TAP ALTERNATION SWITCH	BJA-D2B22S	QF1	CIRCUIT BREAKER	3VU13400MJ00
SB1	EMERGENCY BUTTUN	LA38-11MXS/209B, RED	QF2	CIRCUIT BREAKER	DZ47-60/D1, 2P
SB2 (HL1)	STOP BUTTUN & PILOT LAMP	BJA-ER0124L	QF3	CIRCUIT BREAKER	DZ47-60/C3, 1P
SB3 (HL2)	START BUTTUN & PILOT LAMP	BJA-BG1024L	TC	TRANSFORMER	JBK5-100
SB4	RETURN BUTTUN	BJA-AY11	EL	WORK LAMP	SC-108E, 24V, 35W

II. HAJTÓMŰ (2/2)



II. HAJTÓMŰ (1/2)



KÓD	NÁZEV	FUNKCE	SPECIFIKÁCIÓ
M1	VILLANYMOTOR	ORSÓ	YD100L-4/8
M2	SZIVATTYÚ	HŰTŐFOLYADÉK	DB12
QF1	KISMEGSAKÍTÓ	M1 VÉDELEM	3VU13400MJ00
QF2	KISMEGSAKÍTÓ	M2 VÉDELEM	DZ47-60/D1, 2P
QF3	KISMEGSAKÍTÓ	VEZÉRLŐ ÁRAMKÖR VÉDELEM	DZ47-60/C3, 1P
SA1	FŐKAPCSOLÓ	BEKAPCSOLVA / KIKAPCSOLVA	JCH13-20/3
SA2	SPÍNAČ	JOBBRA / BALRA FORGÁS, MAGAS / ALACSONY FORDULATSZÁM	LW8PS-20
SA3	SPÍNAČ	SZIVATTYÚ KAPCSOLÓ	LAY3-11X/2
SA4	SPÍNAČ	MUNKATERÜLET VILÁGÍTÁS KAPCSOLÓ	LAY3-11X/2
SA5	SPÍNAČ	FÚRÓGÉP KIKAPCSOLÓ	BJA-D2B22S
KM1	AC KONTAKTOR	JOBBRA FORGÁS	3TB4122
KM2	AC KONTAKTOR	BALRA FORGÁS	3TB4122
KM3	RELÉ	SZIVATTYÚ MŰKÖDTETÉSE	3TH8031 24V
KA	RELÉ	ÚJRAINDULÁS ELLENI VÉDELEM	3TH8031
SB1	NYOMÓGOMB	VÉSZLEÁLLÍTÓ	LA38-11MXS/209B
SB2HL1	KAPCSOLÓ + KIJELZŐ	STOP KAPCSOLÓ + KIJELZŐ	BJA-ER0124L
SB3HL2	KAPCSOLÓ + KIJELZŐ	START KAPCSOLÓ + KIJELZŐ	BJA-ER0124L
SB4	NYOMÓGOMB	VISSZA NYOMÓGOMB	BJA-AY11
SQ1	VÉGÁLLÁSKAPCSOLÓ	FELSŐ VÉGÁLLÁSKAPCSOLÓ	LWW5-11N1

SQ2	VÉGÁLLÁSKAPCSOLÓ	ALSÓ VÉGÁLLÁSKAPCSOLÓ	LXW5-11N1
SQ3	VÉGÁLLÁSKAPCSOLÓ	VÉDŐBURKOLAT FEDÉL KAPCSOLÓ	LXW16-5/1C2
EL	MUNKALÁMPA	MUNKALÁMPA	SC-108E, 24 V, 35 W
TC	TRANSZFORMÁTOR	VEZÉRLŐ FESZÜLTÉG	JBK5-100 24V

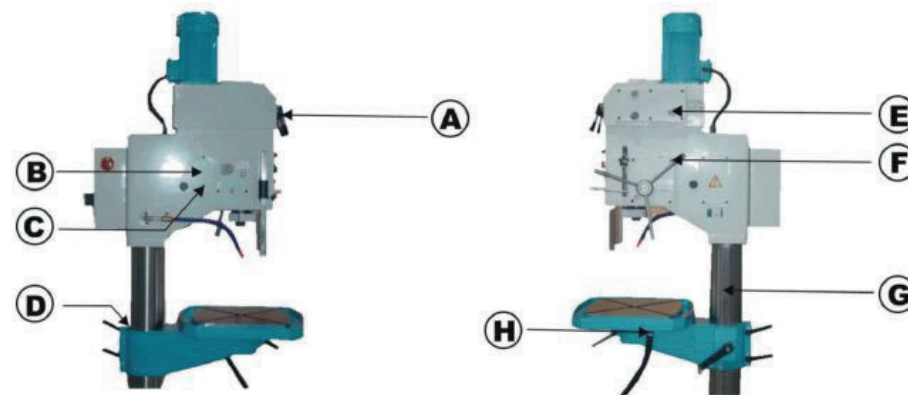
22.	GB70/M8×16	Csavar	1
23.	G32894/12`	Redukciós csavarzat	1
24.	Z5040.01-09	Könyök	1
25.	φ6 ×1.5×1300	Hajlékony tömlő	1
26.	DN23×1.520.2100.14	Hajlékony tömlő	1
27.	ZBJ51002/32	Kuplung	4
28.	Z5040.01-13	T-darab	1
29.	GB77/M8×12	Csavar	1
30.	GB1155/8	Kenőolaj tartály	1
31.	Z5040.01-10	Fogas tengely	1
32.	Z5040.01-07	Asztal tartó konzol	1
33	Z5040.01-06	Asztal	1
34.	GB70/M14×55	Csavar	4
35.	GB97/16	Alátét	3
36.	GB/T301 51104	Csapágy	1

I. ASZTAL TARTÓ ÉS HŰTŐFOLYADÉK RENDSZER

TÉTEL	KATALÓGUS SZÁM	MEGNEVEZÉS	db
1.	Z5040.01-01	Talp	1
2.	Z5040.01-03	Lap	1
3.	GB70/M6×12	Csavar	4
4.	DB-12	Hűtőfolyadék szivattyú	1
5.	GB70/M5×8	Csavar	4
6.	GB4141.5/M10	Működtető fogantyú	1
7.	Z5040.01-17	Fogantyú	1
8.	GB79/M10×10	Csavar	2
9.	Z5040.01-18	Rögzítő bilincs	1
10.	Z5040.01-19	Csiga	1
11.	Z52-2/A-M16×114	Működtető fogantyú	3
12.	M16×85C	Kézi kar tengelye	3
13.	GB70/M14×55	Csavar	4
14.	Z5040.01-04	Lap	1
15.	Z5040.01-11	Fogaskerék	1
16.	BG70/M8×20	Csavar	1
17.	Z5040.01-20	Fogasléc	1
18.	Z5040.01-02	Oszlop	1
19.	G38-3A/Z3/8``	Dugó	1
20.	GB70/M14×55	Csavar	4
21.	Z5040.01-08	Fedőlemez	1

KARBANTARTÁS

MAZÁNÍ



- A Orsóhüvely:** mindennap kenje meg, a spirálrugó persely mellett található zsírzógombon keresztül.
- B Orsóhüvely bordástengely:** mindennap kenje meg, a spirálrugó perselyen található zsírzógombon keresztül.
- C Orsó/orsóhüvely:** az orsó/orsóhüvely egység esetében biztosítani kell a fogasléc, az orsó és az orsóhüvely kapcsolódó felületeinek a megfelelő kenését.
- D Oszlop:** az oszlopot 50 üzemóránként tisztítsa meg és kenje meg.
- E Hajtómű:** a hajtóműbe töltsön be annyi olajat, hogy az olajsint elérje a jelet. Az olajcserét 2000 üzemóránként hajtsa végre.
- F Mellékajtómű (előtolás):** a hajtóműbe töltsön be annyi olajat, hogy az olajsint elérje a jelet. Az olajcserét 2000 üzemóránként hajtsa végre.
- G Oszlop fogasléc:** az oszlop fogaslécet 50 üzemóránként tisztítsa meg és kenje meg.
- H Asztal:** a két zsírzógombon keresztül naponta kenje meg az asztalt.

MEGSEMMISÍTÉS

A termék élettartamának a lejáratát követően, a keletkező hulladék megsemmisítése során, az érvényes rendelkezésekkel összhangban kell eljárni. A termék fém és műanyag alkatrészekből áll, amelyek szétválogatás után újra feldolgozhatók.

1. A berendezést alkatrészeire bontva szerelje szét.

2. Az alkatrészeket az anyagaik szerint válogassa szét (fém, gumi, műanyag, stb.).

A szétválogatott hulladékot adja le újrahasznosításra.

3. Elektromos hulladék (használt elektromos kéziszerszámok, villanymotorok, tápegységek, elektronika, akkumulátorok, elemek...).

A hulladékokra vonatkozó érvényes előírások szerint az elektromos hulladék veszélyes hulladék, amelynek megsemmisítése különleges eljárást igényel.

Az elektromos hulladékot tilos a háztartási hulladék közé kidobni.

A készülék leadható elektromos hulladék gyűjtőhelyeken is. A gyűjtőhelyekről információt a település polgármesteri hivatalában, vagy az interneten találhat.

FIGYELMEZTETÉS

Ha meghibásodás történik, a készüléket küldje el az eladó címére, a javítás a lehető legrövidebb időn belül megtörténik. A hiba rövid leírása meggyorsítja a hiba beazonosítását és a javítást. A jótállási időn belül a berendezéshez csatolja a garancialevelet és a vásárlási bizonylatot is. A jótállási idő után is állunk rendelkezésére és az esetleges javításokat kedvező áron végezzük.

A készülék védelme érdekében, a szállítás előtt a készüléket csomagolja be (lehetőleg az eredeti csomagolásába). Szállítás közbeni károsodásért nem vállalunk felelősséget és a szállító cégnél történő reklamációnál lényeges a csomagolás minősége és a sérülés elleni biztosítás.

Megjegyzés: a képek eltérhetnek a megvásárolt terméktől, ugyancsak eltérhet a tartozékok mennyisége és típusa is. Ez a fejlesztés következménye és az ilyen változások nem befolyásolják a termék működőképességét.

A GÉP ROBBANTOTT ÁBRÁJA

I. ASZTAL TARTÓ ÉS HŰTŐFOLYADÉK RENDSZER

