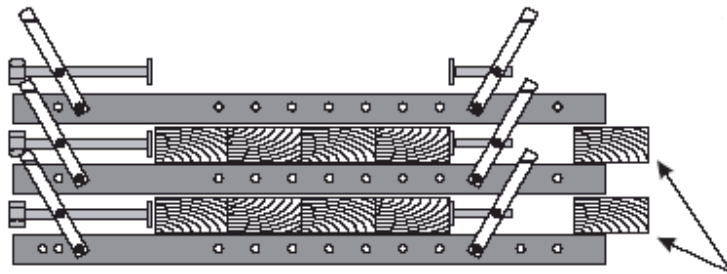


# SZORÍTÓ RÉTEGELT FALEMEZEKHEZ



Ár: 680 Kő/darab (1x rúd, 2x futó)

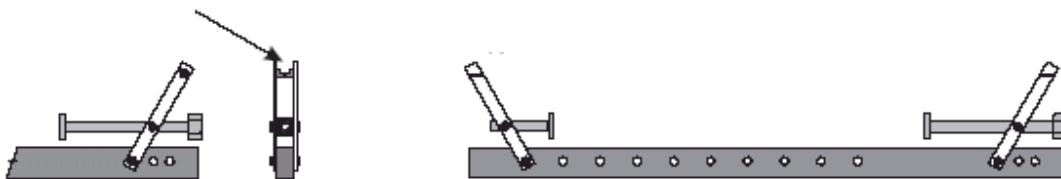
A berendezés lemezek – rétegelt falemezek hatékony ragasztására szolgál, a munkaterület nagyfokú kihasználását és maximális ragasztási minőséget tesz lehetővé. A szorító csavar által a ragasztott lemezre kifejtett nyomás megoszlik – a lemezt úgy préseli, hogy egyúttal a széleit is nyomja, így elkerülhető a falemez nem kívánt meghajlása. A munkaterület jobb kihasználása érdekében a szorítók többrétegű ragasztásra is alkalmasak – egymástól függetlenül több rétegelt lemez ragasztása történhet egymás felett. Az első réteghez legalább 4 szorítóra van szükség, minden további réteghez már csak két-két szorítóra, mivel kihasználják az első rétegben felszerelt szorítók kengyelét. Kb. 100 cm-nél hosszabb lemezek ragasztásakor javasoljuk, hogy kb. 30 cm-enként szorítsa össze a lemezt (a ragasztott lemez vastagságától függően).

## Példa:

180 cm hosszú lemezek 40 cm szélességben történő ragasztásához az első rétegben 10 db szorítót kell használni, minden további rétegben 5 db-ot. Tekintettel a szorítók hosszára minden rétegben 3 lemezt lehet egymás után ragasztani (elkerülve a ragasztó ráhordását a szomszédos lemezek közt). 20 db szorító használatával minden ciklusban 9 db 180 x 40 cm-es falemezt ragaszthat meg.

A szorító csavarok meghúzására pneumatikus racsnis csavarozó használható. Ütvecsavarozó használata nem engedélyezett. Szívesen állunk rendelkezésére termékínálatunkból a megfelelő, kedvező árú csavarozó kiválasztásához.

A deszkaillesztés összeállításakor a csavaros futónál ügyelni kell a vájat helyzetére a kengyel felső részében – párhuzamosnak kell lennie a szorító rúdjaival. Ellentétes helyzetben a futó csavarja érintkezni fog a kengyel és megsérül a csavar!



Egyes esetekben a deszkaillesztés (blokk) felső rétegénél meghajolhat a szorító rúdja, amit a futónak a rúd végére gyakorolt nyomása okoz. Ilyen esetben azt javasoljuk, hogy egyik vagy mindkét végét támassza alá a ragasztott lemezzel megegyező vastagságú fadarabbal.

**A szerkezet megújításával** elértük, hogy a blokk összeállításához és a szétszedéséhez nem kell szétszerelni valamelyik futót. A gyakorlatban úgy járjon el, hogy előbb készítse elő használatra a szorítót – állítsa be a préselt hosszúságot (a szorítócsavar nélküli futó segítségével), és a szorítócsavaros futón válassza ki a lemez vastagságának megfelelő rögzítő nyílást (a tartóoszlop szélétől távolabb levő nyílások vékonyabb lemezekhez valók). A nyílás megfelelő kiválasztásával a szorítókat úgy állíthatja be, hogy egymásra helyezéskor (ill. szétszedéskor) nem szükséges az egyik futót leszerelni, mint a konkurens megoldásoknál - elég a felső szorítót elcsúsztatni a csavaros futótól távolodó irányba, majd kivenni. Ez a szerkezeti megoldás maximálisan meggyorsítja a folyamatos ragasztást – több ügyfelünk kb. 20-30 szorítóval dolgozik két blokkban, a kezelést 1-2 dolgozó végzi, akik gyorsan száradó ragasztóval folyamatosan ragasztják a lemezeket (amíg az egyik blokk összeállítása folyik, a másik megszárad és szétszedhető).